

50

Александр Шинкаренко

БЕЗ ФАНФАР И БАРАБАНОВ

*Записки
Генерального директора*



Александр Шинкаренко

БЕЗ ФАНФАР И БАРАБАНОВ

ЗАПИСКИ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

*Посвящается 50-летию
Конаковского завода стальных конструкций*

К ЧИТАТЕЛЯМ

Кажется, совсем недавно, в январе 2009 года, мы отмечали 40-летие Конаковского завода стальных конструкций – современного ОАО «Энергостальконструкция». С тех пор прошло 10 лет – для истории всего лишь мгновение, для отдельно взятого предприятия и его коллектива, можно сказать, целая эпоха. Тогда увидела свет книга «Стальная вертикаль» о нашем предприятии, о людях, работающих в его цехах, о продукции, которую они выпускают...

В январе 2019 года мы отмечаем уже 50-летний, «золотой» юбилей – событие, по нынешним временам весьма значительное. В лихие годы «перестройки» закрылись многие предприятия и не только наши ровесники. А мы сумели выстоять и вывели завод на широкую дорогу современных технологий.

Меня лично связывают с предприятием-юбиляром более 40 лет работы вначале начальником автоколонны, затем – заместителем директора, генеральным директором. В списках действующих работников осталось уже совсем немного людей с таким стажем. И совершенно правильно будет сказать, что завод стал неотъемлемой частью всей моей жизни.

Наверно, все-таки, в судьбе каждого человека существует какое-то предопределение. По крайней мере, оглядываясь на свой пройденный путь, начинаю понимать, что жизненные обстоятельства складывались так, чтобы указать мне тропу именно на наш, ставший совсем родным завод.

Об этом я и постарался написать в своей книге.

Оказалось, что сочинить к ней заголовок – едва ли не самое сложное. Долго ломал голову. Наконец, дали дельный совет: фанфары в твоей книге есть? Нет? А барабаны? Тоже нет? Тогда так и пиши: без фанфар и барабанов.

Есть над чем задуматься: некоторые при малейшем достижении начинают от избытка радости или от желания похвастаться, образно говоря, бить в барабаны, в фанфары трубить.

Я же в личной жизни всегда старался очень скромно отмечать и малые и большие радости. Так и на предприятии-юбиляре: не привыкли мы создавать шумиху по всякому поводу. А достижения у нас действительно есть. И не малые. И много их еще будет впереди. Я в этом совершенно уверен. Но без фанфар и барабанов.



А. П. ШИНКАРЕНКО,
Генеральный директор ОАО «Энергостальконструкция»,
Почетный работник топливно-энергетического комплекса РФ

ОТЦОВСКОЙ ТРОПОЙ

В 1965-м в Конакове, куда в 30-х годах из старинного уездного города Корчева, попавшего в зону затопления Иваньковского водохранилища, переехали мои родители, и где я родился и вырос, началась моя трудовая биография. И по тем, да и по нынешним меркам, конечно, не ахти какой был возраст. Пятнадцать лет всего. Но с обязанностями автослесаря в управлении треста «Центрэнергомонтж» на Конаковской ГРЭС, которым руководил тезка моего отца Павел Петрович Триандафилиди, по отзывам старших товарищей, тогда справлялся совсем неплохо.

И я до сих пор благодарен своему отцу, который с раннего детства приучал меня не бояться любой работы, обязательно доводить дело до конца, каким бы трудным оно ни показалось в начале.

Мой отец, Павел Петрович, был уникальным человеком – умным, начитанным. С самых первых минут общения он любого умел заразить жизненным оптимизмом, расположить к себе искренней доброжелательностью и открытостью.

У него было много друзей. Часто в наш дом приходили жители исчезнувшей Корчевы, и я с малых лет проникался их воспоминаниями о бывшем уездном городе, запоминал имена известных корчевских горожан: врача, ученого, композитора, генерала...



Павел Петрович Шинкаренко



*Дворец культуры им. Воровского, начало 50-х.
За роялем друг отца еще по Корчеве, Почетный гражданин
г. Конаково, Александр Иванович Цветков,
солистка – работница фаянсового завода Вера Матвеева*



Та самая фисгармония

Когда собирались гости, в нашем доме становилось шумно и весело. При этом обходились без, как бы обязательных по таким случаям, горячительных напитков. И без них воцарялась теплая и непринужденная атмосфера, где все относились друг к другу уважительно и по-доброму.

Отец играл на гитаре, сам хорошо пел. И нас с моей старшей сестрой Татьяной как бы незаметно подталкивал к овладению музыкальной грамотой и каким-нибудь инструментом. Иначе зачем бы в доме стояла фисгармония (это как бы орган в миниатюре)? Привезли ее еще из Корчевы. Но, поскольку ни сестра, ни я интереса к ней никакого не проявили, отец обменял сей диковинный инструмент на более современное, по его понятиям, пианино.

А оно оказалось с дефектом: как бы ни настраивали, все равно фальшивило. Откуда-то отец привез мастеров. Те, как сейчас помню, хотя и было мне

тогда лет пять, с помощью топора (!?) извлекли из внутренностей, а затем заменили на новую важную деталь под названием вирбельбанк (я потом заучил это мудреное название) – деревянное ложе с вирбелями-колками, которыми натягиваются струны.

После ремонта пианино стало в полной мере соответствовать своему назначению. Но и тогда мы с сестрой остались равнодушными к редкому на то время в конаковских семьях музыкальному инструменту. Крышку над клавишами пианино поднимали всякий раз лишь, когда в гости приходила дружившая с нашей семьей учительница Ольга Семеновна Янеева. Она прекрасно играла на фортепьяно. И от нее я впервые услышал имена всемирно известных композиторов – Гайдна, Бетховена, Рахманинова, Шопена... Их музыка прекрасна, но меня занимало совсем другое...

* * *

Корчева была настолько дорога и памятна для отца, что каждый год собирал он бывших своих соседей, ставших друзьями, и на катере вместе с ними отправлялся туда, где некогда стоял уездный город. Меня брали с собой. Вот там, показывал отец, был Воскресенский собор, дальше проходила Дворянская улица, под нами – булыжная мостовая...

Один из тверских журналистов как-то написал в своей статье: «...была долгая беседа с жителем Корчевы Павлом Шинкаренко. Рассказ его запомнил до мельчайших подробностей. Мудрый, интеллигентный старый человек, а с какими юношескими красками расска-

г. КОРЧЕВА. Дворянская ул.



г. КОРЧЕВА. Воскресенский собор



зывал он о Корчеве: каждый вечер бегали на кладбище слушать соловьев, у каждого был свой, и, если запевали парой, то можно было и поцеловать девушку, чей соловей запел. Замков в городе не знали, воровство было исключено вообще. А пьяниц было всего двое: Мясищев и Ширинкин. Когда вспоминаю этот рассказ, умиляюсь и отмечаю, что вот двое пьяниц из Корчевы взяли и шагнули через время в двадцать первый век. К чему это написал? А к жизненной тропе. Какая у тебя, человека, подоснова, туда ты по жизни и пойдешь. Или мудрой тропой Шинкарен-

ко, аллея которого, посаженная им с сыном, украшает Конаково, или...».

Вот той праведной отцовской тропой и стараюсь шагать по жизни, на нее же вывел и дочерей с внуками. И я искренне благодарен отцу за то, что когда-то заразил меня своей страстью к технике. Особенно к той, которая может двигаться и на которой можно что-то перевозить и передвигаться самому.

Собственно, та отцовская страсть к автомобилям и тому, что с ними связано, по большому счету, и определила мою судьбу.

Сейчас мы как нечто обычное воспринимаем крутые иномарки, не говоря уж об отечественных машинах. Автомобили, а то и не по одному, есть, считай, в каждой второй конаковской семье. А в 30-е годы первый велосипед, появившийся в небольшом уездном городке Корчева, был воспринят чуть ли не как чудо техники. И принадлежал велосипед... моему отцу. По улицам Корчевы отец на своем двухколесном друге неизменно проезжал в сопровождении ватаги ребятишек и под любопытные взгляды соседей...

В Конакове, после переезда из Корчевы (тогда еще живы были мои бабушка с дедушкой), жизнь не сразу вошла в колею. Сначала на овсяном поле, там, где сейчас Комсомольский сквер, заново отстраивали перевезенный из Корчевы родительский дом, потом грянула Великая Отечественная война... Отец с самого начала ее в действующей армии. Воевал под Ржевом, там получил тяже-



Персонал военного госпиталя в Карачарово

лое ранение. Был признан негодным к дальнейшему несению воинской службы. Пока шла война, трудился заведующим хозяйством в госпитале, который размещался на территории нынешнего санатория «Карачарово».

Вместе с госпиталем был эвакуирован вниз по Волге. Уже под мирным небом долго работал сельским строителем, под его руководством в колхозах и совхозах района возводились животноводческие фермы, клубы, жилые дома. После выхода на пенсию он опять не сидел без дела. Вел уроки труда в Конаковской городской средней школе № 1.



А после войны, когда жизнь, вроде, наладилась, отец вспомнил о давнишней своей мечте – автомобиле (об этом сам он рассказывал мне – подрастающему сыну).

Загорелся он ею почти сразу после переезда в Конаково. Понятно, что в годы суровых испытаний для страны и всего народа было не до того. Да и потом мечта по-прежнему казалась почти неосуществимой. К концу 40-х годов легковушек во всем Конаковском районе насчитывалось, дай Бог, пара штук. И пользовались ими разве что партийные и советские руководители.

Из известных тогда отечественных автомобилей были «Москвич-400» – первый массовый легковой автомобиль, продававшийся в СССР для индивидуального использования и выпускавшийся с декабря 1946 по 1954 годы. И «Москвич-401» – усовершенствованная версия, выпускавшаяся с 1954 по 1956 год. В общей сложности за 10 лет этих автомобилей сошло с заводского конвейера около 235 тысяч штук.

Но в свободной продаже, особенно в провинции, легковых автомобилей не было. Да и стоили они немало – 8-9 тысяч рублей. Средний же заработок в сельском хозяйстве, по данным Центрального статистического управления на тот период, составлял 386 рублей, но это по статистике. На самом деле и того меньше выходило.

И все же некоторая возможность приобрести автомобиль существовала. В разветвленной тогда системе Роспотребсоюза действовали так называемые заготовительные конторы, которые принимали от местных жителей выра-

щенные ими овощи и картофель, ягоды и фрукты, скот, собранные в лесах грибы и лекарственные растения, козсырье и т.д. А в качестве поощрения активным сдатчикам предусматривалась продажа дефицитных товаров.

Чтобы получить право на приобретение заветного «Москвича-401», родителям пришлось вырастить, собрать и сдать в заготовительную контору... 40 мешков картошки. Представляю, каких трудов им это стоило!

Казалось бы, вот она, сбывшаяся мечта стучится в дверь! Но...

Все-таки тогда родители не очень рассчитали свои силы. Возникли серьезные финансовые затруднения. К тому же, наконец, в 1950 году родился я – желанный сын.

Первый брак у отца был скоротечным: жена умерла после тяжелой болезни, оставив на попечении мужа маленькую дочку Таню. А я родился уже спустя несколько лет, после того как отец женился во второй раз на медицинской сестричке Лиде. Лидии Алексеевне. Вскоре после окончания Великой Отечественной войны. Меня они долго ждали, и радости родителей от моего появления на свет, как они потом сами рассказывали, не было предела. Тут уж стало и совсем не до автомобиля. Словом, как ни жалко было, но тот новенький автомобиль пришлось сдать обратно в заготконтору. В этом потом родители признались с великим сожалением.

* * *

Часто вспоминаю свои детские годы. Они были счастливыми и радостными. Мы с Татьяной

были окружены родительской любовью, повседневными заботой и вниманием. Никакого различия между нами не было. Конечно, мне, как младшенькому, доставалось больше. Татьяна не обижалась на это. К хлопотам вокруг меня относилась с пониманием. Сильно хулиганистыми мы не были. Огорчений особых из-за своих шалостей маме с папой не доставляли. Хотя помню, как мы с дружкой однажды пошли бегать (только так тогда говорили – не гулять, а именно бегать) на улицу. И на пути нашем встретила канава с водой. Решили перепрыгнуть ее. Дружок, а он был постарше года на два, прыгнул удачно. А я бухнулся в воду. Выбраться дружок помог. И вот я мокрый весь, замерз, а домой идти боюсь: сейчас, думаю, попадет. А мама руками всплеснулась: куда ж тебя угораздило, горе мое! Быстренько сняла мокрую одежду, укутала в теплое одеяло, обняла, пожалела...

А какой радостной была совместная с родителями поездка в Москву в главный ребячий магазин страны «Детский мир» за велосипедом «Орленок» для меня! Из Конакова, помню, пару вагонов с пассажирами тащил паровоз, прозванный «кукушкой» – от обозначения серии «Ку» (Коломенский усиленный). В Решетниково пересаживались уже на электричку. Когда возвращались домой с покупкой, радость чуть было не испортил контролер. Сердито набросился на нас: вы почему с велосипедом? с велосипедами в вагон никак нельзя... Родители как-то сумели договориться. Домой добрались благополучно. После Решетникова опять на той же «кукушке».



Саше Шинкаренко 3 года



С сестрой Татьяной



За велосипедом на «Кукушке»

Спустя сколько-то лет, почувствовав себя основательно повзрослевшим и, посчитав «Орленок» уже детской забавой, стал было поговаривать о мотоцикле. А родители – ни в какую. Тогда взялся «обрабатывать» сестру с мужем (к тому времени они сыграли свадьбу). И уговорил ведь. Купили они самый крутой на то время у нас мотоцикл «Яву-250» чехословацкого производства. Понятно, наверно, кто на нем больше всех катался...



* * *

Автомобиль снова появился на нашем дворе, когда я уже ходил класс во второй Конаковской средней школы № 1.

Но это был уже не тот новенький, сверкающий краской и хромированными деталями «Москвич». Нет, «Москвичом»-то он был, но совершенно убитым и с... деревянным кузовом.

Перед тем, как попасть к нам, он долго и праведно служил в каком-то почтовом отделении в Дубне, пока окончательно не пришел в полную непригодность. А к нам во двор его достави-



*Еще с деревянным кузовом. «Москвич 400-420»
(числами обозначены модель машины и кузов).*

*В первые послевоенные годы кузов делали деревянным
в целях экономии листовой стали.*



*Мама Лидия Алексеевна
у восстановленного нами «Москвича»*

ли... прицепленным к лошади. Можете представить себе, какая это была картина! Мама, уперев руки в бока, сердито спросила:

– И куда нам этот металлолом? Место только во дворе будет занимать...

На что отец с плохо скрываемым восторгом в глазах ответил: «Погоди, жена, вот повезем мы тебя скоро как царицу... Не мешай только нам и не ругайся...»

Помню, с каким энтузиазмом принялись мы за восстановление НАШЕГО «Москвича». И не было, кажется,

для меня в ту пору более желанного занятия, чем открутить ту или иную деталь, тщательно отмыть ее в керосине, а затем поставить на место...

Отошли в сторону велосипед «Орленок», «казаки-разбойники», прятки и даже футбол. Отец постоянно был занят на работе, и в «оживлении» «Москвича» активно участвовал наш сосед и друг отца, такой же фанат автомобильной техники, дядя Ваня. А я был его главным помощником.

Процесс восстановления автомобиля занял больше года. И когда удалось поставить его на ход, семилетним мальчишкой, естественно под присмотром отца, я сам сел за руль. И... поехал. На зависть многочисленным друзьям-сверстникам.

Однажды с отцом на том самом восстановленном «Москвиче» с деревянным кузовом мы поехали встречать сестру Татьяну (она еще училась в Кимрском медицинском училище) к переправе через канал в Дубне. Автомобильное движение в то время было совсем не таким, как сейчас, автоинспекторы также не встречались. И отец опрометчиво доверил мне руль. Ну, а я, как говорится, со всей дури влетел в огромную лужу. Надо заметить, что дороги тогда лишь назывались таковыми. Они и сейчас-то вызывают массу недовольства как со стороны автомобилистов, так и со стороны пешеходов... Словом, «сели» основательно. Не доезжая еще до Дмитровой Горы. Пока откапывались, вызволяя «Москвич», и Татьяна подошла, успев пройти от переправы через канал километров двенадцать.

Уже дома я старательно отмывал от грязи наш автомобиль, подкручивал ослабевшие болты и гайки. И вообще тогда все свое свободное время старался проводить с семейным «Москвичом». Вот с тех детских лет и овладела мной та отцовская страсть к автомобилям и всему, что связано с ними.

Я это к тому так подробно рассказал, чтобы было понятно: совсем уж неумехой на своем первом рабочем месте в автохозяйстве «Центрэнергомонтажа» среди опытных и взрослых слесарей не был. Тот детский опыт по ремонту «убитой» малолитражки очень пригодился. Вполне понимал, что к чему, какая деталь и для чего предназначена, как поставить ее на место и какими инструментами при этом нужно воспользоваться...

Тогда повезло с наставником, которым стал для меня автомеханик Леонид Тихонович Курбатов. Он изо дня в день раскрывал секреты профессионального мастерства, терпеливо объяснял непонятное... Да и потом его профессиональный и жизненный опыт сыграл для меня немаловажную роль.

* * *

... **60** -е годы минувшего столетия для города Конаково были годами бурного строительства. В том, памятном для меня 1965-м, когда начался мой трудовой путь, был сдан в эксплуатацию первый из восьми энергоблоков Конаковской ГРЭС, крупнейшей на то время тепловой электростанции в Европе, быстрыми темпами возводился новый город: жилые дома, школы, детские сады, магазины... И... промышленные предприятия – спутники строящейся ГРЭС.



Наверно, был какой-то знак судьбы в том, что начало строительства крупного завода по производству металлоконструкций в Конакове совпало и с началом моей трудовой деятельности. Но тогда я даже не догадывался, что с этим заводом будет связана большая и лучшая часть моей биографии. Что завод станет для меня самым главным делом всей моей жизни.

Понимание этого пришло потом. А начальный этап возведения предприятия, первый выпуск продукции – опор линий электропередач в его, даже еще недостроенных цехах происходили без меня.

Сама стройка велась ударными темпами. История в газетных репортажах тех лет сохранила для нас имена первых строителей. 13 июля 1965 года машинист виброустановки И.Остриков установил первую сваю в фундамент заводского корпуса. В числе передовых неизменно называли бригады М.Воробьева и А.Горохова... Все работы выполнялись силами управления строительства Конаковской ГРЭС, которое параллельно продолжало как возведение самой электростанции, так и кварталов нового города...

Как вспоминали ветераны, первую колонну будущего цеха завода металлоконструкций летом 1966 года устанавливали в торжественной обстановке – будто корабль со стапелей судостроительной верфи в долгое и счастливое плавание отправляли – с шампанским и подобающими обстановке тостами...

* * *

Я тем временем, прижившись в автомеханических мастерских «Центрэнергомонтажа» и основательно прикипев к профессии автомеханика, попытался подкрепить ее соответствующим дипломом. Но в Конаковском энергетическом техникуме на то время было ликвидировано соответствующее отделение. Пришлось поступать на вечернее, но уже по специальности «Котельные и паротурбинные установки тепловых электростанций». А к моменту преддипломной практики, как того требовали преподаватели, перешел на работу в котлотурбинный цех Конаковской ГРЭС машинистом питательного энергонасоса. Стал «пэнциком» (сокращенное от питательных энергонасосов), как нас тогда называ-

Начальный этап строительства завода





После марш-броска

ли. А потом был ЦАТК — цех автоматики и теплового контроля. Здесь в составе бригад квалифицированных специалистов участвовал в монтаже сложного оборудования Конаковской ГРЭС. Изо дня в день набирался рабочего опыта, приобретал нужные навыки.

Когда подошел срок, был призван в ряды Советской Армии. Служил

сначала рядовым, потом «дорос» до сержанта в топографическом отряде. А попал туда благодаря генералу Серговскому, начальнику военно-топографической службы, другу отца еще по Корчеве, у которого не раз сидел на коленях в раннем детстве.

Нет, служба в военных топографах не была «тепленьким» местечком. Вначале в «учебке» нас, молодняк, строгие сержанты муштровали по полной. И потом служба курортом совсем не казалась. А отец и генерал считали, что освоение военной науки под строгим присмотром пойдет с гораздо большей пользой для меня. И для всей Армии тоже.

Наш топографический отряд размещался в вагонах железнодорожного состава и был в любую минут готов по приказу выехать в конкретный район Советского Союза, чтобы по данным аэрофотосъемки печатать цветные карты определенной местности. И до сих пор по-хорошему вспоминаю свои армейские годы, друзей-однополчан.



Еще во время моей службы скоропостижно ушел из жизни генерал Сергеевич. По просьбе отца меня в парадном мундире отпустили из части вместе с ним, чтобы проводить в последний путь старинного друга нашей семьи. На Ваганьковском кладбище было много народу, в том числе несколько генералов, полковников... Хоронили уважаемого человека со всеми воинскими почестями. А когда заиграл гимн Советского Союза, я, приложив руку к козырьку фуражки, вытянулся в струнку. Потом уже, когда все стали расходиться, случайно подслушал про себя: вот, молоденький солдатик, а преподавал наглядно всем, как надо воспринимать гимн страны...

После увольнения в запас в 1972 году вернулся в родное Конаково. И на работу мог опять пойти на Конаковскую ГРЭС. Но за годы службы в Армии окончательно понял, что любое дело, не связанное непосредственно с автомобилями, – не мое.

* * *

В принципе работать в автоколонне завода стальных конструкций мог бы начать сразу после армии. Вскоре после возвращения домой, едва освободившись от солдатского мундира, встретился со своим первым наставником Леонидом Тихоновичем Курбатовым, который к тому времени стал работать на ЗСК.

Вообще он сыграл очень большую и положительную роль в моей судьбе, за что я до сих пор очень благодарен ему.

– Давай к нам, – советовал мой добрый старший друг. – Предприятие новое, у него большое будущее, а у тебя



Леонид Тихонович Курбатов

жизнь по-настоящему только-только начинается. На заводе есть, где развернуться...

Но я в ту пору считал себя очень молодым и в силу этого еще недостаточно подготовленным. Именно масштабы разворачивающегося на заводе производства, его новизна не то что пугали, но заставляли трезво оценить свои силы. Решил, как мне тогда казалось, выбрать что проще, поскромнее. Набраться сначала, как говорится, ума-разума.

Потом выяснилось, что проще-то как раз и не получилось.

* * *

Стал работать механиком гаража в комбинате коммунальных предприятий и благоустройства

под руководством хорошо известного старожилам Конакова Владимира Дмитриевича Кучерявого, к сожалению, уже покойного.

И здесь предстояло выдержать серьезный экзамен. Во-первых, все работники там были гораздо старше меня по возрасту, а я, по сути еще пацан, как бы их, пусть и небольшой, но начальник. Как правильно выстраивать отношения? Я к ним уважительно – по имени и отчеству, они ко мне, с учетом моих лет, – просто Александр. Да и сам я, если честно, Александром Павловичем себя еще не ощущал. Но настроен на работу был очень серьезно, дав понять, что не взирая на свой возраст за упущения и расхлябанность готов спросить, что называется, «на всю катушку». Пусть и не сразу, но взаимопонимание пришло.

Во-вторых, техники-то на комбинате имелось много всякой. Тем не менее по большей части она простаивала, будучи поломанной, разукomплектованной. Но это обстоятельство отнюдь не испугало, не обескуражило. Наоборот, засучив рукава, взялся за работу.

Результат полностью оправдал затраченные усилия. Через два года вся техника комбината коммунальных предприятий и благоустройства была полностью восстановлена и включена в работу. Естественно, здесь сказалась не только моя личная заслуга, но и работников предприятия – водителей, механиков, автослесарей.

А потом была должность начальника транспортного цеха на заводе «Микроприбор».

Несмотря на то, что это предприятие находилось на особом положении, по местным меркам считалось чуть ли не

элитным, а труд здесь хорошо оплачивался и был доступен далеко не каждому, имеющаяся техника также находилась в плачевном состоянии. С первых дней столкнулся с тем, что территория транспортного цеха была загромождена горами шлака, а автотранспорт по большей части находился в нерабочем состоянии. Начать пришлось со строительства капитального помещения, а потом последовательно стал восстанавливать технику. Трудностей, конечно, хватало. Но и на «Микроприборе» через пару лет весь автопарк был приведен в надлежащее состояние.

Но, сейчас откровенно признаюсь, удовлетворения от работы на этом предприятии особого не испытывал. Ощущение было такое, будто нахожусь на зоне в тюрьме. Хотя это ощущение и складывалось, конечно, не из лично-



На «Микроприборе»

го опыта, а под впечатлением от кинофильмов и прочитанных книг.

Выше я обмолвился, об особом положении «Микроприбора», производство на котором ориентировалось на «оборонку». Как-то один из местных журналистов, заметил, что даже название его на страницах газеты в советское время строго-настрого запрещалось упоминать. Наличие такого завода в Конакове представляло тщательно охраняемую государственную тайну. Отсюда и все строгости, нужные и ненужные.

Впрочем, не обходилось и без казусов. Однажды «дежурка» после смены развозила работников «Микроприбора» по Конакову. И каким-то образом в фургон забрался крепко подвыпивший мужчина. Водитель не заметил этого и привез «пассажира» на завод. Куда только при этом глядели охранники на воротах режимного предприятия?

Словом, шатающегося по территории и еще не протрезвевшего «шпиона» обнаружили только ночью. Пе-

реполох был знатный, а виновным в происшествии назначили начальника транспортного цеха, то есть меня... Потом было еще несколько неприятных эпизодов, в которых также несправедливо меня пытались обвинить. Особо запомнился один из них. Как-то раз выезжаю с территории завода. И на пропускном пункте «бдительный» охранник обнаружил под сиденьем водителя, в общем-то пустяковый и совсем не секретный манометр. Просто забыли его выложить. Пытался объясниться. Да куда там! Охране надо было показать свое рвение, раздули из мухи слона. На суд общественности вынесли. А я был оскорблен до глубины души, нашли, мол, несуна... И потому при первой же подвернувшейся возможности без какого-либо сожаления покинул «Микроприбор».

* * *

В 1976 году поступил на работу на завод стальных конструкций (к тому времени на предприятии поменялось название). Приступил к исполнению обязанностей начальника автоколонны. Но и на новом месте столкнулся, будто по какой-то недоброй закономерности, с тем же самым, что



После техосмотра. Автоколонна ЗСК

было на комбинате коммунальщиков и «Микроприборе». Имеющаяся техника, которой насчитывалось поначалу не так уж и много, находилась далеко не в идеальном состоянии при остром дефиците запчастей. Обрадовало лишь то, что в коллективе автоколонны по-прежнему (будто ждал меня) работал мой добрый наставник Л. Т. Курбатов, под руководством которого, можно сказать, начинал одиннадцать лет назад свою трудовую биографию в автохозяйстве энергетиков. Леонид Тихонович, опытейший механик и великолепный знаток автомобильной техники, стал для меня незаменимым и желанным помощником и советчиком.

Уже на том, первом этапе моей работы на Конаковском заводе стальных конструкций, сразу в полной мере ощутил его растущую мощь, все расширяющиеся масштабы производства, четкий рабочий ритм, здоровый трудовой настрой многочисленного коллектива.

Вышла на проектные объемы первая очередь предприятия по выпуску разнообразных опор линий электропередач, продолжалось строительство второй очереди по изготовлению строительных конструкций для тепловых и атомных электростанций, после пуска которой объемы производства должны были увеличиться вдвое (правда, в плановые сроки строители никак не укладывались)...

То хозяйство, что оказалось под моим началом, наверно, лишь с большой натяжкой можно было назвать автоколонной. Ну в самом деле: чуть более десятка единиц техники. Из основной – «Зил-130» с прицепом и две «Колхиды». К ним в придачу грузови-

чок «Газ-51», две видавших виды «Волги», погрузчики, еще что-то...

При этом три первых автомобиля использовались, главным образом, для обмена металлом и на небольших по протяженности маршрутах. Допустим, на каком-то из родственных предприятий нашего объединения «Энергостальконструкция» в Подмоскowie испытывали нехватку углового профиля на 120, а у нас он имелся в избытке. Везли его туда, взамен получали уголок 110-й и т.д. Такое случалось сплошь и рядом, не смотря на, вроде бы, плановую систему распределения исходного сырья с металлургических заводов.

Автоколонна тогда находилась в подчинении у Домодедовского автопредприятия. Работаем здесь, а начальство там. В моем понимании это был нонсенс! Но, как гласит народная мудрость, взялся за гуж, не говори, что не дюж...



«Зил-130»



«Колхида»

Энергия во мне была ключом. И направлена она была на укрепление материально-технической базы нашей автоколонны, необходимой для рационального содержания и ремонта техники, и что более важно – для улучшения условий труда механиков и слесарей. Сложился план, как постепенно добиться этого. С ним сначала поехал в Домодедово к начальнику автопредприятия В.Жабину, а затем и в Москву в трест

«Энергостальконструкция». К сожалению, далеко не все из моих предложений были приняты. Но вскоре мы получили конструкции модульного здания типа «Кисловодск» размерами 30х30 метров. Смонтировали его, оборудовали смотровые ямы, утеплили, подвели все коммуникации. А потом взялись за строительство кирпичного корпуса с мастерскими, бытовыми помещениями, конторой, начали возводить современ-

ный гараж, все необходимые служебные помещения, создали ремонтный участок, оснастили его оборудованием, сформировали нужный резерв запасных частей для имеющихся пока механизмов.

Появилась и стояночная площадка, место под которую я присмотрел на обширной заводской территории. Сначала, по согласованию с руководством, имеющееся там болотце засыпали грунтом, а потом покрыли бетонными плитами, насчет которых ездил договариваться в Клин.

Автоколонна, а значит и ее начальник, то есть я, не входили в прямое



С диспетчерами

Автоколонна завода стальных конструкций



подчинение заводу стальных конструкций, однако с руководством у меня сложились неплохие отношения. На мою деятельность по обустройству автохозяйства смотрели благосклонно. Чем я, откровенно, говоря, и пользовался.

На заводе в ту пору (примерно до середины 80-х) было много всего: строительных материалов, в том числе кирпича, о металле и строительных конструкциях из него даже и не упоминаю. А учет этого добра был поставлен так себе. И я рачительно использовал его в пользу своей автоколонны. Благодаря чему и появилось, в сравнительно короткие сроки то, что перечислено выше.

Еще раз напомню, что наша автоколонна входила в состав Домодедовского автотранспортного предприятия объединения «Энергостальконструкция». Кроме нее были еще десять автоколонн (по числу заводов объединения, занятых на выпуске опор линий ЛЭП и строительных металлоконструкций).

Вот это обстоятельство едва не сыграло роковую роль в моей жизни.

Был тогда на заводе юрист весьма почтенного возраста. Весь такой из себя ортодоксальный, что ли. Слухи еще про него ходили, будто в молодости своей он активно изобличал «врагов народа»...

Вот юрист этот и начал раскручивать «дело». Мол, как же так: сугубо заводское имущество используется на нужды чужого предприятия! Караул, воруяют!

Я находился в состоянии полного недоумения. Как же так: ни один кирпич, ни одно ведро цемента, ни один уголок или швеллер с моим участием не вывезены с территории завода. Не

на личный коттедж на берегу Волги, вот они куда пошли: вот гараж, вот мастерские, вот стоянка, вот...

И все, что построено, в конечном итоге работает на завод...

Тем не менее...

Это сейчас я с юмором вспоминаю ту ситуацию, но тогда, честное слово, было совсем не до смеха.

Возникшая напряженность, к моей чести, разрядилась следующим образом.

Вопрос был включен в повестку дня партийного собрания. Коммунисты обсудили его и решили, что я не расхититель заводского добра.

* * *

Вскоре перед автотранспортной колонной были выдвинуты новые весьма серьезные задачи. По сути от ее работы стало напрямую зависеть выполнение заводского плана по реализации продукции, годовой объем которой достигал нескольких десятков тысяч тонн. Железная дорога со своими обязанностями по перевозкам не справлялась. Это приводило к тому, что на складе готовой продукции скапливалось большое количество произведенных на заводе металлоконструкций. А отправить их потребителям не было никакой возможности. Постоянно под угрозой находилось выполнение месячных планов. Вроде бы в цехах старались, все графики выполняли. Но до заказчиков наши конструкции в срок не доходили. Железнодорожники в свое оправдание неизменно ссылались на нехватку подвижного состава – грузовых платформ и вагонов.

Но от этого не становилось легче. Руководству нашего завода постоянно приходилось выслушивать несправедливые упреки со стороны вышестоящих инстанций...

А с использованием железнодорожных вагонов в то время дело обстояло действительно плохо. На большинстве предприятий по всей стране постоянно нарушались сроки погрузочно-разгрузочных работ. Иными словами, вагоны использовались как склады на колесах. Отсюда возникала и их хроническая нехватка. Помнится, во второй половине 70-х годов использованием железнодорожных вагонов даже серьезно занималась генеральная прокуратура тогда еще СССР. Была выявлена масса серьезных нарушений, в том числе и на самых крупных конаковских предприятиях – на домостроительном комбинате № 2, в управлении строительства Конаковской ГРЭС и других.

Чтобы коренным образом изменить дело, наладить своевременную доставку готовых металлоконструкций заказчикам в Министерстве энергетики СССР и нашем объединении «Энергостальконструкция» было решено сделать упор на автомобильный транспорт если не как альтернативу, то как на эффективное дополнение железнодорожному.

Для успешного претворения в жизнь этого плана в стране тогда возникли и благоприятные условия: вступил в строй автомобильный гигант в Набережных Челнах на берегу реки Камы – завод «КамАЗ». Первый автомобиль с его конвейеров сошел в 1976 году. Через пару лет с «КамАЗа» по разнарядке (тогда все делалось по разнаряд-

ке) мы и получили 40 новеньких мощных седельных тягачей с маркой «КамАЗ-5410».

К нам потянулись молодые ребята – водители. Но на работу брали далеко не каждого. Только тех, у кого в послужном списке не было серьезных замечаний. До сих пор по-хорошему вспоминаю своих «дальнобойщиков» Юрия Затояева, Александра Барышева... К сожалению, многих уже нет в живых. И сей-



«КамАЗ-5410»



Петр Петрович Трофимов



Николай Иванович Разумов

час, теперь уже в ОАО «Энергостальконструкция» трудятся Петр Петрович Трифонов, Николай Иванович Разумов. Это все очень добросовестные, трудолюбивые и скромные люди. Сколько себя помню на предприятии, Николай Разумов все собирается уходить, поменять место работы. Мы с ним не раз говорили на эту тему. Я всячески убеждал его, даже просто уговаривал остаться. Если откровенно, таких работников терять очень жалко: ему можно поручить любое дело. Сейчас Николай за рулем уже не КамАЗа, а шведской «Скании». И по-прежнему регулярно отправляется в дальние рейсы.

В 2017 году 15 декабря ему исполнилось 65 лет. Круглую дату Николай Иванович встретил на своем рабочем месте за ремонтом прицепа к своей «Скании». Прицеп нужно было быстро сделать, и день промедления – непозволительная роскошь. Тем более, когда уверен в том, что своими руками делает, может быть, и лучше, чем в авто-сервисе.

Родился Николай Иванович в Ярославской области, в райцентре с названием Нагорье. Закончил среднюю школу, перед армией выучился на водителя и начал работать по профессии в местной сельхозтехнике. Служить довелось в воздушно-десантных войсках близ Каунаса. В годы службы много чего интересного происходило: довелось даже общаться с самим «дядей Васей» – легендарным создателем и командующим ВДВ Василием Филипповичем Маргеловым, генералом армии и Героем Советского Союза.

В 1973 году Николай уволился в запас и вернулся домой. А вскоре женил-

ся и вместе супругой, которая получила распределение после учебы, приехал в Конаково. Жена пошла работать в райисполком финансистом, ну а Николай Иванович – водителем в Конаковский лесхоз, благо, дело знакомое и привычное.

В 1979 году он пришел в нашу автоколонну. И вот уже 38 лет Н. И. Разумов работает на одном месте. Водил и «ЗиЛ», и «МАЗ» и «КамАЗ», а последние девять лет он за рулем иномарки – фуры «Скания». Работать приходится, перевозя готовую продукцию и материалы, в основном на большие расстояния. Николай Иванович – опытный водитель, один из лучших на заводе. И пока позволяет здоровье, славный трудовой путь нашего ветерана будет продолжаться.

Кстати, его сын Юрий сейчас работает в ОАО «Энергостальконструкция» начальником важнейшего участка комплектации готовой продукции и ее отгрузки. И с обязанностями своими справляется успешно.

* * *

Сразу после поступления на завод «КамАЗов» выявилась серьезная проблема: новенькие тягачи оказались без прицепов. При составлении заявки в Министерстве и тресте о них совсем забыли. И, как бы ни были хороши машины, детали металлоконструкций, длина которых достигает 12 метров, никуда на них не увезешь. Пришлось правдами и неправдами искать прицепы по всей Московской области. «Родных» «КамАЗовских» нигде невозможно было достать. Обходились «МАЗовскими». Их добывали по зна-

комствам, которыми я успел обзавестись среди коллег – руководителей автохозяйств. После того, как у себя вносили в их конструкцию нужные изменения, наши тягачи с изготовленными в Конакове металлоконструкциями отправились к заказчикам в дальний путь во все концы страны. На выполнении плана по реализации продукции это сказалось самым положительным образом.

И вот именно в этот период в моей жизни мог случиться крутой поворот.

Автоколонна Конаковского завода стальных конструкций всегда была на хорошем счету. Не раз на совещаниях в тресте «Энергостальконструкция», куда меня частенько приглашали, сам управляющий трестом Генрих Сергеевич Гарибов ставил нашу работу в пример. Настоятельно предлагал перенимать передовой опыт конаковцев. И по созданию материально-технической базы автоколонны и, конечно, по успешному выполнению планов грузоперевозок.

И действительно, механики и ремонтники обеспечивали надежную эксплуатацию автомобилей, не смотря на то, что в первых тягачах были обнаружены существенные заводские конструктивные недоработки, а водители в дальних рейсах за многие годы не совершили ни одной серьезной аварии. Наверно, с учетом высоких показателей мне, как руководителю автоколонны в Конакове, и предложили повышение – возглавить Домодедовское автопредприятие. С трехкомнатной квартирой в Подмосковье в придачу.

Признаюсь, сомнения были. С одной стороны заманчиво: карьерный

рост, возможность в одночасье стать москвичом и все такое... С другой...

Ну как оставлю город, где родился и вырос, завод, в коллективе которого стал тем, кем стал... Решил: остаюсь. Нашел полную поддержку и в семье.

А вскоре и автоколонна была передана в полное распоряжение завода. В меру своих возможностей при любом удобном случае пытался убеждать в необходимости этого вышестоящее руководство в Домодедове и Москве.

Испытал чувство глубокого морального удовлетворения, когда мои доводы, наконец, были услышаны. Замечу, что наше автохозяйство по количеству техники и работников было одним из самых крупных в районе.

Вот так и стало совершенно очевидным, что моя якобы «вредительская», по мнению некоторых, деятельность в ущерб обернулась немалой пользой для завода: на момент передачи автоколонна представляла собой полностью обустроенное производственное подразделение.

В это время появилось еще одно искушение. Из горкома партии (а он тогда еще был в силе, и играл своего рода роль универсального отдела кадров при назначении начальников) поступило предложение перейти на другую работу и возглавить Конаковское автотранспортное предприятие – на ту пору крупнейшее автохозяйство в нашем районе с колоннами пассажирского и грузового автотранспорта, серьезной материально-технической базой, сложившимся коллективом. Необходимость смены руководителя там, наверно, была вызвана достижением им критического для своего положения возраста.

Казалось бы, вот оно, мое дело, самостоятельность, возможность в какой-то мере удовлетворить собственные амбиции (у кого их не было в молодые годы!). Словом, с энтузиазмом, было, воспринял предложение. Но... Когда поехал на окончательное утверждение в область, там поставили условие: прежний руководитель и главный инженер должны остаться в должностях не ниже заместителей... Сразу, будто, крылья подрезали. Дали время на размышление. А я и подумал: ясно, что старые кадры тут же встанут в оппозицию к молодому начальнику. И основные мои силы будут уходить на преодоление ненужной конфронтации. Развернуться, как я хотел бы, мне просто не дадут. В общем, отказался.

– И правильно сделал, – ободряюще похлопал по моему плечу тогда мой добрый друг и наставник Леонид Тихонович Курбатов, – на заводе твое место, здесь твое призвание...

Будто предвидел он все.

* * *

Спустя немного времени после прихода на завод в качестве директора Анатолия Павловича Степанца в 1984 году я был назначен его заместителем по общим вопросам. Круг должностных обязанностей при этом существенно расширился. Главным стало снабжение производственных мощностей предприятия металлопрокатом – исходным и основным сырьем в изготовлении опор линий электропередач и строительных конструкций.

Время тогда было сложное, если не сказать больше.

В середине 80-х годов под видом перестройки началось разрушение плановой советской экономики.

И при ней обеспечение предприятий сырьем и материалами по фондам, спущенным сверху министерствами и ведомствами, оставляло желать много лучшего. Не зря в ходу был даже такой термин: «выбить фонды». И это надо было еще суметь сделать. Пригодился кое-какой опыт, полученный во время работы начальником автоколонны. Тогда ведь тоже приходилось «выбивать» запасные части, горюче-смазочные материалы, те же прицепы для «КамАЗов»...

Проще было иметь дело с людьми, от которых зависел отпуск, скажем, запчастей, и с которыми давно сложились хорошие личные взаимоотношения. Таких партнеров-друзей у меня накопилось немало среди автомобилистов всех рангов. А тут приходилось с нуля обзаводиться новыми знакомствами в среде руководящих работников металлургических комбинатов. Неловко в этом признаваться, но в командировки на Урал или в Череповец ездил с чемоданом, набитым... палками дефицитнейшей на то время сырокопченой колбасы (вспомните пустые полки магазинов и талоны, по которым отпускались даже самые необходимые продукты питания). У меня же был свой московский канал снабжения (да и у какого зама по общим вопросам не было такого?). На взятки колбаса не тянула, но договариваться с ней было гораздо проще.

Хотя с какой стороны посмотреть на взятку. Году в 80-м в Конакове был осужден и приговорен к длительному сроку лишения свободы директор домо-

строительного комбината №2. В числе других прегрешений ему инкриминировали и дачу взятки в виде двух килограммов карпа, купленных на местном живорыбном заводе по цене 1 рубль 40 копеек за килограмм, для большой дочери московского начальника. Так что при сильном на то желании, наверно, можно было и меня привлечь к ответственности как взяточника.

За ту колбасу неловко до сих пор. Но что было, то было. Повсеместная практика на то время. Перефразируя слова отца Федора из классических «Двенадцати стульев» делалось «не корысти ради, а токмо волею пославшего мя завода...».

Работа в качестве заместителя директора расширила рамки моего личного профессионального горизонта, приучила мыслить более серьезными категориями, находить выход из сложнейших ситуаций.

Одной из важнейших моих тогдашних должностных обязанностей было обеспечение поставок на завод железнодорожных вагонов под отгрузку готовой продукции. Значительная часть ее вывозилась заказчикам уже собственным автотранспортом, но и от услуг железнодорожников мы полностью не отказывались.

Ситуация же с вагонами по-прежнему оставалась критической, если не сказать больше. Однажды решать вопрос поехал в Московское отделение Октябрьской железной дороги. И там познакомился с одним из его руководителей Владимиром Федоровичем Соболевым. Это был удивительный человек – умный, коммуникабельный, хозяйственный. Знаток своего дела. Он бук-



Платформа «Соболево»

вально горел на работе, на ней и сторел – скоропостижно скончался у себя в кабинете от сердечного приступа. Вечная ему память. В честь его потом назвали одну из железнодорожных платформ недалеко от райцентра Бологое.

Мы удивительно быстро сошлись с Владимиром Федоровичем. Сказались общие взгляды на жизнь, на происходящие в стране перемены. Он выразил живое и искренне желание совершенно бескорыстно принять участие в делах нашего завода.

И проблема была полностью решена. Бывало, звоню ему вечером по телефону:

– Федорович, выручай, нужно пять платформ под срочную отгрузку...

Он: – Да где я их возьму, где ты раньше-то был?

Утром приезжаю на работу: платформы уже на участке погрузки...

* * *

В бытность мою заместителем генерального у завода стальных конструкций появилось подсобное хозяйство. Напомню его предысто-



А что у нас в курятнике?

рию. В 1982 году, еще во времена Леонида Ильича Брежнева, на майском Пленуме ЦК КПСС была принята Продовольственная программа на период 1982–1990 годов. Она должна была интенсифицировать производство в сфере сельского хозяйства и улучшить ситуацию с продовольственным снабжением в СССР. Этой программой предусматривалось и создание подсобных хозяйств на промышленных предприятиях. В целях, как было сказано в сентябрьском того же года Постановлении Совета Министров СССР, увеличения производства сельскохозяйственной продукции, необходимой для улучшения общественного питания в столовых, обслуживающих работников этих



Сено нынче удалось

предприятий, организаций, учреждений, в лечебных и детских учреждениях, пионерских лагерях, базах и домах отдыха, а также для продажи продуктов питания работникам соответствующих предприятий, организаций, учреждений.

Надо заметить, что директива о скорейшем создании подсобных хозяйств особого энтузиазма у руководителей промышленных предприятий не вызвала. Под разными предлогами оттягивали решение вопроса и у нас на заводе. Других проблем хватало: в 1982 году ввели в эксплуатацию вторую очередь по выпуску строительных металлоконструкций. Надо было осваивать новые мощности, набирать людей и т.д.

Но, раз партия сказала...

Директор в весьма категоричной форме заявил мне: ты заводскую автоколонну практически с нуля поднял, настроил всего, техники насобирал... В общем, опыт у тебя есть. Теперь берись за подсобное хозяйство. Там тоже все с нуля надо начинать...

Так у меня, как заместителя генерального, появилась еще одна обязанность.



*Заведующая подсобным хозяйством
Вера Анатольевна Гавриленко
работников вкусно и досыта накормит*



С птичницей...



На заготовке сена



Наши овечки

Но она ничуть не стала для меня обузой. Скорее даже обрадовала.

Тягу к сельскому хозяйству у себя обнаружил еще в раннем детстве. Как у многих жителей старого Конакова, у нас дома были корова, поросенок, куры... И родителям не надо было за-

ставлять меня косить траву, подавать корове сено, кормить кур, навоз убирать... Но вот доить буренку не выучился. Чего не было, того не было.

А в ранней юности размечтался было стать директором совхоза или председателем колхоза. В воображении

манили нивы с колосящейся пшеницей или рожью, зеленые луга, тучные животные на пастбищах, всякая техника автотракторная... Тогда еще популярна была песенка про молодого агронома, который на поля выходил. Помню, часто слышал ее из круглого картонного радио, что висело на стенке в родительском доме.

Словом, стал я заниматься и заводским подсобным хозяйством.

Основу его составила заброшенная совхозная ферма в районе деревни Тарлаково. Мы отремонтировали ее, поставили на откорм небольшое количество свиней, завели немного коров. Директор завода, на ту пору А. П. Степанец, небывало загордился диковинной породой свиней со звучным названием «дюрок». Были они огненно рыжими, быстро прибавляли в весе, не болели и особых хлопот по уходу не доставляли. Хрюка, в виду особой «симпатии» к стремительно набирающему политический вес деятелю, назвали Борисом Николаевичем. Потом появился и Чубайс.

В общем, через несколько месяцев после того, как в подсобном хозяйстве обжились первые животные, в заводскую столовую поступили и первые партии мяса и молока. Пусть небольшие, но на приготовление обедов хватало. К этому времени развалилась контора общепита в городе. И столовая стала еще одним подразделением завода. Цены на обеды в ней с тех самых пор установлены минимальные. А в самые тяжелые годы, когда продукты в городских магазинах продавались строго по талонам, мизерная зарплата задерживалась, заводчане приводили в столовую и членов своих семей. Произведенное

же в подсобном хозяйстве мясо раздавалось сотрудникам предприятия бесплатно...

* * *

На работу в подсобном хозяйстве мы пригласили жителей из ближайших деревень.

Казалось бы, программа-минимум выполнена. В соответствующих отчетах появилась «галочка». Но, по моему убеждению, не только ради нее затевалось дело.

Тем временем, одно стало наслаиваться на другое.

Нужно было создавать и кормовую базу, обзаводиться соответствующей техникой, да и строительство продолжать... А прежде назначить заведующим подсобным хозяйством толкового и ответственного работника. Им стал первоклассный водитель-дальнобойщик Владимир Алексеевич Кныш.

Правда, в начале, когда я предложил ему новое дело, он отказался наотрез. Но я, зная хорошо его натуру, сумел убедить. И потом ни разу не пожалел о своем выборе. Да и сам Владимир



Владимир Алексеевич Кныш

Алексеевич вошел, что называется, во вкус. При его активном участии отремонтировали свинарник, построили новый коровник, приобрели кое-какую технику, грамотно начали проводить заготовки сена, организовали мини-цех по приготовлению кормов... Увеличили поголовье скота. Естественно, выросли показатели: привесы, надой молока.

Памятуя о том, что чем больше объемы любой выпускаемой продукции, тем ниже ее себестоимость, пошел к генеральному: надо, мол, расширять подсобное хозяйство. А тот отмахнулся: хватит нам и того, что есть.

Тогда я решил пойти по тому пути, по которому создавалась база заводской автоколонны. Победителей, в конце концов, не судят! Да и пример удачного ведения подсобного хозяйства был перед глазами. В Конаковском ДРСУ, гремевшем на всю область и признанном одним из лучших во всей России, под руководством хорошо известного в районе Леонарда Романовича Бронюка «сельский цех», по своим масштабам можно было уже сравнивать с небольшим совхозом или колхозом. Не раз встречался с Бронюком, часто бывал в подсобном хозяйстве дорожников, осваивал передовой опыт. И, наконец, «созрел».

Подгадав время, когда генеральный на месяц ушел в отпуск, на свой страх и риск развернул строительство новой фермы. И когда директор вернулся на рабочее место, у нас уже все было готово. Генеральный только и вымолвил: ну ты даешь!

Так мы вдвое увеличили поголовье свиней. На пике своего развития подсобное хозяйство насчитывало их 500.

Беда подкралась совершенно неожиданно. Из-за африканской чумы свиней, которая то ли была у нас в районе, то ли не было ее. Но нас в административном порядке и под угрозой чуть ли не уголовной ответственности в 2015 году заставили все поголовье уничтожить. Не могу расценить это иначе как следствие чьей-то диверсии. Столько трудов потрачено зря!

Тем не менее подсобное хозяйство сохраняется и в нынешнее время. Есть дойное стадо коров, вместо свиней завели овец, добавили к ним кур...

Руководит хозяйством теперь Вера Анатольевна Гавриленко – скромная, трудолюбивая и очень ответственная женщина.



В. А. Гавриленко

Вся произведенная продукция по-прежнему идет в заводскую столовую, свободно продается работникам предприятия.

* * *

Знаковым для меня стал 2000-й год. Во-первых, особенный он уже сам по себе: в числовом его обозначении сразу три нуля, что символизирует не только смену века, но и целого тысячелетия. Миллениум! С наступлением его у всех было связано немало надежд и ожиданий! Во-вторых, мне стукнуло ровно 50, исполнилось 35 лет с начала моей трудовой деятельности. И, в третьих, именно в том году я был назначен генеральным директором открытого акционерного общества «Энергостальконструкция» – преемника Конаковско-го завода сначала металлических, затем стальных конструкций.

Замечу, что сама процедура назначения коренным образом отличалась от существовавших ранее. В советский период (а именно тогда и был построен наш завод, всецело принадлежавший государству) утверждение большинства руководителей происходило, в основном, в структурах партийных органов, кабинетах главков и министерств. К 2000 году все изменилось радикально.

В ходе начавшихся в середине 1980-х годов перестройки и рыночных реформ осуществлялся и глобальный процесс разгосударствления во всех отраслях бывшего народного хозяйства. В 1993 году Конаковский завод стальных конструкций трансформировался в открытое акционерное общество «Энергостальконструкция». Иными словами, собственниками предприятия в результате ваучерной приватизации стали более тысячи акционеров. Вот они-то на своем собрании, спустя семь лет, и решили вопрос о том, кого поставить у



На улицах Конакова. 90-е годы

руля, образно говоря, терпящего, на то время, бедствие корабля-завода.

На мой взгляд, скоропалительные и непродуманные рыночные реформы нанесли огромный урон стране. Были разрушены плановая система в экономике, в течение многих десятилетий складывающиеся хозяйственные связи, в финансовой сфере воцарилась полная

неразбериха... Да много чего плохого произошло. По всей стране закрылись сотни промышленных и сельскохозяйственных предприятий. За примерами далеко ходить не надо. В Конаковском районе перестали существовать знаменитый фаянсовый завод, завод механизированного инструмента, фабрики игрушек и тонкосуконная, птицефабрики «Завидовская» и «Красный луч»...

После развала СССР в 90-е годы в энергетике практически полностью прекратилось строительство новых объектов и линий электропередач. Это немедленно сказалось на положении дел и на нашем предприятии. Из-за отсутствия заказов сворачивалось производство. Пришлось остановить и консервировать вторую очередь завода по выпуску строительных конструкций.

Вспоминаю заводские настроения тех лет. Один из руководителей вновь созданного ОАО «Энергостальконструкция» откровенно говорил:

– Мечтаю о том, чтобы проснуться утром, а у нас вообще нет второй очереди! Как будто и не было ее...

Поясню: производственные площади второй очереди более чем вдвое превосходят площади первой очереди (60 тысяч квадратных метров против 27 тысяч). С прекращением заказов на изготовление строительных металлоконструкций производственная жизнь на них замерла. А средства на содержание требовались немалые. И хотя по всем бумагам отчитались о консервации мощностей, на самом деле ничего подобного сделано не было. Итог получился известный: многое было растащено (к большому стыду – самими же работниками завода), батареи отопле-

ния разморозили, стекла в витражах повывбивали... Потом, при восстановлении нам все обошлось в копейчку. Но об этом позже.

В дополнение к ситуации тех лет: в плачевном состоянии оказалось финансовое положение. Да оно и понятно: нет заказов – нет работы, нет работы – нет денег, нет денег – ничего нет. Как вынужденная мера – сокращение работающих. Пусть и с большим сожалением, но предприятие стали покидать наиболее подготовленные и квалифицированные специалисты. И их чисто по-человечески можно было понять: зарплата в то время едва достигала прожиточного минимума, да и та выплачивалась, порой, с большими задержками...

Чтобы оценить ту пропасть, в которой за очень короткое время оказался процветающий завод достаточно сравнить лишь два показателя. В 1983 году из цехов предприятия заказчикам во все концы страны было отправлено 60 тысяч тонн готовых металлоконструкций.

В последующие годы наблюдалось неуклонное снижение производства. В 1999 году объем выпущенной продукции составил всего... 3000 тонн. Численность работающих с 1500 человек в советское время сократилась до 300.

А заказов на изготовление опор ЛЭП, строительных конструкций все не было...

* * *

Уже в наши дни, проезжая по пути на работу в Конакове по улице Промышленной, с тяжелым сердцем смотрю слева на руины бывшей промзоны бывшего Управления строительства Конаковской ГРЭС

(УС ГРЭС): разрушенные производственные участки, заброшенный растворно-бетонный узел, разграбленный громадный корпус мастерских с гаражами... Справа – здание некогда одной из лучших в области типографий без окон и дверей...

Печальная судьба. А ведь коллектив управления строительства какой потенциал имел! Возводил не только Конаковскую ГРЭС, но и многие промышленные и сельскохозяйственные предприятия на территории Конаковского района и далеко за его пределами, школы и детские сады, дома культуры, магазины, жилые дома...

Подобный безрадостный конец мог случиться и с заводом стальных конструкций даже и после преобразования его в открытое акционерное общество.

И, слава Богу, что этого не произошло. На мой взгляд, здесь сказалась и мужественная позиция тогдашнего директора Анатолия Павловича Степанца, который изо всех сил старался сохранить предприятие и его коллектив,

настраивал падающих духом: «Не торопитесь уходить, пройдут лихие времена. Завод обязательно поднимется, продукция его вновь станет востребованной по всей России и далеко за ее пределами...»

Не могу здесь без благодарности не отметить тех работников, главных специалистов – организаторов производственных и технологических процессов, операторов сложного оборудования, кто остался патриотом предприятия, в трудные дни не покинул его, твердо веря в будущее. Это нынешние заместители генерального директора Виктор Григорьевич Маймур, Владимир Сергеевич Михайлов, начальники ведущих подразделений Галина Ильинична Рудых, Александр Александрович Рунов, конструкторы Ирина Владимировна Фирсова, Наталья Юрьевна Старцева и другие.

Вот эти люди представляют ядро заводского коллектива, его интеллектуальный, энергетический и, я бы сказал, высоконравственный потенциал. С са-



Заводские ветераны. День Энергетика, 2017 год

мых первых дней на посту генерального директора ощущал могучую повседневную поддержку с их стороны. За что испытываю чувство большой и непреходящей благодарности.

На торжественном вечере в честь Дня энергетика в 2017 году в переполненном заводском концертном зале мы особо чествовали своих ветеранов – тех, чей непрерывный стаж работы на Конаковском заводе стальных конструкций – ОАО «Энергостальконструкция» составляет 40 и более лет. Попросил их – девять человек – подняться на сцену, чтобы все увидели и запомнили замечательных людей. Каждому вручили букеты цветов и праздничные подарки. С удовольствием назову здесь тех, кто практически всю свою трудовую жизнь посвятил нашему предприятию, не покинул его в самые трудные годы, внес весомый личный вклад в его возрождение. Это Виктор Николаевич Карпов, газорезчик цеха металлоконструкций и покрытий, Валерий Николаевич Кузнецов, стропальщик цеха опор, Лариса Васильевна Кузьмина и Надежда Борисовна Мурашкина, инженеры по подготовке производства отдела заказов, Галина Григорьевна Родина, машинист крана участка комплектации и отгрузки, Галина Ильинична Рудых, начальник конструкторского отдела, Александр Александрович Рунов, начальник энергоцеха, Владимир Васильевич Сенников, наладчик кузнечно-прессового оборудования цеха опор, Николай Анатольевич Щаблинин, штамповщик цеха опор. С большим уважением и чувством благодарности отношусь к каждому из них

Многие в городе, а у нас на предприятии – все без исключения – хорошо знают Бориса Дмитриевича Кузина. Он наш, конаковский, уроженец деревни Бортниково, что в Первомайском сельском поселении. Начинал свою работу мастером еще завода металлоконструкций, когда и сам-то завод официально не был введен в эксплуатацию, хотя и выпускал уже первую свою продукцию.



Юрий Борисович и Борис Дмитриевич Кузины

Работал начальником цеха опор, заместителем директора по производству. Уезжал в служебную командировку на строительство электростанции в Сирии, потом снова вернулся в Конаково на ставший родным завод. Награжден орденом Трудового Красного знамени. Меня с ним связывают исключительно теплые и дружеские отношения. Он честный и добросовестный труженик, внесший большой вклад в становление и развитие нашего завода, очень скромный и порядочный человек. Борису Дмитриевичу уже за 80, но он частень-

ко заглядывает к нам. Встречи с ним всегда оставляют самое хорошее впечатление. Сейчас в нашем отделе электроники инженером-программистом работает и сын Бориса Дмитриевича Юрий. Очень грамотный и творческий специалист. И я очень рад тому, что семейные традиции на заводе передаются от поколения к поколению.

У нас есть все возможности для успешной самореализации и карьерного роста молодым и способным работникам. Так, в сравнительно недавнее время на ответственные должности в ОАО «Энергостальконструкция» благодаря своим талантам, творческому отношению к делу, энергии, выдвинуты Елена Михайловна Червакова (заместитель генерального директора по экономике и финансам), Сергей Александрович Макаров (заместитель по маркетингу), Евгений Алексеевич Елагин (главный технолог), Евгений Алексеевич Половников (начальник отдела электроники), два Сергея Владимировича – Савельев и Соловьев (начальники основных цехов). К возложенным на них обязанностями они относятся в высшей степени добросовестно.

Мой старший внук Александр, еще будучи школьником, начал охотно при-

На совещании у директора ЗСК Б. Б. Червонного



Старший внук Александр Шинкаренко

общаться к заводским делам. С 16 лет принимал участие в заготовке сена на подсобном хозяйстве, после школы он поступил в Московский энергетический институт, а во время институтских летних каникул постигал азы рабочей профессии слесарем в цехе опор, на метизном участке цеха горячей оцинковки металлоконструкций. Сейчас он – инженер отдела заказов. Ну, а что будет дальше – покажет время.

* * *

Вообще каждый из моих предшественников (а их было четверо) внес свой вклад в становление и развитие того, что сегодня мы называем открытым акционерным обществом «Энергостальконструкция».

Самым первым директором тогда еще завода металлоконструкций был Николай Андреевич Бардин. Середина 60-х годов. Сейчас трудно представить тот пустырь с кустарником, болотцами на



месте современного предприятия, раскинувшегося на площади 22 гектара.

А тогда – деревянный барак. И в нем дирекция будущего завода. Н. А. Бардин недолго пробыл на своем посту. По рекомендации партийных органов он перешел на советскую работу.

В 1967 году его сменил Борис Борисович Червонный, бывший фронтовик, закончивший войну в логове фашистского зверя Берлине в звании старшего лейтенанта. Это был самый правильный выбор. Б. Б. Червонный работал заместителем начальника УС ГРЭС. К тому времени уже были пущены в эксплуатацию первые энергоблоки Конаковской ГРЭС. Строительство нашего завода, как и многих других объектов,

велось параллельно. Но растянулось оно до 1982 года, когда была введена в эксплуатацию вторая очередь по производству строительных конструкций. И вот здесь немалую роль сыграли опыт Б. Б. Червонного как строителя, его организаторские качества. Наши ветераны и после выхода на заслуженный отдых с большой теплотой до сих пор вспоминают своего руководителя.

В директорском архиве, который пополняется год от года, хранится газетная вырезка 50-летней давности со статьей Б. Б. Червонного о самом начале эксплуатации нашего завода. Думаю, современным читателям будет интересно узнать, как все было, а ветераны вспомнят свою заводскую молодость.

ПЕРВЫЙ ТРУДОВОЙ ГОД

В конце прошлого года Государственная приемная комиссия подписала акт о вводе в эксплуатацию первой очереди Конаковского завода металлоконструкций. Этому предшествовала большая пуско-наладочная работа.

В то время, когда строители и монтажники вели работы по сооружению зданий завода и вспомогательных помещений, а наши монтажники устанавливали на фундаменты оборудование, будущие станочники, слесари-сборщики и сварщики проходили практику на родственных предприятиях Министерства энергетики и электрификации СССР. Как только отдельные виды оборудования были смонтированы, с помощью временной схемы электроснабжения персонал завода приступил к наладке и освоению этого оборудования. Среди первых были налажены и опробованы мощные

гильотинные ножницы, стотонные прессы, автоматическая установка резки металла. Одновременно были введены в эксплуатацию четыре мостовых электрических крана.

Со второй половины 1968 года перед нашим коллективом была поставлена задача: начать освоение типовых опор линий электропередач, не дожидаясь окончания строительства и монтажа всего оборудования, чтобы выиграть время и, после ввода завода в эксплуатацию, сразу выпускать плановую продукцию.

Партийное бюро завода совместно с активом – коммунистами, комсомольцами и беспартийными подробно и внимательно обсудили поставленную задачу, наметили пути ее осуществления. По договоренности с руководством управления строительства Конаковской ГРЭС, ведущего сооружение завода, было ускорено черновое завершение строительства

отдельных площадей цеха металлоконструкций и некоторых вспомогательных участков. И там бригады начали осваивать изготовление опор ЛЭП.

Одновременно с освоением выпуска металлоконструкций на практике проверялись различные методы организации работы на заготовительном и сборо-сварочном участках. Начали функционировать некоторые отделы заводоуправления, работники которых накапливали опыт организации производственных процессов.

Благодаря правильной оценке перспективных задач, коллектив завода за второе полугодие 1968 года в основном освоил производство пяти типов анкерно-угловых опор ЛЭП в сварном варианте на напряжение 110-150 тысяч вольт и двух типов промежуточных опор ЛЭП на это же напряжение. Началось освоение некоторых типов опор под напряжение 220-330 тысяч вольт, а также опор ЛЭП в болтовом варианте на напряжение 220-330 тысяч вольт.

Главной задачей текущего года является освоение смонтированного оборудования, монтаж и наладка отдельных узлов автоматизированных линий обработки профильного металла и промышленные испытания их, освоение стыкосварочных машин и мощных 250 и 400-тонных прессов холодной обработки металла.



Борис Борисович Червонный,
директор завода с 1967 года

Основная тяжесть подготовки производства ложится на отдел главного технолога. Коллектив этого отдела молодой, еще не совсем оформившийся, но мы уверены, что он успешно справится с порученным ему делом.

Не меньшая ответственность ложится на плечи группы наладчиков энергомеханического отдела, которая призвана доводить до эксплуатационных режимов смонтированное

оборудование и передавать его в промышленную эксплуатацию.

Завод начал действовать. Одновременно он продолжает строиться. По плану капитального строительства в текущем 1969 году должны быть окончены метизный цех, кузнечное отделение, очистные сооружения и инженерные коммуникации к этим объектам. Во втором полугодии первая очередь должна быть завершена строительством, а с 1970 года начнет создаваться комплекс второй очереди на мощность 65-75 тысяч тонн металлоконструкций в год.

Растущие потребности промышленности и сельского хозяйства требуют опережающего роста энергетики. Наш завод призван служить этой важнейшей государственной задаче.

Конструкции, которые мы отгрузим своим заказчикам, пойдут на стройки Урала и Казахстана, Кавказа и Украины, Центра Российской Федерации. Более

сотни адресов у молодого завода! Нашему предприятию утвержден товарный знак. Он представляет собой стилизованную опору ЛЭП с буквой «К» в нижней части – первой буквы наименования завода.

Ежедневно станция «Конаково-ГРЭС» отправляет вагоны с продукцией, на которой поставлен этот знак. Коллектив завода ставит перед собой задачу добиться бездефектной работы цехов, работы без брака, поставлять только комплектные и качественные конструкции. Добиться того, чтобы «Сделано в Конакове» означало «Сделано отлично!».

Б. ЧЕРВОННЫЙ, директор завода металлоконструкций.

Затем директором завода стал Евгений Сергеевич Комаров. Он, кстати, в самом начале строительства был и главным инженером нового завода. При нем в 1983 году был достигнут рекордный и не превзойденный до настоящего времени результат – 68 тысяч тонн, изготовленных в цехах предприятия металлоконструкций.

С 1984 года завод возглавил Анатолий Павлович Степанец. Он приехал к нам из далекой Сибири, имея немалый опыт работы на предприятиях нашей отрасли.



*Директор ЗСК
Евгений Сергеевич Комаров*

С первых дней показал себя волевым и целеустремленным руководителем. В сложнейшие перестроечные годы и в период «шоковой» терапии не пасовал перед трудностями, сумел сохранить ядро коллектива, наиболее квалифицированные его кадры, не дал предприятию рассыпаться на мелкие «шарашки» и бесславно закончить свое существование. Это при нем

в качестве альтернативы традиционной для нас продукции, при отсутствии заказов на нее, был освоен выпуск тележек вагонов для Тверского вагоностроительного завода. Что еще раз подтвердило высокий профессионализм всех работающих.

* * *

Повторюсь: к началу моего директорства в 2000 году завод, образно выражаясь, лежал на боку. При минимуме заказов, отсут-



Директор ЗСК Анатолий Павлович Степанец

ствии оборотных средств и с огромными долгами.

Непросто далось решение встать у руля тонущего корабля. Уверенность в своих силах придавало то, что люди поверили мне, оценили мой опыт предшествующей работы начальником автоколонны, заместителем директора. Да и на семейном совете нашел полную поддержку. Хотя и не сразу. У нас с женой происходили примерно вот такие диалоги:

– В такое трудное время стать директором разваливающегося завода могут решиться только авантюристы, – убеждала она. – Ты не авантюрист...

– Не авантюрист, – соглашался я, – но убежден, что все получится. Завод вернет былую славу. И я знаю, как добиться этого...

* * *

И вот собрание акционеров, где мне вручили бразды правления. Вместе с радостным (хотя, радостным ли? Наверно, все-таки, было какое-то другое) чувством тогда испытал и некоторую досаду. Последняя не на само собрание. На поведение очень немногих, с кем советовался накануне, кому доверял, кто ободряюще хлопал по плечу: давай, мол, Павлович, кому, как не тебе, брать все карты в руки...

А при голосовании, что называется, выкатили черные шары... Потом объясняли: опасались, что буду слишком жестким и авторитарным руководителем...

Но это так, мелочи по сравнению с тем, что предстояло предпринять в первую очередь. Обиды не могу долго держать в себе.

В 2000 году передо мной со всей остротой встал вопрос, по какому пути идти заводу.

Долгов было выше крыши. В основном по налогам. Объявить завод банкротом? А дальше? Внешнее управление, распродажа заводского имущества. Наверно, данный путь принес бы какую-то личную выгоду, но на ОАО «Энергостальконструкция» при этом можно было ставить жирный крест. Как уже случилось с некоторыми конковскими предприятиями.

Решил как-то договариваться с кредиторами, реструктурировать долги и постепенно их выплачивать.

Обратился к опыту завода «Электроизолит» в подмосковном Хотьково, с руководством которого у меня были хорошие отношения. По тем заказам, что мы выполняли для москвичей. И хотя профиль «Электроизолита» далек от нашего (он специализировался на выпуске электроизоляционных материалов и систем изоляции), проблемы у нас были схожие. Москвичам также грозило банкротство, но они очень грамотно и последовательно решили все проблемы, сумели рассчитаться с долгами и вернуть утраченные было позиции. Встречи с руководителями подмосковного завода помогли во многом, позволили не допустить ошибок. И с кредиторами удалось договориться.

Следующий шаг – восстановление утраченных связей с заказчиками, поиск новых партнеров. Помня по прежней работе, как важны личные контакты, вместе с Михаилом Васильевичем Моховым, тогда заместителем директора по производству, поехали в Западную Сибирь налаживать отношения. На



Михаил Васильевич Мохов

этот раз без чемоданов с сырокопченной колбасой (шучу). Цель поездки – встречи с руководителями нефтяных, газовых и энергетических компаний, заинтересованных в прокладке новых и реконструкции существующих линий электропередач к объектам добычи полезных ископаемых.

Можно сказать, мы на «блюдечке с голубой каемочкой» привозили конкретные предложения, аргументированно обосновывали возможности конаковского предприятия, рассказывали об успешном опыте работы по изготовлению и поставкам опор ЛЭП и строительных конструкций почти на все наиболее известные энергетические объекты на территории страны. Попутно познакомились с деятельностью наших потенциальных партнеров. Словом, выказывали свои искренние намерения на деловой основе подружиться всерьез и надолго. И такая тактика не обманула наши ожидания.

Приведу один пример скорой реакции сибиряков в ответ на наш визит. Спустя небольшое время, когда мы уже возвратились в Конаково, позвонил наш новый знакомый Юрий Викторович Чекрыгин, начальник механизированной колонны из Сургута.

Прямо скажу: тот звонок тогда очень обрадовал. Нам предложили заказ на изготовление двух тысяч тонн опор ЛЭП да еще и с предоплатой на сумму 40 миллионов рублей! Это была удача! В цехах с большим энтузиазмом принялись за работу. Дело спорилось. Но на каком-то этапе не доглядели. В жизни ведь всякое бывает, от ошибок никто не застрахован. В общем, случился брак. Под угрозу были поставлены и наша репутация и, в какой-то степени, будущее в целом предприятия...

Что делать? Пишу письмо начальнику Сургутской мехколонны. Долго ломал голову над его содержанием, но, видимо, нашел какие-то нужные на тот момент слова: полностью признал наш промах, обязался в самые короткие сроки исправить его, выразил надежду, что досадный эпизод не повлияет на развитие дальнейшего сотрудничества... И сработало! Во время нашей следующей встречи Юрий Викторович с улыбкой признался, что ничего подобного моему письму в деловой переписке ранее не встречал. Потому сразу с большим пониманием воспринял все наши переживания, поверил, что мы сумеем все исправить... Словом, конфликта между нами не произошло. А я еще раз убедился в том, что искренние отношения между людьми, полное взаимопонимание между ними помогут найти выход

в любой самой трудной и неожиданной ситуации.

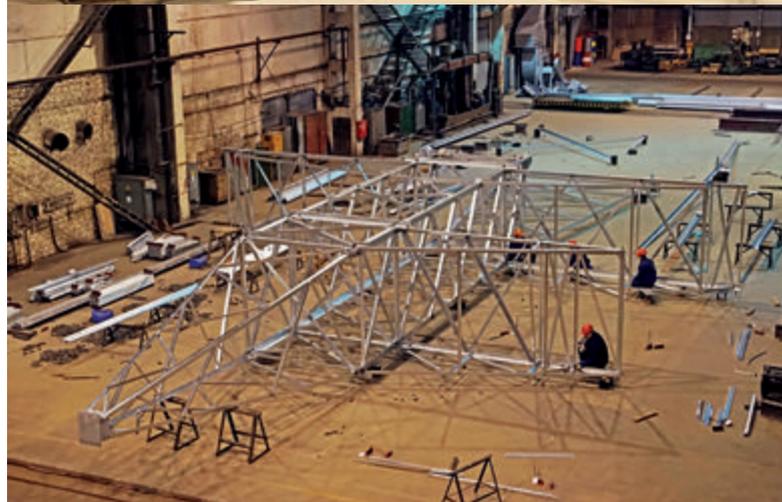
За этим заказом последовали и другие. А мы стали чаще практиковать выезды в другие российские регионы с целью поиска новых заказчиков и обстоятельного знакомства с ними и налаживания деловых взаимовыгодных контактов.

Но тот наш промах, в результате которого к заказчику была отправлена некачественная продукция, заставил предпринять срочные меры, чтобы не допускать подобного впредь.

Вообще по всем правилам и нормам полагается делать контрольную сборку опоры ЛЭП из каждой изготавливаемой партии. Это позволяет при обнаружении каких-то недостатков оперативно вносить изменения в оснастку оборудования, рабочие чертежи и т.д., устранять замеченные недоработки во всей партии. Но такие контрольные сборки не прижились в цехах еще в советское время.



*Заместитель генерального директора
В. С. Михайлов
и начальник ОТК В. А. Разнатовский*



Контрольная сборка решетчатой опоры

Не скрою, что возвращение к ним вызвало некоторое недовольство в цехах. Пришлось использовать волевой или административный нажим (кому



*На контрольной сборке многогранной опоры .
Справа наш заказчик С. Г. Янголенко*



как нравится). Но таким образом мы исключили возможные рекламации и нарекания на качество нашей продукции. Сейчас контрольные сборки стали обычной практикой.

Не замедлили последовать и добрые отзывы наших партнеров.

Мы выполняли крупный заказ по изготовлению опор ЛЭП для линии ВЛ-220 киловатт Надым – Салехард общей протяженностью 716 километров.

Естественно, в привычном уже технологическом режиме каждую партию опор перед отправкой заказчику предваряла контрольная сборка. И только после того, как наглядно убеждались, что все в порядке, давалось «добро» на отгрузку.

Так вот, позвонил Вячеслав Алексеевич Лазуткин, руководитель группы компаний «Эфеск», которая занималась монтажом наших опор непосредственно на линии. Мы, сказал он, потратили немало денег и купили специальное оборудование, чтобы на месте сборки прямо на линии просверливать пропущенные отверстия в металлоконструкциях. И... не понадобилось оно. К качеству конаковских опор никаких претензий нет. Молодцы!

Было очень приятно слышать такие слова. А вскоре мы получили почетное право ставить российский «Знак качества» на всей документации, сопутствующей продукции, изготовленной в цехах ОАО «Энергостальконструкция».

Сегодня, в условиях рыночной экономики, благополучие любого предприятия, производящего продукцию, во многом, если не в самом главном, зависит от ее качества. Даже в таком специфическом виде как опоры ЛЭП



*Заместитель директора по качеству
Владимир Сергеевич Михайлов*

у заказчика есть возможность выбора. Но у нас теперь нет особого беспокойства по этому поводу. Ибо вся продукция ОАО «Энергостальконструкция» уже давно и заслуженно имеет самую хорошую репутацию.

Не буду скрывать: в начале 2000-х годов были проблемы. Об одном эпизоде рассказал чуть выше. Но, к сожалению, присутствовали и другие.

Добиться того высокого качества продукции, которое сейчас признано нашими постоянными заказчиками, не раз отмечалось с положительной стороны на совещаниях в Федеральной сетевой компании «Единые энергетические системы» позволила целая система хорошо продуманных мер, осуществленных в течение ряда лет.

Одним из важнейших направлений здесь была замена устаревшего морально и физически оборудования еще советских времен, уже не отвечающего современным требованиям, на самое передовое с программным управлени-

ем от ведущих мировых производителей, внедрение принципиально новых технологических линий. Далее решали вопросы повышения уровня квалификации работающих и укрепления трудовой и производственной дисциплины, применения действенных мер материального стимулирования.

Все это в конечном итоге сработало на качество.

По большому счету личную ответственность за него сегодня несет Владимир Сергеевич Михайлов. И должность у него соответствующая – заместитель генерального директора ОАО «Энергостальконструкция» по качеству.

Об этом человеке скажу несколько слов особо. Он пришел на завод в 1989 году. Его жена уже работала в конструкторском отделе. До этого после окончания Павловского техникума по специальности «Обработка металлов резанием» Михайлов начинал трудовую деятельность на заводе механизированного инструмента. У нас по первости работал мастером в ремонтно-инструментальном цехе, затем перешел в цех опор мастером, технологом, заместителем и начальником цеха. Далее был переход на другое предприятие. Вновь Владимир Сергеевич вернулся к нам в 1989 году уже с дипломом инженера-механика после окончания Всесоюзного заочного политехнического института. Двенадцать лет работал начальником цеха, был начальником отдела снабжения, заместителем генерального директора по общим вопросам. И с 2010 года – в нынешней должности. Послужной список красноречиво говорит сам за себя.



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ КАЧЕСТВА

РОССИЙСКОЕ КАЧЕСТВО

ДИПЛОМ

Всероссийская организация качества
удостоверяет настоящим дипломом, что

ОАО «Энергостальконструкция»

выполняет *работы по изготовлению металлоконструкций
опор ЛЭП стальных решетчатых ВЛ 35-750кВ
и металлоконструкций ОРУ ПС,*

качество которых соответствует высшему уровню,
установленному Программой «Российское качество»,
и получило право на использование до 28 апреля 2021г.
знака Программы.

(Свидетельство «Роспатента» № 245698 от 12.05.03г. со сроком действия до 06.08.22г.)

Президент
Всероссийской организации качества

Г.П. Воронин

№ 0771/2

28 апреля 2018 г.

Действителен до 28 апреля 2021 г.



Вместе с Михайловым мы разрабатывали систему мероприятий, при последовательном осуществлении которых и удалось добиться современного качества готовой продукции. А система эта подразумевает в первую очередь контроль выполнения технологических операций на всех этапах с повышением личной ответственности исполнителей. И с обязательными контрольными сборками, о которых уже сказано выше. Результат? Как замечал сам Михайлов, еще лет шесть назад в месяц по основному производству выносилось до сорока предупреждений о браке. Сейчас их количество сократилось в десять раз. Бывают месяцы, когда предупреждения о браке вообще не выносятся.

* * *

На первом году моего директорства освоили выпуск новых для завода изделий – антенных опор сотовой связи высотой 80 метров для компании МТС. Из цехов предприятия в адрес заказчика их отгружалось по десятку каждый месяц.

Постепенно стало оздоравливаться финансовое положение завода, стали возвращаться те, кто покинул было его в самые трудные дни. Радовало то, что устраиваться на работу к нам приходили молодые ребята: почувствовали перспективу!

* * *

Не могу здесь не сказать несколько слов о наших заказчиках, по договорам с которыми выполняются большие объемы работ, и с которыми на протяжении нескольких лет у нас складываются самые добрые

отношения. Мы понимаем трудности друг друга (у кого их не бывает), однако даже в иногда случающихся самых критических ситуациях, которые в договорах определяются как форс-мажорные (непредсказуемые, не зависящие от воли сторон), находим общий язык.

Самые добрые партнерские отноше-



Анатолий Сергеевич Савельев

ния сложились с Анатолием Сергеевичем Савельевым – руководителем компании «ЛЭПстройсервис». Настолько добрые, что он, узнав о том, что мы, после того, как провели реконструкцию собственного досугового центра, собираемся открывать его в торжественной обстановке, к этому важному событию отправил нам в подарок рояль.

Мы дорожим дружбой с Сергеем Гавриловичем Янголенко, руководителем ОАО «Электросетьстройкомплект»



Сергей Гаврилович Янголенко

из Тульской области. По заказам этой организации при полном взаимопонимании выполняли большой заказ по изготовлению опор ЛЭП для линии Надым – Салехард протяженностью более 600 километров.

В начале 2000 годов у нас появился новый заказчик Мартин Ахилевич Гринштейн, благодаря которому мы освоили выпуск новой продукции – 80-метровых антенных башен для сети МТС (мобильные телекоммуникационные системы). Это была очень серьезная работа.

Как-то раз Мартин Ахилевич Гринштейн приехал к нам вместе с руководителем МТС Михаилом Алексеевичем Смирновым. А тот – крупный бизнесмен, с вооруженной охраной, что особо впечатлило нас.

Как принято, после деловой части была и неофициальная. Без галстуков, как сейчас говорят. Общались на природе с ухой, шашлыками, солеными грибочками и т.д., выпили по рюмке коньяку. Потом очень тепло прощались, выразили друг другу то, что надо было выразить, подтвердили намерения на долговременное и успешное сотрудничество. А когда гости уехали, я спохватился: подарок-то от заводчан (конаковских осетров) в машину отъезжающих совсем забыл положить. Что делать? Номера телефонов остались в официальных бумагах в кабинете, на старой «Волге» крутые «джипы» не догнать... И вдруг осенило: звоню на пост ГИБДД на выезде с конаковской трассы на шоссе «Москва – Санкт-Петербург». Представился, объяснил в чем дело, попросил тормознуть машины, назвал их марки. На посту вошли в положение.

Я приехал, смотрю: машины стоят, охранники вокруг них ходят, у пассажиров лица взволнованные (никто не объяснил им причину остановки). Вручил подарок, все вместе посмеялись.

* * *

Как раз в то время возникла еще одна серьезная проблема. Почувствовав, что предприятие возрождается, что ему, несомненно, принадлежит большое будущее, вокруг завода начали крутиться какие-то подозрительные личности. «Жучки», как их кто-то метко назвал. Стали правдами и неправдами уговаривать наших работников продать заводские акции. Напомню, что мелких акционеров на тот период насчитывалось около тысячи. Единственный крупный пакет акций в 25 процентов от их общего количества принадлежал государству. И «подрывная» (иными словами и не скажешь) активность «жучков» могла привести к тому, что контрольный пакет акций мог оказаться в чьих-то чужих руках. Случись такое, мы перестали бы быть хозяевами на своем собственном заводе. А это могло привести к самым плачевным последствиям. Из нашего завода, по примеру закрывшихся в Конаковском районе крупных предприятий, могли выкачать все возможное, после чего бросить его на произвол судьбы. Такого допустить было никак нельзя.

Тогда я лично стал откровенно разговаривать с каждым из работающих на заводе, старался доходчиво разъяснить людям сложившуюся ситуацию и ее возможные негативные последствия. И, надо сказать, в стремлении сохранить завод и его самостоятельность,

дальнейшее всестороннее развитие нашел полное понимание.

До сих пор в памяти остаются беседы с инженером-технологом Ольгой Викторовной Зареченской и газорезчиком Николаем Ивановичем Храпуновым. Это ветераны предприятия и настоящие его патриоты. Очень ободряющими для меня были их слова: да мы все понимаем, и путь у нас только один...

Были единичные случаи, когда кто-то предпочел получить сиюминутную выгоду от продажи акций на сторону, но на общем фоне желания подавляющего большинства работающих обеспечить заводу достойное и независимое будущее, их можно было и не принимать в расчет. Контрольный пакет акций остался на заводе. Об этом я и объявил на новогоднем вечере в 2002 году. И тост мой звучал примерно так: мы сохранили завод как единое целое, теперь будем развивать его...

* * *

Но и на этом попытки «откусить» от завода лакомый кусочек не прекратились. словно из «лихих» и бандитских 90-х появились «авторитетные» люди. Настойчиво предлагали «поделиться» акциями. Чуть ли не пистолетный ствол к виску приставляли, хотя, видимо, к тому все и шло. Угрожали вполне серьезно, назначали «стрелки»...

Пришлось пережить и это. Однако собственных нервов и здоровья было потрачено немало.

Отчасти здесь в какой-то степени и сам был виноват. Утратил (или еще не выработал в себе в достаточной мере

на то время) чувство бдительности, что ли.

Началось все с визита незнакомого, но показавшегося вначале вполне респектабельным и добропорядочным человека. У меня в кабинете он живо интересовался нашими делами, перспективами и даже какой-то выгодный заказ пообещал сделать. Признаюсь: поверил ему. Еще бы: новый заказчик сам к нам обратился!

И вот здесь допустил ошибку. После многообещающих разговоров лично не проводил «гостя» до проходной и даже не поручил сделать это кому-то из сотрудников. А тот со своим помощником пошел по цехам «знакомиться» с производством. Как потом выяснилось, даже тайно снимали все на скрытую камеру. Ясно, что наш завод произвел впечатление.

А потом начались звонки, непрошенные визиты, назначались «стрелки» с нашим участием, на которых в очень категоричной форме высказывались совершенно и весьма недвусмысленные требования.

Назовем вещи своими именами: была предпринята грубая попытка рейдерского захвата ОАО «Энергостальконструкция». Причем осуществлялась она как «серыми» (вроде бы в рамках правового поля, но и с использованием разного рода юридических ухищрений), так и «черными» (с угрозами прямого физического воздействия или шантажа) методами. Не буду в деталях говорить об этом. В начале 2000 годов такое по всей России происходило сплошь и рядом.

И лишь 2010 году в законодательство был внесен пакет «антирейдерских

изменений», соответствующие статьи появились в Уголовно-процессуальном и Уголовном кодексах. Но такое отвратительное явление как рейдерство существует и поныне. Даже в 2015 году, по данным Национального антикоррупционного комитета, в России было зафиксировано более 700 тысяч случаев явного пиратства.

Что было делать тогда?

Помощь совершенно неожиданно пришла со стороны человека (одного из наших заказчиков), с которым мы сблизилась на фоне наших личных бед. У меня тяжело болела жена. У Павла Лукича Шевченко ушел из жизни единственный горячо любимый сын. Два года Павел Лукич, как мог, боролся за него. Из-за этого в звании полковника оставил перспективную службу. И... Все оказалось напрасно. Как и в нашей семье страшную болезнь с общим названием не сумели победить.

Павел Лукич был харизматичным, высокоэрудированным, сильным, волевым и решительным человеком. Почему был? Несколько лет назад он погиб в автомобильной катастрофе, по сути прикрыв своим телом водителя, спасая того от неминуемой смерти. Вот в этом он был весь.

Павел Лукич быстро вник в ситуацию. Зарядил своими энергией и уверенностью: «БУДЕМ БОРОТЬСЯ! МЫ ПОБЕДИМ!»

У него были обширнейшие связи в самых высоких сферах. В том числе и среди представителей тех самых «авторитетных» кругов. Вместе со мной он неоднократно ездил на «переговоры», где нам заранее как бы была уготована роль безропотных агнцов, которых

ведут на заклание. Но, все-таки, наши недруги, наверно, сумели добыть какие-то сведения о личности моего неожиданного союзника. Это почувствовалось по их поведению. Оно стало более деликатным, что ли. Может, до поры до времени. Однако от поставленной цели по захвату «Энергостальконструкции» «пираты» тем не менее отказываться не собирались.

Были мы и в кабинетах высокопоставленных силовиков. Но там выказывали готовность помочь только на словах.

И тогда...

Во время очередной и, как оказалось, последней «стрелки» в кабинете московского офиса, нам было сделано предложение, от которого, по замыслу выдвинувших его, мы никак не должны были отказаться. Совсем, как у итальянца Марио Пьюзо в его знаменитой книге «Крестный отец». Далее, если все-таки мы будем продолжать упрямяться, следовало ожидать крайних мер. Это нам дали ясно понять.

Павел Лукич, будто и не уловив угрозы, вдруг спросил, глазами указав на небольшое фото двух маленьких девчушек в рамке на столе хозяина кабинета:

– А это что за прелестные девочки?

– Дочки мои, – с заметным умилением пояснил хозяин.

– Да-а-а, – протянул Павел Лукич с какими-то загадочными и, как мне показалось, даже со зловещими нотками в голосе.

– Дочки... Время-то какое у нас спокойное... А им расти и расти... Папа должен очень сильно заботиться о дочках, беречь их... Хрупкие цветочки...

И в упор посмотрел на хозяина кабинета.

После этого на какое-то мгновение воцарилось напряженное молчание. Внутренне похолодев, я опять вспомнил Пьюзо и его дону Корлеоне. Хозяин вдруг куда-то заторопился, расстались с ним не попрощавшись.

Уже в своей машине по дороге домой спросил Павла Лукича: – Блефовал ведь?

В ответ: – А ты как думаешь?

Думаю до сих пор. Но наезды на предприятие и на генерального директора тогда удивительным и самым чудесным образом прекратились.

* * *

При этом хочу заметить, что и местные и региональные власти, оставались как бы в стороне от наших проблем. Будто и не существовало для них предприятие с многими сотнями работающих, которое на протяжении нескольких десятилетий обеспечивало многомиллионные налоговые отчисления в бюджеты и которое никогда не оставалось в стороне от решения городских и районных проблем.

Как же мы были правы, когда сделали ставку исключительно на самих себя!

Мне рассказывали, как доведенные до отчаяния многомесячными невыплатами зарплат, в тревоге за свою дальнейшую судьбу, работники гибнущего завода мехинструмента примерно в ту пору проводили митинг у здания администрации в Конакове. Правда, ситуация там была несколько другая.

Приезжал депутат Государственной думы, вместе с тогдашним главой района били себя в грудь, обещали действенную помощь... Ограничились

пламенными речами. Дело было перед выборами.

Не в этой ли отстраненности властей от реального положения дел на подведомственных территориях кроется причина многих наших бед?

Когда писал эти строки, узнал о закрытии еще одного крупного промышленного предприятия на территории Конаковского района. На этот раз – домостроительного комбината «Мосэнерго-гостроя».

* * *

После того, как отбились от рейдеров, после того, как на начальном этапе моего директорства более-менее определились постоянный круг заказчиков, а значит и занятость цехов, было обеспечено поступление денег на расчетный счет за выполненные работы, после того, как с контрольным пакетом акций завод обрел полную самостоятельность, сделали и другие шаги для упрочения этой долгожданной самостоятельности. Были пресечены попытки захвата подстанции, которая находится через дорогу от заводских цехов. Удайся они, и предприятие было бы в буквальном смысле обложено непосильной данью за потребляемую электроэнергию. Далее мы отказались от централизованного тепло- и водоснабжения. На территории завода построили две газовые котельные, реконструировали подземные коммуникации, пробурили свою артскважину... На все это затратили немало средств, зато теперь мы обрели уверенность в том, что нас не отключат, что мы будем в тепле, с водой и с электроэнергией. И что четко налаженный

рабочий цикл, особенно связанный с непрерывным горячим цинкованием металлоконструкций (о нем еще впереди) не прервется из-за чьего-то разгильдяйства извне.

Теперь настало время задуматься о производстве.

Оборудование, установленное на заводе, на тот период уже порядком износилось за тридцать лет эксплуатации, да и морально устарело. Обеспечить нужное качество выпускаемой продукции в соответствии с растущими запросами рынка и обостряющейся конкуренцией среди товаропроизводителей уже было очень сложно.



Заводская газовая котельная

Но как повысить привлекательность опор ЛЭП в глазах заказчиков?

Непосвященным, видимо, надо сделать небольшое пояснение: детали опор линий электропередач (основная наша продукция) с целью продления срока службы в целом изделия для защиты от вредного воздействия окружающей среды (проще говоря – от коррозии металла) покрываются специальными предохраняющими материалами. С самых первых дней завода стальных конструкций это были лаки на битумной основе. Горячее цинкование – более надежный метод защиты металлических изделий. Он был заложен в первоначальный проект строительства нашего завода, но на практике осуществить его удалось лишь на четвертом десятке лет самого его существования. Главная же причина отклонения от проекта заключалась в несовершенстве оборудования, которое не обеспечивало при использовании экологической безопасности. Следует учесть, что наш завод находится в непосредственной близости от Иваньковского водохранилища, которое является основным источником водоснабжения многомиллионной столицы. И требования к технологиям производства тогда, и теперь тем более, предъявляются самые суровые.

Справедливости ради, надо заметить, что в начале 80-х годов на заводе была предпринята не очень удачная попытка внедрения защиты металлоконструкций от разрушающего влияния окружающей среды методом горячего алюминирования. Но дальше башмаков опор дело не пошло. Ограничились лишь экспериментом. Опять же сказались несовершенство оборудования,

которое не могло обеспечить покрытие расплавленным алюминием длинномеров. Хотя надежды на данный метод определенные возлагались.

О курьезном случае, связанном с ним, мне рассказал конаковский газетчик. В своем репортаже в подзаголовке ради маленькой сенсации он указал тогда: «На Конаковском заводе стальных конструкций **впервые в мире** стали использовать метод горячего алюминирования деталей опор ЛЭП». Вот это «впервые в мире» вызвало тревогу в областном управлении по охране государственных тайн в печати (в советские времена существовало такое): разгласили секрет! защищен ли метод патентом? и т.д. Взволнованный корреспондент прибежал к нашим специалистам. А те озадаченно стали чесать затылки: сам-то принцип горячего алюминирования известен с конца XIX века. А тут башмаки опор! Ну это как впервые в мире кто-то краской для пола выкрасил потолок... Такое объяснение удовлетворило бдительных сотрудников управления. Производство в отношении газеты было прекращено.

* * *

Где-то в 2001-2002 годах пробовали обеспечить антикоррозийную защиту наших металлоконструкций методом термодиффузионного цинкования. Закупили и смонтировали в цехах имеющееся на то время оборудование отечественного производства. Ценами прельстились. Но не зря говорят, что скупой платит дважды. Как ни бились наши конструкторы и технологи вместе с рабочими, обеспечить качественное покрытие защитным сло-

ем, особенно длинномеров, не могли. Пошли рекламации от заказчиков.

Тогда вновь вернулся к признанному в мире методу горячего цинкования. Идея внедрить его у себя на заводе буквально не выходила из головы. И время того действительно требовало.

Стал пристально изучать вопрос. И... был вначале не то, чтобы опечален, скорее разочарован. В отечественном оборудовании с 70-х годов прогресса не намечалось. Ничего подходящего не нашел. По тем же самым причинам, что и 30 лет назад, никто бы нам устанавливать, а затем и эксплуатировать вредное для окружающей среды и людей несовершенное оборудование не позволил!

Чтобы сохранить позиции на рынке и обеспечить нашим опорам требуемое качество, по договоренности стали возить детали будущих опор на горячее цинкование на завод в подмосковный Малоярославец. Выход из положения на кое-то время нашли, но связано это было с большими трудностями и неудобствами, к тому же велики были и затраты. Не то!

Решил лично посмотреть, как в Малоярославце оцинковывают наш уголок, узнать, что за оборудование там установлено, как его используют и т.д. Позвонил на завод, попросил разрешения приехать. Откровенно признал: хотел бы изучить опыт.

И... получил вежливый отказ. Это было совершенно неожиданно для меня. Потом, поразмыслив, пришел к выводу, что в Малоярославце побоялись потерять клиента. А вдруг мы и сами освоим горячее цинкование! Тогда и с заказами своими к ним ездить перестанем. Видимо, на ту пору к реали-

Итальянские фотозарисовки*С представителем Sirio Андре Банни**Президент Sirio Джакомо Горобини**На улицах Милана*

ям рыночной экономики в полной мере не успел еще привыкнуть.

Но желание увидеть все своими собственными глазами только окрепло.

Решил пойти на хитрость. Партию металлопроката на горячую оцинковку в Малоярославец всегда сопровождал экспедитор. Ему-то в цех, где и происходит весь процесс, дорогу никто не заказывал. Ну и я на один день взял на себя обязанности экспедитора. Соответствующим образом оделся, чтобы сопровождающим груз выглядеть на все 100 процентов. Подозрений ни у кого не возникло. Только таким образом и удалось впервые воочию увидеть линию горячего цинкования.

А в 2003 году побывал на московской выставке «МеталлЭкспо», где была представлена экспозиция итальянской фирмы «Sirio». И нашел там как раз то, что было нужно нам – те самые линии. Познакомился с итальянскими специалистами, а вскоре по их приглашению поехал в Италию, чтобы на месте все посмотреть. Кстати, это была первая в моей жизни заграничная поездка. Даже в отпусках предпочитал оставаться в родных краях. Излюбленным времяпровождением были путешествия с друзьями на Великие озера за клюквой, куда манила возможность общения с первозданной природой вдали от людей...

В Италии охотно показали и саму фирму, где изготавливается оборудование и предприятия, где установлены комплексы «Sirio» для горячей оцинковки. Увиденное очень впечатлило. По всей Италии с такой технологией насчитывается более 150 производств. И никаких проблем из-за этого в неболь-

шой, по сравнению с Россией, южной почти курортной стране нет.

Решение пришло окончательное: надо заключать с итальянцами контракт. Замечу, что общение с ними оставило приятное впечатление. С торговым представителем итальянских промышленных компаний в России Андре Банино сложились дружеские отношения. Пожилой уже человек, но очень живой, дружелюбный и общительный, давно работает в России, хорошо знает ее историю и обычаи. Его дипломатичность и такт не раз выручали, казалось бы, в самых тупиковых ситуациях, иногда возникающих в процессе переговоров.

После того, как оборудование прошло всестороннюю российскую экспертизу и, наконец, договорились о цене, состоялось и подписание договора.

* * *

В это время мы начали становиться на ноги в финансовом отношении. Но все-таки были не настолько богаты, чтобы в одночасье выложить 150 миллионов рублей за линию горячего цинкования. Кредит на такую сумму не выдавал ни один банк. Поэтому со стороны кое-кому, наверно, показалось, что мы просто ввязываемся в бесперспективную авантюру. Однако я уже заметил ранее, что к авантюристам себя никоим образом не отношу. Но что делать?

Поехал советоваться к итальянским партнерам. Все переговоры, естественно, велись через их переводчика Наталью Донадзе. Замечу, что это умная коммуникабельная женщина, доктор филологических наук, технический переводчик высшего уровня. С ее по-

мощью легко преодолевался языковой барьер. Плодотворное сотрудничество с ней продолжилось и позже.

Так вот, изготовители так нужного нашему заводу оборудования выразили свою искреннюю озабоченность нашими трудностями. Им, как и мне, очень не хотелось, чтобы взаимовыгодная сделка сорвалась. Итальянцы даже предложили беспроигрышный, с их точки зрения, ход. Я тогда внутренне поразился их непосредственности и весьма своеобразному восприятию российского менталитета. Но предложение не принял, поскольку оно явно выходило за границы российского законодательства.

Как один из последних шансов раздобыть деньги, решил воспользоваться знакомством с Александрой Михайловной Козыревой, на ту пору президентом успешного «Тверьуниверсалбанка». Знакомство это не такое уж и близкое. Просто наши дачи находятся почти рядом в деревне Весна. Как добрые соседи раскланивались друг с другом, порой перебрасывались парой-другой дежурных фраз. Но... Как говорится, чем черт не шутит. А тут и случай подходящий: день рождения у Александры Михайловны! Собрал огромный букет и с утра пораньше поехал с поздравлениями в головной офис банка в Твери.

И был принят именинницей тепло и радушно. Даже сверх моих ожиданий.

Попили чайку, поговорили о жизни. Я постарался плавно свести разговор к заводским делам. И Александра Михайловна пришла на помощь. Наверно, очень редкий случай, когда банки не только пекутся о собственной прибыли, но проявляют некоторую заботу и



Александра Михайловна Козырева

о развитии отечественной экономики. Если очень коротко, то решение нашей проблемы выглядело так: лизинговая компания при «Тверьуниверсалбанке» выкупила у итальянцев линию горячего цинкования, а затем сдала его нам в аренду, с правом последующего выкупа. Нас такой подход вполне устроил.

Закрыв финансовый вопрос, развернули работы по подготовке к приему и монтажу нового оборудования. Руководил ими главный инженер Виктор Павлович Хлебников.

Сделано было немало. Только в фундаменты уложили 1200 кубометров бетона и 100 тонн арматуры, плюс к этому собственными силами изготовили 300 тонн металлоконструкций нестандартного оборудования, металлические каркасы для ванн, площадки обслуживания, тележки для транспортировки конструкций и т.д. Все оборудование, в том числе ванны для расплавки цинка доставили к нам 22-х тягачах. Монтаж произвели итальянские специалисты совместно с нашими.



Пробная оцинковка



Итальянский специалист



Виктор Павлович Хлебников

И вот тут сказалась наша неопытность. Закончив свое дело, итальянцы тут же засобирались домой. А мы: куда? сначала работать научите наших!

Они: контрактом не предусмотрено! Мы: тогда не повезем вас в аэропорт, пока не...

Впрочем, наш промах исправили быстро, без дополнительных консультаций с руководством. Итальянцы посвятили в тонкости эксплуатации. Да и наши ребята схватили все буквально налету.

И вот уже пробное цинкование. Из пышущей жаром ванны извлекаются детали с цинковым покрытием. Во взгляде итальянского спеца читается полное удовлетворение, с губ слетает интернациональное: «о-кей!».

Линию цинкования металлоконструкций мы запустили в 2005 году. Произошло событие, значение которого очень трудно переоценить. Наша продукция стала еще более качественной и еще более востребованной на рынке. А с «Тверьуниверсалбанком» расчи-



На линии горячего цинкования

*Губернатор Тверской области
Ю. В. Зеленин. 2005 год*



*Губернатор Тверской области
И. М. Руденя. 2017 год*



*И. М. Руденя вручает знак «За заслуги
в развитии Тверской области»*

тались в короткий срок, приобретя в полную собственность лизинговое оборудование. Причем наши технологи сумели внести свои новшества в процесс цинкования, в результате чего расход дорогостоящего цинка на каждую тонну продукции значительно сократился. И теперь уже мы сами по договорам выполняем сторонние заказы на горячее цинкование всевозможных металлоконструкций.

Успешный пуск в эксплуатацию линии горячего цинкования стал большим и ярким событием не только для нашего предприятия. Подобного производства в Тверской области больше нигде не было и нет до сих пор. Да и во всей России-матушке оно встречается не часто. В том, памятном для нас 2005 году, в цехе горячего цинкования впервые побывал тогдашний губернатор Тверской области Д. В. Зеленин, поздравил нас с большим достижением. А летом 2017 года в ОАО «Энергостальконструкция» приехал уже другой губернатор И. М. Руденя вместе с депутатом Государственной думы РФ С. В. Максимовой. Высокие гости также положительно оценили нашу работу по модернизации производства и внедрению самых современных технологических линий. Совершенно неожиданно И. М. Руденя прямо

в цехе вручил мне Почетный знак «За заслуги в развитии Тверской области». Как говорится, награда нашла героя. Шучу, конечно.

* * *

У меня сложились хорошие личные отношения с президентом компании «Sirio» Джакомо Горобини. Он – человек с сильным характером, очень известный специалист в области горячего цинкования. Построил не один десяток производств по всему миру. А в начале 2000-х годов в компании «Sirio» решили всерьез обосноваться на российском рынке, и наш проект для них был самым первым. Поэтому исполняли его с особой тщательностью.

Конечно, наши переговоры до за-



С президентом Sirio (второй слева)

ключения контракта проходили не всегда ровно. Оно и понятно: у итальянцев свои интересы, у нас – свои. И, когда казалось, обстановка за столом доходила до точки кипения... Тогда дипломатично подключался Андре Банино, находил какие-то нужные слова, пере-

говоры продолжались до выработки взаимоприемлемого результата.

* * *

В середине марта 2017 года делегация нашего завода посетила Международный обучающий семинар по горячему цинкованию, организованный Международной Цинковой Ассоциацией (IZA) при участии всемирно известного производителя оборудования для горячего цинкования немецкой компании W.Pilling и проходивший в городе Эмден (Нижняя Саксония).

Цель семинара – повышение технологического уровня специалистов различных стран мира в области горячего цинкования. Семинар зарекомендовал себя как отличная площадка для обмена опытом среди специалистов производства и как место, где всегда можно найти ответ на любой вопрос по технологии горячего цинкования, возникающий в процессе работы.

В программу входили доклады специалистов IZA, W.Pilling и других организаций, кроме того для участников семинара была организована обширная экскурсионная программа, гвоздем которой стало посещение расположенного неподалеку крупнейшего в мире судостроительного предприятия «Майерские верфи» (Meyer Werft), на котором строятся морские суда водоизмещением до 200 тысяч тонн – пассажирские круизные лайнеры, паромы, танкеры, газовозы и др.

То ли по удачному стечению обстоятельств, то ли по предварительному замыслу организаторов семинара, эта экскурсия совпала с событием года



на «Meyer Werft» – выходом из крытого сборочного цеха верфи (спуском на воду) потрясающего стального гиганта – круизного лайнера «Norwegian Joy», являющегося одним из четырех лайнеров класса Plus. Имеет валовую вместимость 168800 тонн, длину 324 метра, ширину 41,4 метра, может принять на борт 4200 пассажиров. Это делает его четвертым по величине круизным лайнером в мире. Судно спроектировала компания Norwegian Cruise Line Holdings для китайского рынка. Это первый круизный лайнер компании Norwegian Cruise Line Holdings (NCLH), построенный специально для китайцев.

Участие в этом семинаре рассматриваю как свидетельство нашего высокого профессионализма, который поставил Конаковский завод в ряд ведущих мировых фирм, занимающихся производством металлоконструкций с цинковым покрытием.

Мне было интересно здесь абсолютно все. Потому как прилежный школьник посещал каждое из запланированных в рамках семинара мероприятий. Трудностей с пониманием сказанного и показанного там не было, так как организаторы заранее позаботились о переводе материала на понятные всем участникам национальные языки.

Выставка «МеталлЭкспо-2017»



В центре – Екатерина Лидер, представительница немецкой фирмы «Pulling»



Положительным результатом поездки в Нижнюю Саксонию стало и заключение контракта на поставку к нам на завод запасной ванны весом 40 тонн, непосредственно в которой и проходит горячая оцинковка деталей ЛЭП. Изготовители – немецкая фирма «Пилинг» – указывают строго определенный срок эксплуатации, по истечении которого ванна подлежит обязательной замене. У нас этот срок не то что бы был уж очень близок, но почему бы не воспользоваться заграничной командировкой, непосредственным общением с партнером-изготовителем?

Сам процесс замены ванны занимает довольно длительное время. Поэтому уж лучше заранее исключить возможные помехи. Вскоре после моего возвращения оборудование было доставлено в Конаково. Причем в уже обговоренную дату к нам с фирмы-изготовителя прибудет и специальный автомобиль с термосами, куда временно перекачаем расплавленный металл, который после окончания монтажа новой ванны вернется на свое место.

* * *

В вообще стараюсь не упустить случай побывать на всех значимых публичных мероприятиях, имеющих непосредственное отношение к специфике производства в ОАО «Энергостальконструкция». Они дают возможность приобщиться к новейшим мировым достижениям в отрасли, будь то новинки в технологиях, в оборудовании или в образцах продукции. Ну и, само собой, встречаемся с коллегами, партнерами по бизнесу. Поговорить всегда найдется о чем.

Наиболее привлекательными для нас являются ежегодно проводимые международные выставки «МеталлЭкспо» и «Электрические сети России». Обычно они устраиваются в конце каждого года в Москве на территории Всероссийского выставочного центра (бывшая ВДНХ). На первой демонстрируется обрабатывающее оборудование, на второй – образцы готовой продукции, связанной с энергетикой.

Обычно на выставки мы отправляемся целой делегацией, в состав которой кроме меня входят главный инженер Н. Л. Соловьев, заместитель генерального директора по маркетингу С. А. Макаров, представитель «Тверьстальконструкции», которая поставляет нам метизы на горячую оцинковку, С. Н. Бачуров.

В выставке «Металлэкспо-2017» участвовали более 100 отечественных и зарубежных предприятий и фирм. Из последних – представители производителей современного металлообрабатывающего оборудования из Италии, Франции, Германии, Южной Кореи, Китая и другие. В том числе наши непосредственные партнеры – Екатерина Лидер, представительница

немецкой фирмы «Pilling», откуда нам привезли запасную ванну для горячего цинкования, помощница президента предприятия «VERNET BEHRINGER» Татьяна Шевалье и менеджер екатеринбургского представительства в России «VERNET BEHRINGER» Олег Михайлов. Наша встреча с ними была искренней и очень теплой. Думаю, это вполне понятно, так как взаимовыгодные деловые отношения французской фирмы и ОАО «Энергостальконструкция» существуют уже в течение длительного времени.

Более 130 лет «VERNET BEHRINGER» специализируется на разработке и производстве станков в том числе и с числовым программным управлением (ЧПУ), предназначенных для производителей металлоконструкций, мостов, а также решетчатых опор линий электропередач. Модельный ряд включает в себя полный набор автоматических линий и установок пробивки, сверления, резки ленточными пилами, рубки, плазменной или газовой резки, маркировки, гравировки, фрезерова-



В цехе. Справа Олег Михайлов и Дени Паскаль



*Встреча у проходной.
Слева Олег Михайлов и Дени Паскаль*



Легкий завтрак с дороги в моем кабинете



Идем в цеха



Дени Паскаль

ния любых типов стальных профилей, включая сварные балки, угловой и листовой прокат. Компания также предлагает инновационные разработки в области комплексной автоматизации производственного процесса: автоматические линии, работающие без участия оператора, «умные» приложения для смартфонов и программное обеспечение, позволяющие отслеживать износ инструмента и наблюдать за состоянием машины, с сообщениями в режиме реального времени и т.д.

Пока работала выставка «Металлэкспо-2017», сам президент «VERNET BEHRINGER» Дени Паскаль с сопровождающим его Олегом Михайловым приехали к нам на завод. Поездка эта носила одновременно и деловой и неофициальный характер. Дело в том, что у французов наметился контракт на поставку в Белгород оборудования, аналогичного тому, что установлено и хорошо зарекомендовало себя в наших цехах уже в течение нескольких лет. И когда к нам на завод обратились с просьбой организовать для белгородских товарищей показ работающих французских линий, естественно, мы ответили согласием. Чувствовалось, что и Дени Паскалю и Олегу Михайлову, не говоря уж об одновременно с ними приехавших белгородцах, было интересно у нас в цехах. Высокоэффективное использование линий и качество получаемых заготовок для будущих опор ЛЭП получили высокую оценку. Что не преминул отметить в письменном отзыве президент «VERNET BEHRINGER».



Дени Паскаль

*Nous sommes fiers de compter ESK parmi
nos clients les plus prestigieux de Russie,
nous souhaitons avec la plus belle collaboration de
part et d'autre, et espérons nous revoir sous le
Ciel de Paris !*

*Pascal Denis -
VERNET BENINGER
13/11/2017*

«Мы очень гордимся тем, что «ЭСК» является одним из наших самых престижных клиентов в России. Желаем вам прекрасного торжества по случаю 50-летия компании и надеемся встретиться на ее столетии!»

Паскаль ДЕНИ (Pascal DENIS).

Мы показали и свои наработки. У одного из французских многофункцио-

нальных агрегатов оказался неиспользуемый в нашем производстве узел. А чего ж добру пропадать? На основе его изготовили новую машину с собственной электронной начинкой для пробивки отверстий в листовом профиле. Идея о том, как задействовать в работе неиспользуемый узел принадлежит начальнику отдела электроники ОАО «Энергостальконструкция» Евгению Алексеевичу Половникову. Он и стал непосредственным автором новой машины. Причем на всех стадиях ее изготовления. В самом начале Половников поделился мыслями со мной. Говорил толково и очень убедительно. А я всегда готов поддержать любую инициативу, если она направлена на пользу дела. Словом, дал добро:

– Дерзай, посмотрим, что получится.

Половников настолько азартно принялся воплощать в жизнь свою идею, что мне иногда даже приходилось его сдерживать:

– Ну что ты все сам да сам – к токарному станку, фрезерному, к кузнечному прессу... У нас ведь отличные специалисты, настоящие мастера!

Результат превзошел все ожидания. Получилось очень здорово. «Самодельная», если здесь уместно это слово, машина для пробивки отверстий практически не уступает фирменным образцам. С собственным программным управлением и, естественно, самой программой, высокими производительностью и качеством обработки заготовок.

Вообще отдел электроники, с тех пор как его возглавил Евгений Алексеевич Половников, поднялся как бы на



Гостям машина Е. В. Половникова (второй справа) понравилась

новую качественную ступень в своей деятельности. Главным назначением отдела является обеспечение надежной работы электронной начинки самых современных технологических линий от ведущих мировых производителей, которыми преимущественно оснащено с начала 2000-х годов производство в ОАО «Энергостальконструкция». Специалисты отдела прекрасно разбираются в поступающих с новым оборудованием компьютерных программах, создают новые для всех видов продукции.

Для меня памятна ситуация, когда из-за возникшего недоразумения однажды фирма-изготовитель путем удаленного доступа через Интернет заблокировала работу нашего технологического комплекса. И с этой вдруг возникшей проблемой Е. А. Половников и его подчиненные успешно справились.

Теперь какое-либо негативное вмешательство извне в нашу работу полностью исключено.

А когда екатеринбургский представитель «Вернет Берингера» Олег Михайлов увидел детище Половникова в работе, вначале не поверил глазам своим. А потом как бы в шутку заметил: – Да тут впору станочное производство организовывать, у меня уже и название совместного предприятия по выпуску оборудования сию же минуту родилось – «ВернетКон». (Последний слог явно указывает на адресную принадлежность будущего предприятия к городу Конаково). Но мы пока об этом не задумывались.

* * *

Буквально через пару недель после «Металлэкспо-2017» в том же павильоне на ВВЦ состоялась



*Евгений Александрович Половников –
«Человек года-2017» Конаковского района*

другая важная для нас выставка «Электрические сети России-2017». За 20 лет работы она стала авторитетной площадкой для демонстрации новейшего оборудования и технологий, обмена идеями и инновационными разработками, представляющими несомненный интерес как для российских, так и для зарубежных предприятий электроэнергетической отрасли. К участию в экспозиции и деловой программе выставки приглашаются научно-исследовательские и проектно-конструкторские организации, электросетевые эксплуатационные и сбытовые компании, производители электротехнического оборудования и средств измерений, информационных технологий, надзорные и регулирующие органы, образовательные учреждения, а также другие специалисты и организации, работающие в электросетевом комплексе.

Участие в работе выставки является уникальной возможностью не только ознакомиться с основными тенденциями развития электрических сетей, но и внести свой вклад в виде новых раз-



На выставке «Электрические сети России-2017»



работок, технологий, перспективных проектов и внедрения инновационных продуктов, представить собственную продукцию. И главное – дает шанс обрести новых заказчиков. Несколько лет назад мы также представляли на выставку свою продукцию.

В 2017 году в работе выставки приняло участие 356 фирм и организаций, в том числе научные, проектные, строительные и эксплуатационные организации; энергетики стран СНГ, зарубежные фирмы и СП, производители оборудования, конструкций и материалов, специалисты-энергетики других отраслей промышленности из России, Азербайджана, Республики Беларусь, Германии, Испании, Италии, Казахстана, Китая, Польши, Сербии, Словакии, США, Украины, Финляндии, Франции, Хорватии и Чехии.

* * *

Жизнь не стоит на месте. Чтобы шагать в ногу со временем, нужно всегда чувствовать его пульс, чутко реагировать на происходящие изменения. Особенно это касается современного рынка. В зависимости от спроса на нем перестраивается и само производство на любом предприятии. Пусть главная наша продукция по своему основному назначению – опоры линий электропере-

*На выставке «электросети России»
с директором холдинга «Гидромонтаж»
К. А. Шарышевым*



дач – остается той же. Но так же как и во всем в мире с ними происходит своеобразная эволюция. Напомню, в самом начале в наших цехах выпускались цельносварные решетчатые опоры, предназначенные для линий электропередач различного – от 110 до 330 тысяч вольт напряжения. Процесс чрезвычайно трудоемкий, затратный и очень неудобный в плане транспортировки готового изделия до места назначения. Переход на изготовление болтовых опор, когда из цехов заказчикам отправляются отдельные узлы и детали, из которых опоры собираются непосредственно в месте установки, важный этап на пути совершенствования технологии в цехах нашего предприятия. Случился он еще в 1976 году.

Но на дворе XXI век. Болтовые решетчатые опоры уже с цинковым покрытием имеют надежный спрос на рынке, обеспечивают солидный портфель заказов, а вместе с ними и устойчивое финансовое положение ОАО «Энергостальконструкция». Тем не менее...

Признаться, уже практически с начала своей деятельности на посту генерального директора с некоторым беспокойством стал замечать, что у наших реальных и потенциальных заказчиков-энергетиков все большей популярностью стали пользоваться... многогранные опоры.

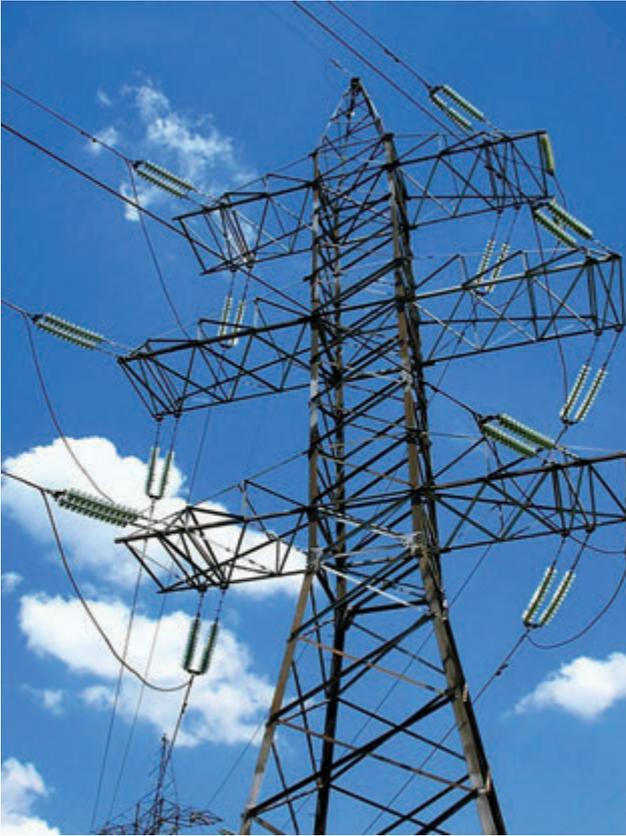
Казалось бы, что может быть обыденнее линий электропередач? Опоры ЛЭП – одно из самых распространенных инженерных сооружений, и они все время у нас перед глазами. Однако и в этой сфере тоже есть свои технологические тонкости и даже простор для

технического прогресса. Воздушные линии электропередач обретают новый облик и новую конструкцию.

Знакомая всем решетчатая опора ЛЭП. На место монтажа привозят набор металлических уголков и шаг за шагом свинчивают из типовых элементов опору. Затем происходит подъем конструкции вертикально. Этот процесс занимает довольно много времени, что сказывается на сроках прокладки линий.

Технологическое несовершенство такой опоры дополняет простой бетонный фундамент. Со временем бетон начинает разрушаться, в трещины попадает вода. Несколько циклов заморозки-оттаивания, и фундамент надо серьезно ремонтировать. Если такого не происходит, опора... падает. Как произошло зимой 2016 года в окрестностях нашего города Конаково, в результате чего на длительное время было обесточено немало потребителей электроэнергии.

Так вот, на смену решетчатым опорам ЛЭП и пришли многогранные. Представляющие собой цилиндрические или конусообразные стойки из гнутого профиля, фактически трубы, в поперечном сечении имеющие вид многогранника. Помимо большей долговечности новые опоры отличаются еще и простотой монтажа. Никаких уголков больше свинчивать не надо: трубчатые элементы будущей опоры просто вставляются друг в друга, либо собираются через фланцы, затем соединение закрепляется. Смонтировать такую конструкцию можно в восемь-десять раз быстрее, чем собрать решетчатую. Соответствующие преобразования претерпели и фундаменты. Вместо



Решетчатая опора



Многогранная опора

обычного бетонного стали применять так называемые сваи-оболочки, которые опускаются в землю, к ним крепится ответный фланец, а на него уже ставится сама опора. Расчетный срок службы таких опор – до 70 лет. И площадь под собой они занимают приблизительно в 20 раз меньшую, что особенно важно, например, в стесненных городских условиях, когда земля имеет свою цену. И при том немалую.

* * *

Первым в России выпуск многогранных опор начал подмосковный завод «Гидромонтаж». С откровенным чувством некоторой ревности следил за удачным опытом соседей. Сами собой возникли вопросы: почему не мы? чем мы хуже?

Не раз и подолгу говорили на эту тему с главным инженером на ту пору Виктором Павловичем Хлебниковым.

Наконец, решили: надо съездить, посмотреть своими глазами, как там у них?

Созвонились с «Гидромонтажем». Вопреки ожиданиям, к нашей затее там отнеслись не очень-то радушно. Видимо, сразу усмотрели возможного конкурента. Тем не менее в цехе мы побывали, воочию, как говорится, увидели производство многогранных опор.

Честно скажу, увиденное произвело большое впечатление. Настолько, что мы с Виктором Павловичем даже расстроились: на что замахиваемся, по силам ли ношу выбираем? Словом, тема многогранных опор на какое-то время была отодвинута куда-то на задний план.

Однако, следя за конъюнктурой рынка, все более убеждался в том, что именно у многогранных опор большое будущее. И если мы упустим время, наверстать потерянное сейчас, потом будет очень и очень сложно.

Нашел производителя соответствующего оборудования. Им оказалась французская компания «COLLY». Связался с ее московским представителем, узнал, возможно ли заказать, поинтересовался ценой (она также немало впечатлила!). Побывал на Муромском заводе, где также уже был налажен выпуск многогранных опор.

Опять советовался с нашими специалистами. И решил вторично побывать на этом предприятии теперь уже с новым главным инженером Николаем Леонидовичем Соловьевым. Памятуя о том, как нелюбезно встречают из-за опасения обрести конкурентов, пошли на хитрость: назвали посланцами московского представительства французской фирмы. Якобы собираем сведения об эффективности использования поставленного оборудования. При этом мы подгадали момент, когда директор завода был в отлучке. И здесь случился курьез: во время нашей беседы с начальником цеха, где изготавливаются многогранные опоры, вдруг появляется директор. Увидел меня и сразу: а этот что здесь делает?! И потребовал немедленно покинуть территорию. Но мы уже увидели и узнали, что хотели. А с директором все-таки потом поговорили и даже чаю попили.

С Муромского завода домой возвращался уже с твердым убеждением: да не так все и страшно, сумеем освоить и производство многогранных опор.

Вскоре связался с московским представителем «COLLY», пригласил побывать у нас и попросил сделать коммерческое предложение на поставку комплекса оборудования, включающего в себя невиданный у нас до этого пресс усилием 2000 тонн, машину плазменной резки, сварочные машины...

Но ведь этот комплекс надо еще где-то и разместить. И если с площадями для будущего производства многогранных опор вопроса не возникало, то с условиями внутри цеха все было гораздо хуже. Сложное оборудование с современной электронной начинкой требует определенных внешних условий (температуры, влажности воздуха и т.п.) при повседневной эксплуатации. А у нас на то время в намеченном для монтажа нового технологического комплекса цехе на второй очереди ветер гулял, впору костры для тепла разжигать. При этом немаловажно было не только об оборудовании позаботиться, но и создать комфортные условия для работающих на нем.

Пригласил к себе начальника отдела по капитальному строительству М. У. Бадыгу. Сказал ему буквально следующее:

– Вот что, Михаил Ульянович, будем внедрять у себя новое производство. Но перед этим нужно основательно подготовиться: в кратчайшее время ремонтируем кровлю, меняем всю систему отопления, выбрасываем деревянные и сгнившие рамы в витражах, взамен ставим стеклопакеты, утепляем все, что можно... А потом беремся за фундаменты под оборудование...

Я был полностью уверен в том, что все будет выполнено качественно и в



С Михаилом Ульяновичем Бадыгой

срок. Потому как Михаил Ульянович не только исключительно исполнительный, но и очень инициативный и творческий человек, настоящий профессионал, ас своего дела.

Здесь я должен сделать отступление от основного повествования. Когда работал над своими заметками, в январе 2018 года, в Рождество Христово, всех заводчан, весь город Конаково потрясло известие о трагической гибели Михаила Ульяновича Бадыги и его супруги Любови Ивановны.

Утрата была слишком тяжелой.

М. У. Бадыга приехал в наш город в начале 60-х годов прошлого столетия на строительство Конаковской ГРЭС. Здесь он встретил свою любовь – верную жену, работавшую воспитателем в детском саду, по-доброму помнить которую будет не одно поколение конаковцев. Очень многие объекты в Конакове и районе построены при непосредственном участии М. У. Бадыги. Последние десять лет он трудился в ОАО «Энергостальконструкция», возглавляя

отдел капитального строительства. Под его руководством проделана большая работа по благоустройству территории, бытовых и производственных помещений, реконструкции цехов, всесторонней подготовке площадок под размещение принципиально новых современных технологических линий... Михаил Ульянович был добрым и отзывчивым

человеком, внимательным и радушным...

Траурный митинг-прощание на площади у заводской проходной собрал много людей. Не стесняясь слез говорили о невозполнимой утрате...

Светлая память ушедшим в мир иной.

* * *

Тем временем, пока занимались реконструкцией цехов, в московском представительстве французской компании «COLLY» было подготовлено коммерческое предложение. Мы внимательно и дотошно изучили его. При этом учли опыт с линией горячего цинкования, когда в контракт не был включен пункт обучения наших операторов.

Само подписание контракта произошло по-деловому, без всякой помпы в моем рабочем кабинете. Приезжали исполнительный директор «COLLY» Жан Люк и московский представитель Борис Головин. В результате торга до-

стигли соглашения по цене в 240 миллионов рублей. Хочу сказать, что это были уже собственные, заработанные трудом и потом деньги.

Контракт был подписан в апреле 2009 года, а через некоторое время нас пригласили во Францию принимать изготовленное оборудование.

По условиям соглашения мы должны были увидеть его полностью смонтированным и опробованным в эксплуатации. По сути – та же контрольная сборка. И только после того, как лично убедились в качестве исполнения своего заказа, оборудование было отправлено в Конаково.

Новая линия: машина плазменной резки металла, гибочный пресс, две сварочные машины. Ни с чем подобным еще не приходилось иметь дела. Для того, чтобы завезти в цех крупногабаритные узлы и детали, пришлось в стене делать специальный проем. Попробуйте представить себе машину – пресс с усилием в тысячу тонн шириной в 13,5 метра и высотой около пяти. Одна его «щека» (боковая станина) весит 40 тонн! У нас и кранов такой грузоподъемности не было, пришлось нанимать на стороне... Однако со всем мы успешно справились, все трудности преодолели. Фирма прислала на монтаж двух своих специалистов. Они, так

сказать, руководили, а главное делали наши технологи, сварщики, монтажники – то есть, те, кому и предстояло в скором будущем эксплуатировать новую линию.

Весь процесс установки и отладки новой линии занял два месяца. Люди трудились, не считаясь со временем, без выходных, за что я очень им всем благодарен.

Первую, изготовленную у себя многогранную опору в январе 2010 года мы отвезли на испытательный полигон Федеральной сетевой компании в подмосковное Хотьково. Там ее подвергли всяческим невероятным нагрузкам. Иными словами, попросту целенаправленно старались сломать. Опора успешно выдержала все испытания! И только после этого специаль-



Во Франции



Принимаем оборудование

ная комиссия ОАО «ФСК ЕЭС» побывала на заводе, ОАО «Энергостальконструкция» была выдана соответствующая аттестация, разрешающая производство многогранных опор.

Каким-то образом узнав о нашем успехе, на завод нагрянули представители подмосковных предприятий – тех, где в свое время нас не очень-то любезно принимали. Покажите, мол, как у вас все сделано...

А мы были не против. Смотрите, перенимайте наш опыт. Мы не жадные. Конечно, есть у нас свои секреты – усовершенствования, разработанные нашими конструкторами и технологами. Но это уже наше. Говорят, рецепт кока-колы во всем мире знают только два человека...

* * *

Параллельно с эпопеей по закупке установке и пуску в эксплуатацию линии по изготовлению многогранных опор велась и другая работа по глубокой модернизации производства. Я обратил свое внимание на цех № 1, в котором изготавливаются опоры ЛЭП и другие сетевые конструкции. Старое, еще советское оборудование, здесь было достаточно надежным и имело высокую производительность. Но для него требовались и советские рабочие – физически крепкие и выносливые мужчины. К сожалению, подобных становится все меньше, а молодежь в тяжелых условиях трудиться не желает...

Мы уже приобрели машину для обработки крупного профиля. Появилась идея приобрести автоматическую линию для обработки крупного профиля



от 40 до 200 мм с предварительной дробоочисткой.

В российском представительстве итальянской фирмы «FICER», которая и производит такие, познакомился с обаятельным менеджером Федерико Маркелли. Он понял меня с полуслова, хотя и общались мы через переводчика. Маркелли выразил готовность фирмы выполнить наш заказ. В процессе обсуждения удалось договориться об очень хорошей скидке. Подписали контракт. Спустя некоторое время машину привезли и установили в цехе. Она была первой ласточкой в совершенствовании процесса металлообработки на нашем заводе. И сейчас мы с гордостью показываем ее нашим гостям.

* * *

В 2009 году остро стал вопрос улучшения защитного покрытия метизов. Действующая линия термодиффузионного покрытия уже не давала нужного качества. Принял решение начать строительство еще одной линии горячего цинкования только для метизов. Вновь обратился в компанию «SIRIO» к уже знакомому господину Джакомо Горобини. По уже отработанной схеме подписали контракт. Сразу начали подготовку к установке нового оборудования.

И здесь встал вопрос о лимитах на газ. Вот ведь необъяснимый парадокс, сохраняющийся еще с советского периода. Россия

– богатейшая страна по запасам природного газа. «Голубым топливом», считай, обеспечиваем чуть ли не всю Европу, но чтобы закрыть прежде свои собственные потребности в жилищно-коммунальном хозяйстве, в промышленности и сельском хозяйстве – нет, до этого руки не доходят.

Но растущие заводские мощности требовали и увеличения объемов его потребления. Официальные наши обращения в «Тверьоблгаз» результатов не приносили. Тогда я поехал на прием к заместителю губернатора по промышленности. А тот посоветовал инициировать приезд губернатора, тогда еще им был Д. В. Зеленин, на завод в Конаково и на собрании коллектива обратиться непосредственно к нему.

Так я и сделал. Во время одной из рабочих поездок в район губернатор приехал и на наш завод. Тут я и поделился с ним нашей проблемой. А в ответ высшее должностное лицо области



Линия горячего цинкования метизов

посоветовал выкупить лимиты фаянсового завода, но на то время уже разоренного, лимиты которого были неактуальны. Вот и вся поддержка. Я понял, что от меня, от завода просто отмахнулись.

Но «совет» губернатора, оказывается имел свою цену. Не успел он покинуть завод, как последовал звонок, а за ним и счет на перечисление одной известной общественной организации полмиллиона рублей. Моему возмущению не было предела. И я аналогично отмахнулся от просьбы-требования солидной суммы неизвестно за что и на какие цели.

С того момента перестал быть главным мальчиком и помощи от чиновников не жду никогда.

А линию горячего цинкования метизов мы ввели в эксплуатацию в 2012 году.

* * *

Хочу несколько слов сказать о наших отношениях с зарубежными партнерами, среди которых уже названные мной наши главные контрагенты итальянская фирма «SIRIO», французские «COLLY» и «VERNET», немецкая «PILING»...

Первые контакты с ними начались в 2004 году, когда мы задумали установить у себя линию горячего цинкования металлоконструкций. Наш выбор тогда пал на итальянскую фирму «SIRIO» – известного в мире поставщика нужного нам оборудования. В Московском представительстве «SIRIO» удивительно быстро нашли общий язык с его представителем Андре Банини, хотя общение и происходило через переводчика

Наталью Донадзе. Взаимопонимание было достигнуто на основе обоюдного интереса. У нас – к ним, у них – к нам. Как говорится, ничего личного, только бизнес. Хотя впоследствии возникли и чисто дружеские отношения как с Андре Банини, так и с президентом фирмы Джакомо Горобини, в основе которых лежит все-таки, наверно, чувство удовлетворенности от взаимовыгодных контрактов. Как и нам россиянам ничто человеческое иностранным капиталистам не чуждо. Вне бизнеса они такие же люди со своими, как у нас опять же говорят, «тараканами».

Дружественно-деловые отношения потом наладились и с президентом французской фирмы Мишелем Брезаром, с немецкими партнерами в лице Екатерины Лидер и другими.

Моя первая заграничная поездка случилась в Италию. До этого, как уже заметил, за рубежом бывать не приходилось. Ни по туристической путевке, ни по санаторной. Никак. Впечатления, конечно, остались яркие. Принимающая сторона позаботилась не только о том, чтобы мы основательно познакомились с производственными и технологическими возможностями вновь обретенного итальянского партнера, но и успели приобщиться к местным достопримечательностям.

И в Италии и позже во Франции невольно сравнивал предприятия наших зарубежных партнеров с родным заводом в Конакове. Там – компактные производства, расположенные на сравнительно небольших площадях с числом работающих 60-90 человек. Наш завод выглядит просто великаном в сравнении с ними. Но здесь нужно учитывать

и то время, когда возводился Конаков-ский завод, гигантские масштабы объектов энергетики, которые строились в плановом порядке в целом по стране. С учетом их и был спроектирован Конаковский завод. В современных условиях я бы, например, не рискнул на подобный размах.

Офис «SIRIO» находится в предместье Милана – главного города северной



Театр «Ла Скала» снаружи...



...и внутри

части Италии. Сюда мы приехали вместе с главным инженером Н. Л. Соловьевым и юристом Э. И. Горбуновым. В сопровождении переводчика фирмы Н. Донадзе. После того, как деловая часть поездки была завершена, было немного времени, чтобы познакомиться с достопримечательностями второго по величине города Италии. Вообще он имеет репутацию финансово-экономической столицы страны и одной из мировых столиц моды. Миланский театр «Ла Скала» – общепризнанный центр оперной культуры. У этого театра блестящая история, которая началась еще в 80-х годах XVIII века. Она неразрывно связана с творчеством крупнейших композиторов Италии – Г. Доницетти, В. Беллини, Дж. Верди, Дж. Пуччини, произведения которых здесь были поставлены впервые. Осталось волнующее чувство от оперного спектакля, на котором тогда удалось побывать. Как же, Ла Скала! Многие об этом только мечтают.



Кафедральный собор в Милане

Сильное впечатление оставило и посещение миланского кафедрального собора Рождества Пресвятой Девы Марии. Расположен он в самом центре города и является его символом. Построен в готическом стиле из белого мрамора. Строительство начато в 1386 году, однако завершилось лишь в начале XIX века, когда по распоряжению Наполеона было закончено оформление фасада. Некоторые детали, однако, доделывались и позже, вплоть до 1965 года.

Величественное сооружение непривычной для нас архитектуры. Опять же невольно напрашивалось сравнение. У нас в Конаковском районе в старин-



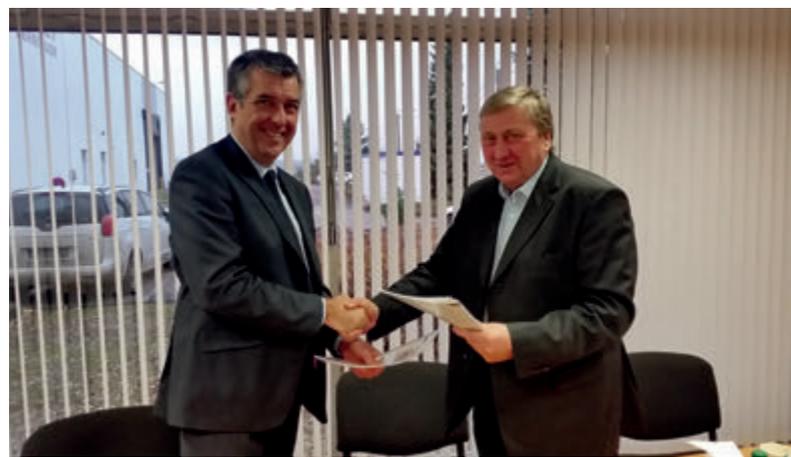
Церковь Рождества Богородицы в Городне

ном селе Городня есть небольшая церковь. Она также посвящена Рождеству Пресвятой Богородицы. И «возраст» итальянского и нашего храмов почти совпадают. Но если тот, что в Милане как бы подавляет своим величием, вычурностью архитектурных форм, величелием внешнего и внутреннего убранства, то наш выглядит скромно и неприметно и настраивает на благостный лад, душевное умиротворение. Хотя, это мои чисто субъективные ощущения...

* * *

Уж если начал о неформальной стороне наших отношений с зарубежными партнерами, хочу сказать о поездке во Францию 2016 года. Вместе с главным инженером Н. Л. Соловьевым мы прибыли на предприятие фирмы «Вернет Берингер» для подписания контракта на поставку к нам в Конаково очередной партии металлообрабатывающего оборудования. «Вернет Берингер» – один из основных наших партнеров. В этом нетрудно убедиться, увидев в цехах станки самого разного назначения с маркой фирмы. После переговоров и после того, как мы пожали друг другу руки, подписав все необходимые документы, президент «Вернета» Паскаль Дени пригласил нас на... торжественный капитул (собрание) Братства рыцарей Тастевина.

Дело было в окрестностях Дижона – главного города Бургундии. (Уж ее-то большинство наших соотечественников наверняка знают по мушкетерским романам Александра Дюма. И по «бургундскому», которое главные герои употребляют в невероятных количествах).



*С Дени Паскалем.
Контракт подписан!*

Бургундия славится своими виноградниками и, соответственно, винами. Широко известный как один из лучших виноградников в Бургундии Clos de Vougeot был основан в 1098 Цистерцианскими монахами. Об этом можно найти немало рассказов, опубликованных во всемирной сети Интернет. История Братства Рыцарей Тастевина неразрывно связана с Бургундским регионом и уходит своими корнями в далекие века. На протяжении столетий виноградари этого края занимались виноделием. Путь к вину долог и нелегок: вырастить хороший виноград, вовремя собрать его, угадав точные сроки, добиваться строгости и качества во всех процедурах и на всех ступенях виноделия.

Постепенно виноградарское искусство развивалось и совершенствовалось: в поиске новых ароматов скрещивались различные сорта винограда, чтобы получить более изысканный букет вкусовых качеств; накапливался опыт в познании секретов бочкового хранения вина. Расходы на все это были немалыми, поэтому главным для любого виноградаря было найти ценителя его вина. И сделать это смогли преданные своему делу бургундские шевалье. Гениальность Камилла Родье (1890–1963) и Жоржа Фавлея (1887–1968) – основателей современного Братства Рыцарей Ордена Тастевина – заключалась в том, что они первые решили продолжить старинные традиции бургундцев и собрали единомышленников в день святого Винсента (покровитель французского виноделия)

22 января 1934 года. Они создали Союз единомышленников и 16 ноября того же года провели Первый Торжественный Капитул, на котором состоялось посвящение первых 30 Рыцарей Бургундского Ордена Тастевина, надевших рыцарские ленты пурпурно-золотого цвета и в присутствии журналистов давших клятву Рыцарей Тастевина – честно и добросовестно служить Святому Винсенту, пропагандировать идеи Братства, блюсти верность Ордену, добиваться в виноделии абсолютного качества и сделать бургундское вино самым лучшим в мире.

Анри Гарье, Анри Энтер вместе с Камиллом Родье и Жоржем Фавлеем придумали сценарий Капитула, вклю-



Мы с главным инженером Н. Л. Соловьевым уже в смокингах и готовы к Капитулу

чающий не только посвящение новых шевалье, но и выступление труппы бургундских певцов, а также пригласили



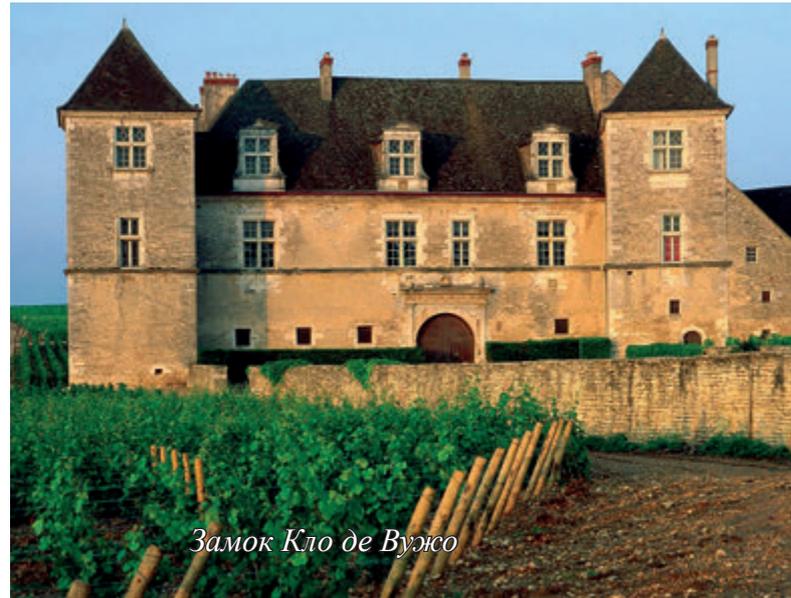
Орден Тастевина

лучших поваров Франции, которые до сих пор радуют гостей высокой кухней и дегустацией вин, производимых в Бургундии. Лучшие из этих вин подают на стол во время Торжественных Капитул.

А само слово «Тастевин» обозначает чашу для дегустации вина со многими углублениями, большими и малыми, благодаря которым можно видеть, как играет в ней налитое красное, пурпурное или белое – золотистое вино. Эта чаша для дегустации вина всегда рядом с работником винного погреба, где он практически в темноте проводит очень много времени, зачастую больше половины своей жизни, добиваясь качества производимого напитка.

Сегодня Рыцарский Орден Тастевина стал поистине мировым – 95 государств пропагандируют идеи Братства на всех 5 континентах мира, а 12500 шевалье высоко несут Знамя Бургундского Ордена – Рыцарей Тастевина. По утвержденному Большим советом графику 16–18 раз в году ценители бургундского вина собираются в замке Кло де Вужо на Торжественные капитулы, посвященные разным этапам виноградарства и виноделия.

Вот на такое мероприятие мы и попали. Но перед тем оказались в довольно щекотливой ситуации. Ибо по сложившемуся и строго соблюдаемому здесь этикету каждый рыцарь или гость должен быть обязательно в смокинге и с галстуком-бабочкой, дамы – соответственно в вечерних платьях. Смокинг у нас, естественно, не было. Дома, знаете ли, мы даже в особо торжественных случаях привыкли как-то обходиться



Замок Кло де Вужо



Во время торжественного Капитула



без них. Пришлось брать напрокат. Вообще там это вполне обычное дело.

И вот мы в огромном зале старинного замка Кло де Вужо. Народу собра-

лось человек 700. Все чинно расселись за длинными столами. После чествования новых членов Братства началась дегустация вин. Расторопные гарсоны сноровисто наливали бокалы, причем к каждому сорту вина предлагалось и особенное блюдо. Я потом насчитал семь или восемь перемен. Обстановка в зале воцарилась веселая и непринужденная. Сложилось впечатление, что здесь все давно друга знают...

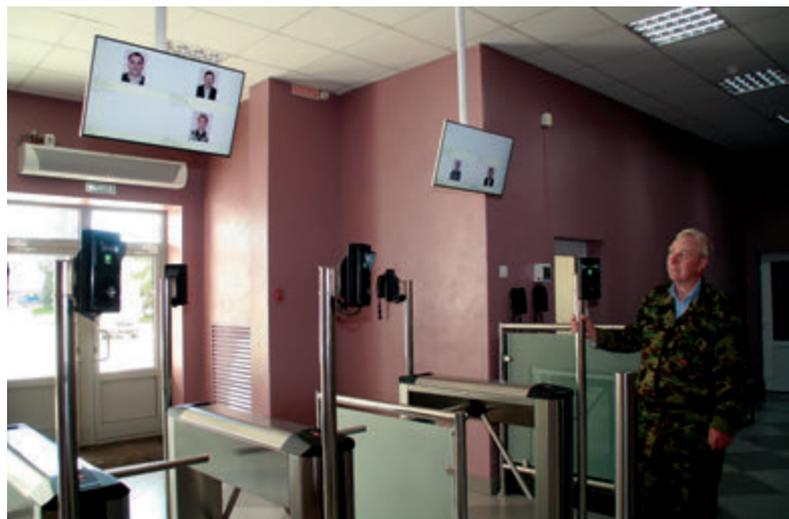
Иной, прочитав эти строки, скептически хмыкнет: вот, мол, о чем генеральный пишет. Да и еще с подробностями такими...

Хочется быть правильно понятым. Я прежде всего о том, что во Франции чрезвычайно высоки как культура виноделия, так и самого винопития. В этом мы лишней раз убедились в замке Кло Де Вужо, продегустировав замечательные вина старинных сортов, окунувшись в непринужденную и праздничную атмосферу капитула рыцарей Тастевина.

У нас, к сожалению, пока далеко не так.

На страницах многотиражной газеты «Наша опора» (о ней еще скажу чуть позже) слесарь-сборщик Валерий Васильевич Чурбанов – кадровый рабочий завода стальных конструкций с 1967 по 2005 годы – однажды вспомнил о том, как складывалась ситуация в цехах в начале 2000-х годов:

–...Что греха таить, перестроечный кавардак повлиял и на дисциплину. Снизилась ответственность людей, в цехах и на территории стало грязно, настоящим бичом производства стало пьянство...



На проходной завода

Что было, то было. Здесь полностью соглашусь с Валерием Васильевичем. Хотя он и преувеличил масштабы явления. Но за его искоренение мы взялись основательно. Заводская проходная была оборудована системой электронных турникетов. Это стало одним из эффективных шагов по укреплению трудовой дисциплины. Далее снабдили турникеты алко-тестерами, что поставило в тупик любителей домашних возлияний накануне. Работники даже с остаточными следами алкоголя не допускаются до производственных мест, а далее неизбежно следуют меры административного характера в строгом соответствии с коллективным договором.

Не всем нововведения пришлись по душе. Были недовольные. С некоторыми пришлось даже расстаться. Но производство в ОАО «Энергостальконструкция» не терпит расхлябанности и несобранности. В этом прежде всего залог здоровья самих работающих, неоспоримый фактор высокого качества выпускаемой продукции, успешности предприятия в целом.

* * *

Когда к нам в Конаково приезжают наши партнеры из-за рубежа, естественно, мы также стараемся приготовить для них достойную культурно-развлекательную программу. Насчет программы, наверно, сильно сказано. Возможности наших города и района в этом плане не так велики, тем не менее что-нибудь да изобретаем.

Несколько лет назад на наш завод приехали президент французской же фирмы «COLLY» Мишель Брезар и его технический директор Жан Люк вместе с российским представителем Борисом Головиным. У них мы закупили технологические линии для изготовления многогранных опор, спрос на которые растет год от года. Существуют и реализуются планы на дальнейшее сотрудничество. Поэтому мы дорожим сложившимися добрыми отношениями. Но чем удивить гостей? И здесь нам помогла сама матушка природа и русская зимушка-зима. Французы, помнится приехали в январе, а погода тогда установилась в соответствии со временем года. Мы решили устроить ночные покатушки на снегоходах. Едва узнав об этом гости пришли в восторг. В южной Франции ведь о снегоходах и понятия не имеют. Сам я большой любитель прокатиться по заснеженным просторам. И маршрут у меня любимый и давно обкатанный есть. В общем, одели гостей потеплее и помчались вместе с нашим юристом Эдуардом Горбуновым на двух снегоходах. По ледяным и заснеженным просторам Иваньковского водохранилища. Останавливались у светящихся изнутри палаток с рыболовами-любителями, заглядыва-



ли, перекидывались парой другой слов. Нам даже несколько довольно крупных лещей на уху подарили. Потом свернули в лес, костер развели... В таком вот ночном приключении в России наши французы участвовали впервые. Как они потом признались, все очень понравилось.

* * *

Мы с чувством глубокого удовлетворения отмечаем, как позитивно с начала 2000-х годов складываются наши отношения с зарубежными партнерами. Будь то взаимовыгодные деловые переговоры и реализация заключенных соглашений или неформальное общение. На них до сих пор не оказывали негативного влияния периодически случающиеся потрясения в международной обстановке. Надеюсь, так будет продолжаться и дальше.

В результате успешного сотрудничества и продуманной стратегии по совершенствованию производства мы смогли практически на 100 процентов обновить парк станочного оборудования, заменив морально и физически устаревшее на самое современное с но-

вейшим программным обеспечением. И это не все. Мы задействовали принципиально новые технологические линии, которые позволяют не только обеспечивать металлоконструкциям надежное покрытие, защищающее от негативного воздействия окружающей среды (горячее цинкование), но и

выпускать новую продукцию (многогранные опоры). Да, затраты при этом были немалые. Но если в самом начале мы прибегали к помощи кредитных организаций, то в дальнейшем стали обходиться и обходимся исключительно собственными заработанными средствами. В результате немалых усилий

Среднемесячная заработная плата 1 работающего в рублях

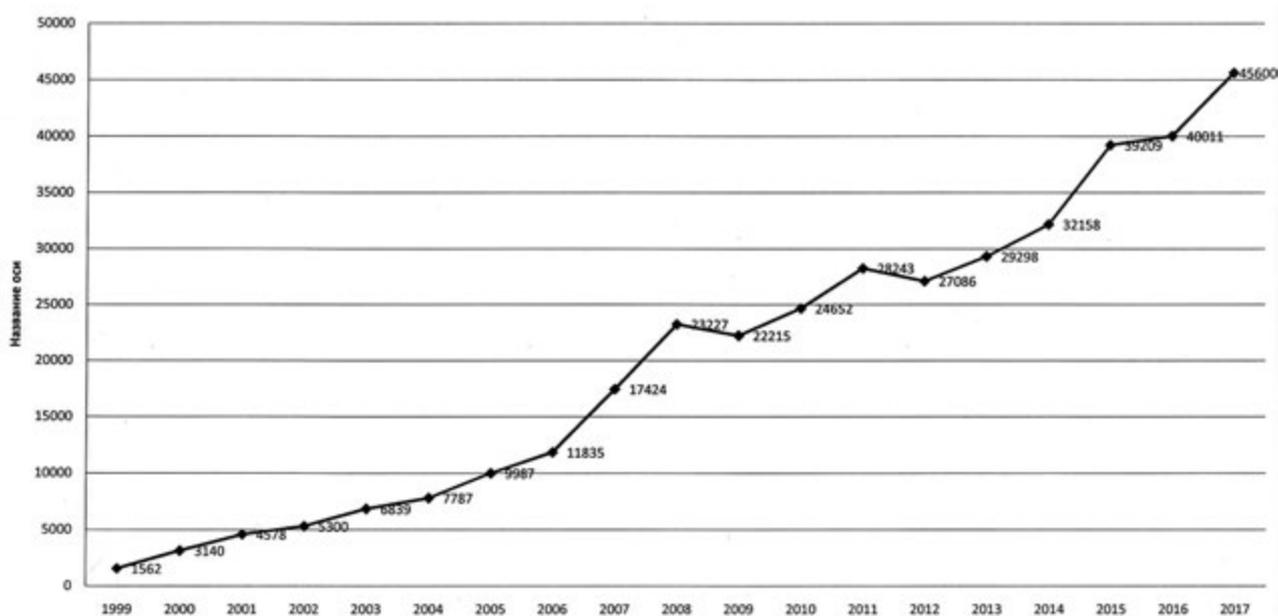
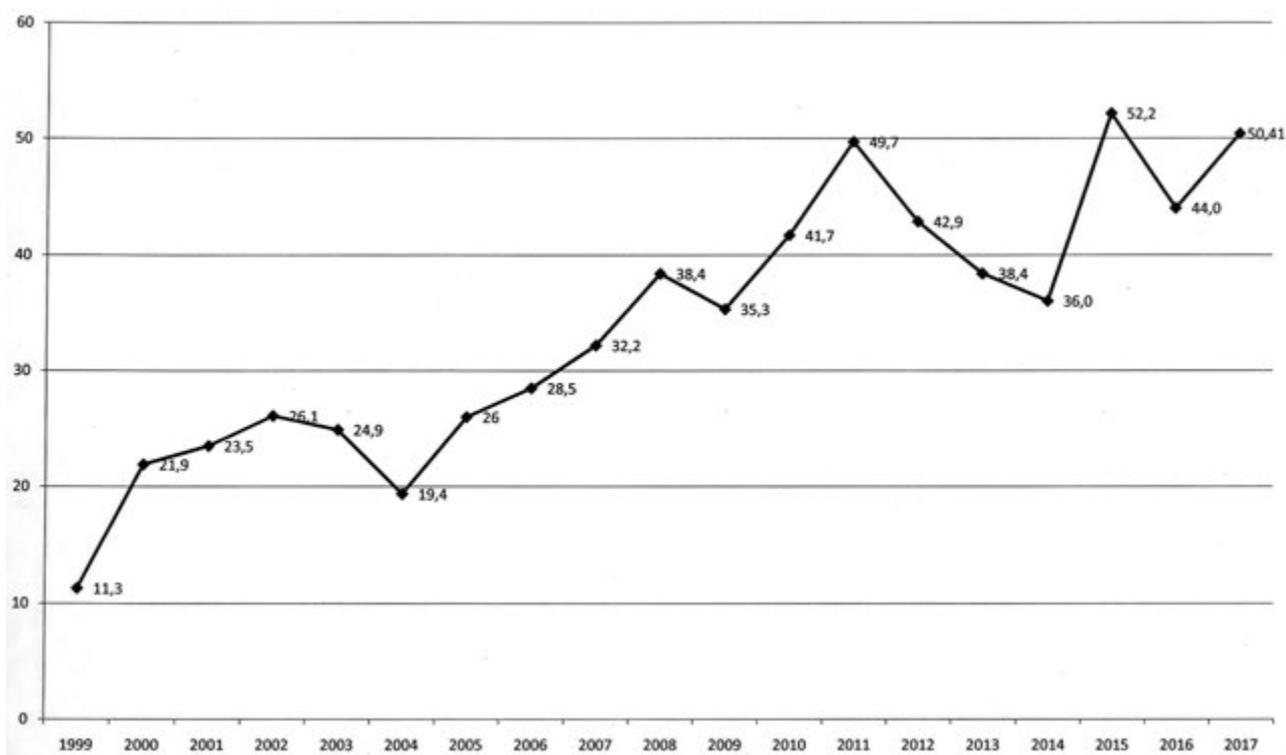


График выработки на 1 работающего в тоннах



удалось улучшить условия труда, поднять его производительность, повысить качество продукции, которая пользуется устойчивым спросом на рынке.

ОАО Энергостальконструкция сегодня

В 1969 году вступила в строй первая очередь Конаковского завода по выпуску 27500 тонн стальных конструкций опор ЛЭП в год. Завод вошел в число действующих предприятий Министерства Энергетики и электрификации СССР.

После начала строительства второй очереди завода для производства 24500 тонн стальных конструкций в год предприятие приступило к выпуску продукции для АЭС, ГРЭС и зданий ТЭЦ.

В сентябре 1982 года введен последний пусковой комплекс второй очереди. Производственная мощность предприятия составила – 52000 тонн металлоконструкций, в т.ч. сетевых м/к – 27500 тонн, строительных – 24500 тонн.

В результате приватизации завода 31 марта 1993 года было зарегистрировано ОАО «Энергостальконструкция».

На предприятии действуют следующие производственные подразделения:

Цех по производству решетчатых опор (производительность – 3000 тонн в месяц);

Цех по производству многогранных опор, строительных конструкций и порталов (производительность – 1000 тонн в месяц);

Цех горячего цинкования;

Цех горячего цинкования метизов;

Цех покраски;

Участок отгрузки.

Сегодня Открытое акционерное общество «Энергостальконструкция» – одно из ведущих предприятий РФ в энергетической отрасли.

Мы изготавливаем следующую продукцию:

Решетчатые опоры линий электропередач 35-750 кВ (анкерно-угловые; промежуточные; переходные; концевые опоры);

Многогранные опоры линий электропередач 6-500 кВ и металлические фундаменты к ним;

Порталы ОРУ 35-750 кВ;

Прожекторные мачты, молниеотводы;

Ростверки (стальные сварные конструкции);

Многогранные опоры и мачты освещения;

Строительные конструкции (каркасы зданий и сооружений промышленного и производственного назначения, опоры под оборудование);

Металлоконструкции для железнодорожной отрасли (стойки, мет. сваи, ригели жестких поперечин);

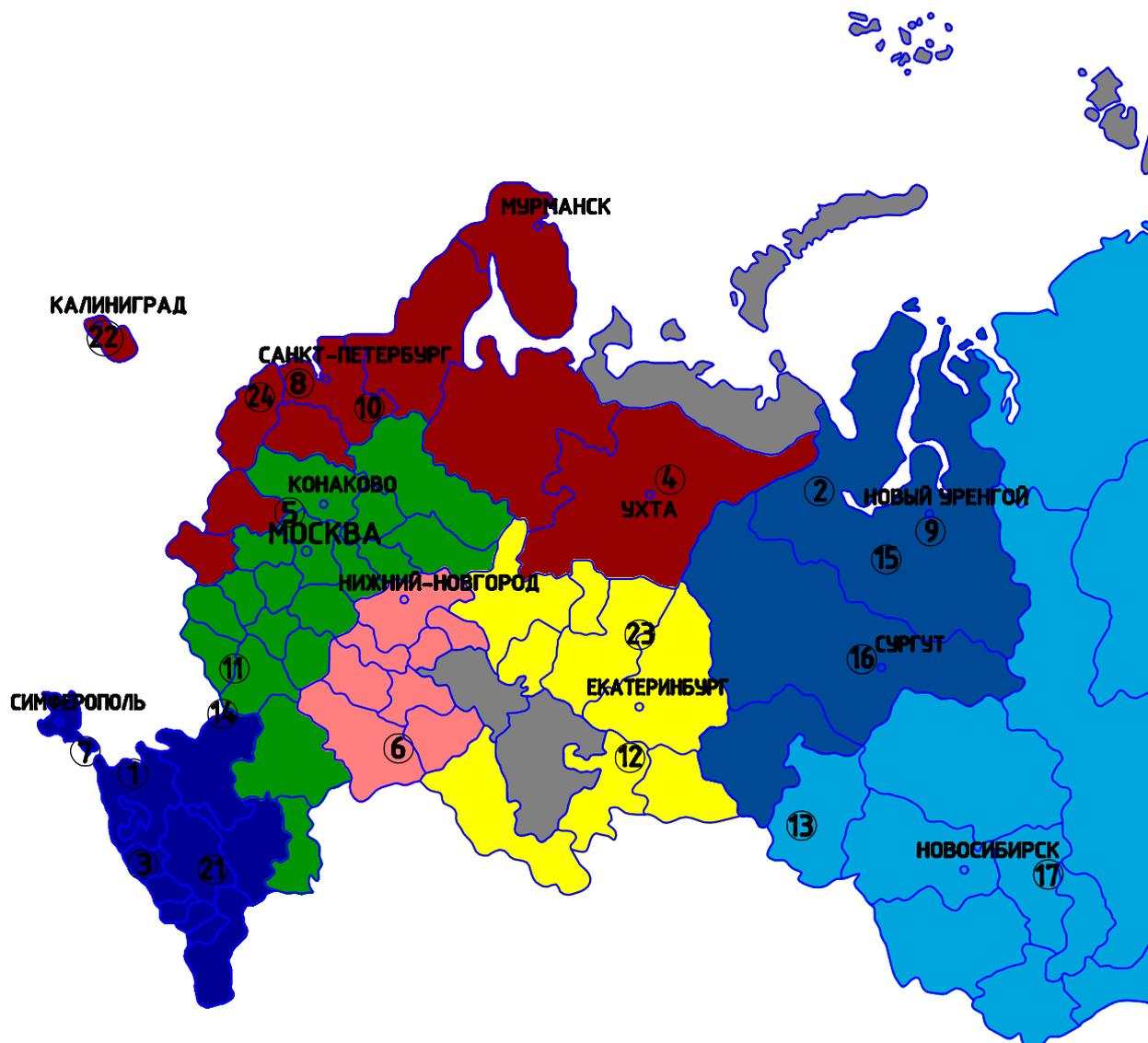
Жесткие анкерные линии;

Предприятие также предоставляет услуги по горячему цинкованию металлоконструкций и метизов, изготавливает гнутый уголок, швеллер (С-образный швеллер по ГОСТ и по размерам заказчика).

Применяемые марки стали: СтЗпс5, СтЗсп5 (С255), низколегированная 09Г2С-12 (С345) и др.

За последние 20 лет ОАО «Энергостальконструкция» освоило выпуск

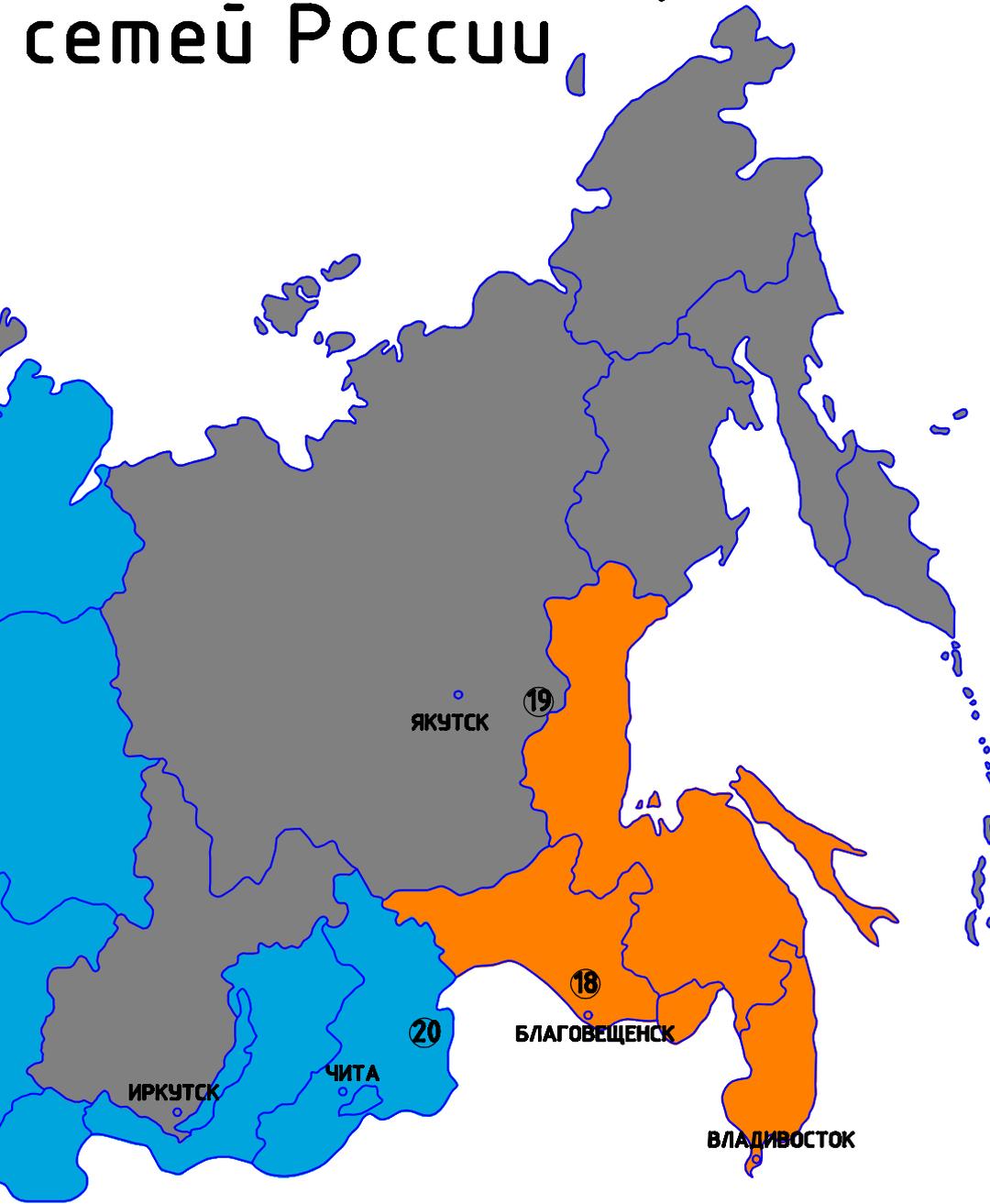
География поставок на с электрических



- 1 - ВЛ 500 кВ "Ростовская АЭС2 - Ростовская"
- 2 - ВЛ 220 кВ "Надым-Салехард"
- 3 - ВЛ 110 кВ "Шепси - Дагомыс"
- 4 - ВЛ 220 кВ "Печорская ГРЭС - Ухта - Микунь"
- 5 - ВЛ 750 кВ "Калининская АЭС - Грибово"
- 6 - ВЛ 500 кВ "Красноармейская - Газовая"
- 7 - Энергомост Российская Федерация - Республика Крым
- 8 - КВЛ 220 кВ "Ленинградская АЭС2 - Пулковская-Южная"
- 9 - ВЛ 220 кВ "Уренгойская ГРЭС - Мангазeya №1,2"
- 10 - ВЛ 750 кВ "ПС Ленинградская - ПС Белозерская"
- 11 - ВЛ 330 кВ "Белгород - Лебеди"
- 12 - ВЛ 500 кВ "Южная-Шагол"

- — МЭС ЦЕНТРА
- — МЭС ЮГА
- — МЭС ВОЛГИ
- — МЭС УРАЛА

Объекты магистральных сетей России



- — МЭС СИБИРИ
- — МЭС ВОСТОКА
- — МЭС СЕВЕРО-ЗАПАДА
- — МЭС ЗАПАДНОЙ-СИБИРИ

- 13 - ВЛ 500 кВ "Восход - Витязь"
- 14 - Новая ЖД линия в направлении Журавка - Миллерово
- 15 - ВЛ 500 кВ "Холмогорская - Тарко-Сале"
- 16 - ВЛ 500 кВ "Сургутская ГРЭС2-Магистральная"
- 17 - ВЛ 500 кВ "Алюминиевая - Абаканская - Итатская"
- 18 - Две ВЛ 220 кВ "Призейская-Эльгауголь"
- 19 - "Электро-сети выдачи мощности от Якутской ГРЭС-2"
- 20 - ВЛ 220 кВ "Бугдаинская-Быстринская"
- 21 - ВЛ 330 кВ "Зеленчукская ГЭС- Черкесск"
- 22 - ВЛ 330 кВ "Презольская ТЭС-ПС Северная 330"
- 23 - ВЛ 500 кВ "Северная-Баз"
- 24 - ВЛ 330 кВ "Псков-Лужская"

металлоконструкций ВЛ 500-750 кВ. Антикоррозийное покрытие этих конструкций предусматривает оцинкование горячим способом. Поэтому на предприятии с 2005 года работает линия горячего цинкования. Возможно покрытие металлоконструкций грунтами, эмалями и композициями ЦИНОЛ + АЛПОЛ, грунт-эмалями (ТЕМАТАР ТФА), высокоэластичными покрытиями на основе полимочевины.

Изготовленные на предприятии металлоконструкции соответствуют СП 53-101-98, ГОСТ 23118-2012 и ТУ 25.11.22-009-00110562-2016, ТУ 25.11.22-005-00110562-17, ТУ 5264-002-00110562-11. Рекламаций по качеству выпускаемой продукции завод не имеет. У нас действует система менеджмента качества при производстве опор ЛЭП, металлических строительных изделий и их деталей, выполнению услуг по горячему цинкованию металлоконструкций в соответствии с ГОСТ ISO 9001-2011.

ОАО «Энергостальконструкция» имеет право на использование Знака качества программы «Российское качество» для маркировки металлоконструкций опор решетчатых ВЛ 35-750 кВ, металлоконструкций ОРУ ПС и многогранных опор ВЛ 6-500 кВ согласно экспертной оценке Всероссийской организации качества (ВОК).

По качеству в области сварки сварочное производство ОАО «ЭСК» соответствует положениям документов системы аттестации сварочного производства НАКС.

За годы деятельности завода изготовлено более миллиона тонн метал-

локонструкций для строительства важнейших объектов энергетики.

В 2005 году введена в строй и успешно работает большая линия горячего цинкования. Рабочие размеры ванны 12000x1400x2000 мм.

На смену устаревшему оборудованию пришли автоматические линии фирмы FICER (Италия) и ленто-пильные станки фирмы PLOUS (Чехия), современные сварочные полуавтоматы.

С 2011 года начала работать линия по производству многогранных опор ВЛ, столбов и мачт освещения. Установлены три автоматические сварочные машины. Также на заводе работают четыре машины газо-плазменной резки.

ОАО «ЭСК» в первом квартале 2011г. ввело в эксплуатацию линию горячего цинкования метизов и мелких изделий позволяющую покрывать цинком изделия от 42 мкм.

В 2013 году укомплектован цех по производству решетчатых опор пятью новейшими линиями с ЧПУ по обработке уголка и немецкой дробеметной установкой, завязанных в единую транспортную систему.

В 2016 году запущена современная дробеметная установка в цехе по производству многогранных опор и сварных металлоконструкций. В настоящее время ведется постоянное обновление цехов современным европейским оборудованием.

Поставляемые нами металлические решетчатые опоры ВЛ 35-750 кВ и металлоконструкции ОРУ ПС, а также многогранные опоры ВЛ 6-500 кВ аттестованы в ПАО «ФСК ЕЭС» и ПАО «Россети» (ПАО «Холдинг МРСК»),

соответствуют техническим требованиям и рекомендуются для применения на объектах ПАО «ФСК ЕЭС» и ПАО «Россети» (ПАО «Холдинг МРСК»).

* * *

Но, как говорится, не производством единым... С коренным обновлением его и восстановлением цехов второй очереди, где теперь установлены самые современные итальянские и французские линии горячего цинкования и изготовления многогранных опор, дошли руки и до заводского клуба.

Изначально он имел как бы двойное назначение: то, что наверху – для проведения массовых мероприятий (собраний, концертов, вечеров отдыха и т.д.), то, что внизу – для нужд гражданской обороны (расшифровывать не буду).

Во время лихолетья 90-х клуб пришел к жуткому состоянию: батареи отопления разморожены, штукатурка со стен осыпалась, крыша протекла, паркет на полу вздулся... Неприятно было даже заходить. Да и надобности в клубе в те годы особой не было. Хотя одно время из-за того, что им некуда было приткнуться, здесь проводили занятия даже спортсмены из конаковского клуба «Самбо-79», который к настоящему времени стал детско-юношеской школой олимпийского резерва.

Вот, когда наступило время, снова пригласил к себе М. У. Бадыгу, начальника отдела капитального строительства:

– Михаил Ульянович, пора нам за клуб браться. Задача такая, чтобы восстановить его не только для внутриводского пользования, но превратить



В Доме музыки

его в концертный зал – Дом музыки для жителей всего города. Чтобы артисты, самодеятельные и профессиональные, а также зрители, смогли работать и отдыхать, наслаждаться искусством на полную катушку...

М. У. Бадыге дважды объяснять не приходилось. Работа закипела. А перед началом ее пригласили для консультаций из Москвы дизайнеров, акустиков, мастеров по свету, специалистов в области концертной аппаратуры. По их советам заказали для будущего Дома музыки все самое лучшее.

Вспоминается курьезный случай. По нашей просьбе с московской фабрики по ошибке доставили вдвое большее



количество специальной акустической плитки. Спohватившись вдруг, позволили: так и так, ошиблись, мол, надо бы вернуть часть...

А мы решили все оставить у себя и пустить в дело. И не прогадали! По отзывам артистов-профессионалов акустика в нашем Доме музыки высочайшего уровня. Разницу в стоимости плитки мы фабрике, конечно, оплатили.

Открытие Дома музыки стало настоящим праздником для заводчан и жителей города Конаково.

Вот как сообщалось о торжественном открытии 16 апреля 2015 года нашего Дома музыки в прессе:

—...Этот объект стал последним в череде восстановленных или модерни-

зированных цехов и сооружений ОАО «Энергостальконструкция». Руководя на протяжении 15 лет, с тех пор, как его выбрал трудовой коллектив завода, Александр Павлович Шинкаренко постепенно, шаг за шагом, делал из почти добитого «перестройкой» советского завода одно из лучших в России отраслевых предприятий. Клубом решено было заняться по двум причинам. Во-первых, от бездействия он уже начинал разрушаться. Ведь если в доме живут – и сам дом живет. А если нет? А вторая причина – на предприятии должно быть то место, где можно отдохнуть душой, где будут проводиться мероприятия. И, конечно же, этот зал не должен быть «закрытой территорией» для города, здесь могут проводиться и общегородские мероприятия.

К открытию готовились. К пяти часам труженики цехов и инженерно-технические работники завода собрались в просторном, украшенном веселыми шариками вестибюле клуба. Их слух улаждала скрипичная музыка, в исполнении тверских музыкантов, которые расположились тут же, в фойе, как на каком-нибудь званом приеме. Работала гардеробная, зрители освобождались от верхней одежды и взамен получали номерки.... И не скажешь, что это все находится на территории завода, который производит металлоконструкции. Когда для всех распахнули двери концертного зала, впечатление еще более усилилось: он был великолепен! Просторный, декорированный в светлых тонах, с большой просторной сценой, с мягкими уютными сиденьями-креслами. Просто крем-

левский концертный зал в миниатюре! Вроде бы, он похож на тот, старый, но как изменился, какое стоит световое и звуковое оборудование! Специалисты нам по секрету сказали – лучшее в области.

На открытии выступили почетные гости: старейший работник завода, кавалер ордена Трудового Красного Знамени, ветеран труда Б. Д. Кузин и руководитель постоянного партнера-заказчика ООО «Электросетьстрой-комплект» С. Г. Янголенко. Были поздравления и от местных властей: от городской заместителя главы администрации Л. Н. Владимировой и депутата городского совета Д. В. Борисова, а от районных властей – от главы администрации О. В. Лобановского, который сказал:

– Это событие знаменательно не только в рамках завода и города. Оно выдающееся и в рамках всего Конаковского района, а может быть, и области. Ведь, когда на предприятии открываются социальные, тем более культурные, объекты – это здорово! Значит, у предприятия есть будущее, и у него замечательное настоящее. Хочется пожелать, чтобы возможность



посещать этот красивый зал, пользоваться его возможностями и повышать свой культурный уровень, могли бы не только работники завода, но и жители города и района. Желаю вам, чтобы этот зал никогда не пустовал. Хочу сказать Александру Павловичу – приятно, что общественное мнение, по которому вы были признаны «Человеком года» в районе, оказалось верным и полностью совпадает с тем, что вы делаете...

В ответном слове генеральный директор ОАО «Энергостальконструкция» А. П. Шинкаренко сказал:

– Друзья! После разгрома девяностых, в 2000 году мы начали с вами восстанавливать наше предприятие. Мы строили новые цеха, восстанавливали старые, закупили новое оборудование, ставили современные линии. Мы осваивали новые технологии и продукцию. Особое внимание мы уделили ее качеству, и стараемся «держат планку».

Сегодня наш завод, действительно, лучший в отечественной отрасли производства металлоконструкций для энергетики и строительства. В этом главная заслуга – ваша, это ваши руки и ваш труд. Сегодня мы торжественно открываем этот

замечательный зал. И я очень хочу, чтобы вы приходили сюда отдыхать и приобщаться к прекрасному, чтобы в этих стенах всегда звучала музыка, пелись песни и слышались детские голоса! В добрый путь!

Кульминационный момент праздника настал! Под бурные, продолжительные аплодисменты символическую красную ленточку перерезали А. П. Шинкаренко и М. У. Бадыга.

Концертная программа вечера началась с прекрасного танца юных балерин в белых одеяниях из образцового хореографического коллектива «Наш стиль» Конаковского центра внешкольной работы. А потом на сцену вышли артисты Тверской академической филармонии. Выступали квинтет «No Indifference», камерный губернаторский хор «Русский партес» и камерный губернаторский оркестр «Российская камерата», солисты и исполнители областной филармонии. Звучала клас-



С М. У. Бадыгой открываем наш Дом музыки



Юные балерины на нашей сцене

сика и песни советских лет, которые настраивали на определенный лад и вызывали у многих ностальгические слезы. Прекрасный свет на сцене, хороший звук, все это в полной мере позволило насладиться преимуществами и потенциалом концертного зала. На его сцене даже есть весьма дорогой рояль известной японской фирмы «KAWAI», подарок генерального директора ООО «ЛЭП-СтройСервис» А. С. Савельева, постоянного партнера завода.

Кто же провел такую большую работу? Силами ремонтно-строительного участка предприятия при постоянном руководстве начальника отдела капитального строительства М. У. Бадыги за два года инженерный корпус из полузаброшенного превратился в сияющий новизной и чистой современный концертный зал с сопутствующими помещениями. В восстановлении клуба активно участвовали работники энергоцеха и его начальник А. А. Рунов, руководитель участка теплового и вентиляционного оборудования А. В. Казаков, бригада электриков под руководством А. А. Панасова, ма-

стер малярных работ Ф. З. Алиакберова и многие другие, включая работников сторонних организаций, занятых на этом социальном объекте. Концертный зал – существенный социальный вклад завода в жизнь города...

За прошедшее с тех пор время с музыкальными спектаклями в Доме музыки по нашему приглашению побывали артисты из Москвы и областного центра. Концерты серьезной музыки пользуются большой популярностью у горожан. Иногда мест на всех в зале даже не хватает. И это нас только радует.

Постоянно под руководством Н. В. Махновской здесь проводятся занятия по музыке и хоровому пению для воспитанников городских детских садов. И, конечно, все общезаводские торжественные мероприятия.

* * *

Каждый, кто впервые попадает на наше предприятие, особенно, если это случается весной, летом или осенью, невольно обращает внимание на обилие зеленых насаждений. Они повсюду. Лет десять назад перед центральной проходной на одном из субботников разбили небольшой парк в честь очередной годовщины Победы в Великой Отечественной войне. Сейчас березки и липы превратились в стройные деревья, а как дополнение к ним – серебристые ели по фасаду быв-

шего заводского клуба, пару лет назад в результате основательной реконструкции превратившегося в Дом музыки, ставшим весьма популярным в нашем городе.

Зеленые островки имеются на всей обширной заводской территории. Например, у здания заводской столовой. Здесь усилиями хозгруппы бережно сохраняется березовая рощица с уютной беседкой для кратковременного отдыха на свежем воздухе. Летом в рощице даже находят грибы – подберезовики и подосиновики.

Создание зеленых зон на предприятии для меня лично задача не второстепенная. Озеленение участков, занятых производственными постройками и сооружениями, имеет особое значение для улучшения санитарно гигиенического состояния территории в целом, является важным элементом эстетического оформления. И, согласитесь, один только вид здоровых деревьев, аккуратно постриженных декоративных кустарников, цветочных клумб создает хорошее настроение...

За минувший десяток лет мы высадили на территории завода между зданиями цехов и других сооружений производственного и вспомогательного назначения более двух сотен деревьев



На планерке

лиственных и хвойных пород. Все они хорошо прижились. И теперь не только радуют глаз, но и активно влияют на оздоровление воздушной среды.

Помнится, в самый последний рабочий день уходящего 2016 года на итоговой планерке, после того, как закончилось обсуждение всех основных вопросов, обратился с присутствующим с предложением:

– А давайте на свободном участке между новой котельной и цехом опор создадим яблоневый сад!..

Предложение возникло не спонтанно. Может, где-то в подсознании буду-

На закладке яблоневого сада



ций яблоневый сад как-то связывался с тем сквером, что в далеком детстве мы с отцом и моими друзьями-ровесниками высаживали на бывшем пустыре в ставшем теперь старым городе. И воображение уже рисовало, что сад впишется в заводскую территорию, и урожая на всех хватит, а в меню столовой в качестве десерта будут прочно прописаны и яблочный компот, и яблочный пирог...

Для некоторых моя идея о яблоневом саде на той планерке конца 2016 года оказалась неожиданной, но предложение было поддержано, даже с некоторым, пусть сдержанным энтузиазмом.

А сначала следующего года взялись за подготовку участка. Первым делом очистили его от вросшего глубоко в землю разного строительного мусора, выполнили вертикальную планировку, а затем привезли сюда больше сотни машин подготовленной и удобренной земли. Потом связались с питомником Тимирязевской сельскохозяйственной академии и заказали там около сотни высокоурожайных и районированных саженцев. На завод их привезли весной и, когда наступило самое подходящее время, бережно высадили в подготовленную почву. Порадовало то, что практически все яблоньки пошли в рост.

* * *

Можно сказать, что в рамках подготовки к празднованию 50-летия завода стальных конструкций – ОАО «Энергостальконструкция» в январе 2019 года за пару лет до него на большой планерке было принято еще одно, считаю, важное ре-

шение. О создании на заводской территории музея (хотя, наверно, правильное пока говорить лишь о небольшой экспозиции) оборудования и механизмов, которые в разные годы использовались в производстве опор ЛЭП и строительных металлоконструкций будущих гидро-тепло и атомных электростанций или на строительстве самого завода.

Первым мое предложение активно поддержал главный инженер Николай Леонидович Соловьев. К нам он пришел в 2008 году из Тверского государственного технического университета. Кандидат наук. Пока единственный в ОАО «Энергостальконструкция», кто имеет ученую степень. Обосновывая свою точку зрения он подчеркнул, как важно знать историю металлообрабатывающего оборудования, его эволюцию не только студентам – будущим инженерам и командирам производств, но и современным рабочим. Да и вообще, если нам удастся в полной мере осуществить задуманную экспозицию, она будет интересна и познавательна для любого.



Собственно, создавать ее мы начали уже несколько лет назад. И первый экспонат ее – автомобиль «ГАЗ-51», водруженный на специальный постамент перед воротами второй проходной. Его нетрудно заметить тем, кто проезжает по улице Промышленной.

Почему именно «ГАЗ-51» мы удостоили такой чести? Потому что это автомобиль трудяга. Он активно использовался на стройках города, нашего предприятия, числился и в составе автоколонны завода, когда я начинал свою работу. И вообще этот советский автомобиль грузоподъемностью 2,5 тонны наиболее массовая грузовая отечественная модель 1950-1970-х годов. Всего до 1975 года «51-х газонов», как их называли, было выпущено 3 481 033 экземпляра разных модификаций. Сейчас по количеству конкурировать с ним может только «ГАЗель» – самый массовый грузовик России за последние 15 лет.

Заводской автомобиль, к сожалению, не сохранился, а тот, что сейчас установлен на постаменте, я заприметил во время поездок в подсобное хозяйство. Не год и не два он сиротливо стоял на обочине дороги в одной из деревень. Даже беглого взгляда было достаточно, чтобы понять: состояние его годится лишь в металлолом. Наконец, возобладала моя давняя страсть к восстановлению и реставрации всякого рода автомобильной техники. Пошел договариваться к хозяину. А тот удивительно легко согласился отдать раритет:

– Да забирай, чего он тут стоит, место только занимает...



Электрокар

Плату при этом запросил чисто символическую.

Привезли разбитый «ГАЗ-51» в гараж на территории завода, за пару лет полностью восстановили его, а потом торжественно водрузили на постамент на всеобщее обозрение с надписью по борту на голубом фоне: «В честь энергостроителей ЗСК и КГРЭС». Таким образом начало будущей экспозиции было положено еще до принятия решения о ее создании.

А сравнительно недавно появились еще два экспоната – электрокар самого раннего периода завода, когда еще в только строящихся цехах уже выпускалась первая продукция, и трактор Т-16. Точнее тракторное самоходное шасси, которое выпускалось Харьковским заводом с 1961 по 1967 год. При строительстве предприятия и позже Т-16 использовался для перевозки небольших грузов. Имел неплохую проходимость, что было особенно важно в то время. Оба механизма установлены в цехе опор.

Таким образом можно считать, что начало музейной экспозиции положено. В ближайшее время к экспонатам добавятся станки 60-х годов.



Т-16

* * *

За месяц с небольшим до празднования 40-летия ОАО «Энергостальконструкция» вышел в свет первый номер многотиражной газеты «Наша опора». В советское время подобные газеты имелись практически на каждом крупном промышленном или сельскохозяйственном предприятии. В нашем районе это были «Заводская жизнь» на фаянсовом заводе и «Огни коммунизма» в управлении строительства Конаковской ГРЭС.

Но «Заводская жизнь» закончилась еще раньше, чем прекратило свою деятельность само предприятие, вместе с управлением строительства погасли и «Огни».

Вообще многотиражная печать занимала важное место в системе советской прессы и выполняла соответствующие для того времени задачи. По некоторым данным на пике своего расцвета она насчитывала 3852 издания с общим тиражом в миллионы экземпляров.

Затевая свою многотиражную газету я исходил из необходимости создания информационного канала, доступного для каждого работающего у нас.



Чтобы все были в курсе реального положения дел на предприятии, возникающих проблем – производственных и социальных, путей их решения, планов руководства и т.д. Газета рассчитана только на заводского читателя. И, на мой взгляд, служит еще и инструментом создания атмосферы единства и сплоченности в коллективе. Не случайно выбрано название ее – «Наша опора». Выходит газета раз в месяц. Таким образом за 10 лет и два месяца к настоящему моменту многотиражка вышла уже в 122 номерах. По моим наблюдениям каждый из них расходуется полностью.

Когда писал эти строки, стало любопытно взглянуть на самый первый экземпляр «Нашей опоры». С чего начинали?

На первой странице – обращение генерального директора. Время было кризисное (да оно, в принципе, и сейчас не лучше). Отсюда в обращении призыв верить в собственные силы, повышать качество своей работы (тогда

эта проблема стояла особенно остро), изыскивать внутренние резервы, экономить энергоресурсы и сырье...

На первой же странице выписка из приказа по ОАО о занесении портретов лучших работников на Доску почета и небольшие рассказы о передовиках.

На второй странице почти детективный рассказ под названием «Черные металлисты» о вовремя раскрытой попытке кражи заводского металла в количестве 6280 килограммов на сумму 261 тысяча рублей (в ценах того года). Причем злоумышленники действовали цинично и нагло – украденное на груженом «КамАЗе» намеревались среди бела дня провезти через проходную. Были остановлены бдительной охраной. Позже, когда пошла черед серьезных разбирательств, на некоторых участках были обнаружены продукты нелегальных кустарных «производств» – кованные фигурные металлические детали для садовых малых форм, винтовые стойки и т.д. Все это также предназначалось к тайному вывозу за пределы заводской территории.

Естественно, после того случая, подробно описанному в «Нашей опоре», были приняты самые серьезные меры по профилактике хищений и укреплению трудовой и производственной дисциплины.

С самого первого номера постоянной в газете стала рубрика «Прими-

те наши поздравления». А открыло ее приветствие юбиляру – 70-летнему тогда Владимиру Алексеевичу Кнышу, начальнику подсобного хозяйства – исключительно добросовестному и надежному руководителю.

Поскольку в то время полным ходом велась подготовка к 40-летию «Энергостальконструкции», «Опора» напечатала интересные воспоминания ветеранов – Валерия Васильевича Чурбанова и Бориса Дмитриевича Кузина.

А наш доктор Шамсутдин Курахмаевич Дадаев рассказал о медпункте.

С ноября 2008 года «Нашу опору» можно смело считать помощником в решении задач, стоящих перед ОАО «Энергостальконструкция». Газета регулярно знакомит с новостями, не забывает рассказать и о конкретных людях.

Узнав о том, что на нашем предпри-



ятии, едва ли не единственном в Тверской области, выпускается своя многотиражка, как-то позвонила тогдашняя руководительница Верхневолжской ассоциации периодической печати Галина Андреевна Титова:

– Наша организация объединяет более трех десятков районных газет об-

ласти. А что, если мы проведем у вас на заводе семинар для главных редакторов? Уверена, что они узнают много полезного для себя, а потом расскажут об этом своим читателям...

Согласился: – Пусть приезжают, все покажем, обо всем расскажем...

Экскурсию по цехам для приезжих журналистов провела одна из лучших наших специалистов начальник производственно-сбытового отдела Марина Евгеньевна Волкова. Как она рассказывала потом, гости были искренне удивлены размахом нашего предприятия, с



особым интересом знакомились с работой линий горячего цинкования металлоконструкций и метизов, комплексов по изготовлению многогранных опор... И откровенно признавались, что ничего



подобного им ранее не доводилось видеть.

После экскурсии журналисты занимались по своим программам в нашем конференц-зале, а потом мы пригласили их на обед в заводскую столовую. Конечно, задавались вопросы о стоимости приготовленных блюд. Цены также произвели на всех самое благоприятное впечатление (гостей мы, раз-

умеется, накормили бесплатно, еще и вкусных пирожков на дорогу дали).

Узнав о том, что на заводе до сих пор сохраняется свое подсобное хозяйство, некоторые выразили сиюминутную готовность побывать и там. Но это отложили на потом.

Говорят, во многих газетах области потом были напечатаны репортажи о нашем заводе.

Хроника важнейших событий

1965 – 13 июля машинист виброустановки И.Остриков установил первую четырехгранную сваю в основание будущего цеха Конаковского завода металлоконструкций.

1966 – в наскоро возведенном бараке разместилась дирекция строящегося завода металлических конструкций во главе с Николаем Андреевичем Бардиным. Летом установлена первая колонна цеха. Установлены фундаменты первых колонн главного корпуса.

1967 – весной директором завода назначен Борис Борисович Червонный, бывший до этого заместителем начальника УС ГРЭС.

Коллектив цеха №1 выпустил первые сваренные опоры ЛЭП. Опытные опоры погружены в вагоны 31 декабря 1967 года. Изготовлено 45 тонн металлоконструкций.

Сдан в эксплуатацию первый многоквартирный дом для работников завода – ул.Гагарина, 31.

1968 – продолжается механизация наиболее трудоемких процессов: установлены два мостовых крана на складе металлов. Начался выпуск подстропильных ферм, подкрановых балок, серийное производство опор. Завершено формирование первого пускового комплекса –

цеха сетевых конструкций. В первой половине года освоено производство пяти типов анкерно угловых опор в сварном варианте для линий 110-220 кВт и двух типов промежуточных опор.

В конце августа строители завершили бытовой корпус, где разместились дирекция, все отделы и столовая.

1969 – приказом министра энергетики 19 января Конаковский завод металлоконструкций введен в строй действующих. Изготовлено 9730 тонн металлоконструкций. Численность работающих на предприятии составляет 307 человек, из них – 235 рабочие, 72 – специалисты.

1970 – начато производство опор ЛЭП на болтовых креплениях.

1971 – к концу года 80 процентов коллектива участвует в социалистическом соревновании. 122 рабочих получили право на личное клеймо и сдачу продукции с первого предъявления. УС ГРЭС завершил строительство первой очереди завода.

В августе ЦК КПСС и Совмин принимают решение о строительстве второй очереди для выпуска строительных конструкций. Начало планировалось на 1971 год, завершение – на 1976.

1972 – организован цех № 3 для изготовления подстанционных конструкций.

На строительство завода «КамАЗ» досрочно отправлено 1500 тонн стальных опор. Приказом Министра энергетики и электрификации СССР Конаковский завод металлических конструкций переименован в завод стальных конструкций.

1973 – так как строительство второй очереди задерживается, коллектив цеха за счет внутренних резервов увеличил выпуск продукции на 3 тысячи тонн на тех же площадях. Выпущена 100-тысячная тонна металлоконструкций. Опоры отправлены на строительство Ульяновской ТЭЦ. Заводу присвоено звание «Предприятие высокой культуры». Завод вышел на внешний рынок: опоры, открытые распределительные устройства, молниеотводы, прожекторные мачты в тропическом исполнении отправлены в Гвинею.

1974 – завод превзошел проектную мощность. Вместо плановых 25 тысяч тонн потребителям отправлено 34,5 тысячи тонн металлоконструкций. В том числе – 30683 тонны опор ЛЭП, 3300 тонн – порталы ОРУ и мачты, 555 тонн – конструкции зданий ТЭЦ и ГРЭС. На заводе 751 работающий, из них 327 – женщины. Жилищный фонд предприятия насчитывает 330 квартир в шести пятиэтажных домах.

1975 – весной приступили к строительству второй очереди. В феврале УС ГРЭС начал подготовку нулевого цикла второй очереди.

1976 – нарастают темпы работ на строительстве второй очереди.

1977 – вступил в строй (к годовщине ВОСР) первый участок второй очереди. В конце года на второй очереди создается цех строительных конструкций.

1979 – год стремительного подъема ЗСК. На второй очереди завода, где начато производство уникальных конструкций для строящихся тепловых, гидро- и

атомных электростанций на всей территории СССР. Предприятие имеет около 100 заказчиков с разных концов страны.

1982 – директором завода назначается Е. С. Комаров.

1983 – рекордный показатель: выпущено 68 тысяч тонн металлоконструкций. Завод вышел на первое место по объему годового выпуска металлоконструкций среди родственных предприятий Минэнерго СССР.

1984-1990 – по титулу завода стальных конструкций в городе Конаково построены больничный комплекс и пищеблок для центральной районной больницы, общеобразовательная школа № 8 на 1176 учащихся и школьный стрелковый тир, Дом быта на проспекте Ленина, система ливневой канализации от школы № 8 к торговому центру, вторая очередь городских очистных сооружений, артезианская скважина, магазин на улице Гагарина, комплекс магазинов.

1984 – директором завода назначен А. П. Степанец.

1985 – освоен выпуск трубчатых опор.

1986 – пущена в эксплуатацию кислородная станция.

1989 – 1 января ЗСК переходит на полный хозрасчет и самофинансирование. Трест «Энергостальконструкция» ликвидирован. Произведено 60 тыс. тонн металлоконструкций.

1990 – освоен выпуск принципиально новой продукции – рам тележек для железнодорожных вагонов.

1992 – октябрь. Начало приватизации завода.

1993 – создание открытого акционерного общества. Директор А. П. Степанец. Введена в эксплуатацию первая секция девятиэтажных жилых домов на улице Васильковского.

1994 – заводу 25 лет. Выпущено свыше миллиона тонн металлоконструкций, которые поставлены более чем на 110 крупных объектов энергетических объектов. Изготовлены переходные опоры через Волгу, Енисей, Дунай... Сданы в эксплуатацию вторая и третья секции девятиэтажек на улице Васильковского.

1995 – создано акционерное общество открытого типа «Энергостальконструкция», его акции оказались в руках более тысячи совладельцев. Введена в строй четвертая секция девятиэтажных домов на улице Васильковского.

2000 – А. П. Шинкаренко становится генеральным директором. Начинается возрождение завода.

2004 – заключен договор с итальянцами, и в пустующем цехе второй очереди начался монтаж линии горячего цинкования.

2005 – введена в строй линия горячего цинкования металлоконструкций итальянской фирмы «SIRIO». Изготовлена первая партия оцинкованных изделий

2007 – введен в эксплуатацию 120-квартирный жилой дом по адресу: г. Конаково, ул. Васильковского, 1.

2008 – вышел первый номер многотиражной газеты «Наша опора».

2009 – заключен контракт с итальянской фирмой «Sirio» о закупке технологической линии горячего цинкования метизов.

2010 – впервые заключен контракт на с французской фирмой «Colly» на поставку комплекса оборудования для производства многогранных опор.

2011 – установлен комплекс оборудования французской фирмы «Colly» для производства многогранных опор диаметром до 2500 миллиметров с прессом усилием в 1000 тонн. Введена в эксплуа-

тацию линия горячего цинкования метизов итальянской фирмы «Sirio».

2012 – изготовлены первые многогранные опоры

2013 – установлен и запущен в производство комплекс оборудования для высокопроизводительной обработки с высокой точностью углового профиля при изготовлении решетчатых опор ЛЭП с толщиной стенки до 25 мм, задействованы две порталные машины с ЧПУ кислородной и воздушно плазменной резки металла «Pierce» RUM 3000R и 3000GT.

2014 – установлена дополнительная технологическая линия «Colly» для изготовления более мелких многогранных опор (столбов освещения) с усилием пресса в 400 тонн.

2015 – в капитально отремонтированном здании бывшего заводского клуба открыт современный концертный зал на 350 зрителей. В торжественной церемонии открытия участвовали шесть музыкантов одного из самых лучших оркестров России – Государственного камерного оркестра «Виртуозы Москвы».

2016 – на территории завода заложен фруктовый сад. Сажены районированных и высокоурожайных сортов яблонь, груш и вишен специально для него привезли из питомника Тимирязевской сельскохозяйственной академии. Запущена в эксплуатацию большая газовая котельная.

2017 – запущены в работу рольганговая дробеметная установка проходного типа для качественной очистки листового и профильного проката и установка безвоздушного распыления для нанесения уникального по своим свойствам защитного покрытия – полимочевины.

2018 – решением общего собрания акционеров ОАО «Энергостальконструкция» переименовано в АО «Конаковский завод стальных конструкций».



«Постоянно смотреть в будущее, осваивать новые технологии и новую продукцию, – в этом залог нашего успеха!»

**Александр Шинкаренко,
генеральный директор
ОАО «Энергосталь-
конструкция»**

ОТ НАСТОЯЩЕГО – К БУДУЩЕМУ

Авторами в этом разделе стали
руководители заводских подразделений



ПО ПУТИ ОБНОВЛЕНИЯ

*Николай Леонидович СОЛОВЬЕВ, главный инженер,
кандидат технических наук*



и процесс наварки колес был механизирован.

Летом 2009 года на завод пришел главным механиком Сергей Анатольевич Колупаев (А. А. Иванчиков к этому времени уже уволился), и я был назначен главным инженером. Одной из основных первоочередных задач

2 декабря 2008 года – начало моей карьеры на заводе. Приступил к работе в должности заместителя главного инженера. Главным инженером тогда был Алексей Анатольевич Иванчиков. Должность главного механика на тот момент была вакантна.

Одним из первых мне был представлен механик по ГПМ Владимир Александрович Добрынин. После рукопожатия он сразу пожаловался на беду с крановыми колесами – изнашиваются, а покупают из-за дороговизны редко – нужно что-то решать. После изучения вопроса решили наладить наварку колес своими силами. Изготовили подставку, приставили сварщика и «технология» была освоена. Кстати пришлось разбор подсобных помещений в РИЦ – среди прочих нужных вещей были обнаружены узлы сварочной установки. Ее доработали, приставили вращатель,

было восстановление оборудования: приводили в порядок прессы в цехе опор, малую стыкосварочную машину, восстанавливали с привлечением ООО «Тяжспецмаш» сортоправильную машину.

В 2009 году силами РСУ и РИЦ под руководством М. У. Бадыги и В. Е. Семенцова был реконструирован и расширен склад метизов на основе модуля БМЗ.

В этом же году было принято решение о строительстве линии оцинкования метизов с нашим партнером по «большой» линии итальянской компанией «SIRIO». В сентябре с генеральным директором А. П. Шинкаренко и юристом Э. И. Горбуновым полетели в Милан обсуждать этот проект. К январю 2010 года все проектные решения были обсуждены и согласованы – начались подготовительные работы. Для

строительства фундамента привлекли ООО «ТверьИнвестстрой» во главе с Ф. Ф. Уразовым, самое деятельное участие принял заместитель начальника ЦГЦ Н. И. Жигарев. При рытье котлована выяснилось, что грунтовые воды находятся слишком высоко, поэтому было принято решение поднять линию на три метра. Итальянские партнеры быстро поправили проект, и работы продолжились. К осени 2010 года фундамент был готов, оборудование привезено на завод, начались монтажные работы. Весной 2011 года линия была в целом построена, оставались только согласования с Ростехнадзором и получение необходимых объёмов газа. Наиболее сложным вопросом было получение лимитов на газ. Обращение к губернатору Д. В. Зеленину, который посетил завод в это время, переписка с соответствующими газовыми инстанциями успеха не принесли. В конце концов Александр Павлович при личной встрече сумел убедить руководство Межрегионгаза в необходимости поддержки местного производителя. И линия была запущена осенью 2011 года. Организовали участок прорезки гайки после оцинкования, для чего приобрели полуавтоматические станки Молодеченского завода и станок немецкой фирмы WSD.

В 2010 году параллельно со строительством линии цинкования началась реализация ещё одного крупного проекта: освоение нового вида продукции – многогранных опор и связанное с этим приобретение оборудования для их производства. В качестве поставщика была выбрана французская фирма «COLLY». Представлял её в России Бо-

рис Викторovich Головин. Он сопровождал нас на завод «МуромЭнергомаш», где уже имелось такое оборудование. И не смотря на то, что нас там не очень любезно встретили, мы увидели все, что хотели. Кроме того была поездка на завод «Гидромонтаж», где имелся пресс «COLLY», и мы получили наглядное представление о технологическом процессе. К лету контракт был заключен. Освобождена площадка на второй очереди в осях 3-5. Начались работы по восстановлению отопления этой части цеха и сооружению перегородки в 5 оси. Согласована планировка оборудования, и при непосредственном участии начальника ОКС Михаила Ульяновича Бадьги и главного технолога Александра Николаевича Бордюженко началось сооружение фундамента под пресс. Для завоза крупногабаритных частей прессы в стене цеха смонтировали ворота. В декабре 2010 года оборудование завезли в цех, и сразу после Нового года начались монтажные работы. При монтаже возникли сложности с установкой одной из боковых стоек прессы. Ввиду её большого габарита (вес около 40т) и расположения под подкрановой балкой монтаж её одним краном был невозможен. Подрядчик, который предоставил для монтажа 70 и 100-тонные краны, заявил, что монтаж невозможен, но после произведенных расчетов и предложенной схемы монтажа двумя кранами работа была благополучно выполнена. К лету 2011 года линия, включающая 1000-тонный пресс-тандем, машину плазменной резки, две сварочные машины и правильную была полностью готова к работе, началось освоение

новой продукции: многогранных опор ЛЭП.

В 2011 году, ввиду морального старения и изношенности оборудования цеха опор, было принято решение о замене его на современные линии проколки, рубки и сверления углового профиля. Рассматривались несколько подрядчиков на поставку оборудования: Вименс (США); Вортман (Голландия); Вернет-Берингер, Рёслер (Франция-Германия) и Фичеп (Италия). В итоге выбор остановился на линиях Вернет-Берингер и дробементе Рёслер. В этот момент уволился главный технолог А. Н. Бордюженко, на смену ему пришел А. В. Михайлов. В 2012 году был заключен контракт на поставку пяти линий по обработке углового профиля и дробемета. Летом начат монтаж линий и заливка фундаментов под оборудование. К концу года оборудование было поставлено и смонтировано и в начале 2013 года запущено в эксплуатацию. После пуска оборудования на смену ушедшему главному технолог А. В. Михайлову пришел его заместитель С. А. Бакшевский. Главным механиком завода стал Геннадий Николаевич Филиппов.

Постепенно возвращались из запущения и простоя площади второй очереди завода: в июле 2012 года начаты работы над проектом расширения и реконструкция второй очереди. Проект был разработан бывшим главным инженером завода Виктором Павловичем Хлебниковым. Сентябрь 2012 – организация склада готовой продукции в осях 10-12 (холодная зона); ноябрь 2012 – очистка территории в осях 5-9 (сборосварка), восстановление кранов, ос-

вещения, транспортных телег; декабрь 2012–сентябрь 2013 – восстановление отопления в осях 5-9; январь–апрель 2013 – монтаж перегородки в оси 9, монтаж ворот, восстановление кранов, организация и пуск участка окраски; апрель–август 2013 – перенос оборудования в осях 1–6: листоправильная машина UBR40, гильотины, прессы, плазма, сверлильные станки, ленточные пилы, организация участка мелко-го листа; апрель–сентябрь 2013 – изготовление фундамента и перенос прессы (COLLY) усилием 400 т, монтаж второго прессы; сентябрь 2013 – организация склада металла в осях 1-2, монтаж магнитной траверсы.

Не оставалась в стороне от развития и перемен и инженерная инфраструктура предприятия: в конце 2013 года была запущена первая газовая котельная завода, обеспечившая теплом клуб и заводоуправление. В 2014-15 годах восстановлен клуб, построена скважина для снабжения завода водой. В 2015 году начато строительство второй газовой котельной, в 2016 году пущена в эксплуатацию её первая очередь. После пуска в эксплуатацию котельной под руководством начальника УТКВО А. В. Казакова полностью переделана система горячего водоснабжения предприятия. Заключен контракт на строительство модуля доочистки ливне-стоков на основе технологии обратного осмоса (система очистки воды). В 2016 году установка была запущена, что позволило снять претензии Росприроднадзора по качеству сбрасываемых ливневых вод.

МОЯ ТРУДОВАЯ ЖИЗНЬ НА ЗАВОДЕ

Виктор Григорьевич МАЙМУР,

заместитель генерального директора по производству



Я приехал на Конаковский ЗСК в 1979 году по приглашению как специалист по изготовлению металлоконструкций и был назначен заместителем начальника цеха сборо-сварки. Начальником цеха в то время работал Борис Дмитриевич Кузин. Мне поставили конкретную задачу – увеличить объем собираемых металлоконструкций, так как из-за недостаточного их количества простаивали сварщики. Задачу успешно решили, затем возникла необходимость наращивания выпуска заготовок. В мае 1980-го был назначен началь-

ником заготовительного цеха. В целом на заводе наблюдался уверенный рост выпуска строительных металлоконструкций.

Через год был переведен инженером-конструктором в конструкторский отдел. А еще через два года вновь вернулся к решению задачи увеличения выпуска заготовок. В течение года его уровень достиг 2000 тонн. Работать приходилось очень тяжело, состояние дисциплины в цехе и текучесть кадров оставляли желать много лучшего. Постоянные профсоюзные и партийные собрания с повестками: «о поставках...», «о дисциплине...» и т.д. выматывали все нервы...

Я вернулся в конструкторский отдел, где продолжил работу конструктором, заместителем главного конструктора. На то время численность отдела составляла около 80 человек, в основном это был женский коллектив. Для полноценной загрузки отдела приходилось заключать договора с другими заводами на разработку чертежей КМД.

В 1992 году строил теплицу и пустил ее в действие. В теплице стали выращивать огурцы и помидоры для работников завода.

В конце 1995 года вернулся в конструкторский отдел, до 2006 года – главный конструктор. Затем – заместитель генерального директора по производству.

За это время на предприятии прои-
зошла серьезная модернизация:

- пущен в эксплуатацию цех горя-
чего цинкования металлоконструкций;
- запущены в работу линии по изго-
товлению многогранных опор;
- заменено оборудование в цехе
опор, задействованы линии по обработ-
ке уголкового профиля;

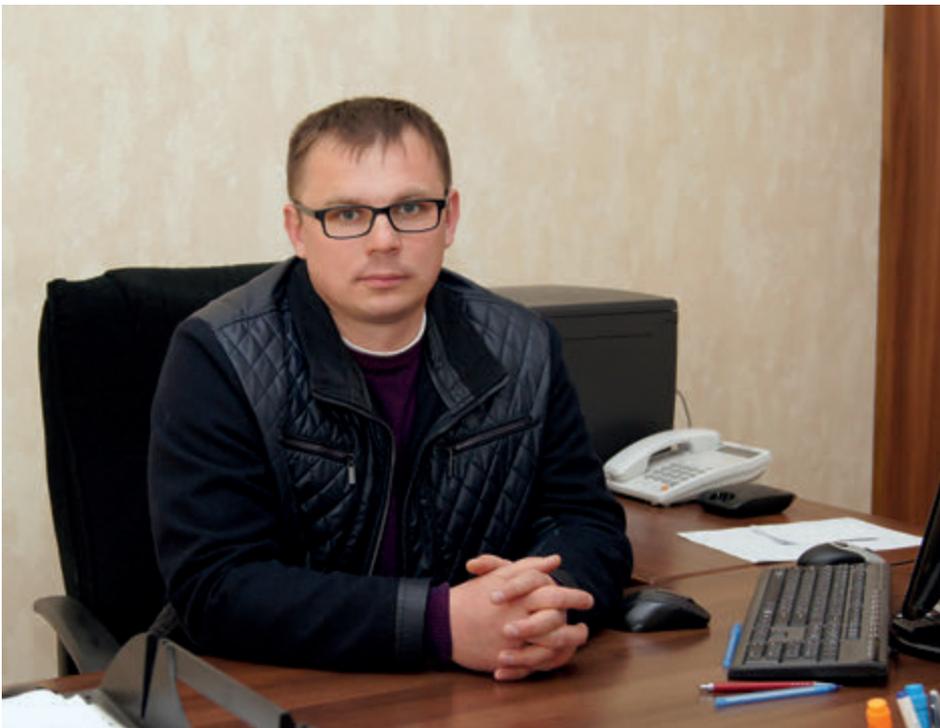
– в целом завод преобразился: об-
лагорожены и благоустроены корпу-
са первой и второй очереди, утеплены
сэндвич-панелями, в окна вставлены
стеклопакеты...

Сегодня ОАО «Энергосталькн-
струкция» работает в хорошем трудо-
вом режиме.

ИНТЕРЕС К НОВОМУ

Николай Николаевич ТРЕТЯК,

заместитель генерального директора по общим вопросам



Свою трудовую жизнь на заводе я
начал в конце 2010 года после назна-
чения на должность заместителя гене-
рального директора по общим вопро-
сам. Не все моменты в работе были сра-
зу известны и понятны. Но это, в свою
очередь, и вызывало особый интерес.
А так как в школе я учился еще в со-
ветское время, то успел застать лозунг
– учиться, учиться и еще раз учиться.

И учиться прихо-
дится постоянно и
по сей день. Работа
интересная, ино-
гда кроме знаний и
опыта приходится
использовать твор-
ческий подход. В
обязанности заме-
стителя генераль-
ного директора по
общим вопросам
входит контроль
за своевременным
снабжением на-
шего предприятия
всем необходимым,
от картофеля до
металлопроката. Времена нынче не-
стабильные, в связи с этим стоит зада-
ча ежедневного контроля «аппетита»
наших поставщиков. Вопросами снаб-
жения предприятия занимается отдел
МТС и его руководитель С. Н. Власов.
Все, что связано с работой транспорта
на нашем предприятии и сама работа
транспортного цеха тоже находится под
моим контролем. Это и рациональное

использование всех видов транспорта, его своевременное техническое обслуживание и т.д. Руководит цехом А. В. Панкратов. Как театр начинается с вешалки, так любой завод начинается с проходной. За соблюдение чистоты на проходной, территории предприятия и прилегающей зоны, за озеленением и решением других хозяйственных задач на нашем предприятии следит хозяйственный отдел. Здесь, как нигде, приходится подключать творчество. Руководит отделом Г. И. Рыжайкина. Работа работой, но и обед должен быть по расписанию. Решение и этого вопроса доверено мне. Контроль за поставкой качественных продуктов питания, соблюдением санитарных норм, приго-

товлением всегда свежих и недорогих блюд. Со всем этим сегодня успешно справляется заводская столовая, а руководит подразделением Е. В. Низовкина. Свежее мясо, молоко, куриные яйца, всегда свежие и вкусные попадают в столовую с подсобного хозяйства. Это единственное подразделение, которое не находится на территории нашего предприятия. И им успешно руководит В. А. Гавриленко. Выращиванием и поставкой экологически чистых овощей в столовую в весенне – осенний период занимается заводская теплица, а свежие цветы можно приобрести практически круглый год. Руководит теплицей Л. Г. Кочнева.

ГЛАВНОЕ – КАЧЕСТВО

Владимир Сергеевич МИХАЙЛОВ,

заместитель генерального директора по качеству



К 2010 году стало особо понятно, что в условиях постоянно растущей конкуренции в отрасли производства металлоконструкций, высоковольтных опор ЛЭП, необходимо как никогда повышать уровень качества выпускаемой продукции.

В связи с этим в 2010 году была введена должность заместителя генерального директора по качеству, на которую я и был назначен. Генеральный директор А. П. Шинкаренко поставил задачу создать систему контроля качества, исключая возможность от-

грузки заказчикам несоответствующей продукции.

Начали мы с того, что разработали «Положение о контроле качества в процессе производства», предусматривающее контроль качества на всех операциях от входного контроля до отгрузки готовой продукции, с обязательным оформлением документов, подтверждающих приемку, внесли в положение о премировании материальную ответственность виновных за выпуск несоответствующей продукции; организовали обязательное производство контрольных сборок по одной от каждой партии опор, ввели комиссионный контроль за исполнением вышеназванного положения.

По приказу генерального директора стало обязательным ежемесячное проведение совещаний по качеству в

основных цехах и в целом по предприятию, на которых проводится анализ случаев выпуска некачественной продукции и мероприятий по устранению причин брака.

Внедрение вышеназванных мер потребовало больших усилий, а иногда и силовых решений, но зато после их внедрения уровень качества начал быстро расти и, если в 2010 и 2011 годах в месяц фиксировалось до 40 случаев некачественной продукции в процессе производства, регулярно получали претензии по качеству от заказчиков, то в 2016 и 2017 годах случаев выпуска несоответствующей продукции в процессе производства 1-2 в месяц, а были месяцы, когда их вообще не было, но самое главное не было претензий по качеству от заказчиков.

У НАС В ОТДЕЛЕ НЕ СОСКУЧИШЬСЯ

Сергей Александрович МАКАРОВ,

заместитель генерального директора по маркетингу



На завод я пришел в декабре 2009 года как молодой специалист после окончания Тверского государственного технического университета. Начал здесь свой трудовой путь инженером-конструктором. Мне были интересны разработки строительных металлоконструкций, но на тот момент, такой работы не было, и меня определили в группу опор к М. А. Гусеву. Здесь я получил неоценимые знания по основам конструирования опор ЛЭП.

С 4 июня 2010 года меня перевели в ремонтно-строитель-

ный участок, так как я имел опыт работы в строительстве и ремонте. Всегда было желание осваивать новое. Под чутким наставничеством М. У. Бадыги многое получалось. Реконструировали участок цеха и возводили остов для малой линии цинкования; строили фундаменты под тандем для гибки многогранных опор. Также проводили реконструкцию цеха №3; возводили перегородки между холодной и теплой зоной.

И, конечно же, делали ремонты по всему заводу.

В связи с повышением О. И. Чернышева в 2011 году генеральный директор перевел меня в отдел заказов. Каждая работа интересна по своему: в отделе необходимо взаимодействовать с заказчиками и всеми подразделениями завода. Наши конструкции применимы по всей стране, поэтому необходимо развивать сотрудничество с заказчиками

из разных регионов. У нас в отделе не соскучишься: когда на заводе много заказов, у нас много работы по их ведению и оформлению, когда на заводе мало объемов, то необходимо находить новые заказы.

С 2016 года руководством принято решение назначить меня на должность заместителя генерального директора по маркетингу. Когда-то у нас было четыре основных заказчика, которые давали 80-90 процентов загрузки завода. В нынешнее время заказчики весьма требовательны и прихотливы. Если раньше заказы сами приходили к нам, то теперь, в условиях жесткой конкуренции, заказчиков приходится находить самим. Следует постоянно проводить правильную маркетинговую политику, чтобы обеспечивать стабильную работу завода.

УВЕРЕНА В ЗАВТРАШНЕМ ДНЕ

Елена Михайловна ЧЕРВАКОВА,

заместитель генерального директора по экономике



Я пришла на завод в 2006 году и за 12 лет работы на данном предприятии уже считаю себя его одушевленной частичкой. Тем более, что работа именно здесь была моей мечтой. Я помню, когда на фоне общей разрухи 90-х годов завод стальных

конструкций оставался действующим предприятием, пусть и со своими, мне неведомыми тогда проблемами. Он вызывал чувство стабильности и восхищения своими мощными стенами с неведомой бурлящей жизнью внутри них. И вот прошли годы, и я стала частью этой жизни. 10 лет я проработала в бухгалтерии предприятия, сначала рядовым бухгалтером, потом заместителем главного бухгалтера. С 2016 года я занимаю должность заместителя генерального директора по экономике и финансам. В моем непосредственном подчинении находится экономический отдел предприятия.

Работа экономической службы не заметна для окружающих. Мы не производим продукцию, результат нашей работы нельзя потрогать руками, увидеть взглядом, но зато можно ощутить в виде 13-й заработной платы у себя в кошельке по итогам работы за год. Ведь наша служба стоит у истоков заказа. На стадии коммерческого предложения первоочередной задачей является правильный расчет цены на продукцию, при котором необходимо учесть все колебания стоимости металла на рынке металлопроката (ведь с момента коммерческого предложения до заключения реального контракта может пройти не один месяц) и в условиях жесткой конкуренции на рынке метал-

локонструкций предложить заказчику лучшую цену, заложив при этом рентабельность. Для того, чтобы правильно учесть в цене все затраты на изготовление продукции, экономисту необходимо быть немного конструктором, немного технологом и конечно, в этом нам помогают соответствующие службы, делясь своим опытом.

Показатели работы предприятия, это результат работы каждого работника завода, который внес в достижение данного результата свой посильный труд. И эти показатели, при стабильной работе предприятия за последние 10 лет, показывают положительную тенденцию роста. Так объем производства металлоконструкций с 2008 года увеличился на 14,5%, а размер чистой прибыли вырос на 27%. И, конечно же, работники нашего предприятия за свой вклад в наше общее дело получили достойное вознаграждение, среднемесячная заработная плата увеличилась за последние 10 лет более чем в 2 раза и составляет на сегодняшний день 48100 рублей.

Подведя итоги вышесказанному, хочется сказать СПАСИБО руководству за грамотное управление предприятием и за то чувство стабильности и уверенности в завтрашнем дне, которое дает наше предприятие своим работникам вот уже на протяжении полувека!

ЮРИДИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

Эдуард Игоревич ГОРБУНОВ,
помощник генерального директора



Вершинина Ольга
Владимировна (1997–
2001)

Синицын Роман Вла-
димирович (2001–2003)

Тулкин Сергей Ана-
тольевич (2003–2006)

Бадалян Ирина Вита-
льевна (2006–2010)

Дорошко Наталья Вя-
чеславовна (2011–2014)

Я занимаюсь органи-
зацией правовой работы
на заводе с 1 февраля
2002 года (т.е. более пят-
надцати лет). До этого
окончил Московскую
государственную юри-

Юридическая служба на заводе ве-
дет свою историю с 1971 года. Первым
юрисконсультom предприятия был Вла-
димир Яковлевич Федоров, которого в
1979 году на его должности сменила
Елена Николаевна Тихомирова.

За период своего существования ко-
личество специалистов юридической
службы составляло всего 1–2 человека,
что говорит об универсальности рабо-
ты юриста на заводе и высоких требо-
ваниях к их квалификации, т.к. в работе
применяются различные отрасли пра-
ва: трудовое, корпоративное, земель-
ное, договорное и т.д.

В разные годы юрисконсультами за-
вода работали:

Прохорова Валентина Васильевна

Сокольская Валентина Николаевна
(1993–2001)

дическую академию и накопил стаж
работы по правовому обеспечению фи-
нансово-хозяйственной деятельности в
промышленности более семи лет.

В разные годы работы служба
успешно представляла интересы завода
в самых различных спорах, как в судах
общей юрисдикции, так и в арбитраж-
ных судах различных регионов. Оппо-
нентами в судебных процессах были
как органы, осуществляющие государ-
ственный контроль (налоговая инспек-
ция, Ростехнадзор и т.д.), так и хозяй-
ствующие субъекты, в большинстве
случаях недобросовестные покупатели
производимой заводом продукции.

С особой гордостью хотелось бы от-
метить, что за весь пятнадцатилетний
период моей работы не было ни одного
судебного разбирательства, в котором

завод участвовал как ответчик в связи с неисполнением своих договорных обязательств, как по качеству произведенной продукции, так и по срокам ее поставки, что безусловно свидетельствует о высоком уровне руководителей и специалистов завода.

За последние годы службой проведена большая работа по концентрации голосующих акций в дочернем предприятии, в том числе посредством выкупа блокирующего (25,5%) пакета акций у правительства Российской Федерации, что позволило выйти на новый, эффективный уровень корпоративного управления и принятия решений.

На всех этапах развития ОАО «Энергостальконструкция» юридическое подразделение завода является надежной опорой руководству завода,

а после процесса приватизации (1993 год) правлению, совету директоров, общему собранию акционеров, принимая активное участие во всех судьбоносных решениях для завода.

С момента образования служба является незаменимым помощником всем подразделениям и в первую очередь отделу заказов и отделу управления персоналом.

Главной целью работы службы в наше время является максимальная концентрация усилий и применение знаний для помощи руководству завода в наиболее эффективном ведении бизнеса, увеличении прибыли законными способами и, конечно, в обеспечении экономической безопасности предприятия.

БЕЗ БУХГАЛТЕРА – НИКУДА!

Наталья Викторовна КУЗЬМИНА, главный бухгалтер

Удивительным образом иногда складываются жизненные обстоятельства. Думала ли я, проработав в нало-

говой службе более 20 лет и занимаясь проверками предприятий, что окажусь в самом центре «зазеркалья», возглавив

бухгалтерскую службу нашего завода. Хотя, Александр Павлович считает главного бухгалтера государственным контролером. И сейчас понимаю, что это верное определение.

Работа бухгалтера обычно совсем незаметна для коллектива, но без нее не будет действовать ни одно подразделение. Ведь



бухгалтер фиксирует каждый факт хозяйственной жизни нашего предприятия, а таких фактов тысячи. И все это делает, в общем-то, небольшой в масштабах нашего предприятия коллектив бухгалтерии.

Это раньше каждый бухгалтер отвечал за свой «стол»: один учитывал материалы, другой готовую продукцию, третий начислял зарплату. Сегодня все мои коллеги могут вести любой участок учета, а перечень их должностных обязанностей занимает больше трех печатных листов. На сегодня бухгалтер предприятия не только должен обладать профессиональными знаниями и умениями, но быть универсалом, чуть ли не юристом и специалистом налоговой инспекции, быть всегда в курсе всех новшеств, принятых законов и законодательных актов.

Коллектив у нас стабильный, перспективный и в основном молодой. Это мои коллеги: мой заместитель Галимулина В. Л., бухгалтеры Конева Л. А., Отрашкевич Н. Е., Горькова Н. Б., Бухарина Н. А., кассир-бухгалтер Лебеде-

ва Н. А. . А двое моих коллег в настоящее время воспитывают малышей, став мамами во второй раз – это Копылова Ю. Н. и Соколова С. С.

В бухгалтерии с должности бухгалтера начинала в 2006 году свою работу на нашем заводе и Червакова Елена Михайловна, которая в настоящее время занимает должность заместителя генерального директора по экономике и финансам.

Я пришла на завод сравнительно недавно, в конце 2012 года. А вот моя коллега Лебедева Надежда Александровна трудится на нашем заводе с июня 1984 года, а в трудовой книжке у нее только одна запись. После учебы в Конаковском энерготехникуме работу свою на нашем заводе начинала техником по металлу, а с апреля 1993 года трудится в бухгалтерии и занимается обработкой банковских и кассовых операций. Работу свою выполняет безупречно, что подтверждают многочисленные аудиторские и налоговые проверки, не выявившие ни одного случая нарушения кассовой дисциплины. У нее пре-

красная семья: муж, двое сыночек, подрастает внучка.

Немного я успела поработать и с Фальшиной Ириной Николаевной, у которой тоже в трудовой книжке была только одна запись. Она пришла к нам на завод в августе



1977 года и от нас в декабре 2013 года ушла на заслуженный отдых, проработав на заводе 36 лет.

Как видите, утверждение о стабильности и перспективности коллектива бухгалтерии не голословно.

Безусловно, деятельность бухгалтерии по обработке документов не могла бы быть такой четкой без тесного взаимодействия с другими службами.

Если случается сбой в работе программы 1С, и мы сами не можем с этим разобраться, то, как мы шутим, всегда можно сделать «звонок другу» и проблема будет устранена. А друг, это инженер-программист отдела АСУП Кудрявцева Любовь Викторовна. А сколько ею написано отчетов и обработок, которыми мы все пользуемся в повседневной работе.

Без коллег из ПСО мы не смогли бы правильно учесть расходы на выпуск продукции.

Коллеги из экономического отдела обрабатывают сдельные наряды для начисления зарплаты рабочим.

Очень тесно взаимодействуем с коллегами из отдела заказов. Ведь это они заносят всю информацию о наших заказчиках и заключенных с ними договорах в базу 1С, и от того, как они это сделают, зависит правильность оформления учетных документов по реализации нашей продукции.

И это только самый узкий круг нашего взаимодействия.

Себе и своим коллегам в преддверии юбилейной даты нашего завода хочу пожелать здоровья, благополучия и относиться к работе как к любимому делу.

НАША ГЛАВНАЯ ЗАДАЧА

Максим Александрович ЗЕМЛЯНОЙ, главный энергетик



Через неделю после получения диплома по специальности электро-снабжение промышленных предприятий 21 июня 2001 года я был принят на работу в энергоцех ОАО «Энергосталь-конструкция». Первые полгода работал электромонтером. Можно сказать, узнавал жизнь завода изнутри. Через полгода был назначен

мастером. Основной костяк бригады составляли работники, умудренные жизненным опытом за 50 лет. Люди, которые поработали по всей стране и не только и окончательно осели на нашем заводе.

Я застал одного из первых главных энергетиков завода В. Г. Ковалева. В то время он уже был в возрасте под 70 лет и работал на должности инженера-энергетика. К сожалению, лично мы не встречались, и о его работе я могу судить по рассказам электромонтеров и документам, которые после него остались. Как я понимаю, Виктор Григорьевич большую часть своей рабочей жизни провел на заводе. За это время были построены глобальные объекты предприятия: вторая очередь предприятия, ПС 35/6 кВ, от которой в настоящее время питается завод, кислородная станция, углекислотная станция.

Так же на участке мне довелось поработать с еще одним главным энергетиком – К. Ф. Барабановым. Константин Федорович работал главным энергетиком в 90-ые. Это высококлассный специалист, который принимал участие в проектировании и строительстве линии алюминирования (одно время работавшей на предприятии как опытный образец). Так же за всю свою жизнь он монтировал, испытывал, ремонтировал различные высоковольтные подстанции по всей стране. Человек очень добрый, отзывчивый. Всегда делился опытом о том, что и как устроено.

Когда я пришел на завод, главным энергетиком был Б. А. Соловьев. В 2003 году я перешел в отдел главного энергетика на должность инженера-энергетика, и Борис Анатольевич стал

моим непосредственным руководителем. Борис Анатольевич пришел на завод со стройки, и время его прихода совпало с началом восстановления завода после тяжелых девяностых. Вторая очередь была почти полностью законсервирована, работали лишь отдельные участки. Приходилось восстанавливать отопление, водоснабжение и энергообеспечение на остановленных участках. Я запомнил Бориса Анатольевича как ответственного и очень переживающего за производство человека. К сожалению, в 2005 году на 54 году жизни его не стало.

В 2005 году на должность главного энергетика был назначен С. В. Шарпов. Сергей Викторович так же как Борис Анатольевич пришел на завод со стройки. И, можно сказать, продолжил начатое им дело. В это время руководителем предприятия была проделана колоссальная работа по утеплению цехов. А отдел продолжал восстанавливать энергообеспечение второй очереди. В 2005 году была построена и запущена линия горячего цинкования – очень сложное энергонасыщенное оборудование. Так как линия была итальянская, то мы столкнулись с тем, что нам пришлось сертифицировать все оборудование. С этого времени началось техническое перевооружение завода, которое продолжается по настоящее время. В 2011 году были запущены французская линия многогранных опор на второй очереди и линия горячего цинкования метизов. В 2012 году – уголковая линия на первой очереди. В 2013 году – вступили в строй первая котельная и скважина для водоснабжения. В 2016 году Сергей Викторович перешел на долж-

ность главного инженера на другое предприятие.

В 2016 году я был назначен на должность главного энергетика. В это время заканчивалось строительство второй котельной и реконструкция теплосетей цехов второй очереди в связи с уходом от теплоснабжения от города. В 2017 году была смонтирована и запущена в эксплуатацию насосная станция

с очисткой воды от скважины. Таким образом предприятие повышает свою энергонезависимость и надежность в плане обеспечения завода энергоресурсами, а это и есть главная задача отдела – бесперебойное обеспечение завода теплом, электрической энергией, водой, сжатым воздухом, природным газом, кислородом.

ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА

Евгений Алексеевич ЕЛАГИН, главный технолог



Отдел главного технолога – это структурное подразделение, которое разрабатывает все технологические процессы на нашем предприятии, внедряет их при непосредственном участии в них. Начиная с просмотра конструкторской документации на технологичность изготовления до выхода готового изделия определяет:

– как и на каком оборудовании изготовить необходимую деталь, какую оснастку спроектировать и изготовить;

– как собрать конструкцию и произвести качественную сварку конструкции, подготовить поверхность и в каких условиях наносить разнообразные защитные покрытия изделий.

Конечно, технология производства металлоконструкций не стоит на месте, каждый год в

рамках технического перевооружения предприятия приобретается и вводится в эксплуатацию новое оборудование,

С внедрением каждой единицы современного оборудования с ЧПУ на заводе выпуск продукции становится более производительным и ритмичным, сокращается время от приема заказа до изготовления.

Автоматические линии по обработке углового и листового проката, линии термической резки металла пробивают

и сверлят отверстия, рубят и режут по любой заданной траектории по управляющим программам, которые делаются переводом конструкторского эскиза детали на соответствующий станок. Но несмотря на наличие этого оборудования, поточные линии по обработке углового профиля и штампы групповой проколки на кузнечно-прессовом оборудовании, внедренные еще в 70-80-годах, также успешно используются.

По разработанным ОГТ чертежам в РИЦ (ремонтно-инструментальный цех) изготавливается необходимая оснастка (пуансоны, матрицы, штампы, кондуктора и т.д.)

Не отстала в развитии и технология сварки. Для механизированной сварки используются надежные полуавтоматы иностранного производства. На предприятии уже три линии автоматической сварки многогранных стволов, позволяющие сваривать секции диаметром от 60 до 2500мм. Все материалы, оборудование, сварщики и технологии имеют

аттестацию в НАКС (национальное агентство контроля сварки)

То что, выпускаемая нашим предприятием продукция, подвергается защите от коррозии методом го-

рячего цинкования, это залог того, что на нее будет спрос. Но так как конкуренция растет, необходимо постоянно отслеживать и изучать все новые разработки и технологии этого процесса для улучшения качества продукции и снижения затрат.

Кроме работы по подготовке производства, отдел немало времени и сил уделяет реконструкции и ремонту различных объектов предприятия.

В общем, работа в технологическом отделе, по моему мнению, – самая интересная и разнообразная.

В настоящее время в отделе 12 человек. У всех высшее профессиональное образование.

Но главное – опыт. Поэтому особенно ценен труд работников, которые на предприятии имеют внушительный стаж.

Они не только выполняют свои обязанности, но и передают опыт более молодым, но энергичным и целеустремленным коллегам.



ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА

Геннадий Николаевич ФИЛИППОВ, главный механик



следующих руководителей и заместителей отдела главного механика.

С 1992 по 2006 год в отделе работал инженер ЭМО Егоров Геннадий Васильевич.

С 1998 по 2008 год главным механиком завода был Иванчиков Алексей Анатольевич и техником – Хлебникова Марина Емельяновна, теперь уже инженер-конструктор в

конструкторском отделе.

Производственное оборудование представляет собой наиболее важную часть основных фондов завода. 1-я очередь была запущена в 1969 году. В число первых единиц этого оборудования, установленных на заводе, входят сварочные манипуляторы, пневматические молоты, однокривошипные прессы и мостовые краны.

Формирование отдела главного механика произошло с целью предотвращения простоев и технической правильной эксплуатации и ремонта оборудования. К этому времени уже была сформирована и утверждена Единая система планово-предупредительного ремонта.

В 1982 году вводится 2-я очередь, появляются новые типы оборудования для освоения и выпуска других видов металлоконструкций.

Из оставшейся на данный момент исторической справки можно назвать

При генеральном директоре Шинкаренко Александре Павловиче появилось второе дыхание завода. Началось активно внедряться новое оборудование и модернизация уже имеющегося старого.

Одно из важнейших введений в этот период – линия горячего цинкования металлоконструкций итальянской фирмы «SIRIO Technologies».

С 2009 по 2013 год главным механиком завода работал Колупаев Сергей Анатольевич и инженером по ремонту – Швец Анатолий Георгиевич, теперь уже механик ремонтно-инструментального цеха.

В этот период для второй очереди была введена автоматическая сварочная линия по производству круглых и многогранных металлических опор французской фирмы «Colly Bombled», которая включает в себя пять единиц:

рихтовальный пресс, большую и малую машины для сварки, тандемный гибочный пресс и порталную машину плазменной резки. В это же время запускается автоматическая линия горячего оцинкования метизов и мелких изделий итальянской фирмы «SIRIO Technologies». Для производства больших объемов в первой очереди были введены автоматические линии для резки, пробивки и маркировки уголка итальянской фирмы «FICER» и пять машин французской фирмы «Vernet Behringer». На замену старым дробеметным установкам пришли новые современные немецкой фирмы «ROSLER» для первой и второй очередей. Для контурной резки плоских металлических материалов были введены три порталные машины плазменной резки чешской

фирмы «PIERCE», а для резки самых различных материалов по заводу были приобретены горизонтальные ленточно-отрезные станки чешской фирмы «PILOUS».

С начала 2014 года по настоящее время в отделе работает инженер по ремонту Рогов Иван Владимирович.

Для нас особенно важно выявлять неисправности на ранней стадии развития, это позволяет осуществить предварительную подготовку ремонтных работ и выполнить их в кратчайшие сроки. Для сокращения затрат на ремонтные работы нужна правильная эксплуатация и своевременный уход за оборудованием. Подготавливаются и заменяются наиболее изнашиваемые узлы и детали с целью снижения до минимума простоев производства.

Людмила Михайловна ЗАРЕЧЕНСКАЯ, главный сварщик



Развитие службы сварки предприятия неразрывно связано с развитием производства.

В 70-х годах технологи по сварке входили в состав отдела главного технолога. Службу сварки предприятия возглавлял заместитель главного технолога по сварке. В разные годы ее возглавляли: Ю. И. Бояринцев (70-е годы), Р. О. Рейн (конец 70-х годов), Л. Ф. Чуванов, (начало 80-х годов), С. А. Шалугин (1984-1987), А. И. Анохин (1988-2008).

С запуском второй очереди завода и значительным увеличением выпуска металлоконструкций служба сварки предприятия представлена самостоятельным структурным подразделением – отделом главного сварщика (ОГС), который на тот момент возглавлял

Л. Ф. Чуванов. В состав отдела входили главный сварщик, технологи по сварке, нормировщицы, а также инженер-конструктор для разработки приспособлений. К отделу главного сварщика относилась и лаборатория сварки, где были руководитель, наладчики сварочного и газорезательного оборудования, намотчики сварочной проволоки, а также токарь, сварщик, газосварщик, кладовщик.

В числе знаменательных событий службы сварки можно выделить следующие.

Начало 70-х годов – освоение стыковой сварки уголка на стыкосварочной машине К-190П. Для снижения отходов углового металлопроката производилась стыковая сварка в непрерывную плеть. Эта машина была предусмотрена проектом завода, но фактически предназначена для сварки рельсов. Потребовалось спроектировать и изготовить новые губки, предназначенные именно для углового профиля, а также подбирать режимы для каждого профиля уголка, чтобы стыковать уголок.

Надо отметить, что наш завод был не единственным заводом треста «Энергостальконструкция», где внедрялась данная технология.

В 70-е годы именно наша машина была представлена в Москве на ВДНХ. Технология стыковки уголка в непрерывную плеть получила высокую оценку, а Ю. И. Бояринцев (руководитель службы сварки предприятия) был награжден.

В дальнейшем, появилась еще одна такая же машина, и стыковка крупного уголка производилась уже на двух машинах.

В середине 70-х годов появилась машина контактной сварки МС-2008, на которой производилась стыковая сварка мелкого уголка в непрерывную плеть.

Освоение второй очереди завода сопровождалось внедрением нового газорезательного и сварочного оборудования.

Не было порталных машин для раскроя листа на полосы, для этих целей придумали использовать сварочный трактор, движущийся по рельсам, и установили на него четыре газовых резака.

Была спроектирована и изготовлена порталная газорезательная машина «Волжанка». Примечательно, что привод у этой самодельной машины был цепной.

Появились сварочные тракторы – для автоматической стыковой сварки листа под флюсом и сварки балок. Стыковка листа производилась на флюсовой подушке, где использовался пожарный рукав с нагнетаемым давлением.

Надо сказать, что при освоении новых технологий большую пользу приносила связь с трестом «Энергостальконструкция» и обмен опытом с родственными заводами. Были поездки на Донецкий, Каширский, Домодедовский, Челябинский, Киреевский заводы и другие. Где-то опыт перенимался, где-то сохранялись свои особенности технологии.

Проводились конкурсы сварщиков среди родственных заводов. Наши сварщики также принимали участие, неплохо себя показали и занимали призовые места.

Освоение второй очереди завода происходило постепенно. Иной раз ставились довольно непростые задачи. К примеру, вечером сварка металлоконструкций производилась в одних осях второй очереди, а утром следующего дня сварка на тех же полуавтоматах должна быть на новых рабочих местах в других осях здания. Т.е. на переезд всего сварочного участка отводилась одна ночь! И эти задачи успешно решались.

Появились новые сварочные полуавтоматы ПДГ-508, где регулировка скорости подачи проволоки менялась при помощи кулачкового механизма. На старых же полуавтоматах А-1197 скорость регулировалась заменой пары зубчатых шестерен, что было неудобно.

После полного освоения второй очереди на заводе насчитывалось 80 сварочных полуавтоматов, 4 порталные газорезательные машины («Днепр», «ПКФ», «Комета»), а также сварочные тракторы и головки для сварки листа и балок, газорезательные машины «Микрон», «Огонек» и «АСШ», посты ручной сварки и газовой резки.

По архивным данным на 1991 год на заводе было 83 сварщика и 37 газорезчиков.

Отдел главного сварщика в 1991 году включал 8 инженерно-технических работников и лабораторию сварки из 15 человек., в т.ч. 8 наладчиков (в 80-х годах в лаборатории было более 20 человек).

В 1996 году отдел главного сварщика был реорганизован: главный сварщик и технологи по сварке вошли в состав отдела главного технолога, а наладчики сварочного оборудования в состав энергоцеха.

С 2008 года службу сварки предприятия доверено возглавить мне.

В 2006–2012 годах полностью заменены сварочные полуавтоматы. В сравнении с предыдущими ПДГ-508 нынешние КИТ-600 отличаются надежностью и практически безотказной работой.

В 2011–2013 годах появились новые порталные машины плазменной резки. Для изготовления многогранных опор приобретены сварочные машины СМФ, а для сварки столбов освещения – сварочная машина «Murgesi». Новое оборудование отличается сложностью и обилием электроники в своем составе. Всё чаще параметры сварочного процесса регулируются не кулачками и зубчатыми шестернями, а программируются электроникой.

КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

Галина Ильинична РУДЫХ, начальник отдела

Начала свою работу на нашем заводе с апреля 1974 года. В то время вся администрация, отделы, столовая размещались в здании старого заводоуправления. Отдел главного конструктора, куда я пришла, был на третьем этаже.

В одной большой комнате размещались рабочие места с кульманами, чертежными досками, столами руководителей. За стеной – архив, а кабинет главного конструктора Н. Н. Агеева отделялся стеклянной перегородкой.



Директором завода в то время был Борис Борисович Червонный.

Первым учителем моим стала Дина Петровна Новикова – очень грамотный специалист, она стояла у истоков разработки и изготовления первых конструкций опор.

После переезда в здание нового заводоуправления численность нашего отдела выросла. В отделе стало три строительные группы, группа опор, группа замены, группа погрузки, группа размножения документации. Руководителями групп были – Мохова Г. П., Маймур С. М., Гладышева Г. П., Рудакова Т. П., Чернодед Е. В., Червонная М. Д., Русаков А. И.

Признанными нашими учителями, наставниками стали Альберт Эдуардович Адмидин, Наталья Николаевна Калошина, Виктор Григорьевич Маймур.

В 1993 году началась компьютеризация нашего отдела. Благодаря Михаилу Васильевичу Мохову была организована группа, которая прошла обучение на Донецком заводе высоковольтных опор, была написана программа и началась создаваться база опор. Данной базой мы пользуемся и сейчас.

За время работы на нашем заводе, в нашем отделе мне посчастливилось работать со многими прекрасными людьми, грамотными специалистами, хорошими руководителями.

В настоящее время численность отдела уменьшилась до 11 человек. Задачи отдела остались прежними, а номенклатура разрабатываемой и выдаваемой в производство документации поменялась.

Наряду с традиционными – решетчатыми опорами 35–750 кВ, порталами ОРУ 35–750 кВ, ростверками мы разрабатываем многогранные опоры 10 кВ, 35 кВ, 110 кВ, 220 кВ, 500 кВ, фундаменты к этим опорам, освоили разработку м/г портала ОРУ, ригелей и опор для железной дороги, столбов освещения и в/м опор. Можем разрабатывать единичные проекты как, например, круглая обзорная вышка на Селигере, газгольдер.

За последний год нами разработано и выдано более 30 разновидностей опор, переходные опоры ПП330-1/51 и ПП330-1/63, которых не было среди наших переходов, многогранные опоры УМ 110-2, у которых диаметры нижних фланцев под два метра. Сейчас готовили к выдаче в производство опору УС500-В, эта опора должна нести нагрузку от трех стоек опоры УС500-3.

Помимо выданной документации на основную продукцию, мы разрабатываем упаковку на отгрузку её по железной дороге или автотранспортом.

Вся разработанная документация хранится в нашем архиве.

В отделе две группы: группа опор (руководитель Гусев М. А.), группа м/г опор (руководитель Кузнецов С. А.), есть архив, где производится и размножение документации (Чистова Н. И.).



И сейчас у нас трудятся ветераны – Фирсова И. В., Старикова Н. Ю., Чистова Н. И.

Воспоминания Калошиной Натальи Николаевны:

Сорок лет назад, в феврале 1978 года началась моя работа в отделе главного конструктора завода.

В то время на второй очереди в новом цехе собирали на полу небольшие фермы, площадки и несложные строительные металлоконструкции. Постепенно накапливался опыт, простые металлоконструкции сменились на более сложные.

Запомнилось время, когда завод получил заказы на изготовление всех ос-

новных металлоконструкций для Южной ТЭЦ г. Москвы. Все чертежи выполнялись в ОГК завода. Этот экзамен был успешно выдержан.

Следующим ответственным этапом серьёзной работы были заказы для строительства Калининской атомной электростанции (КаАЭС) в городе Удомле. Требования к участвующим в изготовлении металлоконструкций были повышенные, необходимо было сдавать экзамены для допуска к работе. У всех на памяти изготовление для реакторного отделения оболочки купола, мощных подкрановых балок и консолей для их крепления. Необходимо было увязывать проектные решения с новыми технологиями, возможностями заводского оборудования, поставками материалов и т.д. Первыми в цепочке производственного процесса изготовления идут конструкторы, по чертежам которых будут работать все службы, рабочие бригады от раскроя металла до отгрузки продукции. Ответственность большая, т.к. любая ошибка конструктора приводит к большим потерям. Исполнители чертежей успокаиваются только после монтажа конструкций на стройплощадке.

Пришлось пережить и 90-е. В те годы завод «выживал» за счет большого опыта в изготовлении опор ЛЭП и строительных металлоконструкций. Основные кадры старались сохранить.

Когда система стандартов рухнула, оставшиеся конструкторы с большим опытом работы смогли продолжать грамотно выполнять чертежи для производства, проектировать не-



Светлая память руководителям отдела Агееву Н. Н., Адмидину А. Э.

Безотказное, ответственное отношение к работе позволило даже в нереальные сроки выполнять черте-

большие здания складов, гаражей, магазинов и прочее.

И сейчас, уже на пенсии, вспоминаю с теплотой всех, с кем приходилось работать непосредственно изо дня в день много лет.

жи. В авральных случаях подключались самые опытные конструкторы: Бусурова В. В., Фирсова И. В., Рудых Г. И., Маймур С. М., Максимова Л. А., и не было случая, чтобы кто-то отказался или подвёл.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ

Начальник отдела Татьяна Евгеньевна Артемова



Наше предприятие – завод стальных конструкций строился в 60-ые годы прошлого века, в эпоху административно-командной системы управления экономикой или плановой системы.

Планирование всех отраслей народного хозяйства происходило в масштабах госу-

дарства. Планирование было перспективным – на 5 лет и текущим – на 1 год. Каждое предприятие было обеспечено работой, мы знали, кому, когда, в каком объеме и какую продукцию будем производить. А государство в лице вышестоящей организации – ГНПП «Энергостройпром» требовало регулярной отчетности выполнения планов.

Поэтому плановый отдел был образован уже 2 октября 1967 года во главе с Владимиром Федоровичем Алексеевым. Он руководил отделом до 1999 года.

9 октября 1967 г. заместителем начальника планового отдела был принят Вячеслав Михайлович Герасименко, впоследствии возглавивший отдел труда и заработной платы.

Работа в отделе велась по нескольким направлениям:

1) Разработка планов предприятия и всех подразделений с последующим контролем их выполнения.

2) Хозяйственный учет и анализ всей деятельности предприятия, как производственной, так и непроизводственной, социальной сферы.

3) Определение цен на продукцию по прейскурантам оптовых цен, утвержденным Государственным Комитетом СССР по ценам.

4) Представление в вышестоящую организацию отчетов по выполнению планов.

Экономисты, работавшие в отделе, должны были иметь не только экономические знания, но и уметь читать чертежи, знать технологию производства и оборудование, чтобы рассчитывать экономический эффект от внедрения рационализаторских предложений.

В составе планово-экономического отдела в разные годы работали:

Валентина Петровна Шелгунова, Людмила Сергеевна, Лидия Ивановна Ларина (с 1986 года главный экономист), Вера Андреевна Стасеева, Валентина Алексеевна Дмитриева, Светлана Александровна Крупенина, Нурджихан Вильданова, Татьяна Алексеевна Макарова, Ольга Михайловна Коновалова, Ольга Александровна Галич, Светлана Николаевна Игловикова, Оксана Ивановна Богачева, Михаил Михайлович Булат, Алексей Станиславович Епифанов, Светлана Анатольевна Лебедева.

Работа в отделе была поставлена на высоком профессиональном уровне, и впоследствии три экономиста перешли работать на ГРЭС, они были выбраны по результатам проводимых конкурсов среди экономистов. Это В. А. Стасеева, С. А. Крупенина и В. А. Дмитриева.

В 90-ые годы, во время перехода в стране от плановой модели хозяйствования к рыночной, планово-экономическому отделу совместно с юридической службой было поручено подготовить и провести приватизацию завода с его преобразованием в акционерное общество.

Всю работу с работниками завода – будущими акционерами вела экономист Ольга Михайловна Коновалова. В акционерном обществе «Энергосталь-конструкция» при его регистрации насчитывалось более 1000 акционеров.

При переходе на рыночные отношения изменилась модель хозяйствования. Предприятия стали самостоятельными в полном смысле. Государство переложило на новых собственников

все заботы о существовании и выживании. Наше предприятие было вынуждено искать заказы на изготовление металлоконструкций. Спасали старые связи, и в начале перестройки наш завод – ОАО «Энергостальконструкция» изготавливал достаточное количество продукции для выживания и даже получал прибыль.

Но к 1996 году объем заказов снизился настолько, что администрация была вынуждена провести серьезное сокращение кадров. В плановом отделе из восьми человек три были сокращены.

Помимо планового отдела в состав многих подразделений входили экономисты.

В цехе опор и цехе порталов экономистом работала Галина Филипповна Карзова, в заготовительном цехе – Татьяна Яшкина, в цехах сварных конструкций №4 и №7 – Валентина Петровна Шелгунова, на участке отгрузки – Татьяна Львовна Барулина, в РИЦ – Анна Павловна Рябушко, Марина Михайловна Титова, в ТЦ – Галина Борисовна Савенок.

Работа планового отдела во все годы неразрывно связана с работой отдела труда и заработной платы. В первые годы отдел труда создан был в составе планового отдела, после разделения эти два отдела работали в одном кабинете.

Первым начальником отдела труда и заработной платы был Вячеслав Михайлович Герасименко, с 09.10.1967 г. (был принят на должность зам.начальника планового отдела), впоследствии возглавляли отдел Юрий Михайлович Байков, Владимир Викторович Сорочкин, Ирина Сергеевна Грачева.

Сотрудниками отдела труда в разные годы были:

Анна Ивановна Анисимова, Анна Васильевна Данилова, Нина Васильевна Кучина, Аксана Васильевна Егорова, Зинаида Ивановна Романова, Анна Васильевна Суховеркова, Лариса Николаевна Силка.

Сотрудники отдела труда и заработной платы занимались расчетом планов по труду и их выполнением, организовывали социалистическое соревнование между производственными цехами, занимались расчетом эффекта от рационализаторских предложений.

В состав отдела труда входила группа по нормированию.

Инженеры по нормированию труда: Елена Петровна Грачева, Борис Михайлович Широков, Валентина Михайловна Цаплина, Алла Геннадьевна Смирнова, Лидия Петровна Гор-



деева, Надежда Степановна Гусакова, Тамара Владимировна Седякина, Раиса Ивановна Шарапова.

В настоящее время на предприятии работу по планированию производства, расчет цен на продукцию, оформление нарядов на сделные работы и расчет норм времени на изготовление про-

дукции ведет экономический отдел, образованный из отдела организации и оплаты труда и планово-экономического бюро в составе: Инны Леонидовны Прокофьевой, Аллы Геннадьевны Смирновой, Людмилы Алексеевны Еремеевой, Павла Юрьевича Третьякова.

ПРОИЗВОДСТВЕННО-СБЫТОВОЙ ОТДЕЛ

Марина Евгеньевна ВОЛКОВА, начальник отдела



Производственно-сбытовой отдел насчитывает 8 человек. Все высококвалифицированные специалисты, с большим опытом работы. Многие освоили и работу смежную. Могут по необходимости заменить товарища на время отпуска или болезни. Особенно хочется отметить следующих работников. Все они выполняют разные должностные обязанности, но всех объединяет одна единственная запись в трудовой книжке – наше предприятие.

Лоткова Елена Сергеевна – экономист. Занимается сбытом продукции. Пришла на завод после окончания Конаковского техникума 1 июня 1981 года в отдел технического контроля контролером. Показала себя очень грамотным специалистом, хорошо изучившим продукцию. Поэтому получила предложение перейти в отдел

подготовки производства на должность инженера. Долгое время занималась приемкой заказов на изготовление опор ЛЭП. В 2005 году перешла в производственно-сбытовой отдел на должность экономиста, где и работает по сей день.

Кузнецова Ирина Николаевна – инженер по подготовке производства. Пришла на предприятие по распределению в 1987 году после окончания института в отдел главного металлурга, занималась алюминированием. После рождения сына перешла в производ-

ственный отдел, где и работает по сей день. За ней закреплен большой участок работы от составления лимитных карт и выписки металлопроката до росписи технологических маршрутов для цеха № 3. По этим маршрутам работают все участки ЦСК.

Сорокина Ирина Валентиновна – в 1986 году после окончания конаковского техникума пришла работать в энергоцех электриком. Занималась намоткой электродвигателей. Далее был участок панелей, затем ее перевели металлостом в цех опор, где она проработала до 2005 года, а затем была переведена в наш отдел, где занимается диспетчерской работой.

Есть в отделе и молодежь. Это инженер по раскрою металлопроката для плазм Чистов Кирилл Васильевич. Обеспечение работой всех плазм на заводе – его забота. Причем раскроить все надо так, чтобы было как можно меньше отходов. Епифанов Алексей с Кирсановой Натальей – занимаются сбытом готовой продукции, а Павлинова Марина отвечает за много вопросов. В их числе и заказ метизов, и выписка заданий на комплектацию их, и приемка продукции на цинкование, и подготовка сопроводительной документации для работы цеха опор.

Сама я пришла на завод в 1983

году после работы в НИИ в отдел сбыта. Отдел тогда был большой, занимались отгрузкой продукции в две смены. Правда, проработала в отделе недолго, с учетом моего технического образования мне было предложено перейти в ОКПП инженером. Сначала занималась комплектацией чертежей. Затем раскром металлопроката руководителем группы, а затем была назначена начальником отдела. Отдел был большой 27 человек, но и вопросов, которые он должен был решать, тоже хватало. От приемки заказов и занарядки металлопроката до росписи технологических маршрутов и выписки нарядов. После нескольких лет работы была переведена на начальника производства, а затем в отдел передали и функцию сбыта, сделав его производственно-сбытовым. Начинать работать в отделе начальник цеха опор Савельев С. В. и начальник отдела снабжения Власов С. Н.

Хочется вспомнить наших заслуженных пенсионеров и тех, кого уже



нет с нами, но они так много сделали для завода и много передали своих знаний нам, тогда молодым и зеленым.

В первую очередь это Мохов Михаил Васильевич – большой специалист в своем деле. Он научил меня, и не только меня, многим тонкостям в работе, и еще всегда поддерживал, научил расставлять приоритеты и работать с людьми. Румянцева Лариса Ивановна – диспетчер с большой буквы. Цеха, а она курировала цеха 2-ой очереди были за ней как за каменной стеной. Все вопросы

решали через нее и никогда не получали ответа «я не знаю, это не мое».

Чуванова Татьяна Анатольевна и Дворянова Валентина Александровна о своей работе рассказали сами:

Из работы в 80-90 годы вспоминается изготовление металлоконструкций таких больших объектов как Ровенская АЭС, ТЭЦ-25,27в Москве, атомная станция в Удомле. Делали мы и трубчатые опоры, стеновые и кровельные панели, антенные опоры, рамы тележек для вагонного завода.

ОТДЕЛ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛОМ

Наталья Вячеславовна ГОРБУНОВА, начальник отдела



Ответственность за подбор сотрудников предприятия целиком ложится на кадровую службу. Процесс подбора и оценки персонала столь же точен, как и любая другая управленческая деятельность.

На пути к успеху предприятия кадры действительно решают если не все, то очень многое. Рост конкуренции, совершенствование технологий, борь-

ба за качество продукции заставляют руководство по-новому рассматривать комплекс вопросов управления. Изменяются и требования к работнику.

На заводе первая Книга приема и учета трудовых книжек начата 1 января 1966 года, когда строительство завода только начиналось. Согласно

записям в ней, было принято несколько работников: инженер по технической документации, главный бухгалтер, секретарь, главный инженер, заведующий складом, старший инженер, плановик–экономист, сторож.

Первая запись о кадровой службе датируется июлем 1966 года – старший инспектор по труду Королева Алексан-

дра Федоровна, которая проработала в кадрах до мая 1972 года.

Работа кадровой службы постепенно увеличивалась: в 1966 внесено всего 9 записей о приеме, в 1967 году уже 160, в 1968 году – 243, а в 1969 году было принято 216 человек.

Приказом по заводу стальных конструкций № 306 от 16 августа 1988 года отдел кадров был реорганизован в отдел кадров и подготовки кадров (ОКиПК). Основной целью и задачей реорганизации явилась необходимость в обеспечении предприятия квалифицированными кадрами, а также организация подготовки, переподготовки рабочих и повышения квалификации инженерно-технических работников непосредственно на самом предприятии.

В 2008 году ОКиПК переименован в отдел управления персоналом (ОУП). Продолжилось обучение работников на базе завода, в том числе и обучение среднего звена – мастеров производственных подразделений. Сотни работников получили основные и смежные рабочие профессии.

Сотрудники кадровой службы всегда принимали активное участие в организации торжественных массовых мероприятий (Новогодняя елка, День Победы, Праздник Труда и т.д.).

Много лет кадровой ра-

боте на заводе отдали такие работники как Кравцова Алла Павловна (15.05.1978–30.06.1982 – исполняющий обязанности начальника отдела кадров, 15.11.1985–18.08.2000 – начальник отдела кадров), Филатова Зоя Александровна (07.01.1975–27.04.1996 – инспектор по кадрам), Вершинина Екатерина Владимировна – старший инспектор ОКиПК, Милевич Марина Александровна – инспектор ОКиПК, Злобин Сергей Павлович – начальник ОУП (14.01.2009–25.06.2012).

В настоящее время в отделе трудятся старший менеджер по персоналу Мамошкина Елена Альбертовна (общий стаж в отделе кадров около 20 лет), Разнатовская Валентина Ивановна (общий стаж в отделе более 17 лет). С 2014 года руководить отделом доверено мне (юрист по образованию, работала до ОУП 3 года в юридической службе предприятия).

Основными целями кадровой службы всегда являлись:



1. Формирование на предприятии высококвалифицированного кадрового состава;

2. Профессиональное развитие работников (профессиональная переподготовка, оценка профессиональной де-

ятельности персонала, кадровые перемещения; организация продвижения по карьерному росту);

3. Укрепление и поддержание трудовой дисциплины в коллективе.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Владимир Алексеевич РАЗНАТОВСКИЙ,

начальник отдела



В отделе технического контроля (ОТК) с момента образования предприятия до 1985 года работали руководителями: Новиков Н. Н., Троянов А. Г., Кожнев Н. А., Тропынин В., Ушаков С. Ф. Мастерами – Васюченков, Смирнов В., Титова Л. А., Мокрова Л., Закунова Н. Н., техниками – Хибель Т. И., Боталова В., Лоткова Е. С., инженера-

ми – Озеров Н. В., Болоцкая В. А., контролерами – Трифонова Р. Н., Широкова, Лобанова Э. А., Гуляева Г., Ромашова Л. Ю., Воронкова Л. И., Андреева Т., Горькова Л., Свирина Г. И., Михеева А.

В то время ОТК и центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ) были самостоятельными подразделениями.

Руководила лабораторией Палеха М. А., в штате были: метролог Бушляков Г. С., дефектописты Червонный В. Б., Кузнецов Е., Капцова В. И., Савина Т. А., слесарь КИП Малышев В. А., токарь-шлифовщик Папулов П. Г., инженер-химик Вуколова Е. Н., лаборант химико-спектрального анализа Чепанова Е. А., лаборант-химик Иванова Е. М. . Размещалась лаборатория на 1-й очереди завода.

В 1985 году ЦЗЛ вошла в состав ОТК, начальником была назначена Палеха М. А., которая проработала до ухода на заслуженный отдых в 1987 году.

14 мая 1987 года приступил к выполнению обязанностей начальника ОТК Матвеев Г. П. Контрольными мастерами в это непростое время трудились Закунова Н. Н., Мамаева Н. П., Пряничникова Т. Н., метрологом Кошкина В. И., техником – Евсейчикова Е. О., контролерами – Игольников В. Н.,

Маркова Л. Е., Газизова С. А., Ноготкова Н. А., Свирина Г. И., Лобанова В. Н., Соколова И. П., Игнатова С. В., Полянская Т. Д., Григорьева Р. Ш., Степанова Л. А., Мышлякова Н. М., дефектоскопистами – Малышев В. А., Драгомирецкий Д. А. В химической лаборатории – инженер-лаборант Вершинина Л. Я., лаборант химико-спектрального анализа Чепанова Е. А.

В 90-ые годы сократился выпуск строительных металлоконструкций, поэтому был образован участок по производству рам тележек для железнодорожных вагонов. Группа рабочих и контролеры ОТК Соколова И. П. и Газизова С. А. были отправлены для обучения на Калининский вагоностроительный завод. Они после обучения контролировали качество продукции в соответствии с требованиями НТД.

Коллектив ОТК в настоящее время работоспособный, профессиональный,

опытный. В отделе всего 19 человек. Направлений работы несколько.

Большинство сотрудников работает очень давно, бывшие контролеры выросли профессионально и стали контрольными мастерами, выполняя в полном объеме должностные обязанности.

Старший контрольный мастер Игольников В. Н. работает с 1986 года, руководит контролерами цеха опор, где контролируют продукцию от рубки уголка и фасонки, до сборки и отправки готовых изделий на склад готовой продукции, Гученкова Е. А. и Черевик Л. Ю., – цеха горячего цинкования, также за ними закреплен участок контрольной сборки, где опытными слесарями по сборке Амановым Г. Ф., Виноградовым С. А., Волковым В. А., Трямкиным М. В. собираются все опоры, выпускаемые предприятием. Этот участок решением руководства предприятия был организован в 2008 году,



что существенно подняло планку качества выпускаемой продукции.

Первыми слесарями по сборке были Ларин В. Н., Лебедев В. А., Иванущенко Н. В.

Возглавил их Дубов Г. И., выполняющий в то время обязанности заместителя начальника ОТК.

Контрольный мастер Газизова С. А. отвечает за работу на второй очереди завода в цехе ЦСКиП. У нее в подчинение 4 контролера: Соколова И. П., Корниенко-Утолина М. В., Гайфулина Л. А., Цыплякова О. П. Их усилиями принимается вся продукция ЦСКиП от заготовительной операции, сборки, сварки до отправки в ЦГЦ или на покраску, где контроль осуществляется контролером ОТК Глазуновой И. О.

Также в подчинении у Газизовой два дефектоскописта Груй М. В. и Аманова Л. В., которые отвечают за провар согласно требованиям НТД, как на полуавтоматической сварке, так и при автоматической сварке секций многогранных опор.

В состав отдела входит химическая лаборатория, которая проходит аттестацию 1 раз в 2 года в ТЦСМ и С. Работает в настоящее время инженер-лаборант I категории Липатов А. С., в обязанности которого входит еженедельный контроль всех ванн на двух линиях цинкования, определение марок стали, при отсутствии сертификата или маркировки на поступившем металлопрокате. Для этого на заводе имеется оптико-эмиссионный анализатор. Так же лаборатория занимается измерением освещенности в цехах, анализом воды – как поступающей на завод, так и анализом воды до и после очистных сооружений.

Одна из опытнейших контролеров ОТК Соколова И. П. трудится с 1983 года, имеет опыт работы на всех участках предприятия от входного контроля металлопроката до отгрузки готовой продукции. Сейчас входной контроль осуществляет одна из новоиспеченных контролеров Петрова И. А., которой свой опыт и тонкости приемки и ведения документации передала Ноготкова Н. А. (с 1984 года на предприятии), в настоящее время выполняющая обязанности техника ОТК: оформление сертификатов качества на изготовленную продукцию, своевременная отправка технической документации заказчикам, ведение архива и табель учета рабочего времени ОТК.

Сам я пришел на завод в 1985 году, работал старшим мастером на второй очереди завода, а с 1999 года возглавил ОТК. За время работы немало сменилось сотрудников отдела, принимались контролеры в зависимости от загрузки предприятия, уходили работники на заслуженный отдых, такие как Закунова Н. Н., Кошкина В. И., Пряничникова Т. Н., Свирина Г. И., Маркова Л. Е., Макаренко И. Б. В химической лаборатории одна из опытнейших работников предприятия трудится по настоящее время. Это Кузнецова И. Н.

С октября 2010 года на должность заместителя генерального директора по качеству назначен Михайлов В. С., один из опытнейших работников предприятия, который трудится с 1977 года. Коллектив наш очень хороший и работает, как отлично отлаженный механизм. Мы стоим на страже качества готовой продукции, а значит – на защите престижа предприятия.

ОТДЕЛ ЭЛЕКТРОНИКИ

Евгений Алексеевич ПОЛОВНИКОВ, начальник отдела



Отдел Электроники - относительно молодое подразделение нашего предприятия. Его история началась в августе 2002 года, когда при отделе АСУП была создана лаборатория электроники. На тот момент в её состав вошли Владимир Григорьевич Нарышкин, Сергей Васильевич Севастьянов, Александр Владимирович Матвеев. Основная задача, поставленная перед работниками лаборатории – ремонт станков с электронным управлением. Кроме старого оборудования еще советского производства, в цехах стало появляться и самое современное. Так, в 2005 году, под руководством итальянских специалистов фирмы «SIRIO»,

построили и запустили в работу линию оцинкования. После этого требовалось найти специалистов, способных обслуживать импортную электронику.

В конце 2007 года я был принят на работу в цех №6 (линия оцинкования) на должность электромеханика по ремонту ЭВМ. С этого времени стал заниматься не только ремонтом электроники, но и её модернизацией, изготовлением новых устройств на базе микропроцессоров, начал применять современные частотные преобразователи на грузоподъёмных и транспортных механизмах. И сейчас, по прошествии многих лет, становится понятным, что деньги, вложенные во все эти начинания, не пропали зря, ведь многое, сделанное тогда, до сих пор работает без поломок.

Вскоре на предприятии назрел вопрос о приобретении современной линии по обработке уголка. До этого весь уголок пробивался на примитивных дыроколах, срок эксплуатации которых иногда превышал 30 лет. Ручной труд уже не давал нужной производительности, а главное - качества выпускаемых изделий. Было решено приобрести линию А206Т «FICER», и это был первый станок с ЧПУ (числовым программным управлением) на нашем заводе. Для обучения работе оператора, знакомства с программным обеспечением в мае 2009 года трёх специалистов, в том числе и меня, отправили в командировку в Италию, в город Варезе, на завод «FICER». По возвращению, через месяц, началась сборка линии в

цехе опор, и уже в конце июня стали выпускать первую продукцию. Но это оказалось только первой ласточкой «электронной» модернизации. Уже в 2010 году началось строительство линии оцинкования метизов, работы по монтажу прессов «COLLY», автоматических сварочных машин, установок плазменной резки. На завод поступило много нового оборудования, сложного, его приходилось изучать, осваивать.

В 2010 году на работу в лабораторию электроники пришел ещё один сотрудник – инженер-электроник Александр Владимирович Добрынин. Его знания, навыки в работе очень пригодились при монтажных и пуско-наладочных работах совместно с итальянскими и французскими специалистами. Факт - всего четыре работника нашего завода, в том числе и я, в сжатые сроки выполнили монтаж электрики и электроники сложнейшей автоматической линии оцинкования метизов.

В феврале 2011 года на базе лаборатории электроники был создан участок электроники и электромеханики (УЭЭМ), а меня назначили начальником этого участка. На тот момент основная задача УЭЭМ – восстановление кранового хозяйства в так называемой «холодной зоне», где решили складировать многогранные опоры. В 90-е годы, во время консервации цеха, с кранов сняли, а частично и разграбили электрооборудование, однако механика осталась цела. Монтаж новой электросхемы с применением частотных преобразователей, установка в кабину кресла-пульта фирмы «РАДУК» превращали старый кран в современный надежный механизм. Всего специали-

стами УЭЭМ за короткий срок было восстановлено пять кранов, продолживших свою работу на участке покраски и погрузки. В это время появилось ещё одно моё изобретение - самоходная телега с бензогенератором, которой рабочие дали прозвище «САПСАН», перевёзшая за годы эксплуатации тысячи тонн продукции из цеха стальных конструкций на оцинковку.

В следующем, 2012 году, сотрудники УЭЭМ принимали участие в реконструкции цеха опор, работая на монтаже немецкого дробемёта «ROSLER» и пяти французских линий по обработке уголка «VERNET».

Так же в этом году много внимания уделено модернизации линии оцинкования метизов. Итальянские инженеры из «SIRIO» спроектировали её так, что одна часть технологического процесса выполнялась автоматически, а другая – с применением тяжелого ручного труда. Загружать барабаны, засыпать в корзины метизы приходилось скребками и совковыми лопатами. Мною были сконструированы вибростолы и конвейеры, значительно облегчающие труд и ускоряющие процесс. Часть этого оборудования изготовлена у нас в ремонтно – инструментальном цехе, а часть – в ООО «Автоматика и приводная техника» из г. Кирова. Сейчас смена из пяти человек спокойно справляется с поставленными задачами, оцинковывая сотни тонн метизов в месяц.

В 2013 году мне, как начальнику УЭЭМ, поставили задачу разобраться с неудовлетворительной работой линии по обработке уголка VP206S «VERNET». Конструкция машины

устроена так, что работает только с уголком идеального профиля, а на нашем, российском, отклонения в размерах доходили до 5 миллиметров, что ни в какие допуски не укладывалось. Французские специалисты претензии не принимали, ссылаясь на «кривой» уголок. Установка всего двух датчиков и изменение программы ЧПУ решили эту проблему, и сейчас линия выпускает качественную продукцию.

К 2014 году практически всё оборудование основного производства со старого, советского, поменялось на новое, современное, но всё же часть наследия осталась в работе. Электроника станков на элементной базе 70-80 годов вышла из строя, морально и физически устарела, ремонтировать ее не было смысла. Возникла идея полностью менять электросхемы, используя современные комплектующие. В первую очередь модернизация коснулась уникального фрезерного станка МС-627Ф. Их в СССР выпустили всего три штуки. При своих огромных размерах

и возможностях обрабатывать многометровые заготовки, его точность составляет одну сотую долю миллиметра. Специалисты УЭЭМ спроектировали новую схему, установили современную систему ЧПУ производства питерской фирмы «БАЛТ-СИСТЕМ», и станок превратился в современный обрабатывающий центр, способный фрезеровать, растачивать и сверлить в пяти плоскостях. Аналогично инженеры УЭЭМ модернизировали ещё два станка – токарный карусельный в цехе №3 и фрезерный в РИЦ. Переделка этого оборудования не только упростила работу станочника, но и значительно повысила производительность труда, дала возможность изготовления сложных деталей с высокой точностью.

В июле 2015 года начался новый этап в освоении и развитии электроники на нашем заводе. Из состава УЭЭМ выделили самостоятельное подразделение – отдел электроники, в которое вошли: я (начальник), Александр Владимирович Добрынин (заместитель) и

принятый на работу в начале 2015 года инженер-электроник Юрий Борисович Кузин. Такой состав отдела сохранился и сейчас, его специалисты продолжают заниматься обслуживанием сложно-



В День энергетика, 2017 год

го электронного оборудования, изучают компьютерные программы работы автоматических линий, разрабатывают и осуществляют проекты по модернизации имеющегося оборудования. Накопленные знания и опыт позволяют оперативно производить ремонт практически всего, что имеется у нас на заводе – от посудомойки в столовой до робота-манипулятора на оцинковке. Это ещё и ответственность за выполнение плана, за взятые обязательства перед заказчиком, которому нет дела до простоя оборудования, импортного или нашего, российского, производства. Можно, конечно, пригласить «сторонних» специалистов, но как показывает практика, у них одна цель – заработать побольше денег, а результат ремонта не всегда положительный. Поэтому приходится разбираться буквально во всём, не только в электронике, но и в механике, гидравлике, пневматике, читать «горы» документации. Особое внимание отдел электроники обращает на промышленную безопасность, ведь не секрет, что многими производителями заложена блокировка работы компьютерных систем. Такой случай произошел и у нас, когда одновременно остановилась работа всех линий «VERNET», парализовав работу в цехе опор. Однако с гордостью скажу – нашим специалистам хватило двух часов, чтобы привести всё в порядок. За кажущейся легкостью, с какой отдел справляется с различными задачами, стоит каждодневный кропотливый труд, за который большое спасибо моим подчинённым.

Заканчивая статью про историю отдела электроники, хотелось бы немно-



го рассказать о себе. Когда-то в детстве, увлеченный техникой, я мечтал стать изобретателем, инженером-конструктором. По жизни вышло так, что больше увлёкся электроникой и программированием, однако с приходом на завод, занимаясь ремонтом сложной техники, пришлось разбираться не только в программах и схемах, но и в механике, гидравлике. В основном, вся моя деятельность на предприятии – творчество, связанное с реконструкцией имеющегося оборудования и с изготовление нового. Таким примером служит комплекс по пробивке листа с системой ЧПУ. Идею о возможности изготовить такой станок своими силами я высказал генеральному директору. Многие сомневались в успехе этой затеи, но Александр Павлович Шинкаренко поверил в мои способности и поддержал этот проект. Специалисты отдела электроники разработали и изготови-

ли электросхему, написали программу управления станком. Конструкторы отдела главного технолога В.Бухталкин и А.Павлов помогли в проектировании механической части дырокола. Часть комплектующих изготовлена в ремонтно-инструментальном цехе завода, а габаритные детали, такие как станина и координатный стол, обрабатывались на фрезерном МС-627Ф. По сути, модернизация этого станка, о чём упоминалось ранее, и позволила изготавливать с необходимой точностью своё станочное и технологическое оборудование. В начале 2017 года комплекс получил своё название ПМ-1 (пробивная машина-1) и начал производство

«фасонок» большего размера в цехе опор. Затраты на изготовление станка оказались на порядок ниже импортных аналогов, а технические характеристики ничуть не хуже. Отдельно надо сказать о надёжности техники. С самого начала моей работы я старался не просто устранять неисправности, а выяснять причину поломок и, если это следствие недостатков конструкции, всегда пытался изменить её, доработать, а иногда и полностью заменить, применяя современные комплектующие и механизмы. Все эти мои начинания, идеи, не воплощались бы в конкретные дела без поддержки коллектива завода, за что огромное спасибо всем.

ОТДЕЛ АСУП

Владислав Валерьевич ОГУРЦОВ, начальник отдела



История создания отдела АСУП, в том виде, в каком он существует сейчас, берет свое начало в 90-х годах прошлого века. Именно тогда была поставлена

задача автоматизировать некоторые производственные процессы, учет кадров, зарплаты и бухгалтерский. Тогда появились компьютеры, совместимые с IBM PC, а их стоимость снизилась до приемлемых величин. В то время наша делегация посетила похожий завод на Украине, где широко использовалась вычислительная техни-

ка и программное обеспечение. Оттуда были привезены прототипы программы «Конструктор», которая после доработки была внедрена и у нас. Вокруг базы

данных этой программы и построены программы по планированию, расчету опор, которые в модернизированном виде используются и по сей день. Количество персональных компьютеров тогда едва доходило до десяти штук.

В 2000 году появился новый сервер фирмы «Клондайк» с операционной системой «Windows NT», которая на тот момент была самой надежной и защищенной, в отличие от «Windows 95». На этом сервере размещался файловый сервер для программы «Конструктор» и новейшая и перспективная на тот момент программа 1С версии 7.7, конфигурации «1С:Бухгалтерия» и в дальнейшем «1С:Камин Зарплата и кадры». Кстати, этот сервер проработал около 15 лет и лишь недавно вышел из строя. По производительности, конечно, сегодня любой смартфон гораздо мощнее, все равно пришлось бы выводить этот сервер из эксплуатации по причине сильного морального устаревания. Компьютерный парк завода был значительно расширен и составил уже несколько десятков ПК, для связи между которыми организовали современную локально-вычислительную сеть на основе витой пары, которая постоянно расширяется. На ПК начинается установка новой операционной системы «Windows-2000» и в дальнейшем «Windows XP», которая вышла в 2002 году и до сих считается самой удачной и удобной для пользователей. К сожалению, компания Microsoft в 2014 году прекратила ее поддержку, но на многих компьютерах она успешно работает и в наши дни. Компьютерная техника внедряется практически во все отделы.

В начале 2000-х на заводе внедрена электронная проходная, которая позволяет вести автоматический учет времени входа-выхода сотрудников. Теперь опоздавших и не вышедших на работу можно легко отслеживать через компьютер.

Примерно в это же время появилась возможность выхода в сеть Интернет. Доступ в Интернет в то время был недорогим, скорость была смешной по сравнению с современной, но тем не менее доступ в Интернет на предприятие был необходим, и складывающиеся реалии не оставляли выбора, глобальная вычислительная сеть позволяла получить доступ к любой информации по всему миру, практически мгновенно передавать текстовую и графическую информацию по электронной почте.

В 2006 году для расчета зарплаты и бухгалтерского учета приобретен новый мощный сервер фирмы «Hewlett Packard ML350». Примерно в это же время внедрена конфигурация «1С:Камин.Общепит» для автоматизации работы заводской столовой.

На этом сервере была установлена операционная система «Windows 2003 Server», которая открыла новую эру операционных систем компании «Microsoft» и позволила работать в режиме терминального сервера, что в разы ускорило работу программы 1С, ведь все вычисления производились на сервере, и значительно сократился объем данных, передаваемых по локальной сети.

В конце 2008 – начале 2009 годов произошел серьезный этап в развитии отдела: была проложена волоконно-оптическая сеть по всей территории за-

вода, и появилась возможность установить ПК не только в административном здании, но и в тех местах, где это необходимо, но не было технической возможности. Компьютеры появились у начальников цехов, экономистов, диспетчеров, на складах...

Волоконно-оптическая сеть создавалась и с другой целью – для обеспечения работников завода, в первую очередь тех, кто по долгу службы не сидит в кабинетах, а большую часть времени находится на производстве, беспроводной связью формата «DECT». Это вид микросотовой связи, обеспечивающий связь с внутренней АТС по радиоканалу. По всему заводу установлены несколько радиопередающих баз, обеспечивающих коммутацию и роуминг трубок по всей территории завода. Для обеспечения такой связи, естественно, была установлена цифровая электронная АТС. В результате этого служба связи со всей инфраструктурой перешла из ведения энергоцеха в отдел АСУП. После внедрения новой АТС стало возможным проводить телефонные конференции между руководителями подразделений, генеральным директором и его заместителями, в народе называемыми «Селектор». Оперативность получения и согласования различной информации существенно повысилась. Теперь все участвующие в «Селекторе» получают задания от руководства и докладывают текущее состояние дел ежедневно утром и в конце рабочего дня. Также в рамках внедрения новой АТС проложена волоконно-оптическая линия связи с городской АТС, по которой идет связь с внешним миром и широкополосный доступ в Интернет. Высокоскоростной

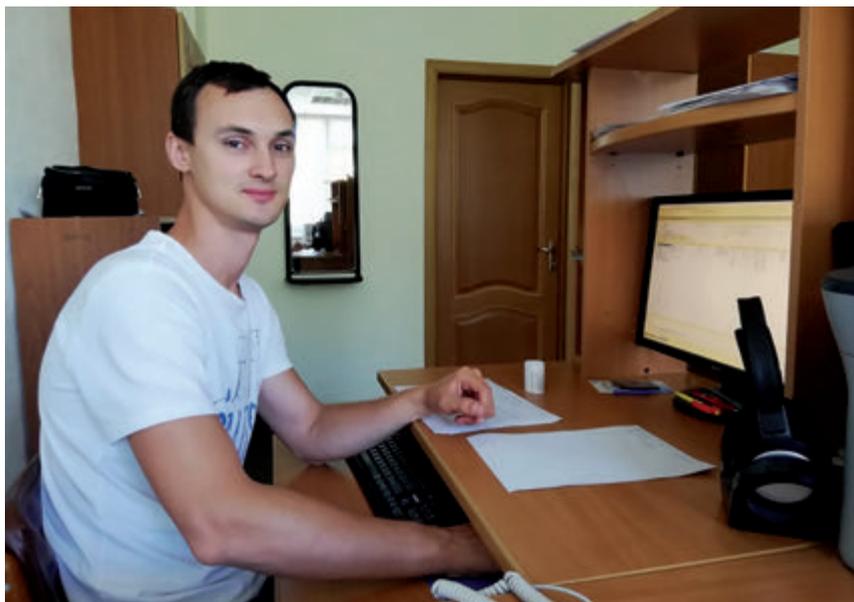


Электромонтер связи А. В. Кирьянов

доступ в Интернет оказался весьма кстати. Начался полномасштабный переход на так называемое «электронное правительство», всю отчетность в пенсионный фонд, налоговую инспекцию, а также в другие инстанции стали отправлять только через Интернет. Также все банковские операции проводятся только с помощью дистанционного банковского обслуживания через сеть Интернет. Естественно, все эти операции происходят в защищенном режиме и подписываются специальными электронно-цифровыми подписями.

Одновременно с внедрением цифровой АТС на заводе произошла еще одна масштабная модернизация: для управления производством внедрена современная программа 1С:Предприятие 8, которая полностью заменила 1С:Бухгалтерию и 1С:Зарплата и кадры уста-

ревшей версии 7.7. Для обеспечения безотказной работы этой программы мощности старого сервера оказалось недостаточно, и был приобретен новый сервер. В настоящее время большое количество производственных процессов, бухгалтерский и кадровый учет работают под управлением программы 1С:Предприятие, вся информация хранится в единой базе данных, из которой формируется необходимая отчетность и прямо из программы отправляется в контролирующие органы. В настоящее время постепенно внедряется обмен электронными



*Инженер-программист 2 категории
Д. Ю. Лосев*

документами (актами выполненных работ, счетами-фактурами и т.д.) с поставщиками и заказчиками.

Также в 2017 году, в соответствии с требованием законодательства, были заменены все кассовые аппараты на современные онлайн кассы, все пробиваемые чеки сразу же передаются в налоговую инспекцию через сеть Интернет.

В 2018 году на предприятии количество ПК достигло сотни, имеется несколько серверов, все компьютеры находятся в локальной сети, многие из них имеют доступ в Интернет, на предприятии внедрены несколько автоматических производственных линий, станков с электронным управлением, задания на обработку передаются удаленно по локальной сети. Современный отдел АСУП состоит из 4 человек: начальник отдела, два инженера-программиста: Л. В. Кудрявцева и Д. Ю. Лосев, и связист А. В. Кирьянов.



*Инженер-программист 1 категории
Л. В. Кудрявцева*

ЭНЕРГОЦЕХ

Александр Александрович РУНОВ, начальник цеха



ка. Главной задачей для нас была наладка сварочного оборудования. За время работы лаборатории введены в эксплуатацию четыре стыкосварочные машины К195П и МС2008, газорезательные машины, мы занимались обслуживанием и ремонтом сварочных полуавтоматов.

С 1997 года лаборатория вошла в состав энергоцеха, начальником которого меня назначили в начале 2000-х годов. Отмечу, что особо ответственными для нас были 2005 и 2011 годы, когда производился монтаж электрической части линий горячего цинкования металлоконструкций и метизов.

Сегодня в составе энергоцеха участок электриков численностью 11 человек, из которых четверо обслуживают подстанцию 35 кВ, участок наладчиков сварочного оборудования (3 человека) и кислородная и компрессорная станции (15 человек).

Сам я пришел на завод в апреле 1978 года электриком в энергоцех, начальником которого был В. И. Остробородов. Под его началом работали около 50 человек. Через некоторое время я стал мастером. После ввода второй очереди предприятия был сформирован специальный участок – лаборатория сварки. Меня назначили ее начальником. Лаборатория с численностью в 28 работающих входила в состав отдела главного сварщи-



*Ирина Владимировна Епихина,
дежурный электромонтер*

В составе энергоцеха трудятся ветераны со стажем работы на заводе стальных конструкций по 30 и более лет. Это В. В. Волкова, С. А. Долматов, А. А. Панасов, С. Б. Корочкин. Есть и молодежь: А. А. Жирнов, Р. С. Кондрашкин, П. А. Матвеев, совсем недавно в коллектив вошли Н. Д. Колпаков, А. А. Поженский, К. Г. Хохлов.

Работа в нашем цехе разноплановая: обеспечиваем завод электроэнергией, кислородом, сжатым воздухом, обслуживаем сварочные полуавтоматы, устанавливаем новые энергосберегающие светильники...

Сравнительно недавно модернизирована компрессорная станция: здесь установлены два новых компрессора и восстановлен один старый. В 2016 году на предприятии смонтирован резервный генератор для обеспечения производства электроэнергией в аварийных ситуациях. В ходе недавнего ремонта в здании заводоуправления и ремонтно-инструментальном цехе произведена замена проводки и установлены новые светодиодные светильники.

И. В. Епихина: – Моя трудовая деятельность на заводе началась в апреле 1983 года. Вначале пять лет работала в отделе главного технолога, в это время без отрыва от производства закончила Московский политехнический институт. Затем перешла в энергоцех дежурным электромонтером на подстанцию. Несмотря на вузовский диплом пришлось еще многому учиться: узнавать устройство подстанции, получать навыки по эксплуатации и ремонту высоковольтной аппаратуры.

Подстанция 35/6кВ является одним из подразделений цеха, обеспечивает передачу и распределение электроэнер-

гии и тем самым – работоспособность всего завода.

Работа очень ответственная, поэтому теоретические и практические



Ирина Алексеевна Чекушенкова, аппаратчик кислородной станции

знания просто необходимы. В каждой профессии есть особые нюансы, узнать про которые можно только со временем. Я имею за плечами уже большой стаж – 35 лет. В случае неполадок, при перепадах напряжения производим диагностику, находим проблемный участок и оперативно устраняем неисправности. Иногда случаются нестандартные ситуации, которые требуют мгновенного принятия решений. Предельное внимание и умение сконцентрироваться исключительно на рабочем процессе крайне важны, ведь даже маленькая ошибка может повлечь за собой серьезные негативные последствия. Это особо характерно для той сложной, но интересной профессии, которую я выбрала.

Сейчас на подстанции посменно дежурят четыре человека. Кроме меня – Н. Борисов, Ю. Учамбрин, П. Матвеев. Нареканий наша работа не вызывает.

И. А. Чекушенкова: – Аппаратчиком воздухоразделительной установки на вновь открывающейся на заводе стальной конструкции кислородной станции я стала работать с 5 августа 1985 года. Сама станция еще даже не была запущена в работу: полным ходом продолжался монтаж оборудования. Вместе со мной пришли молодые кадры: пять машинистов, пять аппаратчиков, испытатель и наполнитель баллонов, да еще



*Наладчики сварочного оборудования
П. В. Черепанов и Н. Ю. Колпаков*

химик-лаборант. Каждому было чуть за 30. Сейчас все уже на пенсии.

Целый год мы изучали теорию. Мебели еще не было. Помню, мы на втором этаже, сидя на кирпичах, с тетрадями на коленях записывали лекции. Под руководством тогдашних начальника энергоцеха В.Остробородова и главного энергетика А.Ка-



*Сергей Борисович Корочкин,
начальник кислородной станции,
машинист компрессорной установки*

линкина в 1986 году запустили станцию и дали первый кислород. Было вначале очень трудно, это только сейчас чувствуется большой опыт.

Коллектив наш омолаживается, из ветеранов осталась я одна. Работа очень нравится. Завод ни разу не простаивал по нашей вине, кислород подаем вовремя, даже отпускаем потребителям на



*Электрики А. В. Кулешов, Е. И. Жуков,
И. В. Букалов и Р. С. Кондрашкин*

сторону. Например, Конаковской центральной больнице.

Коллектив у нас дружный. Начальник станции С. Б. Корочкин тоже много лет в энергоцехе. Как и его руководитель А. А. Рунов.

С. Б. Корочкин: – Работать на кислородной станции слесарем КИПиА я начал в марте 1988 года. Нашим бригадиром тогда был А. А. Русаков, а начальником станции Екимов. Сначала работала одна установка ВРУ, на второй

пришлось самим устранять заводской брак. Потом и ее пустили в дело. Помимо заводских нужд, кислород шел и другим потребителям. Его в день отпускалось до 160 баллонов. Испытателем их был Ю. И. Быстров. Сейчас коллектив обновился на 80 процентов. Из старых работников остались И. А. Чекушенкова, В. В. Волкова, Н. Г. Накостик. Это очень опытные специалисты. Щедро делятся своим опытом с другими.

ТРАНСПОРТНЫЙ ЦЕХ

Александр Викторович ПАНКРАТОВ, начальник цеха



Как начальник транспортного цеха могу осветить историю вверенного мне подразделения с июля 2012 года, когда после окончания МГТУ («МАМИ») в поисках работы по полученной специальности, прочитал объявление об открытой вакансии на должность руководителя транспортного подразделения и пришел на собеседование.

Первый человек, с кем мне довелось общаться в тот день, был заместитель

генерального директора по общим вопросам Третьяк Николай Николаевич, по представлению которого несколько дней спустя я уже общался с генеральным директором Шинкаренко Александром Павловичем. До устройства в ОАО «Энергостальконструкция» я уже имел опыт работы в других организациях и в различных должностях. Но каким для меня было открытием то, что генеральный директор сам лично встретился с новым работником.

По состоянию на лето 2012 года цех состоял из 33 работников, из которых: начальник, два диспетчера, экономист, один кладовщик, пятнадцать водителей автомобиля, один водитель погрузчика, машинист экскаватора, двое трак-



Александр Витальевич Киселев



Александр Викторович Папинов (слева)



Водитель Иван Алексеевич Виктор

тористов, двое машинистов тепловоза, двое составителей поездов, электрогазосварщик, токарь и два автослесаря.

Как оказалось, цех имеет немалое количество транспортных средств и именно транспортных средств, так как помимо автомобильной техники за подразделением числятся еще два тепलो-

за, семь тракторов и семь единиц прицепной и навесной техники к сельскохозяйственному оборудованию

Автомобильный парк на тот момент имел большую часть новых машин; два фургона «Citroen», три седельных тягача, два из которых «Scania» и один «DAF», легковой автомобиль «Skoda» и уже при мне сразу были приобретены два «КамАЗа» с импортными двигателями: самосвал и с бортовой платформой. Помимо новой техники хватало и старого оборудования, которое занимало место на стоянке перед модулем и которое решено списать, а именно: три полуприцепа «ОДАЗ», полуприцеп-цистерна «МАЗ», два автомобиля «ГАЗ-3307».

Первым запоминающимся моим заданием, полученным от руководства, была транспортировка с подсобного хозяйства трактора «ДТ-75» и его последующий ремонт. На мой взгляд, с задачей мы тогда справились и далеко не малую работу провели не только автослесари, но и сами трактористы.

Конечно, как и в любой работе, не могло обойтись и без происшествий. Случались и поломки в дороге, была и серьезная авария с участием седельного тягача «DAF» и даже пожар на самосвале «КамАЗ». В последнем случае, хоть самосвал и пострадал (заменяли только кабину и покрасили кузов), благодаря действиям водителя Трифонова Петра Петровича удалось вовремя вызвать пожарных и спасти рядом стоящую технику.

Что касается коллектива, то за последнее время в силу разных факторов, численность, конечно, сократилась, кто-то ушел на пенсию, кого-то сокра-

тили, кого-то уволили. Пришлось прекратить работу по состоянию здоровья и такому, на мой взгляд замечательному человеку и водителю Демидову Сергею Викторовичу, коллектив и по сей день не прекращает общения с ним, приглашая на мероприятия, да и вообще помогая при любой возможности.

В силу определенных обстоятельств пришлось прекратить работу бригаде тепловозников под руководством Гарещенко Станислава Ивановича, который кстати ушел на пенсию в возрасте 75 лет. Эта бригада вчетвером выполняла огромную работу как по поддержанию в исправном техническом состоянии самого подвижного состава, состоящего из двух тепловозов ТГМ 23 и пяти железнодорожных платформ, так и самих железнодорожных путей протяженностью около 3-х километров и при этом производила все маневровые работы на предприятии.

Нельзя не упомянуть и подсобное хозяйство, на котором находится сельскохозяйственная техника. Мне, как человеку ранее не сталкивавшемуся с прицепным и навесным сельскохозяйственным оборудованием, очень интересно было увидеть и узнать, как оно устроено и как работает. Такую возможность нам предоставил сенокос, событие, длящееся небольшой промежуток времени, но крепко-накрепко оседающее в памяти и требующее немало подготовительных работ, знаний, умений и опыта. Руководить работниками транспортного цеха, непосредственно выполняющими работу на подсобном хозяйстве, мне помогает человек очень интересный, со стороны кажется, женщина очень хрупкая, но при первом же



Юрий Алексеевич Любкин



Диспетчер Елена Вячеславовна Дорошко



Водитель Кувалдаев Валерий Сергеевич



Владимир Ильич Иванов

общении становится понятно что эта хрупкость обманчива. Это начальник подсобного хозяйства и зовут ее Гавриленко Вера Анатольевна.

Безусловно, в работе не бывает без проблем. За время моей работы изменилось и дополнилось огромное количество нормативной документации, причем по разным направлениям, в основном требующее все новых и новых денежных вливаний. Например, на установку на транспортные средства систем контроля рабочего времени водителей, проще называемыми тахографы. И полбеды, если бы эти нормы тре-

бовали разовой установки приборов... Так, пока законодательная база пришла к одному знаменателю, предприятие заставили троекратно произвести установку этих приборов, стоящих кстати немалых денег. Еще одной обременительной статьей расходов для перевозчиков, на мой взгляд, является система «ПЛАТОН». Но не мы одни такие, так что, видимо, платить придется.

Из пожеланий, которые у нас есть – заводу процветать, расти как физически, так и морально. Будет существовать предприятие, будем существовать и мы.

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕШЕТЧАТЫХ ОПОР



Начальник цеха – Сергей Владимирович Савельев. Год рождения – 1979. После окончания Московского Государственного строительного института в 2003 году по специальности «Инженер-строитель тепловых и атомных электростанций» начал работу в производственно-техническом отделе ОАО «Энергостальконструкция». С 2005 года – мастер цеха решетчатых опор, с 2016 года – начальник цеха.

Цех опор это первый действующий цех на заводе (первая очередь). Цех начал работать еще до полного ввода в эксплуатацию всей очереди. 19 января 1969 года введен в строй действующих. В цехе были установлены линии про-

колки и резки уголка и участок обработки листа.

Когда я пришел в цех в 2005 году, цех имел несколько производственных участков:

Участок заготовки – это линия проколки крупного и мелкого уголка, линия стыковки уголка для мелкого и крупного (БСМ) профиля, которая существует и работает на сегодняшний день. Также в технологической цепочке обработки уголкового профиля стояли линии снятия скосов, вырубков и фрезеровка обушка на стыковых и поясных уголках.

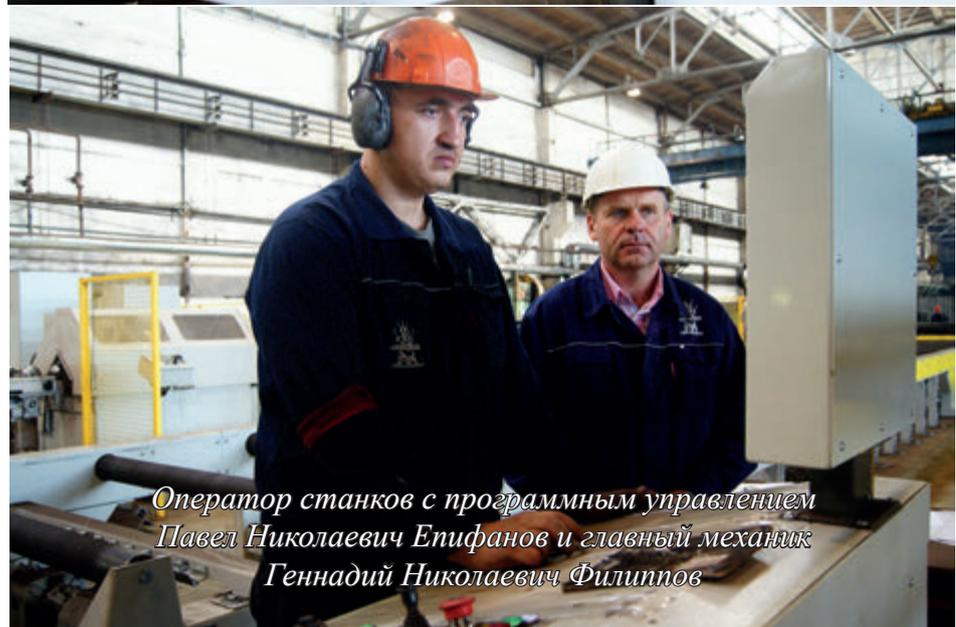
На участке обработки листа были задействованы ручные дыроколы, мощные гильотинные ножницы «ЭРФУРТ» а также 500-тонный пресс групповой проколки фасонки.

Также в цехе имелись участок сборо-сварки и участок пакетирования, где собирали и собирают комплекты на опору.

В 2000-х годах началась модернизация цеха с установкой современ-



*Специалисты «Vernet-Behringer»
на монтаже новой линии проколки уголка*



*Оператор станков с программным управлением
Павел Николаевич Епифанов и главный механик
Геннадий Николаевич Филиппов*



*Самая мощная машина для проколки уголка толщиной до 30 мм
VPX-206 все той же фирмы*



Штамповщик Алексей Михайлович Никипелов



Сварщик Сергей Геннадьевич Ежиков



Фрезеровщик В. В. Королев



Оператор станков с ЧПУ А. В. Кулаков



Бригада слесарей-сборщиков

ного оборудования. Первыми были заменены сварочные полуавтоматы, в этот период была модернизирована большая стыкосварочная машина (БСМ) с установкой на нее более совершенного программного обеспечения.

Далее к старым линиям добавилась новая современная итальянская с ЧПУ линия «FICER». Эта линия из серии че-

тыре в одном: 1 – проколка, 2 – сверловка, 3 – резка, 4 – маркировка, что намного уменьшило трудоемкость при изготовлении сложных поясов. Вместе с ней была установлена сортоправильная машина ХРЛ для правки уголкового профиля.

Модернизация коснулась и участка обработки листа. Здесь установили плазму «RUM-2500» для резки толстого и тонкого листа в раскрой, второй «Эрфурт» с капитального ремонта, также и гидравлический пробивной пресс «PUMA», работающий по координатам.

На данный момент в цехе опор установлено оборудование ведущих мировых брендов по обработке и сварке



*Ветеран завода Александр Васильевич Беляков,
резчик на гильотинных ножницах*

металлопроката. Это линии с программным управлением для маркировки, пробивки и резки уголка фирмы «VERNET», линия «VPX-124» для пробивки до 125 профиля, «VPX-166» для пробивки до 160 профиля с толщиной полки 16 мм. И самая мощная линия с блоком сверления «VPX-206» для пробивки 200 профиля с толщиной полки 20 мм и сверловкой в полке до 25 мм. Все эти машины установле-



*Машинист крана
Светлана Викторовна Никителова*



*Новый станок по обработке металла
«Vernet-Behringer»*



Бригада электросварщиков

ны в технологической последовательности, соединяющиеся между собой рольганго-дробеметной установкой фирмы «ROSLER» для очистки уголка от ржавчины и окалины.

Также станком «VERNET» оснащен участок обработки листа. Это уникальная машина для сверления групповых отверстий в листе по программе до

4 диаметров, с габаритами заготовки: толщина от 5 до 60 мм и размерами до 2000x1000 мм.

В цехе есть машина, спроектированная и собранная специалистами завода, название ПМ-1. Представляет она из себя координатно пробивной станок групповых отверстий с программным управлением.

*Заместитель начальника цеха
А. И. Коваль (справа)*



Так раньше выглядел пролет цеха, где теперь стоят линии «Vernet-Behringer»

ЦЕХ СВАРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ПОКРЫТИЙ



Начальник цеха Сергей Владимирович Соловьев. 1981 года рождения. После окончания городской средней школы № 3 учился в Конаковском энергоколледже, получил диплом младшего инженера-теплотехника. Работу в ОАО «Энергостальконструкция» начал в 2002 году стропальщиком в этом же цехе, продолжил ма-

стером участка сантехнического оборудования, старшим мастером участка заготовки. Начальник цеха сварных металлоконструкций и покрытий с мая 2012 года.

Вначале, хотя бы коротко, о наших ветеранах.

Валерий Иванович Резниченко начинал в 1979 году в сборо-сварочном цехе (№ 4), где начальником был Б. Д. Кузин. Сначала сварщиком, затем освоил специальность слесаря-сборщика. По ней и трудился все это время. Когда был организован ЦСКиП, он стал работать на сборо-сварочном участке. По сути Валерий Иванович – специалист многопрофильный, за всю свою трудовую жизнь он научился быть сварщиком, газорезчиком, стропальщиком, слесарем разных специализаций. Уволился в 2016 году.

В. И. Самарин впервые устроился на завод в 1978 году. Рассказывает, что бригада была большая, работали много,

всегда был большой план по изготовлению заготовки. Тогда были отдельные цеха: заготовительный и сборо-сварки. Спустя некоторое время уволился, в 2000 г. вернулся обратно в ЦСКиП резчиком на гильотиновых ножницах и прессах, где доработал до пенсионного возраста. За это время зарекомендовал себя как специалист высокого уровня с огромным желанием работать и обучать молодежь.

А. А. Тютин в 1988 году устроился на предприятие слесарем по сборке металлоконструкций в цех №4. В 1991 году два цеха №7 и №4 объединили в один ЦСКиП или №3. Работа на то время была разнообразная: строительные конструкции, порталы. Изготавливали продукцию для Сирийской АЭС,



Удомельской АЭС, Московского мусоросжигательного завода и даже купол для церкви в Карачарово... В советское время коллектив был большой около: 10 слесарей-сборщиков, 20 сварщиков, нагрузка была колоссальная, порядка 1000 тонн металлоконструкций в месяц. В 90-тые было отключено отопление на всей второй очереди, работали зимой в морозы, отапливались газовыми горелками, жгли костры в бочках. В 2007-2008 году начали восстанавливать отопление, участок сборо-сварки перевели в первые две оси, работали там до полной рекон-



В. И. Резниченко

струкции цеха, потом вернулись на свои рабочие места, где и работали в молодости.

А. В. Карклиньш в 1985 году пришёл работать сварщиком 5 разряда на экспериментальный участок трубчатых опор под руководством А. А. Громовой. Изготавливали переходные трубчатые опоры. Так как план был не в тон-

нах, а в штуках, и участок был самостоятельным, пришлось овладеть смежными профессиями: резчика на гильотинных ножницах и прессах, газорезчика, слесаря по сборке металлоконструкций. Чтобы не простаивать, изготавливали сами заготовки на эти опоры, сами собирали и в дальнейшем сваривали. Здесь работали сварщики Ю. В. Соколов, Р. И. Ершов. В 91-м началась работа по изготовлению стеновых и кровельных панелей, затем перевели на первую очередь в поперечный цех, там где сегодня малая линия оцинкования, проработали 10

лет. В 2001 году заказы по панелям кончились, перевели в ЦСКиП на вторую очередь. Заказов было немного, план небольшой. Здесь уже работали бывшие соратники по трубчатым опорам Ю. В. Соколов и Р. И. Ершов. Позднее для утепления части цеха, собственноручно изготавливали первую тёплую перегородку в

оси 2, которую монтировали подрядные организации под руководством главного инженера В. П. Хлебникова.

А. П. Якушно в 1990 году принят в цех №7 (начальник Старкова В. А.) учеником сварщика, мастером на тот момент был Прохоренко А. С., сейчас работает в цехе оцинкования. После объединения в ЦСКиП переведен на первую очередь, где работал под началом начальника цеха Л. А. Титовой и ее заместителя А. А. Громовой. Овладел смежными профессиями чистильщика, газорезчика, сверловщика, наладчика оборудования, кем сегодня и работает.

М. Л. Базарова трудовую деятельность начала в 1983 году в конструкторском отделе копировщиком под руководством Н. Н. Агеева, затем – техником-конструктором. В начале 90-х на предприятии была огромная текучка кадров, чтобы их сохранить, направляли многих на разные виды работ. Пришлось поработать нянечкой в подшефном детском саду №9, посудомойщицей в заводской столовой, ездили квасить капусту на Конаковскую овощебазу... В 90-м году переведена в отдел сбыта комплектовщиком строительных заказов, в 2000 году – мастер участка окраски ЦСКиП под руководством Г. И. Дубова. В 2001 организован цех №2, в его состав вошли участок окраски, участок уголковой продукции, кузница, метизы, сборо-сварка под руководством М. А. Девятьярова. С 2011 года вступила в должность заместителя начальника цеха сварных конструкций и покрытий.

О себе могу сказать, что трудовую деятельность на заводе начал слесарем сантехником в октябре 2001 года. Ко-

роткое время работал в Москве. В мае 2002 года вернулся на родной завод стропальщиком на участок покраски в цех №3 или ЦСКиП, под руководством М. А. Девятьярова, мастер участка М. Л. Базарова. Сейчас здесь построили большую линию оцинкования. В те годы был большой объем покраски антенных опор АО-110, там обучился множеству смежных профессий. Позд-



Оператор газо-плазморезательной машины М. В. Овсянников



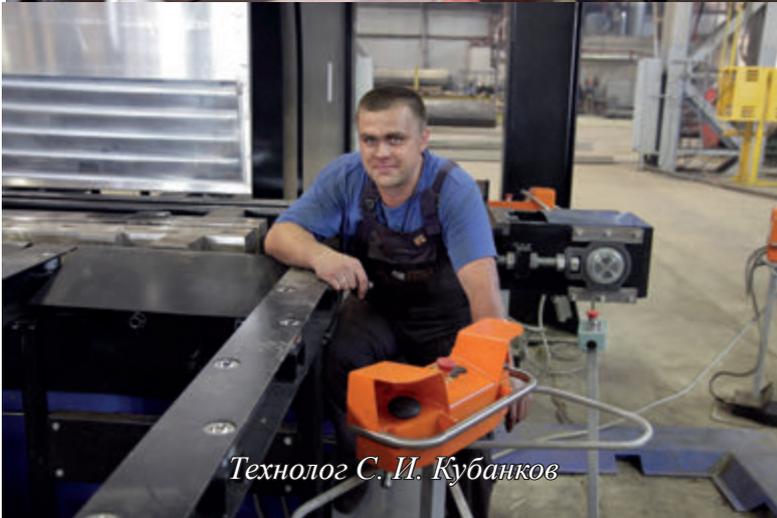
Сварщики А. В. Карклиньш, Р. И. Ершов и Ю. В. Соколов



нее перевёлся в энергоцех №15 слесарем-сантехником 4 разряда. Работая в энергоцехе, неоднократно помогал цеху №3 по производственной необхо-

димости. Участвовал в восстановлении теплоснабжения и ремонте инженерных сетей второй очереди, вели монтаж водоснабжения линии оцинкования. 8 января 2010 года назначен на должность мастера участка сантехников. В октябре 2011 года переведен старшим мастером в ЦСКиП, как раз в это время запустили линию многогранных опор. Установили новое оборудование: машины плазменной резки, автоматические сварочные машины, два листогибочных прессы, на которые требовались специалисты. Их набирали со всего завода. Производился набор сварщиков и машинистов крана, обучали прямо на производстве с помощью Тушинского производственного центра. Располагался цех в осях 1-5 и небольшая его часть – на первой очереди с уголкового производства, кузницей, участком метизов, сборо-сваркой и комплектацией готовой продукции. В то время цех выпускал продукции 380 тонн в месяц вместе с многогранными опорами, количество рабочих примерно составляло 80 человек.

В мае 2012 года вступил в должность начальника цеха. Весной 2013 года в ЦСКиП произвели грандиозную технологическую реконструкцию, был выстроен правильно технологически процесс от подачи металла, до вывоза готовой продукции на оцинкование, организован участок окраски, в целом цех строительных конструкций и покрытий стал размещаться от оси 1 до оси 8 с общей площадью 32800 квадратных метров. Соответственно увеличился выпуск готовой продукции до 580 тонн, но с увеличением количества рабочих мест пришлось снова организовывать



Технолог С. И. Кубанков



группу для обучения крановщиков, набирали сварщиков, прибегали к помощи сторонних организаций из Ижевска по предоставлению услуг по сборке и сварке металлоконструкций. Выпуск продукции начал расти до 900 тонн, занимались в основном телескопическими многогранными опорами.

Так как в стране спрос на нашу продукцию непостоянен, и с заказами стало напряженно, с Ижевском пришлось расстаться за неимением работы. В связи с этим ушли и некоторые наши специалисты, но в целом коллектив проявил терпение и понимание. И вот в 2015 году появился большой заказ на Бутурли-



новку (новый Воронеж), и цех опять заработал на полную мощность, сроки были очень сжатые, поэтому трудились с рабочими субботаами и по продлённому дню. Не успев закончить заказ по ПМ 220-1, появился – «Тамань» на

опоры 2МП500-3В со своими сроками и плотным графиком отгрузки, в этом заказе фундаменты окрашивались абсолютно для нас новым покрытием – полимочевиной, которое требовало приобретения нового американского оборудования. Сам процесс имеет свои требования по нанесению покрытия, много влияющих факторов на хорошую адгезию: температура, влажность воздуха, кропотливая подготовка поверхности к окрашиванию.

В связи с ужесточением техники безопасности при обслуживании линий электропередач на всех опорах необходимо устанавливать ЖАЛ (жесткие анкерные линии). Это совершенно новая продукция на российском рынке, нужна она для исключения падения монтажника на высоте. Так как в стране никто этой продукцией не занимается, нужно было воспользоваться ситуацией. В связи с этим руководству необходимо было приобрести две автоматические линии профилирования, обучить операторов, аттестовать рабочие места. Сегодня цех при рабочем коллективе в 100 человек может выпускать различной продукции до 1000 тонн ежемесячно, в зависимости от трудоёмкости заказа.

ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ

Начальник цеха Сергей Анатольевич Демидов



Родился в 1959 году, коренной конаковец. Учился в городской средней школе № 6. Закончил Всесоюзный заочный политехнический институт по специальности «Автомобили и автомобильное хозяйство». В ОАО

«Энергостальконструкция» с 2000 года: начальник цеха отгрузки, заместитель генерального директора по общим вопросам, с 2005 года – начальник только что созданного цеха горячего цинкования. Председатель совета директоров ОАО «Энергостальконструкция».

В связи с растущим спросом рынка на оцинкованные опоры генеральный директор А. П. Шинкаренко в 2004 году представил Совету директоров ОАО «Энергостальконструкция» план проектирования и строительства линии горячего оцинкования

Строительство ее началось в январе 2005 года с монтажа фундамента. Руководил работами главный инженер В. П. Хлебников. Это была общая стройка, каждое подразделение завода становилось ее участником. Собственными силами закладывался фундамент, изготавливались металлические каркасы для ванн, площадки обслуживания,

лестницы, перила и все нестандартное оборудование. Одновременно с этим осуществлялась доставка оборудования фирмы «SIRIO» из Италии.

В июне приступили к монтажу линии, тогда же были приняты первые рабочие в цех цинкования, сначала на монтаж, а затем и на эксплуатацию самой линии. Среди них А. Б. Холоднов, С. П. Левин, А. В. Комиссаров, В. Д. Белых, В. М. Фильченков, В. Демидов.

На монтаже они познавали оборудование, освоили специальности плавились, оцинковщиков, травильщиков. Из того набора Б. А. Семякин, С. П. Левин, А. Б. Холоднов, А. В. Ста-



Навесчики изделий. Справа мастер В. А. Бондаренко

На линии цинкования метизов

с разгрузкой машин, пришедших на линию оцинкования с кислотой, химикатами, цинком. Сварщик Осипов А. Н. производил ремонт и изготовление приспособлений для оцинкования, выполнял сварочные и газорезные работы в цехе.

Запуска линии с нетерпением ждали. До этого оцинкование металлоконструкций производили в Малоярославце. Бывало перед этим накапливалось ее в цехе более 1000 тонн.

Со 2 января 2006 года цех приступил к полноценной работе, в две смены. Смену «А» возглавил мастер Н. В. Ларин, смену «Б» – В. А. Бондаренко.

Технологом цеха был назначен Е. Ю. Макаров. У меня было два заместителя: А. М. Умывакин занимался отгрузкой готовой продукции и комплектацией метизов, Н. И. Жигарев – техническими вопросами линии оцинкования, производил наладку и ремонт оборудования. Надо отметить, что Николай Иванович Жигарев принимал самое активное участие с первых дней строительства линии, начиная с разметки фундамента и кончая пуском линии в работу. Изучил и собственными руками прощупал ка-

риченков работают и в настоящее время дежурными оцинковщиками (плавильщиками).

В ноябре 2005 года оцинковали первый уголок. Так линия была запущена в работу. На базе существующего цеха №6 (цех огрунтовки и отгрузки) стал формироваться коллектив на линию оцинкования. Цех стал успешно выполнять работы по цинкованию металлоконструкций, комплектовке метизов и отгрузке готовой продукции. Опытные стропальщики помогали справляться



ждую деталь, освоил регулировочные и наладочные операции.

Опыта оцинкования не было, приходилось самим разбираться с новым для нас делом, искать оптимальные методы, разрабатывать приспособления, оборудовать рабочие места, внедрять профилактический регламент работы на линии.

Тот январь испытывал цех на живучесть. Морозы при температуре ниже

минус 30 градусов, державшиеся около двух недель, выявили все недостатки, в первую очередь по утеплению цеха. В цехе температура опускалась до -12°C . Использовали все имеющиеся на заводе калориферы, в бочках жгли костры для обогрева.

Оперативно сработал энергоцех, во главе с начальником А. А. Руновым. Были отогреты трубы с замерзшей водой, и в технологическую систему подана горячая вода. Линия работала. Оборудование и люди выдержали испытания морозами. В январе оцинковали 1031,2 тонны металлоконструкций, а к середине марта цех справился и с общим заданием. Вся продукция была оцинкована и отгружена заказчикам.

В марте 2006 года сданы первые бытовые помещения на 70 мест. До этого персонал цеха пользовался раздевалками первой очереди, что было крайне неудобно. Так же в течение 2006 года силами РСУ были оборудованы кабинет начальника цеха и диспетчерская. Бригада нестандартников, возглавляемая А. Малиновым произвела утепление цеха сэндвич-панелями снаружи.

В целом первый год работы был познавательным, шло освоение линии, вели поиск оптимальных режимов цинкования, определяли методы работы, подбирали «химию» для обезжиривания, флюсования, опробовали добавки в цинковый расплав, отработывали профилактические работы по чистке гартцинка, флюса, обезжирки, замене рукавных фильтров и другое, подбирали и обучали кадры. С подбором их особых проблем не стояло, так как 2005–2006 годы были периодом развала и дальнейшего закрытия завода ме-

хинструмента. Поэтому, более чем на 60 процентов цех был укомплектован, бывшими работниками ЗМИ. Среди них А. И. Ключев, С. Б. Галкина, С. А. Зюганова, В. А. Бондаренко, В. А. Ускирев, В. А. Гаврилов, Н. И. Жигарев и многие другие. Впоследствии они награждались почетными грамотами, их портреты заносились на Доску Почета ОАО «ЭСК».

Пришедшие в 2016 году молодые ребята закрепились в цехе и сегодня уже являются опытными профессиональными рабочими, имеющими несколько смежных профессий. Это А. Г. Сороков, Д. В. Бредков, Е. В. Пименов, С. А. Холоднов, Д. В. Кириченко.

За 2006 год было оцинковано 11238 тонн металлоконструкций. В том числе 2160 тонн – для сторонних



заказчиков. Среди них фирмы «Связь-спецстрой» и «Амира», которые стали нашими постоянными клиентами.

1 апреля 2007 года участок отгрузки отделился в отдельный участок комплектации и отгрузки, а наш цех стал называться цехом горячего оцинкования.

Было время, когда много хлопот на линии доставляла электроника. Случались частые остановки и сбои печи, выход из строя кранов, так же останавливалась линия из-за отключения электроэнергии. Тогда приходилось и вечером и ночью, а так же в выходные приезжать и организовывать запуск печи. Время отводилось не более 5 часов, иначе произойдет остывание цинка и выход ванны из строя. Здесь особо отличались заместитель начальника цеха Н. И. Жигарев и инженер-электронщик С. В. Севастьянов, которые выявляли и устраняли неисправности. Была протянута резервная линия электропитания, в 2007 году установили дизель – генератор, который в дальнейшем не один



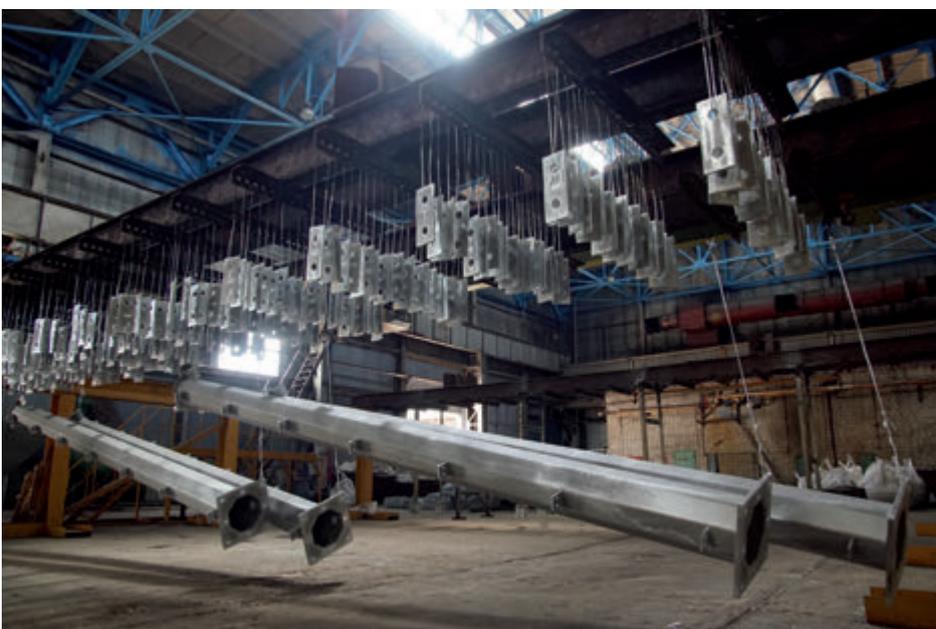
*Н. И. Жигарев, заместитель
начальника цеха*

раз выручал при перебоях в электропитании.

В том же году в цех пришел Е. В. Половников электромехаником по ремонту и обслуживанию ЭВМ. С его приходом многие проблемы ушли, появилась стабильность в работе электроники и линии в целом.

Многие схемы в шкафу управления были модернизированы, поменяли частотные преобразователи. Краны оснастили системой радиуправления, после чего механизмы стали работать стабильно без аварийных остановок и последующих ремонтов.

Объемы оцинкования постепенно наращивались, и с 17 марта 2008 года цех перешел на





трехсменный режим работы. Линия вышла на проектную мощность, и за 2008 год было оцинковано уже 30221 тонн металлоконструкций, в том числе почти 7 тысяч тонн по сторонним заказам. Цех полностью обеспечил потребность завода по цинкованию опор, но для их комплектации по новым требованиям нужны были метизы, оцинкованные таким же горячим способом. В связи с этим резко возросла потребность комплектования опор оцинкованными метизами (болт, гайка, шайба). Метизы на тот период поступали на завод оцинкованные термодиффузионным и гальваническим способом.

В 2009 году генеральный директор А. П. Шинкаренко принял решение о строительстве линии горячего цинкования и метизов – метода на сегодняшний день самого экономичного и надежного для защиты металла от коррозии.

В 2009 году в продолжение дальнейшего сотрудничества с фирмой «SIRIO» был подписан контракт о проектировании и поставке оборудования линии горячего цинкования метизов. Первоначально в проекте была заложена технология низкотемпературного цинкования (440–460° С) с металлической ванной. В октябре 2009 года «Центром по развитию цинка» была организована поездка в Германию и Голландию в виде семинара. Я вместе с главным инженером Н. Л. Соловьевым принял участие в нем. Знакомились с опытом работы зарубежных цинковальщиков. Поездка оказалась очень познавательной и плодотворной. Посетили завод по производству ванн для горячего оцинкования, а так же повидали несколько линий горячего цинкования, в том числе оцинкования мелких изделий.

*Навесчики изделий*

После поездки, я был твердо уверен, что оцинкование метизов возможно. Для этого нужно высокотемпературное оцинкование, и как следствие, – ванна оцинкования должна быть керамической. По настоятельному требованию руководства завода проект был изменен на технологию высокотемпературного оцинкования ($530\text{--}560^\circ\text{C}$) с керамической ванной, что, как оказалось в дальнейшем, было совершенно правильным решением. Весной 2010 года, после всех согласований проекта, строители из Твери совместно с работниками РСУ завода начали строительство фундамента новой линии на первой очереди завода.

После окончания строительных работ, в октябре 2010 года комплексная бригада, состоящая из работников РИЦ и цеха №6, под руководством итальянских специалистов приступи-

ла к монтажу оборудования. Участие в монтаже металлоконструкций и технологического оборудования принимали работники всех служб завода, но особенно хотелось бы отметить слесаря РИЦ В. А. Воробьева, газорезчика РИЦ О. А. Круглова, электросварщика РИЦ Г. Ф. Гааса, навесчика цеха №6 В. А. Кашпура.

Монтаж электротехнического оборудования совместно с итальянскими инженерами проводили инженеры-электроники Е. А. Половников и А. В. Добрынин, электрик Р. С. Кондрашкин. Ежедневно для решения вопросов, возникающих в процессе строительства и монтажа, на участке проводились оперативные совещания под руководством главного инженера Н. Л. Соловьева, где присутствовали все главные специалисты завода.



К апрелю 2011 года все работы были завершены, а линия подготовлена к вводу в эксплуатацию. Но в связи с объективными причинами – отсутствием лимитов на газ – запуск был перенесен на более поздний срок. В сентябре 2011 года все вопросы по подключению к газопроводу были решены, и после разогрева ванны с цинком начался долгожданный процесс горячего оцинкова-

ния метизов. Уже в первый год эксплуатации выявился ряд конструктивных и технологических просчетов в итальянском проекте. Поэтому руководством завода было принято решение о модернизации линии, не приостанавливая самой работы.

Были приобретены и установлены: полуавтоматическая мойка для метизов, дробеметная установка немецкой



Идет замена ванны цинкования

фирмы «ROSLER», конвейерные линии подачи металлоизделий на линию подготовки перед оцинкованием и конвейерная линия на засыпку метизов в корзины. Для калибровки резьбы в гайках после оцинкования приобретены белорусские гайконарезные станки, а так же высокопроизводительный станок немецкой фирмы «Streicher».

Отдел электроники, начальником которого стал Е. А. Половников, внес коррективы в программное управление процессом оцинкования, часть гидравлических приводов оборудования была заменена на пневматические, что сделало линию более надежной и безопасной в эксплуатации. Работа по модернизации линии проводится на постоянной основе и сегодня. С каждым годом на линии горячего оцинкования метизов увеличивался объем оцинкованной продукции. Если в 2012 году

было оцинковано 1491 тонн, то в 2017 – 2383 тонн.

Во время работы на большой линии, согласно рекомендациям «Pilling», трижды проводилась диагностика ванны цинкования ультразвуком – в 2008, 2010, 2011 годах. УЗК показал, что износ ванны в пределах нормы. В 2012 году закончился гарантийный срок ванны цинкования. К этому времени была уже приобретена новая ванна, которая находилась в цехе.

5 октября 2012 года приступили к замене старой ванны. Всего в ней было оцинковано 182,5 тыс. тонн металлоконструкций.

На замену ванны приглашали специалистов из «Pilling» и «SIRIO». Работы вели слаженно, по установленному графику сразу несколько бригад. Были выполнены работы по чистке горелок и замене запорной арматуры газового



Оцинковщик А.Б.Холоднов

оборудования; по ремонту и очистке сушильных камер; по облицовке пластиком крышек сушильных камер. Выполнена внутренняя очистка старой ванны от цинка и гартцинка, произведен профилактический ремонт и окраска оборудования.

Замену ванны произвели за 12 дней, и уже 18 октября цех полноценно работал в три смены.

С работой приходил и опыт цинкования. Были усовершенствована система навески, разработаны приспособления, позволяющие навешивать на траверсу большее количество изделий, приспособления для оцинкования круга, для мелких изделий стали использовать многоразовые крючки. Установили станок для рубки проволоки, что позволило сократить время навески изделий, так как заготовка проволоки нужного размера и диаметра, для каждого вида навески, стала производиться механически, а не вручную.

Так же был установлен пресс, для прессования отходов проволоки. С его установкой в цехе, исчезли кучи отхо-

дов, а появились аккуратно уложенные в контейнер кубики из спрессованной проволоки.

У травильщиков и оцинковщиков появился собственный опыт работы, достигнуты оптимальные режимы оцинкования и толщины покрытия. Расход цинка составляет около 45 кг на 1 тонну оцинкованной продукции.

Кризис в стране вносил свои коррективы. Бывали периоды, когда на производстве снижались объемы, и цех приходилось переводить на две смены работы, и здесь было не избежать сокращений. Но самое главное, что основной костяк рабочих и специалистов был сохранен.

Многие рабочие освоили смежные специальности (травильщик, оцинковщик, стропальщик) и могли в любое время подменить отсутствующего рабочего. В цехе появилась преемственность. Некоторые рабочие привели своих детей, и сегодня в цехе имеется несколько династий: Холоднов А. Б. оцинковщик – сын Холоднов С. А. оцинковщик, Мицкевич В. Б. навесчик изделий – сын Мицкевич А. В. имеет все специальности большой и малой линии. Ускирев В. Е. навесчик изделий – сын Ускирев Д. В. навесчик изделий, Буров В. А. навесчик изделий – сыновья Буров А. В. и Буров А. В. навесчики изделий. Шилов В. К. оцинковщик – Шилов А. В. оцинковщик, травильщик, Космодемьянский А. М. навесчик – сын Космодемьянский А. М. навесчик изделий. Они достойно трудятся на предприятии.

Большой вклад в работу цеха внесли: Ключев А. И., Холоднов А. Б., Прохоренко А. С., Бычков А. В., Околелов

А. И., Левин С. П., Черенов А. В., Пименов Е. В.

На участке оцинкования метизов так же сложился сплоченный дружный коллектив. Все работники имеют кроме основной специальности по 2-3 смежных, а оператор Мицкевич освоил все специальности, которые есть на участке. Своим профессиональным отношением к выполняемой работе зарекомендовали себя оцинковщики Мармышев С. В., Геращенко С. А., травильщик Софин Д. А., операторы – братья Валимовы Марат и Вячеслав, резьбонарезчик Умывакин Е. М. И в этом большая заслуга инженерно-технических работников участка: старшего ма-

стера Кузнецова А. В., мастеров Торопова В. Ю. и Сало Е. С. Они не только контролируют весь процесс от приемки поступающих металлоизделий на цинкование и последующую упаковку, но и постоянно принимают участие в ремонте и модернизации линии.

На сегодняшний день линия цинкования метизов по качеству цинкования является, по отзывам сторонних заказчиков, одной из лучших в России.

Большая и малая линии полностью обеспечивают потребности завода, а так же выполняют заказы сторонних организаций, номенклатура которых с каждым годом расширяется.

УЧАСТОК КОМПЛЕКТАЦИИ И ОТГРУЗКИ

Юрий Николаевич РАЗУМОВ, начальник участка

Родился в 1981 году в Конакове, закончил среднюю школу № 8, затем Московский институт землеустройства. В ОАО «Энергостальконструкция» с 2007 года. Свой трудовой путь здесь начал в должности заместителя начальника участка комплектации и отгрузки, в 2013 году приказом генерального директора назначен начальником.

Кстати, можно сказать, пошел по стопам своего отца Николая Ивановича Разумова, который трудится водителем-дальнобойщиком на предприятии-юбиляре не один десяток лет.



Участок комплектации и отгрузки (УКиО) является важнейшим звеном во всей цепочке производства. Основная работа участка – отгрузка и приемка готовой продукции на склад, а также комплектация метизов. Раньше УКиО



Стропальщик Р. Р. Сайфуллин



Машинист крана Г. Г. Родина

назывался участком покраски и отгрузки (УПиО). Основной задачей его была покраска готовой продукции методом окунания в ванну с лаком, далее прием-

ка на склад и отгрузка заказчикам как на железнодорожный, так и на автомобильный транспорт с последующей отправкой во все города, станции России, где нуждались в опорах ЛЭП.

С 1 октября 2000 года участок покраски и отгрузки реорганизован в цех отгрузки и огрунтовки (ЦОиО) – начальник С. А. Демидов.

С января 2005 года начинается строительство линии горячего оцинкования, и с 26 января того же года цех отгрузки и огрунтовки переименован в цех оцинкования и отгрузки.

С 1 апреля 2007 года ЦОиО реорганизован в самостоятельные подразделения: цех горячего цинкования и участок комплектации и отгрузки (начальник А. М. Умывакин). Основной работой участка были:

– комплектование крепежом опор ЛЭП;





- огрунтовка сетевых конструкций лаком БТ-577;
- отгрузка металлоконструкций;
- выгрузка металлопроката;

Основные склады УКиО находятся на улице, несмотря на погодные условия, работа на участке не останавливается. После строительства линии многогранных опор в 2011 году руководством было принято решение из-за нехватки мест складирования многогранных опор организовать крытый склад готовой продукции на площадях второй очереди. Так называемый «холодный цех». В «холодном цехе» исключительно занимаются приемкой и отгрузкой многогранных опор, скомплектованных в транспортировочные кассеты, которые очень удобны для транспортировки и для заказчика на выгрузке.

Также в 2011 году в ходе строительства малой линии горячего цинкования, которая специализируется на оцинковании метизов, было принято решение увеличить склад метизов (БМЗ) путем пристройки к действующему зданию.

С 25 сентября 2013 года начальником участка комплектации и отгрузки был назначен я.

На сегодняшний день численность работающих на участке составляет 43 человека: 11 машинистов кранов, 17 стропальщиков, 7 комплектовщиков метизов, 8 инженерно-технических работников.

В последние годы погрузка готовой продукции производится на автотранспорт, раньше вагонная погрузка была на первом месте. Самое важное в погрузке, что машин, что вагонов это пра-



вильность распределение груза относительно осей транспорта, чтобы пройти весовой контроль. А еще самая важная особенность – соответствие отгруженной продукции с заданием на погрузку. Поэтому мастера, а также стропальщики очень внимательно следят. Делают фотофиксацию. Потому, что если чего-то не будет хватать, опора не соберется, а это штрафные санкции и т.д.

Еще важное на участке это комплектование метизов (крепежа). Работают 7

*Заведующая складом готовой продукции
А. М. Чиликова*

грамотных комплектовщиков, которые знают свое дело. Комплектуют исключительно поопорно, т.е. каждая опора имеет свой поддон.

Хочется отметить ветеранов участка профессионалов своего дела: стропальщика 5 разряда Р. Р. Сайфуллин, который трудится с 14 июля 1980 года и машиниста крана 5 разряда Г. Г. Родина – с 23 октября 1974 года.



Стропальщики В. Е. Чугунов, С. И. Климин и мастер Д. Г. Поплевин

РЕМОНТНО-ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ

Виктор Евгеньевич Семенцов, *начальник цеха*



весь завод. Так я познакомился со слесарем-ремонтником Кузнецовым С. А., тросоплетчиком Битоновым В.М – профессионалами своего дела. Цехом в то время руководил Дубов Г. И., его заместитель – Воробьёв В. А. Время было трудное: четырёхдневка, завод работал не в полную мощность, предприятия разорялись. Люди на заводе жаждали перемен, новых решений, действий.

И они пришли с новым руководителем – Шинкаренко А. П. Завод ожил.

А что главное?.. После 18 лет работы на заводе – это люди, коллектив, с которым ты проходишь свой трудовой путь. Мне очень повезло, что в 2000 году, когда в городе практически не было работы, я был принят в РИЦ слесарем-ремонтником в бригаду ГПМ. Под руководством механика по кранам, очень принципиального и беспокойного за крановое хозяйство Добрынина В. А., мы ремонтировали краны, механизированные ворота, заплетали стропа на

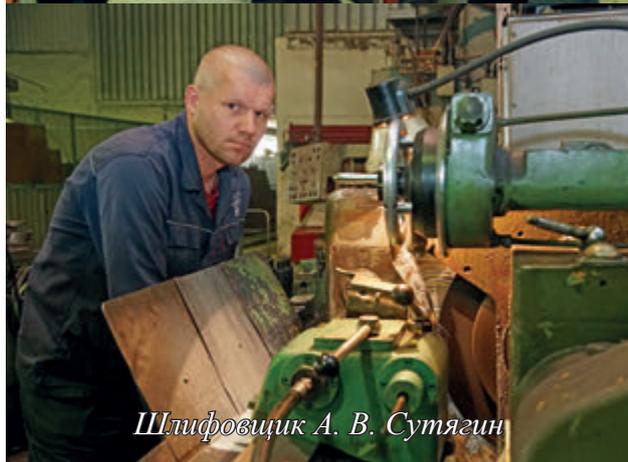
Если есть цель – есть будущее. Возрождались вторая очередь: оживали краны, оборудование восстанавливалось и выстраивалось в технологическую цепочку. Работы проводились при участии РИЦ. Под руководством главного инженера инженера Хлебникова В. П. работы хватало всем: бригаде по изготовлению нестандартного оборудования – бригадир Воробьёв В. А., бригаде слесарей-ремонтников – бригадир Захурко Н. Е., бригаде по ремонту кранов – бригадир Рихмайер В. А., бригаде электриков – бригадир Григорьев В. Г. Цехом тогда руководил Воробьёв В. А., я был его замом. Свою трудовую деятельность мастером электриков в РИЦ начинал Добрынин А. В. Строились большая и малая линии оцинкования. Осваивалась и оснастка для линий на участке по изготовлению нестан-



*Конструктор технологического отдела
А. С. Павлов (слева)*



Термист В. В. Королев



Шлифовщик А. В. Сутягин



Заточник К. В. Колесников

дартного оборудования. Здесь неоценим труд электросварщика Гааса Г. Ф., слесарей по сборке металлоконструкций Воробьева В. А., Вуколова С. П., газорезчика Круглова О. А.

Объём заказов вырос, ассортимент продукции увеличился. Инструментальный участок снова заработал в полную силу. Мастером участка была Шалугина Н. В., технологом – Рябушко А. П. Их опыт и опыт таких работников инструментального участка как слесарь-инструментальщик Судариков А. Н., токарь Смирнов В. В., кузнец Виноградов В. В. позволял решать поставленные задачи. Изготавливались обжимные матрицы на горизонтально-ковочные машины, штампы и прочая оснастка. Выпуск пуансонов доходил количественно до 1000 штук в месяц. В РИЦ насчитывалось до 70 человек.

В поисках оптимальных решений, поставленных перед цехом задач, РИЦ в 2009 году разделили на два самостоятельных участка: ремонтный, который возглавил Швец А. Г. и инструментальный, которым руководил Семенцов В. Е.; бригада электриков была передана в энергоцех. Механик РИЦ Филиппов Г. Н. занял ответственный пост главного механика завода, мастер бригады электриков Добрынин А. В. перешёл в отдел электроники.

В 2010 году РИЦ объединился. Обновился и омолодился инженерно-технический персонал. Пришли в РИЦ энергичный и требовательный заместитель начальника РИЦ Шатеев А. С., экономист РИЦ Титова М. М., которая выполняет обязанности экономиста, нормировщика, кладовщика, табельщика. Совместить эти профессии удалось благодаря развитию и вложению



Токарь В. В. Смирнов



Токарь Г. Н. Рябов



средств администрацией завода под руководством генерального директора Шинкаренко А. П. в такие направления как АСУ, коммуникаций связи, компьютеризацию, внедрению программного обеспечения бухгалтерского учёта 1С, управление персоналом. Мастер инструментального участка Мамаев А. В., применяя новые технологии, с подчинённым личным составом в количестве

14 человек вместо 21 справляется с выполнением заказов основного производства. Значительно сократилась ремонтная группа по обслуживанию оборудования при внедрении новых подходов в организации ремонта. У механика МРО Швеца А. Г. теперь в подчинении 8 человек вместо 15. Молодой механик по кранам Грушин А. Ю. справляется с задачами с бригадой в 7 человек вместо 12. Бригадой электриков руководит молодой мастер Бабин А. А. Ремонт гидравлики занимается инженер по ремонту Филиппов Е. Г. Изготавливают запчасти для выполнения ремонта всего 3 человека: фрезеровщик Родионов, токари Учамбрин В. Н., Рябов Г. Н. Опыт и профессионализм этой бригады обеспечения ремонта неоценим.

Обновляется оборудование в РИЦ. В инструментальном участке установлены новые закалочные печи, одна из них с выкатным поддоном для отжига. Обновлены два вертикально-фрезерных станка, горизонтально-фрезерный станок, новая ленточная пила. В заточном отделении новый универсально-заточный станок. Восстановлен второй координатно-расточной станок, внедрены в РИЦ современные технологии АСУ. Всё это значительно повысило оперативность решения задач: планирования, отчётности, управления ремонтом.

Жизнь диктует новые условия. Сократить время выпуска готовой продукции, повысить её качество. Так, в цехе опор устанавливается универсальная линия «Vernet», координатно-пробивной пресс «GeKa». В цехе строительных конструкций плазмы. Под руководством начальника ОКС Бадьги М. У. на-

чальник РСУ Чижиков А. Б. с бригадой строителей и заместитель начальника РИЦ Шатеев А. С. с бригадой по изготовлению нестандартного оборудования принимали активное участие в устройстве фундаментов. Не обошлось и без инструментального участка. Режущий инструмент на линию «Vernet», пресс «Geка» был спроектирован в ОГТ. Мастер инструментального участка Мамаев А. В., инженер-технолог по образованию, внедрял новые технологии изготовления, применял новые материалы, инструменты, приспособления. Ранее покупной инструмент был изучен и теперь изготавливается в РИЦ. Профессионалами своего дела, такими как токарь-расточник Немцев Г. Ю., фрезеровщик Елисеев В. Б., токари Смирнов В. В. и



*Коллектив инструментального участка.
Слева мастер А. В. Мамаев*

Мараев Д. С., слесари-инструментальщики Судариков А. Н. и Можяев А. В., решается любая сложная задача. Переоборудованный отделом электроники вертикально-фрезерный станок в станок с ЧПУ на инструментальном участке расширил возможности цеха в изготовлении более сложных и более качественных деталей. Через руки начальника отдела электроники Половникова Е. А. и мастера инструментального участка Мамаева А. В. прошла каждая деталь созданного координатно-пробивного прессы для цеха опор. Кран-балка на участке подготовки переоборудована отделом электроники на радиоуправляемую. Переоснащение РИЦ продолжается, и есть возможность строить планы на будущее, а это глав-



Бригада по ремонту ГПМ. Слева механик А. Ю. Грушин



Фрезеровщик А. В. Родионов

ное. Работники РИЦ всё это видят и ценят.

На заводе на смену идёт новое поколение: работают дети токаря Учамбрина В. Н., слесаря Бединова А. В., слесаря Кузнецова С. А., электросварщика Грушина Ю. В., главного механика Филиппова Г. Н.

Продолжают свою трудовую деятельность в РИЦ, передавая свой опыт

молодежи, электромонтёры Максимов А. В., Горбачёв Г. П., газорезчик Круглов О. А., фрезеровщик Елисеев В. Б., слесарь-инструментальщик Судариков А. Н., слесарь-сборщик металлоконструкций Кабанец П. С., слесарь-ремонтник Коротёнков Н. Б.

Движение – жизнь. Завод живёт и продолжает развиваться. Для завода 50 лет очередная ступень, очередной рубеж – для людей это целая жизнь.

Сейчас идёт подготовка к юбилею завода. Организованный в цехе ремонт администрацией завода: генеральным директором Шинкаренко А. П. и его помощником Бадыгой М. У. – большой подарок для РИЦ, огромное за это спасибо. Цех преобразуется – становится чище, краше, светлее.

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

Александр Борисович ЧИЖИКОВ, начальник участка



После запуска основного производства, для обеспечения отгрузки готовой продукции, необходимо было построить тарный цех, в котором бы изготавливали ящики и упаковку. В 1974 году тарный цех построили. В дальнейшем на базе тарного цеха решили сформировать ремонтно-строительный участок, который состоял из плотников, столяров, каменщиков. Основной задачей участка было: обеспечение основного производства ящиками, упаковкой и покраска готовой продукции. Также наряду с выполнением плана, по изго-



Каменьщик Юрий Михайлович Тарацов



*Маляры Светлана Густавовна Крылова
и Фаина Захватовна Алиакберова*



Плотник Михаил Алексеевич Земляков

товлению тарного материала, ремонтно – строительный участок выполнял работы по текущему ремонту кровель цехов, помогал в строительстве жилья для работников завода, участвовали в отделке детского сада № 14, школы № 8. Были и неординарные задания, на-

пример: в 1980 году была командировка в Чувашию, где нужно было привести в порядок и покрасить катер «Созь». Впоследствии, на катере «Созь», работники завода ходили на сенокос в с. Бабня, для помощи совхозу «Корчевской».

В 1995 году силами ремонтно-строительного участка были перестроены животноводческие помещения на приобретенном заводом подсобном хозяйстве.

После становления на должность генерального директора А. П. Шинкаренко, на заводе произошла реорганизация производства, которая повлекла за собой необходимость в приобретении нового оборудования и увеличении рабочих мест.

Так, в 2005 году была запущена в эксплуатацию линия горячего оцинкования. Бытовые помещения, для работников были капитально отремонтированы силами РСУ.

В 2007 году, на должность начальника ОКС, был назначен Бадьга М. У., и РСУ перешел под его непосредственное руководство. Объемы работ стали увеличиваться, начался капитальный ремонт кабинетов здания заводоуправления, переделывание бытовых помещений основных цехов, заливка фундаментов под новое оборудование. Силами РСУ полностью отремонтированы кислородная и компрессорная станции. При непосредственном участии строительного подразделения было восстановлено бомбо-

убежище и сделан капитальный ремонт концертного зала.

Трудно представить себе место на заводе от фундамента до крыши, которого не касалась рука работников РСУ.

Начальники РСУ:

1. Малинова Лидия Александровна – с 01.01.1992г. по 31.12.1998г.

2. Коурова Людмила Викторовна – с 01.01.1999г. по 18.07.2000г.

3. Силка Николай Семенович – с 16.08.2000г. по 03.06.2010г.

4. Макаров Сергей Александрович – с 04.06.2010г. по 31.01.2011г.

5. Чижиков Александр Борисович – с 28.02.2011г.

УЧАСТОК ТЕПЛООВОГО, КОТЕЛЬНОГО И ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Алексей Валерьевич Казаков, начальник участка



Валерьевич и его заместитель Фильченков Роман Владимирович.

В сфере обслуживания УТКВО находятся: система отопления, системы холодного и горячего водоснабжения, системы хозяйственно-бытовой и ливневой канализации, система трубопроводов сжатого воздуха и кислорода. Кроме того в начале 2014 года была сдана в эксплуатацию котельная, мощностью 0,7 МВт, построенная для обеспечения теплом и горячим водоснабжением административного здания и здания клуба.

Участок теплового, котельного и вентиляционного оборудования (УТКВО) был образован осенью 2014 года путем выделения из состава энергоцеха участка сантехников (7 человек), электрогазосварщика и слесарей по эксплуатации и ремонту газового оборудования (2 человека).

Новое подразделение возглавили начальник участка Казаков Алексей

Валерьевич и его заместитель Фильченков Роман Владимирович.

В начале 2015 года для улучшения качества отопления и горячего водоснабжения производственных цехов и бытовых помещений руководством предприятия было принято решение о строительстве котельной, позволяющей отапливать весь завод. Тогда же в штате участка появились четыре оператора котельной. Уже к началу отопи-

тельного сезона 2015–16 годов первая очередь завода обогрелась собственной котельной. Отопительный сезон 2016–17 годов завод встретил с автономным источником теплоснабжения мощностью 18 МВт. Данное решение позволило существенно снизить затраты на отопление заводских корпусов, полноценно пользоваться горячей водой в летний период, а также практически исключить отключения для производства ремонтных работ.

Параллельно со строительством заводской котельной, силами УТКВО, было спроектировано, смонтировано и запущено в эксплуатацию семь современных, автоматизированных узлов приготовления горячей воды на нужды бытовых и производственных помещений.

Летом 2017 года была введена в эксплуатацию артезианская скважина, система обезжелезивания и станция повышения давления воды в водопроводе.

Смонтирована система умягчения воды в столовой. Так что завод обеспечен не только собственной тепловой энергией, но и собственной водой.

Вот так за незначительный период времени существования нашего участка произошли значительные перемены в энергетической системе предприятия.

В завершение хотелось бы отметить замечательных людей, ветеранов производства, работающих на благо предприятия более 40 лет: газосварщика Румянцева Владимира Николаевича и слесаря-сантехника Христофорова Владимира Михайловича, трудившихся в энергоцехе, а теперь и в УТКВО.



ОТДЕЛ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ

Сергей Николаевич ВЛАСОВ, начальник отдела



Как театр начинается с вешалки, так и любое производство начинается с его разностороннего обеспечения, которым и занимаются специализированные подразделения, подобные нашему



отделу. Численный состав его невелик. Кроме меня в штат входят А. В. Громов, мой заместитель, Н. З. Приходько, инженер по инструменту и инженер по оборудованию В. Н. Азима. Сам я до нынешней своей должности работал слесарем нестандартного оборудования в ремонтно-инструментальном цеха, инженером в бюро новой техники. В отдел материально-технического снабжения попал в ту пору, когда им руководил замечательный человек Владимир Сергеевич Михайлов. У него, как и мои коллеги, многому научился.

Работа отдела очень ответственна. Каждый сотрудник должен обладать обширными знаниями, относящимися к специфике нашего производства. Их деятельность оценивается по таким параметрам, как сроки прохождения заказов, их объемы, соотношение цены и качества приобретаемых товарно-материальных ценностей и т.д. Постоянных партнеров, с которыми работает наш отдел, насчитывается несколько сотен, находятся они в разных частях нашей огромной страны, поэтому нередко приходится бывать в командировках. Бывает, приходится выслушивать критические замечания в адрес отдела. Мы воспринимаем их как должное, делаем соответствующие выводы, чтобы совершенствовать свою работу, обеспечивая четкий производственный ритм одного из лучших в стране предприятий.

ОТДЕЛ ЗАКАЗОВ

Татьяна Викторовна ШАТЕЕВА, начальник отдела



На нашем предприятии проходит естественная смена поколений. Не обошла стороной она и отдел заказов: на смену ветеранам труда, проработавшим всю свою жизнь на родном заводе, приходят молодые специалисты. Перенимая опыт у опытных сотрудников,

молодые сотрудники учатся искусству работы с каждым заказчиком, стараясь высоко держать марку завода.

Рождение заказов начинается с нашего отдела. На электронную почту поступает десятки и сотни заявок в месяц. Наш отдел небольшой численностью старается ответить на каждую грамотно и своевременно. Каждая заявка проходит мониторинг, который расставляет приоритеты и оценивает ее актуальность. По статистике только каждое 30-е коммерческое предложение превращается в заказ.

В арсенале инженера по подготовке производства не только техническая составляющая, но и умение ориентироваться в юридических, экономических, финансовых и логистических вопросах. Коллектив отдела взаимодействует со всеми структурными подразделениями завода, начиная от генерального директора и его заместителей до мастеров цехов.

В настоящее время все чаще поступают заявки со спросом на нетиповые конструкции, в том числе на нетиповые опоры ЛЭП, разработанные и привязанные к конкретной линии.

Задачей заместителя директора по маркетингу Сергея Александровича Макарова и всех работников нашего



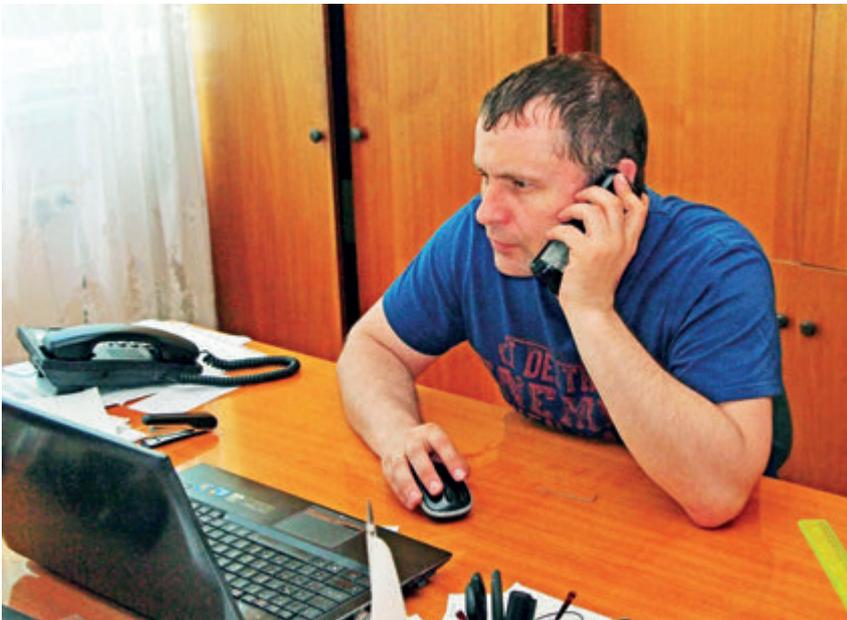
отдела является обеспечение необходимым объемом работы основных цехов завода: не менее 1600 тонн цеху решетчатых опор и не менее 400 тонн – цеху строительных металлоконструкций и многогранных опор.

Многие заказчики по праву считают наш завод флагманом по производству решетчатых и многогранных опор ЛЭП. Для поддержания высокого ста-

туса часто приходится участвовать в специализированных выставках «Электрические сети России», на которых во главе с генеральным директором Шинкаренко А. П. наш отдел представляет лицо завода. Кроме поддержания статуса устанавливаются новые связи, появляются новые заказчики, укрепляются старые связи.

СЛУЖБА ОХРАНЫ ТРУДА

Сергей Анатольевич ЛЫГАРЕВ, начальник службы



готовлена не одна группа крановщиков, многие из которых трудятся на нашем предприятии и по настоящий момент.

Работу по охране труда инженеры и специалисты осуществляли совместно с представителями профсоюза. Председателем профсоюзного комитета Конаковского ЗСК был и всем нам хорошо знакомый Александр Александрович Рунов.

Охране труда на ОАО «Энергостальконструкция» всегда уделяли должное внимание.

Под обучение требованиям по охране труда и промышленной безопасности был выделен учебный класс, в котором также проходили обучение стропальщики и машинисты кранов. Учебный класс был оборудован всеми необходимыми для обучения персонала материалами, включая полно-размерный макет кабины управления мостовым краном. В этом классе под-

Занимал эту должность с ноября 1984 по ноябрь 1985 года. Он и сейчас отстаивает интересы работников, связанные с условиями и безопасностью труда, только в отдельном подразделении, будучи начальником энергоцеха. С апреля 1992 по апрель 2002 года председателем профкома была Ольга Михайловна Захарова. Стоит отметить, что председателями они были не на общественных началах или по совместительству. Это была их основная профессиональная деятельность на предприятии.

За соблюдением требований охраны труда с июля 1988 по май 2005 года отвечал Владимир Вячеславович Жульев – начальник отдела охраны труда. Затем, с июня 2007 по февраль 2009 года – Алексей Александрович Меркурьев. С марта 2009, уже десятый год за выполнение правил охраны труда и норм безопасности отвечает Сергей Анатольевич Лыгарев. В 2014 году отдел был переименован в службу и теперь он – руководитель службы охраны труда (СОТ). В настоящее время служба охраны труда состоит из трех человек.

Помимо С. А. Лыгарева, в ней трудятся Ирина Васильевна Кальчева – специалист СОТ и Любовь Олеговна Семенова – эколог.

В последние годы в функции службы также добавился контроль за соблюдением требований промышленной безопасности. А опасных производственных объектов у нас много. В них входят и мостовые краны, и компрессорная станция, и сеть газопотребления предприятия, и кислородная станция и цех горячего цинкования с расплавом металла.

КАНЦЕЛЯРИЯ

Елена Михайловна РУСАКОВА, заведующая



Наше предприятие состоит из специализированных отделов, деятельность каждого имеет различную направленность. Канцелярия – это отдел, ведающий делопроизводством. Несмотря

на всеобщее заблуждение, канцелярия – это важнейший элемент предприятия, это единственный отдел, который взаимодействует со всеми подразделениями. По-другому просто невозможно, ведь документы в том или ином объеме создают все. Основными задачами отдела являются: организация контроля и проверка исполнения указаний генерального директора; своевременная обработка, регистрация и учёт входящих, исходящих и внутренних документов, передача документов исполнителям;

– отправка документов электронной, факсимильной, почтовой связью; – копирование и размножение документов; – комплектование документов и передача дел в архив. В заводском архиве,

согласно положения, документы хранятся 75 лет. Поэтому, если вы заглянете в наш архив, то сможете найти и посмотреть все документы, касающиеся деятельности завода за 50 лет. Завод как человек, рождается, растёт и развивается.

Если в начале 90-ых отправляли заказчикам телетайпограммы, работали на телетайпе, то в конце 90-ых на смену телетайпу пришёл телефон-факс. По факсу можно было передать не только буквенно-цифровые, но и графические изображения, фотографии металлоконструкций. И наконец, почти одновременно с возникновением компьютерных сетей, в 2002 году в нашей канцелярии появилась электронная почта, которая объединила в себе достоинства почты, телетайпа, телефона и факса. Причём пересылка по электронной по-

чте, обходится дешевле. В этом году исполнилось ровно 35 лет моей трудовой деятельности на заводе. На нашем предприятии работает немало ветеранов, тех, кто прошел славный путь своего предприятия почти с самого его зарождения. Все мы большие трудоголики. Но время – понятие неумолимое, поэтому на смену старшему поколению приходит молодежь. Сейчас на заводе, как никогда ранее, наблюдается большой приток молодых кадров. Ведь дело, как и время, тоже не стоит на месте.

Пользуясь, случаем, хочу поздравить с юбилеем предприятия, руководителя – Александра Павловича. Вы прошли нелёгкий путь, тернистый и крутой. Но достижения завода – это Ваши достижения. Слава и Честь Вам в такой прекрасный день!

СТОЛОВАЯ

Елена Валерьевна НИЗОВКИНА, заведующая



Наш коллектив совсем невелик: старший повар Ольга Васильевна Набиева, повара Дарья Андреевна Кузнецова и Светлана Анатольевна Черкас, кухонный работник Татьяна Вячеславовна Фокина (ее стаж 28 лет), кассир-калькулятор. Наша главная задача, наверно, понятна всем – вкусно и сытно накормить работающих. В ежедневном меню насчитывается до 25 блюд: салаты, супы, вторые, компоты... И, конечно, своя выпечка. В основном для их приготовления используются собственные продукты – мясо, молоко и творог – из подсобного хозяйства, овощи и зелень – из теплицы. Цены на все блюда держатся стабильно низкие.



Повар Д. А. Кузнецова и старший повар О. В. Набиева



Повар С. А. Черкас



Лично генеральный директор уделяет немалое внимание нашей столовой. Благодаря этому на кухне установлено современное оборудование для приготовления пищи, холодильники, в зале выполнен добротный ремонт, установлена красивая современная мебель. Интерьер мало чем отличается от ресторанного. Часто на завод приезжают представители иностранных фирм. Угощаем их, главным образом, блюдами русской кухни, которые мало чем отличаются от тех, что присутствуют в ежедневном меню. Все остаются довольны.

МЕНЮ					
№	Наименование	Цена	№	Наименование	Цена
101	Суп куриный	100	101	Суп куриный	100
102	Суп куриный	100	102	Суп куриный	100
103	Суп куриный	100	103	Суп куриный	100
104	Суп куриный	100	104	Суп куриный	100
105	Суп куриный	100	105	Суп куриный	100
106	Суп куриный	100	106	Суп куриный	100
107	Суп куриный	100	107	Суп куриный	100
108	Суп куриный	100	108	Суп куриный	100
109	Суп куриный	100	109	Суп куриный	100
110	Суп куриный	100	110	Суп куриный	100
111	Суп куриный	100	111	Суп куриный	100
112	Суп куриный	100	112	Суп куриный	100
113	Суп куриный	100	113	Суп куриный	100
114	Суп куриный	100	114	Суп куриный	100
115	Суп куриный	100	115	Суп куриный	100
116	Суп куриный	100	116	Суп куриный	100
117	Суп куриный	100	117	Суп куриный	100
118	Суп куриный	100	118	Суп куриный	100
119	Суп куриный	100	119	Суп куриный	100
120	Суп куриный	100	120	Суп куриный	100

ТЕПЛИЦА

Лариса Геннадьевна КОЧНЕВА, заведующая



Нашу теплицу называют еще «зеленым» цехом завода стальных конструкций. Так же, как и основные подразделения, мы выпускаем продукцию, только идет она, в основном, для внутреннего потребления. В ассортименте – свежие помидоры, огурцы, перец, зелень (лук, укроп, петрушка) цветы, весной – рассада парниковых растений, те же цветы, которую вместе с заводчана-

ми охотно разбирает и население города. Трудимся мы вдвоем с напарницей Еленой Николаевной Грибковой. Сама я по образованию агроном-плодоовощевод, в свое время закончила Омский сельскохозяйственный институт, работала еще в теплицах совхоза «Конаковский», когда директором был хорошо известный в нашем районе Дмитрий Борисович Котов. Специальный диплом по профессии имеет и Елена Николаевна.

Работа в теплице ведется круглогодично. В январе начинаем готовить почву под будущий урожай. И здесь не обходимся без помощи мужчин из

ремонтно-строительного участка, которые занимаются вспашкой, вносят удобрения и т.д. Затем высаживаем до 600 помидоров и до 1000 огурцов. Причем разных сортов. Помидоров у нас насчитывается до



В теплице с итальянскими гостями

30 наименований, перца – до десятка, огурцов – три вида. Выращенная продукция – по две с половиной тонны помидоров и огурцов, перец, зелень идет в заводскую столовую, продается населению.

Цветочный ряд у нас тоже отличается разнообразием. Одних роз – добрый деся-



ток сортов: «Черная магия», «Ракета», «Равель», «Кардинал», «Изабель», кроме них хризантемы, каллы, тюльпаны, для украшения заводской территории на клумбы выращиваем бегонию, петунию, бархатцы...

О НАШЕМ ЗДОРОВЬЕ

Шамсутдин Курахмаевич ДАДАЕВ, заведующий медпунктом



лению, фиксируются повышения артериального давления и повышение показателей сахара. За эти 10 лет произошло омоложение коллектива и уменьшение среднего возраста рабочих, что соответственно влияет и на сокращение заболеваемости.

Когда на предприятии проводилась выдача

Прошли десять лет, как я на предприятии. Могу сказать только одно: мне повезло, что работаю именно в ОАО «Энергостальконструкция», в таком прекрасном коллективе. Люди трудятся очень ответственно, занимаются конкретным делом и получают то, что заработали. Главное – стабильность и социальный пакет для достойной жизни.

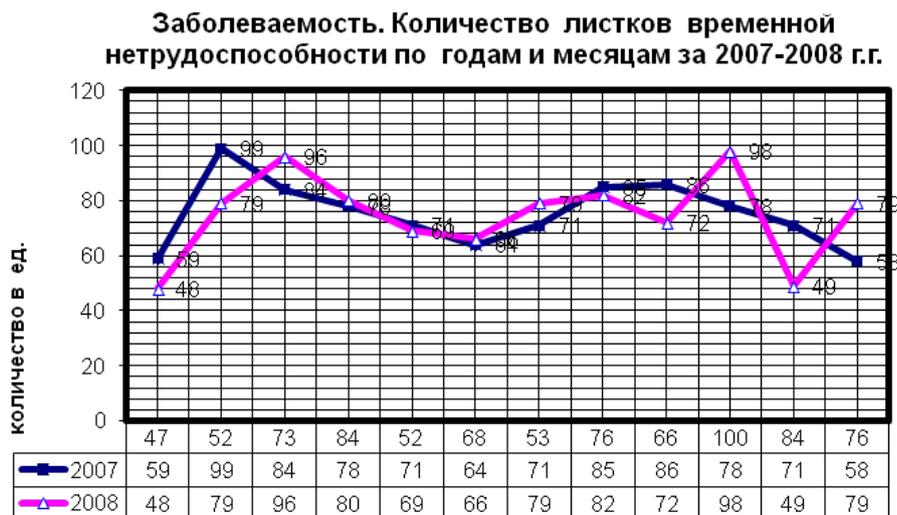
Моей задачей была и остается помощь руководству предприятия в анализе заболеваемости, в ее уменьшении, а также в выявлении на ранней стадии профзаболеваний.

У нас проводятся ежегодные профилактические медосмотры согласно приказу МЗ СР РФ №302н от 12.04.2011 года. С каждым годом качество их улучшается, выявляемость начавшихся заболеваний повышается. К сожа-

листков нетрудоспособности, средняя продолжительность лечения была в пределах 6–8 дней, тогда как в поликлинике КЦРБ – от 12–15 дней. Связано это было с жестким контролем за исполнением рекомендованного врачом режима и назначенного лечения.

Как видно, в таблице четко прослеживается сезонность (весна и осень) заболеваемости. Связать сезонность с условиями труда на производстве невозможно и все-таки ее влияние на заболеваемость факт доказанный.

Вредные факторы на рабочем месте оказывают влияние на организм, и это может привести к профзаболеванию. Использование индивидуальных средств защиты и результаты аттестации рабочих мест дают нам основание говорить о заинтересованности и рабо-



чего и работодателя в уменьшении воздействия вредных производственных факторов.

Если десять лет назад курили безобразно много, к тому же на рабочем месте, то сегодня такого не увидишь. Курят в специально отведенных местах, во время короткого перерыва для всего персонала цеха или службы. Соответственно антисанитарии на рабочем месте стало меньше, и курить стали меньше, что меня как доктора радует, так как много заболеваний связано именно курением.

С удовольствием могу констатировать тот факт, что за последние 5 лет не выявлено случая распития алкоголя на территории предприятия во время работы. Это положительный факт для профилактики производственного травматизма. Однако по понедельникам все-таки некоторые позволяют приходить на работу после «бурных» выходных в неподобающем виде, за что несут наказание, в том числе и материально.

Для улучшения условий труда на предприятии делается многое. Убежден: сытый рабочий меньше болеет, т.к. у организма повышается иммунитет

и сопротивляемость. На предприятии работа пищеблока с каждым годом улучшается, обновляется меню по сезонам, и цена на блюда очень «советская». Средняя стоимость трех блюд и чая около 55-60 рублей.

Мой рабочий день начинается с

7.00, я проверяю состояние здоровья водителей (16 человек), отправляющихся в дорогу. Нет текучести, коллектив стабильный, дружный, и это влияет на заболеваемость. Почти каждый год 70 процентов водителей проводят вакцинацию против гриппа, что немало важно для уменьшения заболеваемости и осложнений. Статистика наблюдения за заболеваемостью у привитых и не привитых на предприятии лишний раз убеждает в эффективности вакцинации для профилактики гриппа и возможных осложнений.

На предприятии выпускается своя многотиражка «Наша опора», и мы с администрацией на ее страницах проводим активную пропаганду за вакцинацию и ведение здорового образа жизни. Кроме того мы участвуем активно в диспансеризации. Почти 68 процентов работающих проходят ее, исполняя приказ МЗ СР РФ №302н от 12.04.2011 года, а остальной персонал мы направляем на диспансеризацию в поликлинику Конаковской ЦРБ.

Хочу подчеркнуть, что пока сам гражданин не будет заинтересован в сохранении своего здоровья и не будет

заниматься профилактикой, ничего не изменится. Для этого государству и работодателю надо найти мотивации и заинтересовать гражданина быть здоровым. Государство, общество, безусловно, отвечают за здоровье своих граждан, ибо это будущее этого государства.

Медицина обязана подсказывать приоритетные направления и пути в системе охраны здоровья. Но и каждый человек должен в полной мере осознавать, что врач не бросит курить за того, у кого хронический бронхит, и не может заниматься физкультурой и спортом за страдающего от ожирения. Прежде всего надо на государственном уровне организовать систему медицинского воспитания населения начиная с детского сада и школы. Научили же детей с детского сада чистить зубы. Здесь начало

начал и надо учить население правилам профилактики и самопомощи с привлечением СМИ и телевидение.

Нельзя забывать о пропаганде вопросов этики пациента, а то мы постоянно говорим только об этике врача. Раз уж врач и пациент партнеры в лечении, тогда ответственность и права как и этические нормы должны соблюдаться обоюдно.

За свое здоровье в первую очередь ответственен сам человек, ведь это его личная собственность. Здоровье – первое условие жизнеустойчивости. Хорошо жить – означает прежде всего быть здоровым, а для этого каждому надо интересоваться своим здоровьем и заботиться о нем. Полное осознание этого всеми в России пока еще не пришло.

ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ

Галина Ивановна РЫЖАЙКИНА, начальник отдела



Хозяйственный отдел был организован 1 октября 2005 года в связи с реорганизацией административно-хозяйственного отдела. В состав его вошли работники АХО и уборщики производственных и служебных помещений, входивших в штаты цехов. Начальником отдела была назначена А. В. Егорова.

Уборщики отдела обеспечивают чистоту и порядок в зонах производственных площадей (около 65000 кв.м.), в служебных помещениях (около 8000 кв.м.), в бытовых помещениях (около 200 кв.м.).



Дворник отдела осуществляет уборку площадей, закрепленных за хозотделом, следит за поливом газонов, цветочных клумб в летнее время, зимой убирает снег, в гололед посыпает дорожки песком. Силами хозотдела высаживаются цветы, производится уход

за ними и декоративными кустарниками в летне-осенний период.

В штате хозотдела есть швея М. В. Трифонова по ремонту спецодежды.

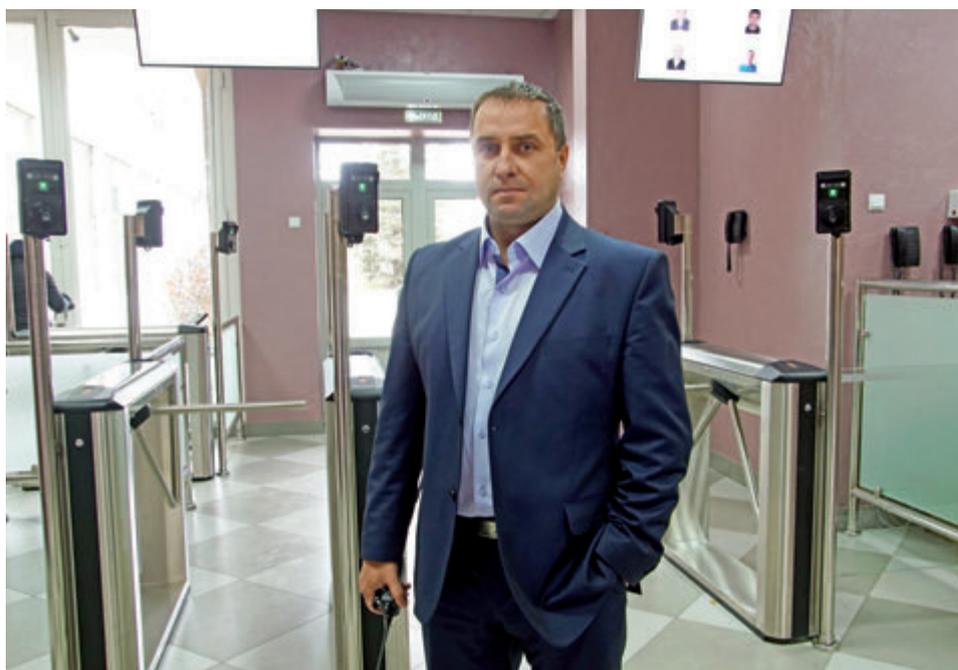
В отделе работают по много лет ответственные люди: Н. И. Нестерова (с 09.06.1986 г.), Л. А. Абрамова (с 27.09.2010 г.), О. Н. Рощупкина (с 22.05.2002 г.), И. С. Герашенко (с 18.01.2006 г.), О. Б. Золина (с 07.04.2005

г.). До выхода на пенсию в 2015 году 32 года трудилась В. А. Проникова.

За всю историю хозяйственного отдела его начальниками были В. А. Зверева, Н. Ф. Чернова, А. В. Егорова, А. В. Бабушкина.

СЛУЖБА ОХРАНЫ

Сергей Викторович Сергеев, помощник генерального директора



Наше предприятие для охраны и обеспечения контрольно-пропускного режима пользуется услугами сторожей и работников частного охранного предприятия. Свою историю на заводе служба охраны начинает с момента его образования, то есть с 1969 года.



До 1992 года служба была организована таким образом, что каждый сторож был закреплен непосредственно за производственным цехом и входил в подчинение его руководителя.

С 5 ноября 1992 года в штатное расписание завода была официально введена должность начальника охраны, которой до августа 2001 года руководил Виктор Степанович Соболев.

С 5 марта 2001 года по 31 января 2002 года на заводе так же в штат была включена параллельно должность начальника службы безопасности которую возглавил подполковник МВД в отставке Игорь Павлович Горбунов. С октября 2011 года руководство службой продолжил его сын Эдуард Игоревич Горбунов .

С 2012 года на заводе введена должность помощника генерального директора по безопасности.

В настоящее время подразделение охраны насчитывает 25 человек, которые несут круглосуточное дежурство.

Не смотря на то, что служба охраны непосредственно не участвует в производственной деятельности, на нее воз-

лагается большая ответственность и эта ответственность начинается с проходной завода.

С момента образования службы, охрана является незаменимым помощником всем службам и подразделениям. Коллектив охраны состоит из грамотных работников, некоторые служат на заводе не ме-

нее десяти лет и неоднократно поощрялись руководством.

За весь период существования служба развивалась и модернизировалась благодаря различным техническим и иным средствам.

В настоящее время полностью обновлена система видеонаблюдения как в производственных цехах, так и на территории завода. В 2017 году отремонтирована центральная проходная, установлены турникеты, оборудованные системой контроля доступа, которые фиксируют в выдыхаемом воздухе превышение паров этанола и устанавливают алкогольное опьянение.

В основном вся ответственность работников охраны ложится на ночной период, когда заканчивается производство.

Поэтому главной задачей работы службы охраны, конечно, является недопущение хищений товарно-материальных ценностей с территории завода, обеспечение и соблюдение контрольно пропускного режима, а так же незамедлительные, грамотные и четкие действия в любых чрезвычайных ситуациях.



Исторический герб города Корчева Тверского наместничества (слева) был Высочайше утверждён 20 декабря 1781 года императрицей Екатериной II: «Въ первой части щита, в красномъ полѣ на зелёной подушкѣ золотая Корона. Сіе внесено для того, что оный городъ принадлежитъ Тверскому Намѣстничеству. Во второй части, въ зеленомъ полѣ, бѣлый красноватый заяцъ, называемый русакъ, каковыми звѣрьками берега рѣки Волги, на которыхъ сей городъ построенъ, отмѣнно изобилуетъ...».

Герб города Конаково (справа) утверждён решением Совета депутатов города Конаково 27 апреля 2007 года. За основу его взят герб Корчевы, основное население которого и часть жилых домов и построек были перемещены в Конаково в 30-х годах XX века из зоны затопления Иваньковского водохранилища. Заяц-русак из исторического герба Корчевы стал главной геральдической фигурой нового городского герба. Автор идеи и эскиза герба – жительница Конакова Елена Семерикова.



МОЯ МАЛАЯ РОДИНА

Этот дом с улицы Бутырской в бывшем уездном городе Корчеве перевез в Конаково мой отец Павел Петрович Шинкаренко.

Здесь прошли мое детство и юность...





Внук Олег

Года три назад сочинение, тему которого задала классу учительница М. Н. Унина, написал мой внук Олег Третьяк (сын младшей дочери Маргариты), тогда еще восьмиклассник Конаковской городской средней школы № 8.

Вот оно.

Что я вкладываю в понятие «Родина»? Какая она – моя малая Родина, Конаковская земля? Сразу в памяти всплывают строки из стихотворения З.Александровой, которое учил ещё в детском саду:

*Если скажут слово «Родина»,
Сразу в памяти встаёт
Старый дом, в саду смородина,
Толстый тополь у ворот,
У реки берёзка-скромница
И ромашковый бугор....*

Для меня малая Родина – это мой дом, который хранит историю моей семьи, неразрывно связанную с историей моего родного города Конаково. Это старый деревянный дом, где на стене гостиной висят старинные часы с маятником, а в углу на кухне притаился пузатый медный самовар, из которого мы всей семьёй пьём чай летом в саду.

Дом много лет назад мой прадед Павел Петрович Шинкаренко перевёз из города Корчевы, разрушенного при строительстве плотины Иваньковского водохранилища. Жители этого уездного центра Тверской губернии были переселены в 1937 году в город Конаково, бывшее село Кузнецово Корчевского уезда. В детстве я часто слышал истории о том, как на конных подводах мой предок перевозил наш дом бревно за бревном. Взрослея, я начинаю понимать, как тяжело, наверное, проходило это переселение: как трудно было покинуть родные сердцу места, где прошли детство и юность, как непросто было начинать жизнь с чистого листа на новом необжитом месте.

Сейчас это уютная тенистая улица Комсомольский сквер, а тогда, восемьдесят лет назад, надел земли в нераспаханном поле. Но не зря говорят, что дорогу осилит идущий! Мой прадед был человеком действий, и со временем на месте неудобного пустыря был построен дом, а вокруг посажен яблоневый сад. Несколько деревьев так же на телеге он перевёз из Корче-

вы и посадил на новой земле. Последнюю из этих яблонь спилили всего несколько лет назад, то есть её плодами лакомилось не одно поколение нашей семьи.

И всё же мой прадед всю свою жизнь тосковал по покинутым родным местам. Каждый год в начале лета он организовывал поездку на теплоходе по Волге к Корчеве. С разных концов страны съезжались бывшие жители этого города, чтобы поддержать добрую традицию встречаться на родной земле.

Для меня мой родной край – это моя улица Комсомольский сквер, где я родился и живу со своей семьёй. Это самая зелёная улица нашего города, потому что она утопает в листве тополиного сквера. А своим появлением этот сквер тоже обязан моему прадеду, которому неуютно было жить среди пустынного поля. Однажды он собрал детей со всей улицы, и они вместе засадили небольшой участок пустующей земли тополиными побегами. А несколько лет спустя, когда в городе было принято решение о перезахоронении останков воинов, погибших в нашем районе во время Великой Отечественной войны, здесь основали братскую могилу воинов – освободителей. Тогда же городскими комсомольцами была продолжена посадка молодых деревьев, и сквер, да и вся улица, получили название Комсомольский.

Так что же такое для меня – родной край? Для меня это память о

моих предках и это гордость за свою семью! Я горжусь своим прадедом Павлом Петровичем Шинкаренко, жизнь которого неразрывно связана с историей нашего города. Я горжусь своим дедом Александром Павловичем Шинкаренко, который является Почётным гражданином города Конаково. И я очень постараюсь прожить свою жизнь так, чтобы они тоже мной гордились.

Сочинение моего внука было признано одним из лучших и даже напечатано на страницах районной газеты «Заря». Я читал его и думал про себя, что мысли у нас с Олегом очень схожи. И если бы мне в том возрасте в школе задали написать сочинение на тему малой родины, скорее всего, написал бы о том же самом, может, несколькими словами. Ну, а откровения внука о гордости за своих близких людей – это ведь бальзам на сердце для любого деда и прадеда.

...К великому сожалению, прадед Олега – мой отец Павел Петрович – не успел увидеть правнука и тем более прочитать его сочинение. Он ушел из жизни в 1991 году.

Как память о нем и о его друзьях осталась поэма, написанная Всеволодом Каплуновым и Георгием Лагерниковым, уроженцами исчезнувшей Корчевы. Вряд ли она где-то опубликована. И станется ли такое вообще. Поэтому, наверно, будет правильным воспроизвести ее здесь.

*Памяти Петрову
Шинкорскому
в память о Корчеве
Лагерникову
12/24.*

Всеволод КАПЛУНОВ
Георгий ЛАГЕРНИКОВ

КОРЧЕВА

1.

Водохранилище наше Московское!
Ветру и волнам простор!
Крепостью высится
ГРЭС Конаковская
Радую жителей взор.

2.

Волга-красавица,
шлюзом подпертая,
Вширь разлилась по полям и лесам.
И многоводностью
радостно жертвуя
Путь до столицы открыла судам.

3.

С смешанным чувством
печали и гордости
Смотрим творение «зековских» рук.
Все же работали здесь и наемные,
Все создавая вокруг.

4.

Все достижения прессой отмечены:
Сделано что и когда.
И записать не забыли, конечно,
Что затопила вода.

В Корчеве



Перенос дома



В Корчеве



5.

В метриках некоторых
было записано:
Родом – деревня Крева,
Ниже – Тверская губерния вписана,
Дальше – уезд Корчева.

6.

Городу этому, видно, начертано
Было злодейкой судьбой
Полузатопленным
стать беспощадною
Волжской холодной водой.

7.

То, где сердечно
смеялись и плакали
Мы в молодые года -
Водохранилище цепкими лапами
Скрыло от нас навсегда.

8.

Где же Притыкино,
Устье, Мошковици?
Омутня где и Зыбань?
Сердце от жалости
быстро колотится.
Милое прошлое жаль.

9.

Здесь бы собраться всем
старым товарищам,
Вспомнить былые года...
И рассказать все истории давние -
Те, что случались тогда.

10.

Так уж на Родине нашей заведено,
За пенсионной чертой,
Где бы ни езжено, где бы ни хожено –
Каждый стремится домой.

11.

Нет Корчевы и возврат невозможен.
Место, где город наш был, заросло.

В воспоминаниях
наших лишь можем
Восстановить кое-что.

12.

Церкви блестят
золочеными главами.
Сверху идет пароход.
Много по плесу их
нашему плавало,
Очень любил их народ.

13.

«Гаршин» стучит
деревянными плечами,
Гулко разносит гудок.
И к удовольствию
всех своим голосом
Будит он наш городок.

14.

Видны Казанская, поле футбольное,
Новый и старый бульвар.

Всюду простор и
раздолье привольное -
Нам драгоценнейший дар.

15.

Слева Притыкино
нежится в зелени,
Далее – Харловский бор.
Справа по берегу «Преображение»,
Ближе – бульвар и собор.

16.

Берег крутой опускается к пристани
Город скрывая от нас.

В Корчеве

В Корчеве



Плещет вода
серебристыми искрами,
Радует сердце и глаз.

17.

«Гаршин» к причалу
лавируя движется,
«Лево руля», «Стоп», «Вперед»!
Палуба тихо дрожит и колыхается,
Публика смотрит и ждет.

18.

Так в Корчеве установлено исстари,
После работы народ
Для развлечения на
берег и к пристани
Ходит встречать пароход.

19.

Чалки закреплены,
сходни поставлены.
Радость и возгласы встреч -
Близкие сердцу, знакомые давние!
Как тут слезу уберечь?

20.

Встречей с друзьями,
родней окрыленные
Шли не спеша по домам.
Улицы милые, камнем мощные
Как же вы дороги нам!

21.

Это Советская улица славная,
Рядом Большая, там
клуб, там базар,
«Альфа», «Корчевка»,
лечебница глазная,
На сто шагов тротуар.

22.

Площадь большая,
постройки торговые
Ярмаркам, всякому люду простор.
Здесь магазины различные новые,
Пруд возле церкви – из тины ковер.

В Корчеве

23.

Против тенистой аллеи бульвара
Средняя школа стоит.
В ней нас надежда всегда окрыляла
Творчески жизнь всю прожить.



24.

В этих стенах, на
учебном фарватере
Книги познали и труд.
Наши наставники-преподаватели
В памяти нашей живут.



25.

Как математику вел Епанечников,
Как нас учил понимать,
Как допекал за незнание
«грешников»
И заставлял математику знать.

26.

Симонов волосы гладит курчавые,
Страстно разносится речь,
Как при Петре мужикам
нашим бравым
Русь от врага удалось уберечь.



27.

«Жизнь Спартака» в
толковании классовом
Ставил Баженов в те дни.
В этом спектакле
поистине массовом
Танцы сменяли бои.

28.

Силами школьников
 было поставлено
 Много различных пьес -
 Произведений всемирно
 прославленных...
 Шли «Ревизор» и
 Островского «Лес».

30.

Годы прошли и остались
 лишь образы
 Милых далеких родных и друзей.
 Вспомнить прошедшее
 изредка хочется,
 Сердце забьется сильнее.

31.

Хочется снова пройтись по улицам
 Мягкой поросшим травой,
 Шлепать босыми
 ногами по лужам...
 Хочется жить Корчевой!

32.

Ловишь себя на наивной фантазии,
 Сладок несбывшийся бред!
 Нету «Казанской»,
 бульвара и школы,
 Нет Корчевы много лет!

33.

С нами живет этот
 город в мечтаниях,
 В юности нашей живет Корчева,
 С нами была и в труде,
 и в скитаниях,
 В памяти нашей она навсегда!

2006 год. Через 70 лет после затопления Ивановского водохранилища бывшие жители Корчевы и их потомки совершили поездку на катере туда, где стоял уездный город.



* * *

А деревья в том Комсомольском сквере мы стали сажать с отцом, наверно, в ту пору, когда я еще и в школу не ходил. И там действительно был неухоженный пустырь. Пришлось даже кое-где выравнивать поверхность: на тачке возили землю и засыпали имеющиеся ямы. Помню, как к нам с искренним азартом присоединялись и мои закадычные друзья – ближайšie соседи, родители которых также переехали в Конаково, куда перевезли свои дома из затопленной Корчевы в 30-х годах: Олег и Серега Шушины, Витька Щучкин, Валька Хохлов...

Дружной компанией, в которую вливались и наши сверстники с ближайших улиц, мы высаживали молодые тополя, а потом огораживали маленькие деревца колышками, спасая их от вредных и вездесущих коз, которых тогда в старом Конакове было великое множество.

С Комсомольским сквером связано, может, самое яркое воспоминание детства.



Старый памятник

Почти напротив окон нашего небольшого дома с тремя окнами по фасаду и пристроенной верандой (как и у большинства корчевских домов) состоялось торжественное перезахоронение в братскую могилу останков советских воинов, павших смертью героев в боях с фашистскими захватчиками в конце 1941 года на территории Конаковского района. Казалось, в тот день здесь собралось все городское население. Свежевырытая могила, гробы, обитые красной материей, которые под звуки ружейного салюта опустили в землю... Это одновременно торжественное и траурное событие произвело на меня очень большое впечатление.

Вначале над могилой был установлен скромный обелиск с пятиконечной звездой. Примерно через год его заменила скульптурная композиция: коленопреклоненный солдат со склоненным же знаменем в руках и рядом с ним женщина с ребенком на руках – символы небывалого героизма нашего народа и торжества свободной и мирной жизни. С надписью на постаменте:

«Вечная слава героям, павшим в боях за свободу и независимость нашей Родины в период Великой Отечественной войны 1941-1945 годы». И здесь же – 19 фамилий захороненных воинов (всего – 21, но двух установить не удалось).

Надо ли говорить, что для нашей семьи, для моих друзей, да для всех конаковцев это место сразу стало святым!

Из поэтической тетради внука Олега:

**ПАМЯТИ СОЛДАТ,
Похороненных в братской могиле
Комсомольского сквера**

*Каждый год в майский день
нашей ратной Победы
В этот сквер тополиный
с семьей я иду*

*До земли поклониться
нашим доблестным дедам,*

*Всем, кто смог отвести
от России беду.*

*В общей братской могиле
под гранитной плитой
Вечным сном спят солдаты,
что погибли в бою.*

*Молодые ребята, молодые герои,
Положившие жизни
за Отчизну свою.*

*В бой святой и жестокий
шли без страха ребята.*

*Было некогда думать,
что будет потом.*

*Каждый бился за маму,
сестренку и брата,
Каждый шел защищать
свой родительский дом.*

*А был дом далеко, что
с семьей неизвестно,
Занесла их война в край
приволжских полей,
И вот это под Тверью
незнакомое место*

Защитили ценой они жизни своей.

*И куда бы я ни был
брошен судьбою,
Чтобы подвиг бойцов
я вовек не забыл,
Пусть листвою молодой
над моей головою
Вновь шумят тополя,
что мой дед посадил.*



*В День Победы в Комсомольском сквере.
В центре Лидия Алексеевна и
Павел Петрович Шинкаренко*

В особо памятные дни – начала Великой Отечественной войны 22 июня и Великой Победы нашего народа 9 мая в Комсомольском сквере всегда многолюдно. Проводятся митинги, зажигается символический огонь, к подножию памятника возлагаются венки и букеты цветов...

Немало конаковцев приходит сюда в будни.



9 мая 2018 г. Я с внуками Пашей и Олегом



Новый памятник

В 2013 году ту скульптурную композицию заменили. Казалось бы, сделано благое дело. Однако результат вызвал неоднозначную реакцию. По мнению многих, новый памятник сильно проигрывает прежнему и по художественному замыслу и по манере исполнения. Наверно, лучше было пойти по пути соседнего Дмитровогорского сельского поселения, где также на братской могиле решили заново воссоздать первоначальный, но со временем обветшавший памятник. И с успехом сделали это!



...и с внуком Пашей, 2018 год

* * *

Как-то летом другой внук Паша, названный в честь прадеда, сын всей той же Маргариты, второклассник, приехал ко мне домой на велосипеде и с ходу бодро так предложил: «Дедушка, а давай вместе поедem в бор!»

Я сначала отнекивался. Мол, уже несколько десятков лет в седло не сиделся... Но внук не отставал. И уговорил-таки! В гараже нашли старый велосипед, подкрутили на нем все, что можно, накачали шины. И... поехали. Забегая вперед, скажу, что удовольствие от той поездки получил просто незабываемое. Когда-то и сам я вместе с друзьями наперегонки гонял по лесным тропинкам...

Сначала мы поехали по улице Первомайской. Кстати, на ней, как и на параллельной улице Свободы в 30-е годы обосновалось большинство жителей затопленной Корчевы со своими, перевезенными из-за Волги домами. И здесь же находится моя родная школа № 1. Ученики начальных классов рань-



1959 год. Я с отцом...



Колледж на улице Свободы



ДК им. Воровского

ше занимались в деревянном здании (его сейчас уже нет). Моя первая учительница – Антонина Георгиевна Муратова. Замечательный педагог и добрая женщина. До сих пор вспоминаю ее уроки...

А с пятого класса мы продолжили учебу в основном двухэтажном кирпичном здании на улице Свободы. Там сейчас колледж. Классным руководителем у нас стала Светлана Ивановна Зуева,



Старый базар



только-только закончившая математический факультет пединститута. В классе она очень быстро завоевала авторитет и доверие...

... Доехали с Пашей до бывшей Базарной площади (старожилы, может, помнят крытый дощатый

рынок на ней и небольшой бревенчатый домик заготконторы райпо, где принимали пушнину). Свернули в чудный сосновый бор. А там – Дворец культуры им.Воровского, ранее принадлежащий фаянсовому заводу и бывший главным культурно-досуговым центром Конакова. С ним связано еще одно яркое воспоминание детства.

Было мне примерно столько же, сколько сейчас внуку-велосипедисту.

Осень 1961 года. Родители взяли меня с собой на концерт, посвященный очередной годовщине Октябрьской революции. Народу набился целый зал. Немало было и первых новоселов разворачивающегося «пионерского» поселка из вагончиков на правом берегу Донховки, прибывших на Всесоюзную ударную стройку Конаковской ГРЭС. Я наблюдал, как все от души хлопают в ладони после каждого номера, но при этом явно чего-то ждут. Какого-то сюрприза! И мне тоже передалось общее настроение. Я ерзал на сиденье и думал: ну когда же, когда! И вот, наконец, со сцены объявляют: – «Песня «Конаково»! Исполняется впервые». Зал буквально взрывается от грома аплодисментов. А к микрофонам выходят молодые, но уже хорошо известные



Виктор Кохно и Иосиф Кобзон

Иосиф Кобзон и Виктор Кохно. Незадолго до того в исполнении дуэта на всю страну прозвучала песня про мальчишек – «Рисует узоры мороз на оконном стекле, но нашим мальчишкам сидеть не по нраву в тепле...» Мгновенно она стала очень популярной. И сразу ее запели и у нас в школе, и на улицах, и на самодеятельных концертах. Потому и принимали Кобзона и Кохно почти как давних и хороших друзей. И тут только я понял, для чего предназначены бумажные листочки в руках родителей: оказалось, организаторы концерта заранее разложили на сиденья распечатанный текст новой песни. Чтобы все вместе подпевали артистам. Наверно, где-то в нашем семейном архиве до сих пор хранится тот листок с проставленной отцом в уголке датой.

Конаково

Музыка: О. Б. Фельцман,
слова: М. С. Лисянский

Там, где Волга вьётся
Лентой бирюзовой
Не в краю далёком -
Близко от Москвы
Есть такое место –
Город Конаково,
О котором не слышали Вы!

Прпев:
Конаково, Конаково!
Соловьиная весна.
Конаково, Конаково!
О тебе узнает вся страна!

Много дел на стройке,
Ночью нам не спится,
Самосвалы с грузом

Двинулись в поход.
А в своей кабине
Таня – крановщица
Здесьняя красавица поёт:

Припев.

И в часы работы,
И в часы свиданья,
Раздвигая тучи
Северных небес,
Где закаты солнца,
Над землёю встанет
Наша замечательная ГРЭС!

Припев.

Озарятся годы
Нашей жизни новой,
Небывалым светом,
Молодым огнём.
Есть такое место -
Город Конаково!
Вы ещё услышите о нём!

Припев (2раза).

1961



О. Б. Фельцман



М. С. Лисянский

Песня всем понравилась. После того концерта она сразу стала, как сейчас говорят, супер-хитом. Ее включили в свой репертуар самодеятельные артисты, распевали в дружеских компаниях. Часто она звучала и в нашем доме. У мамы был звонкий и сильный голос. Она начинала, а гости с энтузиазмом подхватывали припев.

Уже много лет спустя, бывая в командировках в разных концах нашей необъятной страны представлялся: я из Конакова. И очень часто слышал в ответ: а, это где соловьиная весна? Знаем, знаем...

Об истории создания песни рассказывал бывший на протяжении многих лет главным редактором районной газеты «Заря» (в начале 60-х она была «Зарей коммунизма») Григорий Яковлевич Гусаров:

– Во второй половине октября 1961 года состоялся XXII партийный съезд – историческое, как говорили тогда, событие в жизни страны под названием СССР. Соответствующей была и подго-

товка к нему. В рамках ее группа известных писателей, поэтов и композиторов совершала агитационный автопробег. И мимо Всесоюзной ударной стройки Конаковской ГРЭС – крупнейшей не только в СССР, но и во всей Европе – проехать ну никак не могли. Здесь на встрече под открытым небом, прямо на площадке строители и обратились к гостям: а вы напишите про нас песню. Тогда-то композитор Оскар Фельцман и поэт-песенник Марк Лисянский твердо пообещали: будет вам песня!...

...Как видим, слово свое они сдержали. А песня про Конаково, про соловьиную весну и Таню-крановщицу остается популярной и в наши дни.

Вообще про наш город сложено немало песен. Вот, например, еще одна. Сочинил ее в 1966 году известнейший поэт Яков Захарович Шведов, автор знаменитых «Орленка» и «Смутлянки», уроженец деревни Пенье в нашем районе.



ГОРОД МАСТЕРОВ

На Московском взморье в зелени лугов
Есть чудесный город русских мастеров.
Волжское верховье, светлые края,
Верен по-сыновьи Конакову я.

Припев:

Город вечно молодой,
С детства дорогой,
Пусть сияют зори счастья
Вечно над тобой!
Пусть сияют зори счастья
над тобой!

Мастеров известных знают все у нас –
Мастера чудесный создают фаянс.
С давних лет умельцы поселились тут.
Люди с чистым сердцем здесь везде
живут.

Припев:

Возвели здесь люди чудо из чудес –
И теперь надёжно всем нам служит
ГРЭС.
По лесам сосновым слышен зов гудков...
Здравствуй, Конаково, город мастеров.

Припев:

Город вечно молодой,
С детства дорогой,
Пусть сияют зори счастья
Вечно над тобой!
Пусть сияют зори счастья
над тобой!

Музыку к ней написал местный композитор Александр Песенко. Но эта песня, не смотря на авторство знаменитого поэта, гораздо менее известна.

* * *

Но мы немного отвлеклись. Наша с Пашей велопрогулка продолжалась по чудному сосновому бору.



Во все времена этот бор для коняковцев был и остается чуть ли не главной городской достопримечательностью, предметом особой гордости и почитания. Вековые сосны, целебный воздух, насыщенный густым хвойным ароматом и живительными фитонцидами, придает запас бодрости, хорошего настроения. Не случайно, по одной из легенд, в начале прошлого века тогдашний владелец фаянсового завода Матвей Сидорович Кузнецов выстроил здесь по проекту знаменитого архитектора француза Готье дом-дачу для своей, заболевшей туберкулезом дочери.



Во времена моего раннего детства этот дом на высоком берегу у впадения в Волгу речки Донховки был в прекрасном состоянии. Затейливая башенка, резные наличники – не дом, а волшеб-



Дача Готье

ный дворец, который я в своем воображении населял персонажами из прочитанных сказок...

А на самом деле тогда в этом доме располагался детский санаторий для, может моих ровесников, с серьезными заболеваниями органов дыхания. И здесь работала медицинской сестрой моя мама Лидия Алексеевна.



Она же со спасительным желобом

Мы нередко бывали тут вместе с отцом, особенно в дни, когда мама была на круглосуточном дежурстве. Помню, я заинтересовался странным желобом. Со второго этажа он вел на первый и выходил в окно. Зачем?

– На случай, пожара, когда нужно очень-очень быстро переправить в безопасное место детей из спален на втором этаже, – поясняла мама.

– Это как?

– Завернем мальчиков и девочек в одеяла и по желобу вниз...

А еще я помню мамин рассказ про... волков. Серые разбойники зимними

ночами в поисках поживы приходили по льду из леса на противоположном волжском берегу. И два раза утаскивали собак прямо от крыльца. Сторожей с ружьями у санатория, конечно, не было.

Этот рассказ про съеденных волками собаках произвел на меня сильное впечатление. И когда однажды с отцом мы поехали на лошади на ту сторону за новогодними елками, мне было очень страшно. Отец, заметив мои волнения, только усмехнулся: ты же мужик, волков бояться, в лес не ходить... Хотя, если так сильно трусишь, можем и вернуться. Но тогда и у тебя, и у соседей наших, у друзей твоих не будет елки на праздник...

– Нет уж, поедем! – твердо заявил я, устыдившись своей слабости.

Елки мы привезли. Даже для больных ребятишек в том доме сказочной красоты.

* * *

Дачи Готье или Кузнецова (ее называли и так и так) больше нет. Хотя, говорят, она была официально признана памятником архитекту-



Л. А. Шинкаренко (сидит в центре) с коллегами



На стадионе. Мама с ребятишками из санатория

ры. Ни районные, ни городские власти не приложили ни малейших усилий для ее сохранения. Не знаю по какой причине, но детский санаторий много лет назад закрыли, мама после этого долго работала медсестрой в центральной районной больнице. А дача на какое-то время осталась вообще без хозяина. И я будто уже чувствовал, какое незавидное будущее ждет шедевр деревянного зодчества. В первые годы работы на заводе стальных конструкций обратился с предложением к директору:

– Знаете дачу в бору?

– А как же! Уникальное сооружение – визитная карточка Конакова...

– Давайте попробуем взять ее на наш баланс, ведь пропадет. Профилакторий для заводчан славный получится...

Директор (в то время Б. Б. Червонный) на какое-то время задумался, а потом сказал:

– На хорошем месте дача стоит, и идея не плоха сама по себе, но узнают ведь, гости всякие высокие из Москвы потянутся, зачем нам лишние хлопоты?...

...Потом дача оказалась у одного городского предприятия. Какие планы относительно ее существовали в пе-

рестроечные времена, никто не знает. Только во время нашей велосипедной прогулки мы с Пашей увидели жалкие остатки бывшего «памятника архитектуры». Грустно стало на душе!

В бору мы встретили много народа: молодые родители с малыми детьми в колясках, влюбленные парочки, горожане с канистрами (за водой к роднику) и даже с лыжными палками в руках: в моду все более входит так называемая скандинавская спортивная ходьба...

Во времена моего детства и ранней юности в бору также было многолюдье. Не пустовал стадион.

На его поле постоянно тренировались футболисты всех возрастов. В то время в каждом цехе фаянсового завода имела своя команда. А ворота заводской сборной защищал мой двоюродный брат (намного старше меня) Ва-

Вид с колеса обозрения



Стадион



Карусель



Пушка

лентин Шутов – личность на то время известная и популярная в Конакове.

Я со сверстниками тоже любил погонять мяч.

А еще сбоку от футбольного поля на стадионе была обустроена площадка для игры в городки. В то время эта забава была довольно распространенной в Конакове (еще старом). Устраивались соревнования, на которых, как говорится, и стар и млад с азартом специальными битами старались поразить выстроенные в очерченном квадрате фигуры: «пушки», «вилки», «пулеметные гнезда» и т.д. Пик популярности игры как раз приходился на 60-е годы прошлого столетия,

устраивались чемпионаты СССР. А в нашем городе даже были мастера спорта. Сейчас, вроде, интерес к городкам возрождается снова.

А еще в нашем бору была танцплощадка, на которой играл духовой оркестр. Больше бывало здесь, конечно, молодежи, но послушать замечательную, и по нынешним представлениям, музыку приходило много горожан из старшего поколения.

Обо всем этом я рассказывал внуку во время нашей совместной велосипедной прогулки по сказочному бору.

Но вот мы добрались до понтонного моста через Донховку.

Остановились. Вид на наш город с площадки перед мостом открывается замечательный: прямо над кронами деревьев возвышаются верхние этажи жилых домов, справа – автомобильный мост, за ним – 12-этажки Александровки...



Понтонный мост

– Дедушка, – спросил внук, – а этот понтонный мост ты построил?

– Нет, Паша, – честно признался я, – но на нашем заводе его сделали – это совершенно точно. Сначала конструкторы изготовили проект, затем чертежи передали в цех. И уже по ним сварили из металлических труб понтонные секции с перилами... А потом их собрали в одно целое работники комбината коммунальных предприятий и благоустройства...

Эта понтонная переправа, только в более примитивном, что ли, исполнении, была и раньше. Когда нового города не было еще и в помине (тем более автомобильного моста). Она соединяла левобережное (по реке Донховке) Конаково с правобережными деревеньками Шагарово, Скрылево, жилкооповскими двухэтажными деревянными домами, которые в 30-е годы на страницах районной газеты «Конаковский ударник» называли не иначе как гигантами.

Паше было любопытно узнать об этом, нескрываемый интерес прямо читался на его лице.

– А какое самое высокое сооружение в нашем городе ты знаешь? – в свою очередь спросил я внука.

Он на секунду задумался и уверенно ответил:

– Вышка у Торгового центра...

* * *

Эта вышка по просьбе местных властей была сконструирована и изготовлена на заводе стальных конструкций, где в то время я работал еще начальником автоколонны, и установлена весной 1980 года.



Надо заметить, что тогда Конаково находилось в так называемой зоне «неуверенного приема» телевизионных сигналов. Телевизоры в квартирах горожан работали из рук вон плохо. Но тот год был особенным – впервые в истории на территории Восточной Европы и в социалистической стране – в Советском Союзе – с 19 июля по 3 августа проводились XX11 по счету лет-

ние спортивные Олимпийские игры. И, хотя они были названы Московскими, проходили не только в столице, но и в Таллине (парусные регаты), в Киеве, Ленинграде и Минске (предварительные матчи и четверть-финалы футбольного турнира), на стрельбище «Динамо» в подмосковных Мытищах (пулевая стрельба)...

Некоторые конаковцы всеми правдами и неправдами добывали билеты, чтобы лично присутствовать на захватывающих состязаниях. Но подавляющее большинство, конечно, рассчитывало следить за увлекательнейшими состязаниями сильнейших спортсменов с мировыми именами с помощью домашних телеэкранов. И наша вышка с установленными на ней приемо-передающими антеннами как раз и была предназначена в первую очередь для того, чтобы вывести, наконец, Конаково из «зоны неуверенного приема» хотя бы основных каналов Всесоюзного телевидения, по которым, главным образом, и транслировалось происходящее на XXII Московских Олимпийских играх.

* * *

В дореволюционную эпоху жизнь в рабочем поселке Кузнецово и позже, уже в городе Конаково, куда переселились жители попавшей в зону затопления Иваньковского водохранилища Корчевы, определялась наличием и возможностями единственного градообразующего предприятия – фаянсового завода. Еще до революции при его владельце М. С. Кузнецове для рабочих возводилось жилье – так называемые «грунты» сразу для нескольких семей,

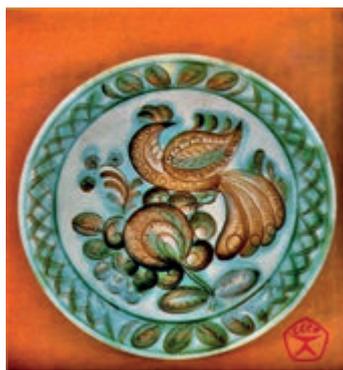
были построены школа, больница, Народный дом-кинограф...

Как писали наши краеведы Е. С. и А. Е. Мирзоевы (Конаковский район: краеведческий справочник.– Тверь, 1994), этап возникновения, становления и развития фаянсового завода – один из главнейших периодов жизни города Конаково. Завод свыше столетия доминировал в его хозяйственном облике, а судьба большинства жителей города (прежде – села, поселка) была в той или иной степени связана с ним. В конце 30-х годов прошлого столетия в ряды мастеров фаянса влились и многие переселенцы из Корчевы.

С 1955 года на фаянсовом заводе плодотворно работала замечательный художник и скульптор Валерия Петровна Шинкаренко. Она родилась в 1930 году в Новороссийске, окончила Одесское государственное художественное училище (керамическое отделение). На Конаковском фаянсовом заводе стала автором многих образцов форм и росписей изделий массового производства (главным образом, майолики): сухарниц, конфетниц, ваз, прибора «Домашний», чайника с чашкой, набора «Зять и теща», сувенирных кружек и других. Ее работы находили высокое признание на отечественных и зарубежных выставках. Валерии Петровне присвоено почетное звание «Заслуженный художник РСФСР».

Из-за совпадения фамилии и отчества многие ошибочно считали ее родной сестрой моего отца Павла Петровича. И сейчас еще меня спрашивают, не приходится ли тетушкой Валерия Петровна? Нет, родственные узы нас не связывают. Но к творчеству ее отно-

В. П. Шинкаренко

Знаменитый набор
«Зять и теща»

шусь с большим уважением. И у нас дома есть и «Зять и теща», и сухарницы, и кружки, автором которых является В. П. Шинкаренко.

* * *

Фаянсовый завод, конечно же, наложил заметный отпечаток на жизнь старого города, в том числе и на его архитектурную планировку. Так, до начала 60-х годов XX века предназначенные для строительства жилых и общественных зданий, дорог, улиц, площадей части Конакова занимали в основном прибрежные территории реки Донховки, отдельные кварталы вплотную подступали к реке.

Общественный центр города в те годы находился в его левобережной части, на ул. Свободы: горсовет, почта и универмаг. На Свободе же шло строительство новых магазинов, расширялась больница, был построен широкоэкранный кинотеатр «Россия». На участке от больницы до ул. Радищева появился ряд двухэтажных капитальных домов; в бору расположились Дворец культуры и заводской профилакторий, территория которых граничила с лесом. По Первомайскому переулку в левобережной части города находился рынок (0,5 га), сооруженный еще в довоенные годы. В устье Донховки, по ее левому берегу – стадион, на берегу Иваньковского водохранилища – пристань. В левобережной части Конакова имелось незначительное число промышленных территорий: хлебозавод, в центре города, на Набережной улице, пилорама на ул. Гоголя и бойня, занимавшая 0,25 га в лесном массиве (на продолжении Новопочтовой улицы). Вдоль южной границы города размещались питомник, скотный двор и теплицы. Правобережную часть города с юга на север пересекала железнодорожная ветка, шедшая к фаянсовому заводу, на

В старом городе

которой размещались станция и вокзал, складские территории; в южной части города располагались промкомбинат и гипсовый цех ЗИК.

Вдоль восточной границы города, с севера на юг, размещались: территория сельхозтехники, автобаза, ветеринарная лечебница, заготлен и сырзавод. В юго-восточной части на продолжении Кооперативной улицы – деревня Клоково с птичником и питомником и т. д.

С 1961 года наступил новый этап в развитии города, связанный с подготовкой и строительством Конаковской ГРЭС. Строительство это велось по проекту МОТЭП, в 1,5 километрах к северу от города, на берегу Иваньковского водохранилища. Вместе с ГРЭС возводились и вспомогательные сооружения: автобаза, бензохранилище, вокзал, пожарное депо, склады, насосная станция; сооружались также больница, два жилых микрорайона; возводился и общественный центр (здание горсовета и др.).

В 1962 г. на правом берегу р. Донховки, у ее впадения в Волгу, на месте прежнего с. Шагарово появился первый каменный дом, положивший начало микрорайону улицы Гагарина. Вначале он застраивался только пятиэтажными домами. В эти годы в город со всех концов страны приезжают строители, монтажники, энергетики. С 1974 года началось первое в Конакове строительство 12-этажных домов-башен. В 1964 году сооружается мост через Донховку, на въезде в город появляется стенд: «Всесоюзная Комсомольская ударная стройка!». С этих пор быстро растет промышленность.



Строители и новостройки



Ударными темпами возводятся новые жилые дома, заселяется правобережье Донховки. Большой размах строительства, связанного с сооружением ГРЭС, заметно отразился на благоустройстве и развитии города. Железнодорожная ветка была перенесена примерно на 1,8 км. к востоку от существующей ветки – за дер. Клоково, а к фаянсовому заводу была проложена отдельная ветка с северо-восточной стороны. Более благоприятное размещение ее позволило создать возможность для возведения новых промышленных предприятий – заводов мехинструмента, стальных конструкций, крупнопанельного домостроения, и лучшей планировки жилых кварталов города...

В результате успешного развития в 60–70-х годах население Конакова ускоренно растет. Так, если в 1960 году

в нем проживало 14,3 тыс. человек, то в 1965-м, когда началось строительство завода металлоконструкций, – уже 22,9 тысячи.

* * *

В советские времена решение о строительстве предприятий, подобных Конаковскому заводу металлоконструкций, принималось на самом верху – на уровне Совета Министров. При этом составлялись так называемые титульные списки – утвержденные в установленном порядке плановые документы, обязательные для заказчиков, подрядчиков, плановых, финансовых и снабженческих органов. Они включали в себя поименный перечень строящихся и реконструируемых объектов, внесенных в план капитальных вложений. В титульных списках указывались наименование и местонахождение стройки, год начала и окончания строительства, сметная стоимость, включая строительно-монтажные работы, объем работ на период строительства с распределением по годам, а также на планируемый год, данные о проектно-сметной документации. При этом в обязательном порядке были упомянуты объекты не только непосредственно производственного назначения, но и те, что относились к социально-культурной сфере – жилье, школы и детские сады, клубы, учреждения здравоохранения и т.д.

И если мысленно представить себе план-карту города Конаково, а затем убрать с нее все, что по титульным спискам было отнесено к заводу металлоконструкций, то обнаружится немало белых пятен. Да и просто невозможно

представить современный облик города без нашего завода и без того, что связано с его строительством.

* * *

Сам завод с цехами первой и второй очереди, участком отгрузки готовой продукции, многочисленными вспомогательными сооружениями раскинулся на обширной городской территории площадью в 22 гектара. Сегодня здесь работают около 700 человек. За 50 лет на смену отцам и матерям пришли сыновья и дочери и даже внуки.

За полвека в городе Конаково по титульному списку завода построены:

- 14 пяти- и девятиэтажных жилых домов с общим числом около тысячи квартир на улицах Гагарина, Васильковского, Баскакова и на проспекте Ленина. Самая первая пятиэтажка под номером 31 на улице Гагарина была введена в эксплуатацию в 1967 году;

- детский комбинат № 9 на 150 мест на улице Васильковского;

- детский комбината № 14 на улице Васильковского;

- школа № 8 на 1179 учащихся и тир;

- продуктовый магазин «Меркурий»;

- канализационная насосная станция;

- заводское общежитие на 360 мест;

- больничный комплекс с пищеблоком;

- Дом быта;

- вторая очередь городских очистных сооружений;

- система ливневой канализации от школы № 8;

- комплекс магазинов Торгового центра.

Безусловно, перечисленные объекты имеют очень важное значение для обеспечения нормальной жизнедеятельности в нашем городе.





* * *

Наверно, не мне одному, но и всем, кто работал на заводе стальных конструкций или продолжает трудиться в современном ОАО «Энергостальконструкция», свойственно чувство, похожее на гордость от того, что наше предприятие внесло столь значительный вклад в развитие города. Трудно здесь выделить что-то главное. Важно все. Но на первом месте все-таки, наверно, стоит жилье.

По титульным спискам завода построены более тысячи благоустроенных квартир, в которых справили новоселья не только заводчане, но и врачи, учителя, работники других профессий! Вдобавок к ним два детских садика – «Теремок» (1971 год) и «Ладушки» (1989), которые ежедневно посещают около трехсот ребятишек, и школа №8 на 1179 учащихся.

На мой взгляд, сады и школа очень удачно расположены: в непосредственной близости друг от друга, в углу, образованном улицами Энергетиков и Васильковского, а от проезжей части отделены жилыми домами и административными зданиями. Своего рода кампус в самом широком толковании этого слова. Старожилы, наверно, еще помнят, как на месте современной школы № 8 был огромный, заполненный водой котлован, по которому мальчишки катались на самодельных плотиках и где даже ловили на удочки маленьких карасиков.

В то время, когда строились и вводились в эксплуатацию эти объекты, завод стальных конструкций стремительно наращивал производственные мощности. Напомню, в 1983 году было изготовлено рекордное количество металлоконструкций – 68 тысяч тонн. Численность работающих возросла до полутора тысяч человек. И, пусть и не одновременно, но возведение детских садов и школы вызывалось жизненной необходимостью. То же можно сказать и о жилье. Таким образом на завод привлекались и закреплялись на нем квалифицированные кадры.

Все строительство по титульным спискам предприятия осуществлялось управлением строительства Конаковской ГРЭС, так же как и наше предприятие входившим в систему Минэнерго СССР.

Работы на детских садах и школе находились под особым контролем. Наши руко-



Школы № 8 еще нет



*1 сентября 1987 года: открытие
Конаковской средней школы № 8*



*Первый секретарь горкома партии
В. И. Жилкин: поздравление А. П. Степанцу*

водители участвовали в регулярно проводимых планерках, в решении многих производственных вопросов. А после ввода объектов в эксплуатацию завод стальных конструкций и его коллектив в советское



*Директор ЗСК А. П. Степанец сейчас
вручит символический ключ от новой школы
ее директору В. И. Гориковой*

время автоматически становились их шефами. То есть безвозмездно помогали в приобретении какого-то оборудования, в проведении текущих ремонтов и т.д.

В новых реалиях понятие шефства в прежнем его понимании утратило свое значение. Но мы не стали считать «наши» детские сады и школу чужими. У нас сложилось полное взаимопонимание с заведующей «Теремком» Оксаной Клавдиевной Мигуновой и директором школы №8 Ниной Павловной Крапивиной. По мере наших возможностей стараемся не оставлять без внимания все их просьбы.

Когда-то и я водил своих дочерей – Светлану и Маргариту в наш детский сад «Теремок», потом уже они сами своих сыновей – Олега и Павла. Сейчас в «Теремок» ходит младшая дочь Маргариты Ксюша.

А Олег и Павел – ученики школы № 8 – девятиклассник и третьеклассник. Ксюша, когда подрастет, там же будет учиться.



Внучка Ксюша в «Теремке» (в центре)





Маргарита (после замужества Третьяк)



Обе мои дочери после школы поначалу избрали для себя педагогическую стезю. Светлана, получив специальное образование, даже какое-то время работала воспитателем в детском саду. Но затем резко сменила профессию, закончила другой вуз и нынче работает в энергетике.



Светлана

Маргарита после школы продолжила учебу на филологическом отделении в Ивановском педагогическом институте. А уже с дипломом, преподавала в школе № 8 русский язык и литературу. Была даже классным руководителем. Потом у нее родился третий ребенок – дочка Ксюша. И сейчас Маргарита «трудится» исключительно мамой.

А о школе, педагогическом коллективе, учениках у нее остаются самые теплые воспоминания.

И в самой школе Маргариту вспоминают добрыми словами. И как человека, и как профессионала учителя-предметника, и как состоявшегося педагога.

Школа № 8 строилась по самому современному на то время проекту. В четырехэтажном здании 34 учебных кабинета, компьютерный класс, большой и малый спортивные залы, актовый зал, столовая на 190 посадочных мест, столярная и слесарные мастерские, библиотека, в фонде которой около 15 тысяч книг...



Будни школы № 8



Учебный процесс ведут 37 педагогов, из них 26 имеют высшую квалификационную категорию, 10 – первую. Многие отмечены почетными званиями и грамотами Министерства образования РФ, правительства Тверской области. Наша школа заслуженно считается одной из лучших не только в Конаковском районе, но и во всей Тверской области.

За всю ее историю произведено 28 выпусков: в разные годы 1300 одиннадцатиклассников получили аттестаты о среднем образовании. 50 юношей и девушек за особое усердие в овладении знаниями и примерную дисциплину награждены золотыми медалями, 52 – серебряными.



Учителя школы с нобелевским лауреатом

* * *

1 сентября 1996 года произошло событие, чуть ли не центральное место в котором, по мнению очевидцев, было отведено школе № 8.

В Конаково приехал всемирно известный писатель и лауреат Нобелевской премии Александр Исаевич Солженицын. И первым, с чего он начал знакомство с городом и его жителями, было посещение школы № 8. Уже одно это обстоятельство наглядно свидетельствовало о высоком ее статусе, ибо по давней традиции знатым гостям либо крупным чиновникам показывают все самое лучшее, чтобы, как говорится, не ударить лицом в грязь.

Приведу здесь выдержку из репортажа, опубликованного чуть позже на страницах местной газеты «Заря»:

– Встречали Нобелевского лауреата на границе Тверской и Московской областей. Заранее сюда на гостевую площадку приехали губернатор Верхневолжья В. И. Платов, глава Конаковского района В. Н. Рассказов, руководитель

православного культурно-образовательного центра «Новая Корчева» протоиерей Б. В. Ничипоров, девушки в стилизованных народных русских нарядах с караваем хлеба... Тогда обратил внимание, что каравай явно не удался хлебопекам – с потрескавшейся верхней корочкой, не очень-то аппетитный с виду. Подумалось: как живем, такой и хлеб жуем...



В. И. Платов и А. И. Солженицын



А жили тогда плохо. Повсеместно сокращались объемы производства, в районе насчитывалось 1437 безработных, вовремя не выплачивались пенсии и заработная плата...

В сентябре, например, с июля пенсии не получали 3 тысячи человек, в это же время общая сумма просроченной задолженности по выдаче средств на заработную плату в промышленности, сельском хозяйстве, здравоохранении, народном образовании и культуре составила 16806 млн. рублей. Зарплату вовремя не выдавали даже на Конаковской ГРЭС. А в среднем по району она держалась на уровне 587 тысяч рублей. Доллар тогда стоил около 5 тысяч.

...Отнюдь не пафосный бело-зеленый микроавтобус подкатил как-то незаметно. Из него вышел знакомый по многочисленным фотографиям в газетах и журналах, телепередачам человек, которого мы и ждали. Густая борода, тот же непритязательный, защитного цвета френч. Гость и губернатор по-дружески обнимаются,

Солженицын отламывает корочку от преподнесенного каравая, макает ее в солонку... Вся церемония встречи занимает совсем немного времени. Губернатор уезжает по каким-то своим неотложным делам. А Солженицын с несколькими спутниками направляется напрямиком в городскую школу № 8.

...Здесь только что закончилась торжественная линейка по случаю начала нового учебного года. С первых же минут Нобелевского лауреата окружает плотная толпа учеников, их родителей, учителей. Короткая экскурсия по школе. А. И. Солженицын идет в классы. На уроке биологии, который вела В. А. Варанкина, очень хорошее впечатление на гостя произвел доклад одиннадцатиклассницы Светланы Слепышевой об экологической обста-



На уроке...



новке в Конаковском районе, неравнодушное отношение девушки к окружающей среде. Об этом потом и сказал писатель с мировым именем во время своего выступления перед ребятами.

А потом в актовом зале была встреча с педагогическим коллективом школы. Обстановка царила самая откровенная. А. И. Солженицын заранее предупредил о том, что хотел бы послушать в первую очередь самих педагогов.

И они говорили.

О том, что школа и воспитание подрастающего поколения брошены на произвол судьбы.

О низком качестве школьных учебников, которых к тому же не хватает.

О низкой зарплате учителей (в то время она составляла 400 тысяч рублей и выплачивалась также с большими задержками).

О том, что удастся выполнить менее половины программных работ по химии из-за нехватки средств на приобретение реактивов.

О том, что телевидение многими своими передачами уродует сознание молодых людей.

О том, что учителя вынуждены работать в две, а то и три смены.

О том, что школьная библиотека приходит в упадок: нет денег на пополнение книжного фонда.

О многом говорили учителя, действительно о наблевшем и выстрадавшем...

Вечером, уже во Дворце культуры «Современник» состоялась встреча А. И. Солженицына с жителями Конакова.

Был на той встрече, хотя к почитателям творчества Солженицына никоим образом себя не относил и не отношу. Да и как к человеку к нему особых симпатий не испытывал. Сейчас тем более. Однако все-таки не побывать тогда на встрече со знаменитостью счел бы большим упущением для себя. Нобелевских лауреатов за всю историю в Конакове ведь еще не бывало.

А вообще имя Солженицына-писателя сохраняется в памяти с детства. Отец был начитанным человеком, внимательно следил за новинками литературы и вообще за всеми важными событиями в жизни страны. В нашей семье выписывали толстый журнал «Новый мир», который в то время редактировал поэт-фронтовик – автор знаменитой поэмы «Василий Теркин» Александр Трифонович Твардовский. И когда в журнале в 1962 году был опубликован рассказ «Один день Ивана Денисовича», собственно, и открывший миру Солженицына, всякий раз с приходом в наш дом друзей отца разгорались жаркие споры.

А потом о Солженицыне замолчали. Я не имею в виду наш дом. Новых его произведений нигде не печатали. И, по мере своего взросления, все чаще стал встречать его фамилию в газетах и журналах, слышать по радио обязательно с приложениями «оголтелый антикоммунист», «ярый антисоветчик», «диссидент» и т.д. В 1974 году его вообще выслали из страны.

В последние годы Советского Союза о Солженицыне заговорили вновь. Но уже как «о великом и талантливейшем русском писателе», на прилавки магазинов массовыми тиражами хлы-

нули его, ранее запрещавшиеся в стране произведения – отдельные тома и собрания сочинений. Впрочем, немало было отзывов о писателе и как о «классике лжи и предательства»...

В 1994 году Нобелевский лауреат триумфально вернулся в Россию. На специальном поезде из Владивостока проехал через всю Россию и закончил свое путешествие в Москве.

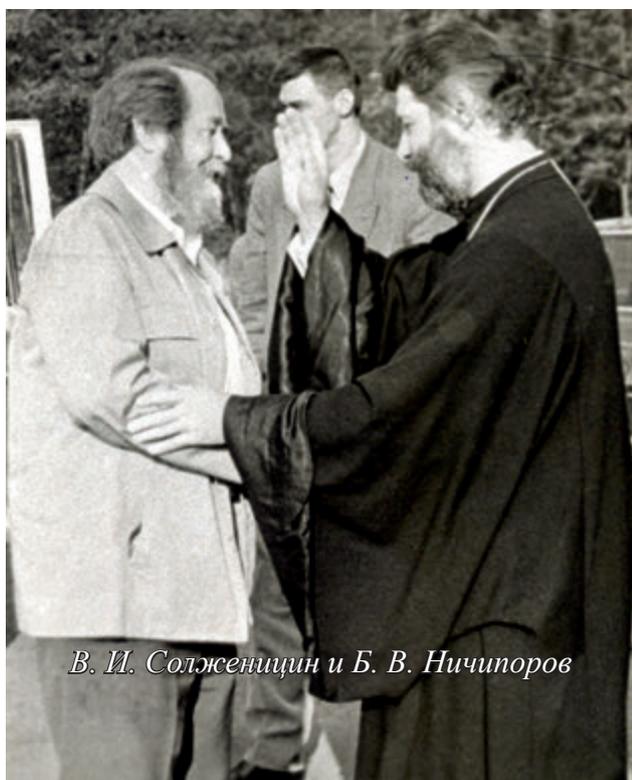
По замыслу власть предержавших в то время вчерашний изгнанник должен был стать знаменем, ярким символом начавшихся в стране реформ. По центральному телевидению был организован цикл передач с участием Солженицына. Однако дифирамбов в свой адрес реформаторы не дождались. Нобелевский лауреат назвал гайдаровские (Е.Гайдар – заместитель председателя правительства РФ в начале 90-х годов) реформы безмозглыми. Эту беспощадную оценку он повторил и перед конковцами.

Зато со сцены «Современника» Солженицын очень тепло отозвался об учениках и педагогах нашей школы, о детско-юношеском центре «Новая Кор-

чева», на шестилетие которого он, собственно и приехал по приглашению его основателя протоиерея Б. В. Ничипорова, к сожалению, так рано ушедшего из жизни.

...Воспитывала, – обращался к залу А. И. Солженицын, – всегда не только школа, но и семья, но сегодня и семья наша больна. Поэтому вот такие внешкольные, внесемейные организации, какую мы видим здесь. И какие есть не только, слава Богу, тут, а во многих местах. В глухих глубинных селах находим такие же ростки, пусть не такого уровня, но той же чистоты. Вот эти ростки дают нам то, что нужно. Есть пословица: не тужит мужик по дереву, тужит по подросту. Вот если подрост у нас не будет, ничего у нас не будет. А если будет подрост, он вырастет в деревья, будет лес, будет Россия, будет все. Христианское и вообще нравственное воспитание достигается многими путями, и, конечно, школьными тоже, но это зависит от педагога. К сожалению, учебники и программы сегодняшние почти не дают этого пути. Оно достигается не отдельным преподаванием Закона Божьего как такового, а тем, что преподавание предметов пропитывается христианским мироощущением, нравственными требованиями. Предметы гуманитарные, эстетического цикла и даже все технические и естественные циклы – они воспитывают в нас сознание восхищения природой и дружбы с ней.

Я сегодня получил высокое чувство удовольствия от общения с этой прелестной молодежью. И ценю исключительную неоценимую работу воспитателей, вот тех, кто подготовил эти на-



В. И. Солженицын и Б. В. Ничипоров

строения молодежи, которые не покладая рук работают (ничем, в общем-то, не вознаграждаемые реально) только из любви к молодежи – всем им кланяюсь и всех благодарю.

Корчева – какое изумительное русское слово. Какая прелесть, сколько в нем связи с этими корнями. В советское время разорили к черту ненужную Корчеву. Какое бесцветное название очередное поставили. Но, оказывается, Корчева не умерла. Корчеву не удалось выкорчевать. И не удастся. Так же и Россию.

В 1998 году Солженицын был награжден орденом Святого Андрея Первозванного, однако от награды отказался, сказав: «От верховной власти, доведшей Россию до нынешнего гибельного состояния, я принять награду не могу».

* * *

С началом перестройки и наступлением лихих 90-х годов всякое финансирование из государственных источников чего бы то ни было полностью прекратилось. Последнее, что удалось ввести в эксплуатацию из перечисленного в заводских титульных списках, – это четыре девятиэтажных жилых секции на улице Васильковского. Предприятие само очутилось на грани выживания. Ранее я уже довольно подробно сказал об этом.

Между тем, на той улице планировалось к возведению не четыре, а шесть однотипных здания по 36 квартир в каждом. Для последних даже был построен фундамент. Но для продолжения строительства государство денег уже не выделяло, не было средств у за-

вода и, тем более, в бюджете местных властей.

В течение нескольких лет фундамент тот мозолил глаза горожанам, вызывая у них справедливое раздражение, если не сказать больше. И я вполне разделял их чувства, но сделать ничего не мог, даже став генеральным директором ОАО «Энергостальконструкция». Денег, еще раз повторюсь, не было и взять их на достройку дома ни откуда не светило. Да и в качестве самой главной для меня в начале 2000-х годов стояла задача спасти производство, а значит и само предприятие, дать людям работу и возможность получения, пусть небольшой на то время, зарплаты.

Казалось, ситуация с фундаментом и домом сложилась безвыходная. Но, как говорится, свет в конце туннеля забрезжил, когда ко мне в 2002 году обратились тогдашние руководители ПМК-376 в Конакове и московской компании «АТН» как инвестора. Суть их предложения заключалась в следующем: отдайте нам выделенный участок, мы сами построим дом, а «Энергостальконструкции» в качестве компенсации бесплатно отдадим 14 квартир. На то время такой вариант нас вполне устраивал. Ударили по рукам. Знать бы заранее во что мы ввязываемся!

Но в самом начале дела шли неплохо. Был демонтирован фундамент, предназначенный под панельную девятиэтажку. Строительство дома началось уже по новому проекту, по заказу АТН разработанному в «Тверьгражданпроекте». Формально мы оставались застройщиком, но все вопросы решались между инвестором – компанией АТН и подрядчиком – ПМК-376. Технадзор

Дом № 1 на улице Васильковского

осуществлял МУП «Отдел единого заказчика» администрации района.

В те годы наблюдался ажиотажный спрос на жилье. Квартиры по адресу Васильковского начали продаваться чуть ли не самых первых дней. Деньги, естественно, перечислялись на счета компании АТН.

Затем в отношениях инвестора и подрядчика произошел конфликт. И здесь выяснились нехорошие подробности. Финансирование строительства осуществлялось не за выполненные работы, а по договору займа, чтобы уйти от уплаты налогов на добавленную стоимость за эти самые работы. И в

какой-то момент инвестор потребовал вернуть «заемные» деньги. Последовала череда судебных разбирательств, а за ними... банкротство ПМК-376. Финансирование стройки прекратилось, да и работы на доме стало некому продолжать. Квартиры в нем, между тем, продолжали продаваться по-прежнему, и деньги перечислялись все той же АТН.

Подобные ситуации складывались и по другим адресам – в Московской и Ленинградской областях, где инвестором новостроек выступала компания АТН.

В Конакове все громче стали звучать возмущенные голоса горожан, успев-

ших купить квартиры в доме, окончание строительства которого оказалось под очень большим вопросом.

ОАО «Энергостальконструкция» никоим образом не было причастно к возникшей ситуации и формальное обозначение его как застройщика никак не обязывало продолжать строительство. Но...

Для меня лично этот дом под номером 1 по улице Васильковского, несмотря на все произошедшее, по-прежнему как бы числился в титульных списках завода стальных конструкций. Потому считал для себя делом чести и престижа самого предприятия завершить стройку.

К тому времени, когда созрело это решение, ОАО «Энергостальконструкция» уже встало на ноги. Упрочилось финансовое положение, а ежегодно получаемая прибыль вселяла уверенность в успешном осуществлении задуманного.

Опущу подробности многочисленных судебных разбирательств, вследствие которых только мы стали хозяевами на стройплощадке. Был заключен договор с новым подрядчиком – компанией «Люксинтерстрой». Она и завершила работу. 19 декабря 2008 года был подписан акт о вводе дома в эксплуатацию.

Подведу некоторые итоги затянувшейся эпопеи.

В окончание строительства ОАО «Энергостальконструкция» вложило около 100 миллионов собственных средств. В свое распоряжение мы получили лишь около половины из 128 квартир. Сейчас, в основном, все они по льготной цене и с длительной рас-

срочкой реализованы работникам предприятия. Считаю это положительным результатом. Однако с течением времени из-за технологических нарушений и ошибок в проекте возникли проблемы с наружной облицовкой. И хотя они не влияют отрицательно на несущие конструкции здания, для нас остаются головной болью до сих пор.

* * *

В наше время трудно даже представить себе, чтобы в советский период при строительстве крупных промышленных предприятий в их титульные списки кроме жилья, сооружений соцкультбыта, коммунального хозяйства были включены и объекты так называемого религиозного культа.

С распадом СССР, разрушением плановой экономики и внедрением рыночных отношений тот пробел восполняется по инициативе местного населения либо предпринимателей-меценатов и на их же деньги. Так, в 1993 году в Конакове освящена домовая церковь Михаила Тверского и Анны Кашинской (использована предназначавшаяся для других целей пристройка к 12-этажному жилому дому), в Дмитровой горе благодаря холдингу «Агропромкомплектация» в 2012 году закончено возведение храма Сергия Радонежского, в Тешилово (часть поселка Новозавидовский) на средства пожертвователей построена к 2014 году церковь Вознесения Господня...

Я вырос в семье, где родители не были яркими атеистами и к религиозным чувствам других людей относились если не с уважением, то с должным пониманием. У меня самого к

религии с самого раннего детства нейтральное отношение. Но когда за помощью в строительстве церкви обратился протоиерей Вадим Маркович Махновский, не счел нужным для себя отказать в его просьбе.



Протоиерей В. М. Махновский

...Есть на территории нынешнего городского поселения Конаково благодатный уголок Карачарово – с середины XIX века имение князя Григория Григорьевича Гагарина, художника, архитектора, вице-президента Петербургской Академии Художеств, друга А. С. Пушкина и М. Ю. Лермонтова. С княжеских времён сохранились дом, построенный в стиле итальянской виллы, великолепный, по английскому типу, парк, правда, запущенный нынче, памятник, увенчанный орлом, любимой собаке князя и сооруженный им собственноручно. Говорят, даже береза неподалеку от памятника с удивительными листочками, напоминающими кленовые, привезена из Италии и посажена лично Гагариным...

После революции 1917 года имение национализировано, а в 1937 году здесь открылся дом отдыха. В 1971 году на его территории обнаружены минеральные воды, и люди стали приезжать сюда

не только отдыхать, но и лечиться. Санаторий «Карачарово», преобразован в 1999 году в санаторно-оздоровительный центр с одноименным названием. В центре имеется реабилитационное отделение для больных после острого инфаркта миокарда, операций на сердце и крупных сосудах, больных с нестабильной стенокардией; перенесших нарушение мозгового кровообращения; больных сахарным диабетом 1 и 2 типов и т.д.

...8 июля 1995 года Карачарово посетил Святейший Патриарх Московский и Всея Руси Алексей II. По его благословению в санаторно-оздоровительном центре и приступили к строительству церкви во имя Первоверховных апостолов Петра и Павла...

После той встречи с протоиереем В. М. Махновским я невольно задумался. Болезни по профилю санаторно-оздоровительного центра «Карачарово» свойственны больше людям пожилым, ежегодно по специальным путевкам здесь отдыхали и лечились ветераны Великой Отечественной войны из стран СНГ. А с возрастом приходит и совершенно новое мироощущение. Многие обращают себя к Богу. Ибо давно подмечено, что даже люди, далекие от духовной жизни и привыкшие во всем полагаться на себя, иногда чувствуют настоятельную потребность обратиться к Кому-то высшему, более сильному, чем они сами. Чаще всего это происходит в беде, когда человек понимает границы своих сил и своей ответственности, и чувствует, что не может справиться сам... Не случайно сейчас при многих крупных больницах открыты молельные комнаты, часовни и даже

церкви. Небольшая однопрестольная церковь в честь иконы Божией матери «Целительница» есть и на территории Конаковской ЦРБ. Она перестроена из одноименной часовни, открытой в 2003 в специально переоборудованном служебном здании больницы.

В общем, я не только откликнулся на просьбу священника, даже стал членом попечительского совета. Вместе с моим бывшим соседом по школьной парте и другом Володькой Барышниковым. Сейчас, конечно, он уже Владимир Борисович, солидный человек, руководитель известной в городе организации под названием «Агропромэнерго». Да и сам я тоже давно не Сашка...

Вначале под храм переделали небольшое кирпичное здание – бывшую каретную в поместье Гагарина, построенную в середине XIX века. 17 сентября того же года, в праздник иконы «Неопалимая Купина», состоялись освящение храма и первая служба. Но из-за малых размеров и преклонного возраста самого здания возникла необходимость принятия срочных мер. Попечители и ряд прихожан взяли на себя финансовые и организационные заботы и хлопоты.

За десять лет проведены крупные реставрационные работы, и прихожане получили современное церковное здание, электрифицированное, с горячим и холодным водоснабжением, подогреваемым полом.

С нашей стороны был изготовлен как бы остов самого сооружения из металлических конструкций, которым укрепили стены, на них же «нанизали» колокольню. Я уже не говорю о материалах и специалистах из ремонтно-стро-



Купол уже «золотой»

ительного цеха, которых мы регулярно выделяли на возведение храма.

Завершающий этап всех строительных и отделочных работ пришелся на 9 июля 2008 года, когда храм был увенчан золотистым куполом и крестом.

Этот купол тоже наша работа. Вначале его проект и все расчеты выполнила опытный конструктор Ирина Владимировна Фирсова. Затем все чертежи передали в цех, где изготавливаются опоры ЛЭП. А там уже под руководством технолога С. Н. Мышляковой за дело принялись мастер Б. В. Жаров, сварщики С. В. Сеницын и В. М. Антипов. На все ушла ровно неделя. И вот уже каркас купола на специальной платформе в сопровождении машины ГБДД с «мигалкой» повезли в Карачарово. Там его

в течение месяца обшили листами нитрата титана, по цвету и блеску очень похожего на сусальное золото, которым раньше покрывали маковки церквей. А 12 июля в День святых, славных и всехвальных первоверховных апостолов Петра и Павла (такое длинное название у праздника или более привычное – Петров день) Божественную литургию в церкви и Крестный ход возглавил Вы-



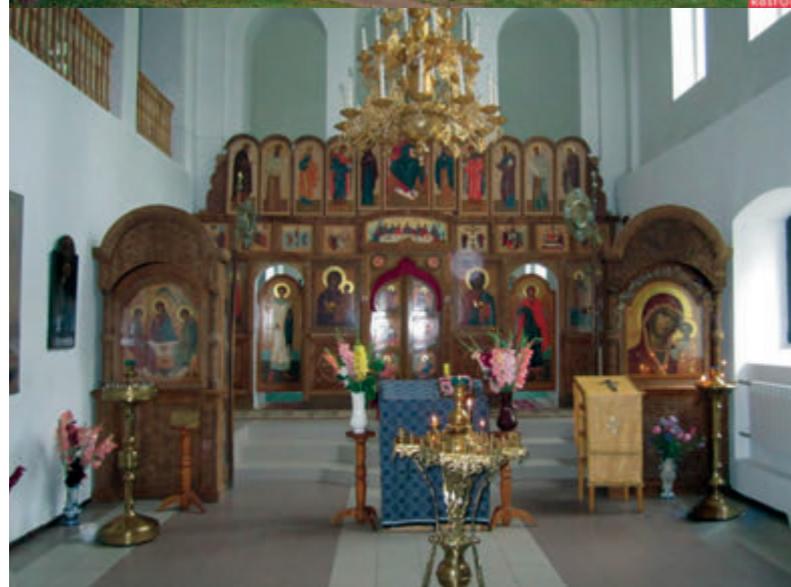
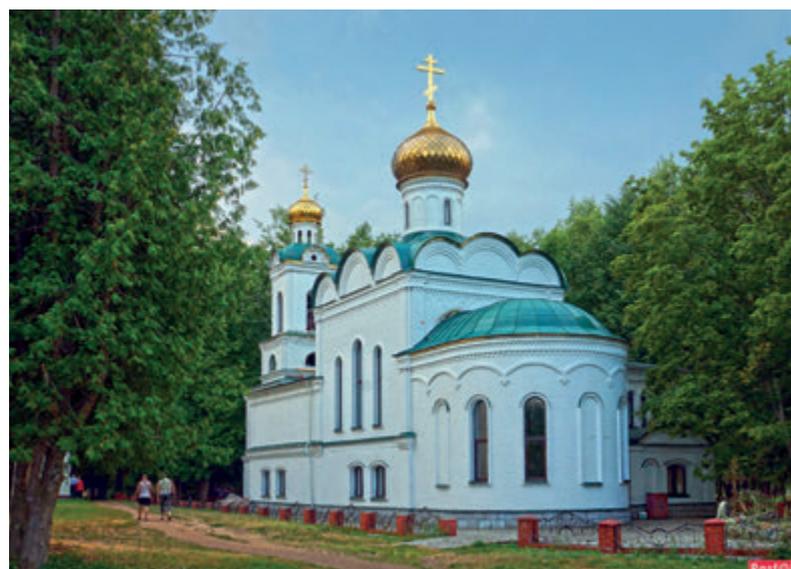
сокопреосвященнейший Виктор, Архиепископ Тверской и Кашинский.

Владыка по примеру древних архиереев, державших свое подворье в селе Сучки (Никольском погосте), присвоил высокий статус «архиерейского подворья» карачаровской Петропавловской церкви. Так была подчеркнута преем-

ственность. Карачарово становится продолжателем и хранителем многовековой истории и веры православной в этих благословенных местах.

Архиерейским подворьем именуется дом (иногда с церковью) для временного пребывания архиерея. Жильё либо храм считается подворьем, если они служат для пребывания архиерея, либо для какой-то иной деятельности в его интересах и находятся в его непосредственном подчинении – Википедия).

Карачаровский храм получился красивым, я бы даже сказал – изящным. Как снаружи, так и внутри.



* * *

Моя давняя задумка (еще с тех пор, когда работал заместителем генерального по общим вопросам) капитально отремонтировать и реконструировать заводской клуб, чтобы превратить его в общегородское учреждение культуры, окончательное свое воплощение в жизнь получила в апреле 2015 года. Тогда состоялось торжественное открытие нашего Дома музыки. Из многочисленных и положительных отзывов о событии приведу лишь один. Его авторы – хорошо известные в Конаковском районе и не только профессионалы Наталья Васильевна и Вадим Маркович Махновские: *«Концертный зал «Дом музыки» – это современный свет, отличные звук и акустические показатели, просторная сцена и вместительный зал на 350 мест с удобными мягкими креслами. На сцене стоит настоящий концертный рояль, пол – паркетный, занавес, как в консерватории. В фойе концертного зала создана приятная атмосфера*

настоящего храма классической музыки: старинное пианино (то самое, что когда-то стояло в отцовском доме – А. Ш.), настоящий гардероб с номерками, зеркала, приятные свет и интерьеры, динамики, из которых льется негромкая музыка – все это настраивает зрителей на свидание с прекрасным»...

Не буду больше об этом событии. О нем, а также о том, что предшествовало ему написал ранее. А вот что было дальше...

Признаться, с некоторым волнением думал о том, как начнется и пройдет первый музыкальный сезон. А результат превзошел все ожидания. Наш Дом музыки громко заявил о себе уже самым первым концертом, который состоялся в год открытия 24 сентября. Зал был переполнен. Перед конаковцами выступили музыканты одного из самых лучших оркестров России – Государственного камерного оркестра «Виртуозы Москвы» под управлением Владимира Спивакова. До последнего даже не верилось, что такое возможно в неболь-

шом провинциальном городке. Тогда же свое мастерство показал и принятый с особой зрительской теплотой совсем еще молодой скрипач Кирилл Семенов – бывший воспитанник Кона-



Дом музыки



ковской школы искусств, а теперь член прославленного музыкального коллектива. Думается, своим выступлением он явил наглядный пример для юных конаковских музыкантов.

Тем первым концертом была определена доминанта дальнейшего репертуара нашего Дома музыки – серьезная или, как ее еще называют, классическая музыка. За прошедшие три года в нашем концертном зале звучали произведения П. И. Чайковского, Моцарта, Брамса, Пьяцоллы, Штрауса... Своими выступлениями в Доме музыки отметились знаменитые оркестры «Виртуозы Москвы», Большой симфонический Московской государственной консерватории, пианист Валерий Кулешов, скрипач Граф Муржа, артисты оперной студии имени Гнесиных, камерный губернаторский хор «Русский партес» и камерный губернаторский оркестр «Российская камерата», артисты Тверской филармонии и многие другие.

Оказалось, что в нашем небольшом городке очень много поклонников именно классической музыки. На каждом концерте зал практически всегда полон. Приходят целыми семьями с детьми. Многих постоянных зрителей

я уже стал узнавать. И сам стараюсь не пропускать ни одного концерта.

Иногда задумываюсь: ведь не за гонораром же едут к нам известнейшие музыканты. Отчисления им от продажи билетов, которые реализуются, можно сказать, по символической цене, совсем невелики... Скорее всего московские исполнители самого высокого уровня ощущают в себе глубокую потребность нести в глубинку музыкальную культуру, приобщать далекий от столичных концертных залов народ к произведениям величайших композиторов. И наш Дом музыки, как соответствующая уровню мастерства площадка для выступлений, явно пришелся им по душе. Вот это особо радует.

Но это одна сторона вопроса. Вдохнуть жизнь в успешно осуществленный технический проект реконструкции заводского клуба смогла именно Наталья



*С Вячеславом Валеевым, дирижером
большого симфонического оркестра
Московской государственной консерватории
им. П. И. Чайковского*

Васильевна Махновская. Она одновременно является как бы директором, продюсером, режиссером и концертмейстером Дома музыки. Практически на общественных началах. В немалой степени под ее влиянием формируется весь репертуар, основное содержание которого – серьезная классическая музыка, которой конаковцы отнюдь не избалованы.

Как-то, еще в самом начале, через столичное агентство пробовали пригласить к нам пусть не самую известную поп-группу, но название которой, как говорится, на слуху. И... были чрезвычайно разочарованы. «Звезды» не удостоили зрителей «живым» выступлением. Лишь раскрывали невпопад рты и неуклюже двигались по сцене. Между тем, гонорар запросили не маленький. Больше с халтурщиками мы не связываемся.

Вообще, считаю, Конакову очень повезло, когда его постоянными жителями стали супруги Махновские.

Вот как об этом рассказывали они сами: «В начале 90-х, когда всё вокруг ломалось и рушилось, нам повстречался удивительный человек – священник Борис Ничипоров, который убедил нас оставить столицу и от-

правиться жить и работать в провинцию...

До приезда в Конаково Вадим Маркович Махновский, воспитанник Московской хоровой школы мальчиков, окончил ассистентуру-стажировку Российской академии музыки им. Гнесиных по специальности «Хоровое дирижирование», там же преподавал на кафедре оперной подготовки и в течение десяти лет дирижировал спектаклями оперной студии. Наталья Васильевна Махновская также окончила Гнесинку – по классу композиции.

И вот уже более полутора десятков лет прошло с тех пор, как в Конакове, благодаря супругам Махновским, появилась Хоровая школа мальчиков и юношей. Им удалось невозможное: создать в провинции единственную в стране певческую школу в лучших традициях дореволюционной России и вырастить концертный хор, всерьез конкурирующий с лучшими коллективами Старого и Нового Света...



В. М. Махновский с воспитанниками

И совершенно не случайно Конаково было избрано местом проведения Волжского хорового собора. Здесь сказались не только авторитет и уже сложившиеся традиции Хоровой школы мальчиков и юношей, но и сам факт существования нашего Дома музыки. Выступавшие здесь вместе с конаковцами зарубежные хористы были приятно удивлены современным оборудованием и акустикой зала, расположенного на территории завода. Сами заводчане в субботний день собрались, чтобы послушать хоровое пение, и тепло принимали выступления всех коллективов.

Сегодня на четырех отделениях Конаковской Хоровой школы мальчиков и юношей обучается около 500 человек в возрасте от 3 до 18 лет, созданы одиннадцать концертующих коллективов, которые уже побывали с концертами в Германии, Бельгии, Франции, Италии, Испании, Швейцарии, Австрии, Голландии, Англии, Дании и Швеции... И если раньше родители как-то недоверчиво относились к занятиям хоровым пением своих сыновей, считая его несерьезным, то теперь определить их в школу – уже престижное дело. Ее воспитанники проводят репетиции, выступают с концертами в нашем Доме музыки. Кстати, кроме хоровых и теоретических занятий в школе мальчики учатся играть на различных музыкальных инструментах, факультативно изучают английский язык, занимаются рисованием и художественной лепкой... И даже играют в футбол. Активно и с большим удовольствием занимается этим и мой внук Олег.

Дом музыки стал базой для осуществления уникального музыкального образовательного проекта «Росинка б+», в который вовлечены ребята из подготовительных групп городских детских садов. Инициатором и идейным вдохновителем проекта стала Наталья Васильевна Махновская. И опять она во всех ипостасях: руководитель, сценарист, режиссер, актриса...



Н. В. Махновская

А дети в возрасте «б+» осваивают основы музыки, нотной грамотности и хорового пения.

Иногда заглядываю к ним на занятия. И... попадаю в атмосферу стремительно развивающегося спектакля, в котором участвуют все: на сцене – преподаватели в костюмах сказочных



На очередном занятии «Росинка 6+»



персонажей, в зале – ребяташки. Их приходит порой вместе с воспитателями до сотни, а то и больше. Хором и безошибочно угадывают ноты, уличают «злодеев», которые строят нотам всяческие козни, дружно распевают песенки...

Так и начинается приобщение к прекрасному миру музыки. И не толь-

ПРАВИТЕЛЬСТВО ТВЕРСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ КУЛЬТУРЫ ТВЕРСКОЙ ОБЛАСТИ

ТВЕРСКАЯ АКАДЕМИЧЕСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ФИЛАРМОНИЯ
Концертный сезон 2017-2018

ДОМ МУЗЫКИ ул. Промышленная, д.1

11 МАРТА '18 | **17.00** (воскресенье)

СКАЗКА С ОРКЕСТРОМ

«ТАЙНА ВОЛШЕБНОЙ ЛАГУНЫ»
ИЛИ
ПРИКЛЮЧЕНИЯ ДЕЛЬФИНА ПО ИМЕНИ ДИНЬ»

Автор текста – **Нина МЕТЛИНА**
Композитор – заслуженный деятель искусств России **Елена ЛЕБЕДЕВА**

Губернаторский камерный оркестр «РОССИЙСКАЯ КАМЕРАТА»
Несколько шоу – **Катарина ЛАВ**

Текст читает актер театра и кино **Тарас КУЗЬМИН** | Стоимость билетов - 200 руб. | 3+

ко. В как бы игровой форме ребяташки подводят к тому, что они обязательно должны вырасти культурными людьми, примерно вести себя, не совершать плохих поступков и т.д.

С того момента, когда стартовал проект «Росинка 6+», а произошло это почти одновременно с открытием Дома музыки, в него было вовлечено около полутора тысяч конаковских ребяташек. И я верю в то, что со временем у них останутся об этом самые светлые воспоминания.

ДОМ МУЗЫКИ
(ул. Промышленная д.1)

СУББОТА
24
МАРТА
18.00

АНСАМБЛЬ КАМЕРНОЙ МУЗЫКИ
Classic'n'Jazz

С ПРОГРАММОЙ
"СТРАННИКИ В НОЧИ"

КАМПФЕРТ, ГИЛЛЕСПИ, УОРРЕН,
ЭЛЛИНГТОН, ХЕНДИ,
КОСМА, ЭМЕРСОН

В ролях:
Елена Фришман - скрипка
Алексей Небекиутин - скрипка
Марина Анисимова - скрипка
Мария Бушуева - альт
Демьян Фокин - виолончель
Марк Агабальянц - бас
Мушер Мкртчян - ударные

Справки по тел.: 3-09-58, 4-09-25 Стоимость билетов: 250 руб

ДОМ МУЗЫКИ
(ул. Промышленная, д.1)

ПЯТНИЦА
23
ФЕВРАЛЯ
19.00

А.С.Пушкин
МЕТЕЛЬ



Народный артист России
ВИКТОР НИКИТИН (Москва)

Ансамбль солистов
РУССКАЯ РАПСОДИЯ (Москва)

Билеты по телефонам:
3-09-58, 4-09-25
Стоимость билета
350 руб

РУССКИЙ НАРОДНЫЙ ОРКЕСТР
ДУША РОССИИ
РАМ им. Гнесиных



Конаково
ДОМ
музыки
ул. Промышленная, 1

21
апреля
В 18:00

Художественный руководитель и дирижер
ВЛАДИМИР ШКУРОВСКИЙ

Стоимость билетов 350р. Дополнительная информация и билеты по телефонам: 3-09-58, 4-09-25

ДОМ МУЗЫКИ
(ул. Промышленная д.1)

27
января
18:00

Ансамбль
FORTUNA-BRASS BAND



В программе концерта шедевры мировой музыки в исполнении ансамбля "FORTUNA-BRASS BAND":
Цфасман, Утесов, Гершвин, Эллингтон, Андерсон.

Билеты по телефону: 3-09-58, 4-09-25
Стоимость билетов:

ДОМ МУЗЫКИ

Ул. Промышленная, д. 1

23

ДЕКАБРЯ

17.00



НОВОГОДНИЙ ПОДАРОК



**БОЛЬШОЙ СИМФОНИЧЕСКИЙ ОРКЕСТР
МОСКОВСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ
КОНСЕРВАТОРИИ им. П.И.ЧАЙКОВСКОГО**

**ДИРИЖЕР И ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ
ВЯЧЕСЛАВ ВАЛЕЕВ**

**П.И. ЧАЙКОВСКИЙ
КОНЦЕРТ № 1 для фортепиано с оркестром**

**П.И. ЧАЙКОВСКИЙ
СИМФОНИЯ №5**

**ШТРАУСС
ПОПУЛЯРНЫЕ ПОЛЬКИ и ВАЛЬСЫ**



Стоимость билетов - 350 руб.

Справки и заказ билетов по
телефонам: 3-09-58 и 4-09-25

ПОЧЕТНЫЙ ГРАЖДАНИН



малая родина, разительно изменилось, выросло вширь и ввысь. И не только я, но очень многие считают его лучшим городом в Верхневолжье.

У нас есть особый повод для гордости от того, что немалая часть построенного в Конакове за прошедшие годы, возникла именно благодаря нашему предприятию.

И в постсоветский период ОАО «Энергостальконструкция» продолжает вносить свой вклад в развитие города. Об объектах из титульного списка говорить уже не приходится. Я имею в виду налоги, которые ежегодно выплачивает предприятие. Большая доля их поступает в казну государства,

С 1965 года, когда начались моя трудовая деятельность и строительство завода стальных конструкций – будущего ОАО «Энергостальконструкция», Конаково, моя

но по отдельным статьям некоторая часть идет непосредственно в местный бюджет и расходуется в соответствии с решениями избранных в городской Совет депутатов.

ОАО «Энергостальконструкция» обеспечивает стабильной работой 700 горожан, выплачивая им относительно высокую по меркам Тверской области заработную плату и премии за хороший труд, участвует в реализации многих городских проектов.

Уверен, что так будет и в будущем. И я искренне желаю своей малой родине процветания и дальнейшего развития, а всем ее жителям – счастья и благоденствия.

СОВЕТ ДЕПУТАТОВ ГОРОДА КОНАКОВО

РЕШЕНИЕ

26.11.2014 г.

г. Конаково

№ 141

О присвоении звания
«Почетный гражданин города Конаково»

В соответствии с решением Совета депутатов города Конаково № 116 от 27.08.2009 г. «Об утверждении Положения о звании «Почетный гражданин города Конаково», Уставом Муниципального образования город Конаково Конаковского района Тверской области:

Совет депутатов города Конаково РЕШИЛ:

1. Присвоить Шинкаренко Александру Павловичу, генеральному директору открытого акционерного общества «Энергостальконструкция», 1950 года рождения, звание «Почетный гражданин города Конаково».

2. Настоящее решение вступает в силу с момента его подписания и подлежит опубликованию в общественно-политической еженедельной газете «Конаковская панорама».

Глава города Конаково



В.В. Максимов



...Знакомство с историей автомобиля, как и с ним самим – «Москвичом-401» во дворе нашего дома, началось для меня еще в раннем детстве. Но тогда я даже и не подозревал, что то детское увлечение (да и какого мальчишку не тянет к технике!) через много лет перерастет в нечто большее – чрезвычайно захватывающее и не преходящее со временем...

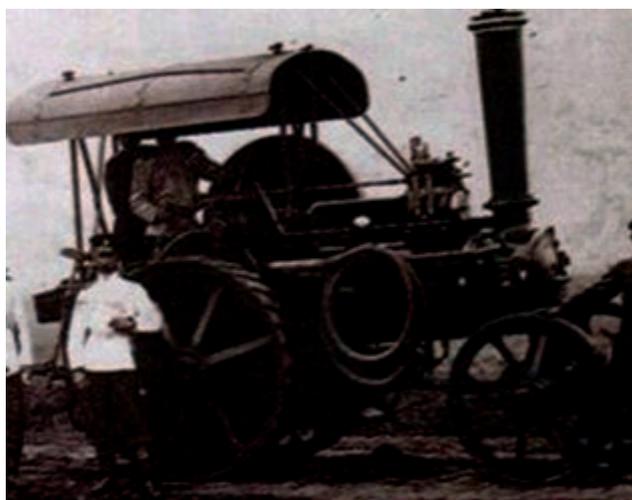
ПАРК СОВЕТСКОГО ПЕРИОДА



С какого момента берет свой отсчет история отечественного автопрома? Вопрос интересный. Одни исследователи считают, что с 1896-го года, когда на Нижегородской выставке владельцы фабрики керосиновых и газовых двигателей Евгений Александрович Яковлев и завода по постройке экипажей Петр Александрович Фрезе продемонстрировали самодвижущуюся повозку с двигателем в две лошадиные силы.



Другие указывают на 1830-й, в котором упоминается «быстрокат» русского лафетного мастера К.Янкевича и двух его товарищей-механиков, сконструированный на основе паровых двигате-



лей И. И. Ползунова, П. К. Фролова, Е. А. и М. Е. Черепанова.

А некоторые вообще приводят в доказательство 1752-й год. Тогда крепостной крестьянин из Нижегородской же губернии Леонтий Шамшуренков создал четырехколесную самобеглую коляску, приводимую в движение мускульной силой двух человек.



Нечто подобное разработал и один из самых известных русских конструкторов Иван Петрович Кулибин. Свой трехколесный экипаж он показал в Петербурге в 1791-м году. «Самоходка» двигалась с помощью ножных педалей – «туфель».



Впрочем, последние два изобретения вряд ли можно даже с большой натяжкой отнести к тому, что потом назовут автомобилями.

Большинство исследователей отечественного автомобилестроения склоняется к тому, что официальная его история начинается 11 сентября 1896 года. В тот день вышло Постановление Министра путей сообщения князя М. И. Хилкова «О порядке и условиях перевозки тяжестей и пассажиров по шоссе ведомства путей сообщения в самодвижущихся экипажах». Связь с демонстрацией первого отечественного автомобиля Яковлева и Фрезе с двигателем внутреннего сгорания здесь несомненно просматривается. Предполагалось наладить коммерческое производство тех машин, однако проект не удалось провести в жизнь. В 1898 году Е. А. Яковлев умер, а его компаньоны не проявили интереса к двигателям внутреннего сгорания и переориентировали завод. Фрезе в 1910 году продал свое предприятие Русско-Балтийскому заводу.

Одной из первых массово производимых легковых машин в России и стал автомобиль «Руссо-Балт». Впервые он выехал из ворот Русско-Балтийского вагоноремонтного завода (РБВЗ) в Риге в 1907 году. За семь с половиной лет было изготовлено около 700 машин...

«Руссо-Балт» (модель С-24-40) – первый автомобиль советского пери-



ода, который собрали под Москвой в октябре 1922 года на эвакуированном из Риги и переименованном в «Бронетанкоремонтный» заводе (БТАЗ)...

...Знакомство с историей автомобиля, как и с ним самим – «Москвичом-401» – во дворе нашего дома началось для меня еще в раннем детстве. Но тогда я даже и не подозревал, что то детское увлечение (да и какого мальчишку не тянет к технике!) через много лет перерастет в нечто большее – чрезвычайно захватывающее и не преходящее со временем...

...Когда-то давно, еще в самом начале своей работы начальником автоколонны завода стальных конструкций, уж не помню по каким делам, приехал на станцию Завидово (поселок Новозавидовский). И здесь, на площади через железнодорожные пути напротив вокзала и неподалеку от дома-музея крестьянского поэта Спиридона Дмитриевича Дрожжина, увидел необычный легковой автомобиль. С... деревянным кузовом. Почти таким же, как у нашего «Москвича-401», который мы восстанавливали вместе с отцом. Но если наш был изготовлен в первые послевоенные годы, тот, на площади, выглядел гораздо старше. Однако ехал довольно лихо.

Автомобиль оказался «Опель Лифервагеном», выпущенным в Германии аж в 1927 году, так же как и наш «деревянный «Москвич-401» состоял он, в том числе, и на службе у почтальонов.



А за рулем раритета был известный уже в то время реставратор и коллекционер автотостарины Александр Алексеевич Ломаков. В те годы он частенько навещался из Москвы в Новозавидовский к родителям, которые переселились сюда из Сибири в начале 30-х годов прошлого столетия.

Конечно, необычный автомобиль на новозавидовской площади сразу привлек внимание. Стоило ему остано-



виться, как водителя тут же окружила плотная толпа. Александр Алексеевич охотно отвечал на все вопросы...

Какое-то время он работал на фетровой фабрике в поселке. А потом перебрался в Москву, устроился на автомобильный завод имени Лихачева. И вот там, в 1959 году, был включен в бригаду реставраторов «Роллс-Ройса» 1916 года, на котором возили самого В. И. Ленина. С ответственным заданием зилловцы справились на «отлично», а Ломаков с тех пор, по его собственному



признанию, «заболел» автмотостариной.

Ему удалось создать впечатляющую коллекцию старинных отечественных автомобилей. Некоторые из них были задействованы на съемках многочисленных художественных фильмов: «Вариант «Омега»», «Мы из джаза», «Тегеран-43», «Частный детектив, или Операция «Кооперация»», «Бархатный сезон», «Американский дедушка», «Ближний круг», «Здравствуйте, я ваша тётя!», «Парк советского периода», «Золотой телёнок», «В круге первом», «Счастливы вместе», «Операция «Ы» и другие приключения Шурика», «Многоotchие», «Крест в круге», «Бес в ребро», «Ключ от спальни», «Завещание Ленина», «Начало пути (Утро Патриарха)», «Жара» и других. Причем вместе со своими автомобилями снимался и сам Ломаков, так как никому другому



«Хорьх-853» до реставрации...



...и после реставрации

руль не доверял. Его «Хорьх-853», положивший начало всей коллекции и по легенде принадлежавший одному из заправил фашистской Германии Герману Герингу, пользуется особой популярностью у кинорежиссеров.

Умер коллекционер и реставратор



Могила А. А. Ломакова

в 2005 году, похоронен на завидовском кладбище рядом с могилами своих родителей. Дело отца продолжает сын Дмитрий Ломаков. Он является директором первого негосударственного музея старинной техники «Ломаковка» и президентом Российского клуба владельцев и любителей старинных автомобилей и мотоциклов. Важнейшие акции клуба – ретро-парады, устраиваемые в столице 9 мая и в день города. Участников набирается немало. Причем среди них особо выделяются ценители отечественных автомобилей (как бы секции



клуба) – «Москвича», «Волги», «Чайки», «Запорожца»... Неизменно парады привлекают множество зрителей.

...К моменту нашей встречи с Ломаковым на площади в Новозавидовском у меня самого уже был кое-какой опыт реставрации автомобиля. Им стал «Москвич-407».

Его производство началось летом 1958 года. Переход на новую модель осуществлялся без остановки конвейера. Впоследствии именно «407-й» был признан одной из самых удачных в истории Московского завода малолитражных автомобилей. Уже на первом году выпуска на Всемирной автомобильной выставке в Брюсселе «Москвич-407» отмечен золотой медалью и дипломом. Тогда же в августе заводская команда в международных соревнованиях ралли «Тысяча озер» в Финляндии, выступавшая на «407-х», завоевала почетное третье место. В марте 1960 года за создание автомобиля «Москвич-407» завод награжден Дипломом ВДНХ СССР

первой степени. Всего было выпущено 359 980 автомобилей этой модели, каждый третий из которых поставлялся на экспорт. В некоторые годы более половины выпущенных «Москвичей-407» уходило за границу. И не только в социалистические страны. В Бельгии даже велась сборка «Москвичей» из советских машинокомплектов.

Вот об этой машине я страстно мечтал в своей еще доармейской юности.

У друга моего отца «407-й» был. И я ему по-хорошему завидовал. Но у самих купить такой же не получалось. Во-первых, стоил он не мало. В середине 60- годов – где-то около 2500 рублей. Их еще надо было накопить. Во-вторых, даже если бы мы и сумели собрать нужную сумму, пришлось бы еще и несколько лет ждать в очереди. Тогда автомобили были в страшном дефиците. Поэтому приходилось обходиться восстановленным собственными руками «Москвичом-401». Мы его горячо любили, холили, ремонтировали...

А буквально в день своей отправки на службу в Армию случайно увидел, как по улице Первомайской на грузовике куда-то везут кузов от «Москвича-407». В голове будто щелкнуло что-то: куда везут, зачем? Кузов ведь вполне приличный на вид! Неужели в металлолом?

Уже из воинской части, не откладывая в долгий ящик, написал письмо отцу. Попросил его провести разведку (уже и военную терминологию использовал) и, по возможности, если кузов действительно еще на что-то может сгодиться, приобрести его.

Отец откликнулся очень быстро: кузов еще может послужить. И он уже у

нас во дворе, ждет тебя. А я пока буду матчасть подбирать...

После увольнения в запас почти сразу принялся собирать «Москвич». В поиске нужных узлов и деталей пришлось поколесить и по тогда еще Калининской области, и по Подмоскovie, и по столичным автомагазинам, и даже по пунктам приема металлолома... Пусть медленно, не так, как хотелось, но верно шел к поставленной цели. На сборку машины ушло около двух лет. Зато получилась она не хуже новой. Правда, на заключительном этапе оформления документов пришлось потратить изрядное количество нервов и времени. Но все делалось на законных основаниях, без каких-либо «левых» схем.

Тот «Москвич» служил мне верой и правдой долгое время в путешествиях по достопримечательностям Верхневолжья, в поездках по стране. До сих пор помнится путешествие в янтарный край, на берега Балтийского моря...

Так было положено начало. Затем случился перерыв. И вот уже, наверно, течение последних двух десятков лет мой гараж пополняется новыми экземплярами полностью восстановленных машин.

Каким-то образом узнав о моем увлечении, в Конаково приезжал специальный корреспондент журнала «Автомир», кстати, единственного в России еженедельного журнала



об автомобилях. Итогом наших встреч стала иллюстрированная публикация под названием «Парк советского периода». В ней все подробно расписано.

...По-настоящему я увлекся гораздо позже. В 2002 году увидел опять-таки «Москвич-401» в оригинальном ис-



полнении и решил восстановить его до идеального состояния. Потом вспомнил, что мечтал о ГАЗ-21, нашел старый экземпляр «Волги» и сделал. Так и пошло: «Победа», «Чайка» – ГАЗ-13, ЗИМ, еще одна «Чайка» – ГАЗ-14...

С детства питаю слабость к этим автомобилям. Впрочем, есть и иностранные экземпляры: BMW321, выпущенный в 1949 году и Chevrolet 1950 года.

Процесс восстановления каждой машины занимает примерно два года. Запчасти приходится искать по всей стране. Не потому, что их мало, – наоборот, несметное количество людей предлагает различные детали, но в них надо разбираться, чтобы найти именно то, что требуется. Моторы практически в прежнем виде берется восстанавливать одна мастерская в Нижнем Новгороде, но, скажем, оригинальный двигатель для BMW удалось найти самому. Много времени уходит на реконструкцию салона и окраску кузова. Казалось бы, покрасить автомобиль – не самая большая проблема, но ведь цвет не должен отличаться от «родного». Если изначальный цвет ЗИМа – глубокий черный, то он и у меня черный, если «Чайка» у Брежнева была вишневая, у меня – такая же. «Москвич-407» получил двухцветную окраску, как у экспортного варианта этой модели. Только ГАЗ-69 я выкрасил в неприсущий ему желтый цвет. Сам не знаю почему –

просто так захотелось. Вроде бы неплохо смотрится. С отделкой салона тоже все непросто. Внешне интерьер получается идентичный, все циферблаты и клавиши на месте, но попробуйте найти точно такую же ткань или пластик, как полвека назад. Похожие есть, а таких же – с их неповторимой фактурой, ароматом – нет. Помню, у друга моего отца был новый «Москвич-407» – я мальчишкой с ума сходил от запаха этого автомобиля! Современные машины, при всех их ароматизаторах и экологических отделочных материалах, пахнут не так «вкусно». Сейчас, как я ни стараюсь, далеко не всегда могу восстановить первозданный машинный запах. Это просто невозможно.

Для меня реставрация автомобилей – это прежде всего любимое занятие, отдушина, ведь дел у генерального директора завода более чем достаточно. Однако это увлечение отнимает массу сил, о деньгах уже не говорю. Правда, в последние годы сам я гайки не кручу.



*Мои помощники М. А. Крылов и В. М. Дорошко.
Восстанавливаем 401-й «Москвич».
Тот самый, что приводили в порядок еще с отцом...*



...и вот что у нас получилось. По сути это уже третья «реинкарнация» «Москвича».

На нем я ездил какое-то время уже будучи генеральным директором завода. Тогда он был цвета «апельсин» (единственный в районе). Сейчас «Москвич» стал сиреневым.

Именно о таком мечтал мой отец.

Есть у меня помощники – автоэлектрик Михаил Алексеевич Крылов и автослесарь Вячеслав Михайлович Дорошко. Грамотные и трудолюбивые ребята, также влюбленные в автомобили.

А я занимаюсь организацией. Найти машину, привезти, собрать все необходимые детали и материалы – это тоже работа. Самым сложным бывает договориться о покупке с владельцем дряхлого автомобиля. Потому что ему, как правило, это сокровище ни к чему, но раз оно кому-то понадобилось, человек боится продешевить. Например, Chevrolet, о котором я уже упоминал, последние 40 лет стоял в чьем-то огороде в Конакове и находился в ужасном состоянии. Хозяйка живет в Москве, эта груда металлолома ей совершенно не нужна, но, когда я позвонил ей, сразу начала набивать цену. Целый год вел с ней переговоры по телефону. Сначала

женщина заявила, что будет сама восстанавливать машину. Я сказал: «Ну и флаг вам в руки!» Она обиделась. Потом передумала: «Продам, если заплатите...» – и назвала нереальную сумму. Я говорю: «Извините, не могу отдать такие деньги за рухлядь». Перестал ей звонить. Тогда она сама стала мне названивать, понемногу снижая требования. В конце концов доторговались до разумной цены. Вот такая дипломатия. Самое интересное, что мотор у этого проржавевшего «Шеви» оказался не убитый. Немного с ним повозились, и он завелся.

Как-то в День города мои машины были выставлены на всеобщее обозрение на главной площади Конакова. Там и были сделаны фотографии. Народ ходил, присматривался, кому-то было реально интересно.

Сам езжу регулярно, хотя бы по паре дней в году на каждом своем экспонате. Открываю сезон 9 мая – понятно на «Победе». У меня отец и дядя фронтовики. Потом пересаживаюсь на «Москвич», «Волгу», попеременно на обе «Чайки», потом на иномарки...

Обычно вожу аккуратно, но под настроение могу, что называется, поддать газу. Съезжу в Москву, потом жду, не придет ли штрафная квитанция, если случайно попался «на глаза» дорожной камере.

Как-то раз бдительный инспектор ГИБДД остановил за нарушение скоростного режима. Проверил документы. Потом вопросительно глянул на меня: Шинкаренко... Знакомая фамилия... Формы ради предложил «дыхнуть» в трубку – алко-тестер. Сам при этом соображал: Шинкаренко...



Алкотестер Шинкаренко

Шинкаренко... Наконец, обрадованно воскликнул: да вот же – трубка, проба Шинкаренко! (И. П. Шинкаренко (1917-1979) – советский токсиколог, один из авторов метода обнаружения паров этилового алкоголя в выдыхаемом воздухе по изменению оранжевой окраски индикатора, находящегося в трубке, через которую испытуемый производит выдох, в зеленый цвет). Не родственник случайно? В общем, наказывать не стал. Пожелал счастливого пути и соблюдения скоростного режима. Мой личный автомобиль – Toyota Land Cruiser, а служебный Lexus. Но эти машины, честно говоря, я люблю меньше, чем старые. У современных

автомобилей есть все – мощные моторы, компьютеры, электронные системы безопасности, а души нет...

Иногда у меня спрашивают, что еще для души есть кроме автомобилей? Пасека, например. Хорошее средство от стрессов и само по себе занятие очень интересное. Мир пчел – это что-то удивительное! А если говорить об активном отдыхе, как его сейчас называют, то люблю погонять летом на квадроцикле, а зимой – на снегоходе. Катер тоже есть – на берегу Волги живем, природа чудесная. Ну, и в свои «за 68» не могу расстаться с мотоциклом. Любимая машина Хонда. Кстати, в моей коллекции есть и другие восстановленные мотоциклы – ИЖ-49, Wanderer, классический BMW R 35. И еще часто задают вопрос: чего бы еще хотелось в коллекцию?

Мечтаю остановиться. Одна машина за другой, их уже ставить негде... Но отказаться от своего увлечения не могу. Не получается. Это сильнее любого наркотика. Кажется, хватит уже, но тут появляется еще один старый автомобиль, за ним – еще и еще, и все они особенные, каждый по-своему.

МОЯ КОЛЛЕКЦИЯ

Снимки восстановленных машин сделаны на показе ретро-автомобилей в Конакове. Август 2014 г.

«Москвич-401»

Его предшественник «Москвич-400» выпускался на Московском заводе малолитражных автомобилей (МЗМА) с 1946 по 1954 годы, усовершенствованная версия «Москвич-401» – с 1954 по 1956. Всего выпущено 216 000 седанов, из них кабриолетов – 17 740, фургонов – 11 129.

Автомобиль с задним приводом. Является модернизацией двухдверного автомобиля «Opel Kadett», выпускавшегося в 1937–1940 годах в Германии. Четырехдверным первый «Москвич» стал отнюдь не случайно. Якобы Сталин решил лично проверить удобство салона и сел на переднее сиденье рядом с водителем



и пригласил конструктора тоже сесть в автомобиль. Тот побледнел от ужаса, но приказ не выполнил: чтобы пролезть на заднее сиденье, пришлось бы попросить генералиссимуса выйти, а это было невымыслимо. Сталин приказал сделать так, чтобы «людям было удобно».

«Побѣда»



Советский легковой автомобиль, серийно производившийся на Горьковском автомобильном заводе в 1946–1958 годах. Заводской индекс модели – М-20. Первый советский легковой автомобиль с несущим кузовом и один из первых в мире крупносерийно выпускавшихся с кузовом полностью понтонного типа – без выступающих

крыльев и их рудиментов, подножек и фар. Всего до 31 мая 1958 года было выпущено 241 497 машин, включая 14 222 кабриолетов и 37 492 такси. Существует версия, что автомобиль хотели назвать «Родина», но когда в июне 1944 года Сталину показали образец будущего серийного автомобиля, тот спросил: «И почѐм мы будем Родину продавать?». Тогда Сталину сообщили второй вариант названия, который был одобрен.

ГАЗ-69



Советский автомобиль повышенной проходимости. Выпускался на Горьковском автозаводе с 1953 до 1956 годы, позже производство было передано в Ульяновск – на бывший УльЗИС, в войну собиравший грузовики «ЗИС-5В», а в конце 1940-х – полуторку «ГАЗ-ММ-В». С началом производства «ГАЗ-69» предприятие было переименовано в Ульяновский автомобильный завод (УАЗ). Как и предыдущие горьковские «вездеходы» (ГАЗ-64, ГАЗ-67, ГАЗ-67Б), «ГАЗ-69» в народе назывался «козлик» или просто «газик».

С самого начала новая машина выпускалась в двух модификациях: «ГАЗ-

69» с двухдверным восьмиместным кузовом (шесть человек на продольных трёхместных лавках, откидной задний борт) и сельскохозяйственный (командирский) «ГАЗ-69А» с четырёхдверным пятиместным кузовом с трёхместным задним сиденьем. Производство семейства «ГАЗ-69» Горьковский завод начал в 1953 году, причём параллельно (с декабря 1954 года) эти внедорожники собирал и Ульяновский автозавод. Полностью на выпуск «ГАЗ-69» и «ГАЗ-69А» из узлов собственного производства УАЗ перешёл после 1956 года.

За два десятилетия производства «ГАЗ-69» и «ГАЗ-69А» было выпущено свыше 600 тысяч. «ГАЗ-69» экспортировался в 56 стран мира в разных климатических исполнениях (ГАЗ-69М и ГАЗ-69АМ), кроме того, в 1957 году техническая документация на массовое производство была передана в Румынскую компанию ARO (автомобили IMS-57 и ARO-M461), а в 1962 году — в Северную Корею.

«ГАЗ-21» «Волга»

Советский автомобиль среднего класса, серийно производившийся на Горьковском автомобильном заводе с



1956 по 1970 год. Заводской индекс модели — изначально был «М-21», позднее (с 1965 года) — «ГАЗ-21».

Всего на ГАЗе было выпущено 639 478 экземпляров всех модификаций (включая машинокомплекты для сборки за границей, но без учёта автомобилей, выпущенных авторемонтными заводами). У меня две восстановленные «Волги» — вторая и третья модели.

«ГАЗ-13» «Чайка»



Советский представительский легковой автомобиль большого класса, выпускавшийся малой серией на Горьковском автомобильном заводе с 1959 по 1981 год.

Первый ходовой образец собран в 1957 году; всего было изготовлено 3 189 автомобилей этой модели.

«ГАЗ-14» «Чайка»

Советский представительский легковой автомобиль большого класса, ручная сборка на Горьковском автомобильном заводе с 1977 по 1988 год. Всего было изготовлено 1 114 автомобилей этой модели.



«ГАЗ-14» «Чайка»

«Москвич-407»



Разработка началась в 1955 году с нового двигателя, с мая 1958 года машина выпускается серийно, производство с 1958 по 1963 годы. Всего было выпущено 360 тысяч автомобилей «Москвич-407» и его модификаций. Экспортные варианты «Москвича-407» ездили в европейских странах: Франции, Финляндии, Норвегии, Бельгии, Греции, а так же в Азии, Южной Америке и Африке. Модификации с правым рулем производились для Англии и других стран с левосторонним движением. Спортивные модификации «407-го» купе вошли в историю автогонок СССР.

«ЗИМ – ГАЗ-12»



Советский шестиместный шестиоконный длиннобазный большой седан, серийно производившийся на Горьковском автомобильном заводе (Завод имени Молотова) с 1949 по 1959 (некоторые модификации — по 1960 год). «ЗИМ» – первая представительская модель Горьковского автозавода. Предшественник «Чайки» «ГАЗ-13». В основном он использовался как служебный автомобиль («персоналка»), предназначенный для советской, партийной и правительственной номенклатуры, в отдельных случаях продавался и в личное пользование. Всего с 1949 по 1959 год было выпущено 21 527 экземпляров «ЗИМ – ГАЗ-12» всех модификаций. Первый в мире автомобиль с тремя рядами сидений в несущем кузове. На нём же впервые в отечественной практике была применена гидромеханическая трансмиссия, обеспечивающая плавный разгон с места и удобство управления передачами.

«БМВ-321»



Автомобиль среднего класса немецкой компании «BMW» 1938-1941 годов, пришедший на замену модели «BMW-320», хотя внешне они мало отличались. Его производили на заводе в Айзенахе. Изготовление модели продолжили и в послевоенный период в 1945-1950 годах. Внешне она немного напоминала 326-ю модель, но получила исключительно двухдверные кузова. В целом к 1941 году было изготовлено 3637 машин данной модели.

Во время войны производство остановили и возобновили в 1945 году в оккупационной зоне СССР. К 1950 было изготовлено до 4000 «BMW-321»

Мотоцикл «БМВ– Р35»

Массово выпускался знаменитой компанией «Bayerische Motoren Werke AG» с 1937 года. Отличался штампованной (не трубчатой) рамой, которая придавала ему характерный внешний облик. Такие мотоциклы фирма строила до 1943 года, они использовались полицией и военными в качестве учебного транспортного средства. После Второй мировой войны производство мотоциклов этой модели продолжил



бывший филиал «BMW» в Айзенахе, оказавшийся в Восточной оккупационной зоне. Он вошел в состав Акционерного советско-германского общества «Автовело», поэтому 350-кубовый R35 в конце 40-х и начале 50-х годов официально поставлялся в Советский Союз. Выпуск «R35» был прекращен в 1955 году, когда от него окончательно отказались в пользу одноцилиндровой модели AWO-425 образца 1950 года, разработанной уже в послевоенной ГДР. До войны с конвейера сошло 15386 мотоциклов, после ее окончания — еще около 34000 штук.

Мотовелосипед «Вандерер»

Wanderer («Вандерер», Wanderer Werke AG) — немецкая автомобилестроительная компания, выпускала легковые автомобили, мотоциклы, ве-



лосипеды, микроавтобусы и другую технику. Штаб-квартира компании располагалась в Аугсбурге (Германия).

Основана в Хемнице в 1896 году Йоханом Винкльхофером (Johann Baptist Winklhofer) и Рихардом Янике (Richard Adolf Jaenicke), изначально называлась по именам основателей — Winklhofer & Jaenicke. В 1911 году фирма получила наименование от нем. wanderer (путник, странник). В 1932 году вошла в концерн Auto Union AG в который также входили Audi, DKW и Horch. Окончательно упразднена в 1945 году. В 1930 году, в разгар мирового кризиса, когда появились первые образцы дешёвых 74-кубовых блок-моторов от фирмы «Фихтель унд Закс», они были установлены на первые сверхлёгкие «Вандереры». Эти машины представляли собой велосипед с моторчиком, только с одним отличием — выпускалась как мужская, так и дамская версии.

«Шевроле»

DeLuxe Styleline Bel Air

В послевоенной Америке автомобили марки «Chevrolet» завоевали твердую репутацию самых практичных и дешёвых автомобилей. Эти машины не имели выразительной внешности и были технически посредственными — четырёх и двухдверные кузова, рядные 6-цилиндровые двигатели, минимум комфорта, минимальный список допол-



нительных опций. В начале 1950-х руководство компании «General Motors» пришло к выводу, что данный имидж не идет на пользу марке «Chevrolet», и соответственно не стимулирует продажи. Было принято решение всеми возможными способами поднять репутацию марки. Для этого было необходимо представить публике относительно дешёвый автомобиль с отличными техническими показателями и броским дизайном. Для этого и была задумана модель Bel Air. Это название (самый престижный район Лос-Анжелеса) появилось в каталогах «Chevrolet» в 1950 году с выходом модели «Styleline Deluxe Bel Air» (изготовлено 76662 единицы). В 1953 году именем Bel Air стали называть топовые модели «Chevrolet» с расширенным внутренним оснащением и видоизменённым экстерьером с большим количеством хромированного декора.

ВМЕСТО ПОСЛЕСЛОВИЯ

Ну вот, вроде, все написал. Пора ставить точку. Я искренне благодарен своим коллегам – работникам завода за помощь и участие в написании этой книги, посвященной 50-летию нашего предприятия.

17 мая 2018 года состоялось общее собрание акционеров ОАО «Энергостальконструкция». На нем единогласно принято решение о переименовании акционерного общества в АО «Конаковский завод стальных конструкций».

Весьма символично, что это произошло в канун полувекового юбилея крупнейшего в Конаковском районе предприятия, одного из лучших в России. Ему возвращено историческое название, которое, в принципе, и не исчезало из обиходной речи местных жителей.

Жизнь продолжается. Впереди – новые юбилеи, новые трудовые достижения, новые виды продукции и самые современные технологии. Я уверен, что все у нас получится.

Александр ШИНКАРЕНКО

СОДЕРЖАНИЕ

БЕЗ ФАНФАР И БАРАБАНОВ **Записки генерального директора**

К читателям	стр. 2
Отцовской тропой	стр. 3
От настоящего к будущему	стр. 95
Моя малая родина	стр. 188
Парк советского периода	стр. 239
Вместо послесловия	стр. 254

УДК
ББК

Александр ШИНКАРЕНКО. Без фанфар и барабанов

Литературный редактор М.Михайловский

В книге использованы фотографии М.Малахова, М.Михайловского и из собрания проекта «Конаково: век 20-й»