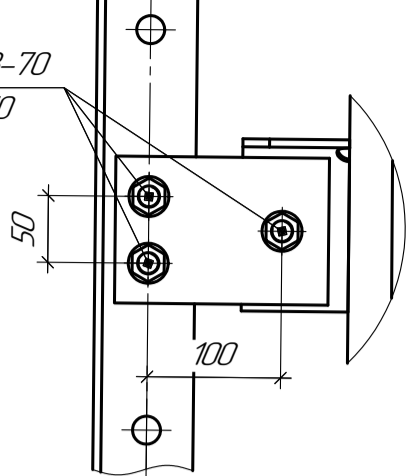


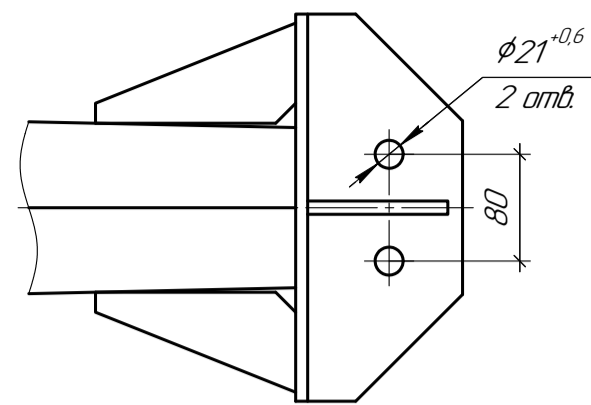
A (1:4)

(Крепление лестниц к столбу опоры)

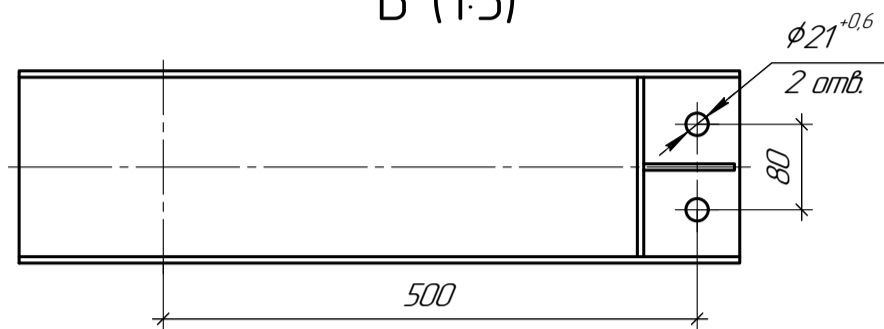
Болт M16x55.58 ГОСТ 7798-70
2 Гайки M16.5 ГОСТ 5915-70
2 Шайбы 16 ГОСТ 11371-78



B (1:4)

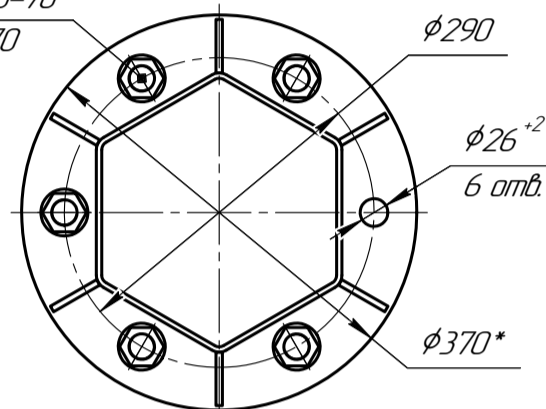


B (1:5)



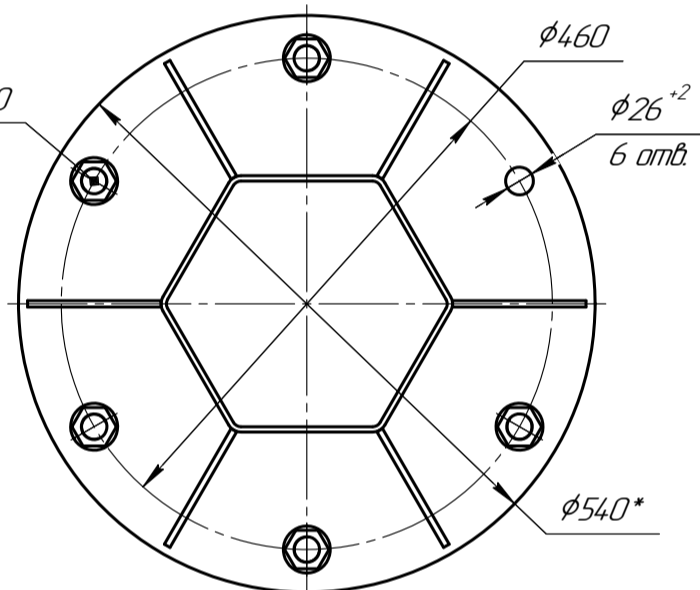
2-2 (1:5)

Болт M24x90.88 ГОСТ 7798-70
2 Гайки M24.8 ГОСТ 5915-70
2 Шайбы 24 ГОСТ 11371-78



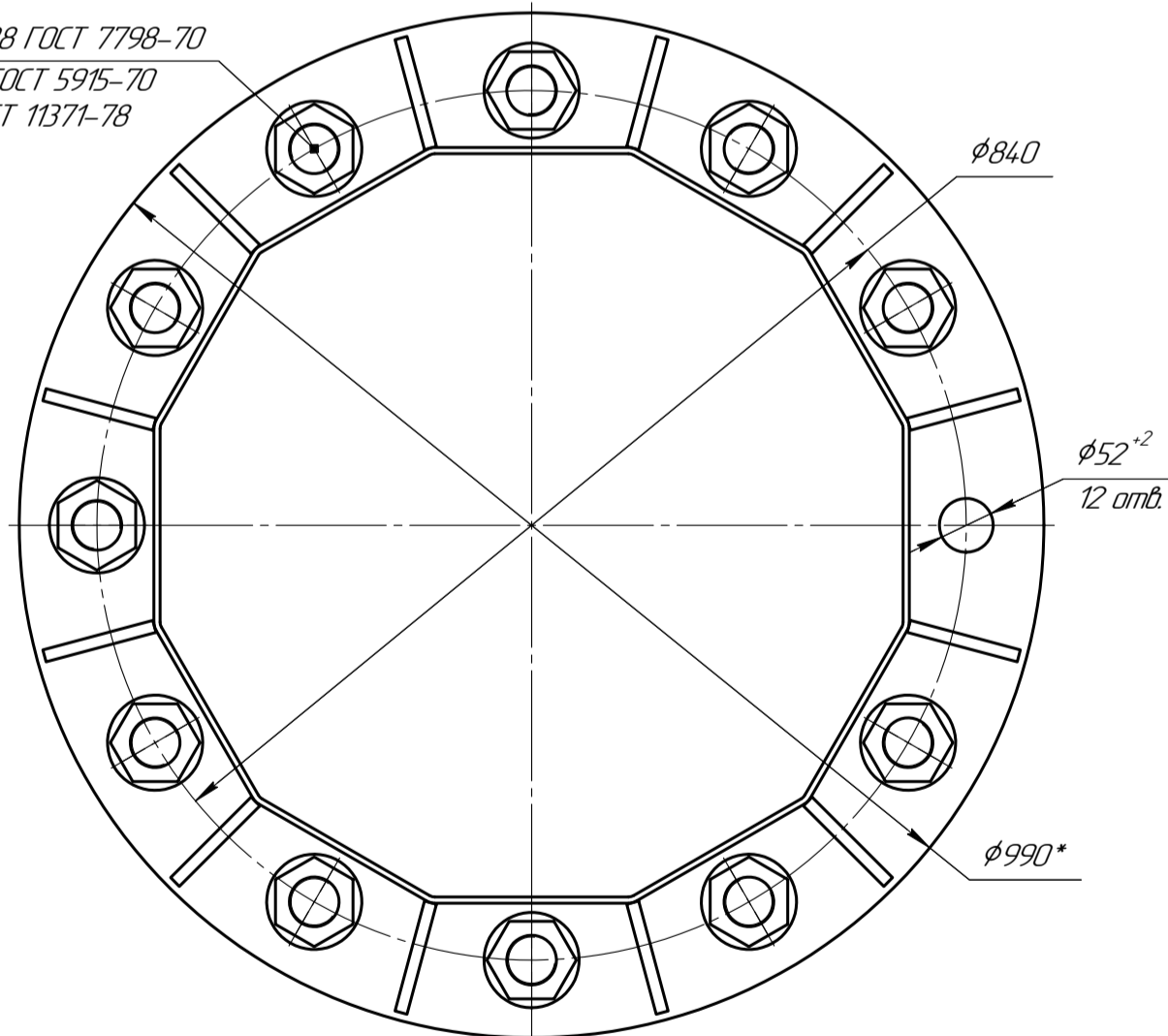
3-3 (1:5)

Болт M24x90.88 ГОСТ 7798-70
2 Гайки M24.8 ГОСТ 5915-70
2 Шайбы 24 ГОСТ 11371-78



1-1 (1:5)

Болт M48x170.88 ГОСТ 7798-70
2 Гайки M48.8 ГОСТ 5915-70
2 Шайбы 48 ГОСТ 11371-78



1. * Размеры для справок.

2. Опора разработана на основании альбомов 26.0033 и 26.0069 ОАО "НТЦ электроэнергетики" - РОСЭП.

3. Монтажные соединения элементов опоры производить на болтах класса прочности 5.8, 8.8 по ГОСТ 7798-70.

4. Изготовление металлоконструкций производится в соответствии с требованиями СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012, монтаж в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.

5. Место маркировки Структура маркировки "АО КЗСК РК 2019 - ПМ220-5".

6. Лестницы поставляются с накрученными ступ-болтами.

7. Антикоррозионное покрытие - горячее цинкование по ГОСТ 9.307-89.

						Опора промежуточная В/1220кВ	ПМ220-5-19-03-00		
Изм.	Колон.	Лист	М/Экз.	Подп.	Дата	Опора промежуточная ПМ220-5	Сталь	Масса	Масштаб
					04.03.19		сталь		1:45
Разраб.	Гарянов					Монтажная схема	Лист	Листов	1
Проб.							АО "КЗСК"		
Рук. групп.	Кизнецов								
Нач. отд.	Рудых								
Техн. пр.	Егоров								
Экз.	Мажаров								